

中标（成交）结果公告需提供资料（货物类）

一、主要标的信息

货物类
名称：1、平板火化机；2、遗物焚烧炉
品牌（如有）：山海川
规格型号：1、SHC-P16；2、SHC-F19
数量：1、2套；2、1套
单价：1、510000.00 元；2、1010000.00 元

二、中标（成交）人信息

- 1、统一社会信用代码：91370785MA3CF16L8C
- 2、单位地址：山东省潍坊市高密市柏城镇三真大道南段路东
- 3、联系人：王森
- 4、联系方式：0536-2360678

三、附件

1. 中标（成交）分项报价一览表（包含中标（成交）标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求等）
 2. 中标、成交供应商为中小企业的，提供《中小企业声明函》☐否 ☒是（如是请提供）
 3. 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，提供《残疾人福利性单位声明函》☒否 ☐是（如是请提供）
- 备注：1、此表及附件由中标（成交）人填报并加盖公章扫描为 PDF 格式，连同此表 word 电子版转采购人。

2、采购人确认后发送至中心组织计划科邮箱：gg2968687@126.com。

4.1 投标分项报价表

项目编号: ZFCG-G2021081 号

项目名称: 许昌市殡仪馆平板火化机和遗物焚烧炉项目(不见面开标)

序号	名称	品牌 规格型号	技术参数	单位	数量	单价	总价	厂家
1	平板火化机	品牌: 山海川 规格: 见技术参数 型号: SHC-P16	详见技术方案	套	2	510000	1020000	山东山海川环保科技有限公司
2	遗物焚烧炉	品牌: 山海川 规格: 见技术参数 型号: SHC-P19	详见技术方案	套	1	1010000	1010000	山东山海川环保科技有限公司
...								
合计		大写: 贰佰零叁万元整 小写: 3030000.00						

投标人(并加盖公章): 山东山海川环保科技有限公司



4.2 技术规格偏离表

项目编号：ZFCG-G2021081 号

项目名称：许昌市殡仪馆平板火化机和遗物焚烧炉项目(不见面开标)

序号	货物服务名称	规格型号	招标文件技术参数	投标技术参数	偏离 (无偏离/正偏离/负偏离)	偏离内容说明
1	平板火化机	规格:见 技术参数 型号: SHC-P16	1、平板式火化机外形 技术参数 1.1 炉体外型尺寸 (mm) : L×W×H=3700×2350×2500。(±1%) 1.2 炉膛尺寸 (mm) : 2150×700×700。 (±1%) 1.3 送尸系统 (mm) : 履带送尸车3800×800。 (±1%) 1.4 使用燃料: 0~-10# 轻柴油、城市煤气、天然气、液化气。 1.5 耗油量 (kg/具) : 3~6 (加装节能装置集热器)。 1.6 平均火化时间	1、平板式火化机外形 技术参数 1.1 炉体外型尺寸 (mm) : L×W×H=3700×2350×2500。 1.2 炉膛尺寸 (mm) : 2150×700×700。 1.3 送尸系统 (mm) : 履带送尸车3800×800。 1.4 使用燃料: 0~-10# 轻柴油、城市煤气、天然气、液化气。 1.5 耗油量 (kg/具) : 3~6 (加装节能装置集热器) 1.6 平均火化时间 (min/具) : 25-40 1.7 平均冷却时间	无偏离	无

		(min/具)：25-40。 1.7 平均冷却时间 (min/具)：4-15。 1.8 主燃烧室工作温度：700~900℃。 1.9 主炉膛工作压力 (Pa)：-2Pa~-50Pa。 1.10 炉体总重量 (t)：≤23。 1.11 引射风机 (kw)：≥7.5。 1.12 鼓风机 (kw)：≥7.5。 1.13设备占地面积 (m²)：≤13.45。 1.14骨灰质量：骨灰充分燃烧，纯白无杂物。 1.15异味测定：火化间无异味，无烟尘。 2、平板式火化机炉体材料 ▲2.1 耐火材料：炉膛内顶盖采用预制成品高铝耐火砖，炉膛采用高强度抗侵蚀铝炭化硅质复合材料，炉体用耐火砖和耐火水泥经过长期	(min/具)：4-15。 1.8 主燃烧室工作温度：700~900℃。 1.9 主炉膛工作压力 (Pa)：-2Pa~-50Pa。 1.10 炉体总重量 (t)：23 1.11 引射风机 (kw)：7.5 1.12 鼓风机 (kw)：7.5。 1.13设备占地面积 (m²)：13.45。 1.14骨灰质量：骨灰充分燃烧，纯白无杂物。 1.15异味测定：火化间无异味，无烟尘。 2、平板式火化机炉体材料 ▲2.1 耐火材料：炉膛内顶盖采用预制成品高铝耐火砖，炉膛采用高强度抗侵蚀铝炭化硅质复合材料，炉体用耐火砖和耐火水泥经过长期的高温后，不会自动松动和脱掉，耐温1400		
--	--	--	--	--	--

		的高温后，不会自动松动和脱掉，耐温≥ 1400度。 2.2 保温材料：采用硅酸铝纤维毡板、硅酸钙板、硅藻土保温砖，使炉体表面保温$\geq 20^{\circ}\text{C}$，停炉24小时炉膛温降$\leq 40^{\circ}\text{C}$。 2.3 装饰材料：采用0.8—1.0mm优质半哑光不锈钢板。 2.4 骨支架：采用型材及板材。 2.5 主燃室：遗体进入主燃烧室后，由燃烧器自动点火在此进行焚化。 2.6 主炉膛砌筑：砌筑时灰浆布满砖与砖的结合面，灰缝$< 3\text{mm}$。 3、平板式火化机系统参数 3.1 预热装置：采用高锰不锈钢材料制作的高效空气预热器置于炉体内，能迅速提升空气温	度。 2.2 保温材料：采用硅酸铝纤维毡板、硅酸钙板、硅藻土保温砖，使炉体表面保温$\geq 20^{\circ}\text{C}$，停炉24小时炉膛温降$\leq 40^{\circ}\text{C}$。 2.3 装饰材料：采用0.8—1.0mm优质半哑光不锈钢板。 2.4 骨支架：采用型材及板材。 2.5 主燃室：遗体进入主燃烧室后，由燃烧器自动点火在此进行焚化。 2.6 主炉膛砌筑：砌筑时灰浆布满砖与砖的结合面，灰缝$< 3\text{mm}$。 3、平板式火化机系统参数 3.1 预热装置：采用高锰不锈钢材料制作的高效空气预热器置于炉体内，能迅速提升空气温度$\geq 400^{\circ}\text{C}$。 3.2 燃烧系统：采用油	
--	--	---	---	--

		度$\geq 400^{\circ}\text{C}$。 3.2 燃烧系统：采用油枪，能自动点火、可控制油耗、调节燃烧角度、火焰大小，自动供风。 3.3 电脑控制系统：采用彩色液晶触摸屏及达到彩色、视频动画同步动态显示具有故障诊断显示和完善的保护功能的火化机专用电脑控制（PLC），配有无干扰切换的三种操作系统：手动、半自动、电脑全自动并设置自动防爆功能。 3.4 电器元件：采用低压电器元件，利用压力模块、温度模块自动检测炉膛压力和温度。 3.5 电器控制柜：采用单独的电器控制柜，具有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能。 3.6 系统工作电压：	枪，能自动点火、可控制油耗、调节燃烧角度、火焰大小，自动供风。 3.3 电脑控制系统：采用彩色液晶触摸屏及达到彩色、视频动画同步动态显示具有故障诊断显示和完善的保护功能的火化机专用电脑控制（PLC），配有无干扰切换的三种操作系统：手动、半自动、电脑全自动并设置自动防爆功能。 3.4 电器元件：采用低压电器元件，利用压力模块、温度模块自动检测炉膛压力和温度。 3.5 电器控制柜：采用单独的电器控制柜，具有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能。 3.6 系统工作电压： 380V（三相五线制）。 3.7 电器控制工作电		
--	--	---	---	--	--

		380V±5%（三相五线制）。 3.7 电器控制工作电压：220VAC，24VDC。 3.8 风路：采用高锰不锈钢材料制作。 3.9 鼓风机：采用脉冲鼓风系统，鼓风机用7.5千瓦高压风机、风量1050-1200m³/h；风压10000-12500pa。 3.10 引射风机：采用文丘里引射，风机用7.5千瓦高压高风量风机、风量3650-4200m³/h；风压4000-6000pa。 ▲3.11 引射内胆：引射内胆，采用不锈钢制作。 3.12 压力控制系统：压力控制系统，利用控制器控制闸板升降，自动调整炉膛压力。 3.13 高清晰摄像头：采用高清晰摄像头，捕捉烟气排放情况。 3.14 彩色显示器：用于	压：220VAC，24VDC。 3.8 风路：采用高锰不锈钢材料制作。 3.9 鼓风机：采用脉冲鼓风系统，鼓风机用7.5千瓦高压风机、风量1050-1200m³/h；风压10000-12500pa。 3.10 引射风机：采用文丘里引射，风机用7.5千瓦高压高风量风机、风量3650-4200m³/h；风压4000-6000pa。 ▲3.11 引射内胆：引射内胆，采用不锈钢制作。 3.12 压力控制系统：压力控制系统，利用控制器控制闸板升降，自动调整炉膛压力。 3.13 高清晰摄像头：采用高清晰摄像头，捕捉烟气排放情况。 3.14 彩色显示器：用于显示室外烟气排放情况。 3.15 油箱：采用型材及	
--	--	---	---	--

			显示室外烟气排放情况。 3.15 油箱：采用型材及板材。 3.16 油管：从油箱至燃炉的管路，不漏油、密封效果好，使用国标数字型微型流量计。 3.17 技术环节要求：火化机-燃烧室-二燃室-急冷塔-脱硫脱酸脱脂装置-拦截初滤器-活性炭吸附装置-布袋除尘器-风机-烟囱排放。	板材。 3.16 油管：从油箱至燃炉的管路，不漏油、密封效果好，使用国标数字型微型流量计。 3.17 技术环节要求：火化机-燃烧室-二燃室-急冷塔-脱硫脱酸脱脂装置-拦截初滤器-活性炭吸附装置-布袋除尘器-风机-烟囱排放。		
2	遗物 焚烧 炉	规格：见 技术参 数 型号： SHC-F19	1、焚烧炉技术参数 ▲1.1 炉体外型：选用不锈钢板。 1.2 采用水过滤排烟除尘系统，无尘水处理。 ▲1.3 排烟方式：不锈钢制作，采用直射烟筒（变频控制引风机）。 1.4 炉体外型尺寸：3900×3100×2600mm。（±1%） 1.5 主燃烧室尺寸：2600×2000×1100mm。	1、焚烧炉技术参数 ▲1.1 炉体外型：选用不锈钢板。 1.2 采用水过滤排烟除尘系统，无尘水处理。 ▲1.3 排烟方式：不锈钢制作，采用直射烟筒（变频控制引风机）。 1.4 炉体外型尺寸：3900×3100×2600mm。 1.5 主燃烧室尺寸：2600×2000×1100mm。 1.6 工作电压：380伏。	无偏离	无

		(±1%) 1.6 工作电压：380伏。 1.7 主燃烧室工作温度：600℃-800℃。 1.8 配备履带运输车（3000×2000×1000mm），将焚烧物品通过履带传送至炉膛内。 1.9 内置翻板装置，将燃烧后的灰烬清理到清灰装置内。 1.10 配置螺旋式清灰除渣系统，能够把遗物自动传送到收集池。 ▲1.11 炉膛结构材料：优质高铝砖耐火砖，耐火纤维模块，耐温达1400。 1.12 炉膛工作压力：-5~-30Pa。 1.13 排烟方式：直排烟。 1.14 占地面积：≤ 76 m²。 1.15 鼓风机功率：≥7.5kw 引风机功率：	1.7 主燃烧室工作温度：600℃-800℃。 1.8 配备履带运输车（3000×2000×1000mm），将焚烧物品通过履带传送至炉膛内。 1.9 内置翻板装置，将燃烧后的灰烬清理到清灰装置内。 1.10 配置螺旋式清灰除渣系统，能够把遗物自动传送到收集池。 ▲1.11 炉膛结构材料：优质高铝砖耐火砖，耐火纤维模块，耐温达1400。 1.12 炉膛工作压力：-5~-30Pa。 1.13 排烟方式：直排烟。 1.14 占地面积：76m²。 1.15 鼓风机功率：7.5kw 引风机功率：18.5kw。 1.16 工作室噪声：<71分贝。 1.17 鼓引风机噪声：<88		
--	--	---	---	--	--

		≥18.5kw。 1.16 工作室噪声：<71分贝。 1.17 鼓引风机噪声：<88分贝。 1.18 处理量（/小时）：花圈≥360个、衣物60-100kg。 1.19 空压机：≥7.5kw。 1.20 轴流风机：≥1.1kw。 1.21 技术环节要求：焚烧炉-二燃室-急冷塔-脱硫脱酸脱脂装置-拦截初滤器-活性炭吸附装置-布袋除尘器-水池喷淋器-风机-烟囱排放。 ▲1.22 组成：炉壳201不锈钢板、主体燃烧室、消烟除尘系统、排烟系统、限位开关、集中电器系统、控制系统。 1.23 外观：不锈钢拉丝板。 ▲1.24 焚烧炉炉膛组	分贝。 1.18 处理量（/小时）：花圈≥360个、衣物60-100kg。 1.19 空压机：7.5kw 1.20 轴流风机：1.1kw 1.21 技术环节要求：焚烧炉-二燃室-急冷塔-脱硫脱酸脱脂装置-拦截初滤器-活性炭吸附装置-布袋除尘器-水池喷淋器-风机-烟囱排放。 ▲1.22 组成：炉壳201不锈钢板、主体燃烧室、消烟除尘系统、排烟系统、限位开关、集中电器系统、控制系统。 1.23 外观：不锈钢拉丝板。 ▲1.24 焚烧炉炉膛组成：经过长期的高温后，不会自动松动和脱掉。用耐火材料和耐火纤维模块及自制耐火预制件组成耐温1400度。 1.25 鼓风机：采用中心		
--	--	--	--	--	--

		成：经过长期的高温后，不会自动松动和脱掉。用耐火材料和耐火纤维模块及自制耐火预制件组成耐温1400度。 1.25 鼓风机：采用中心自动控风助氧，采用旋风子供氧系统。 1.26 直射系统：直射系统主要由一个引风机和风路管道等组成。引风机采用耐热不锈钢制作的低速高风量引风机。鼓风机用7.5千瓦高压高风量风机：风量9600-12000m³/h；风压230pa，引风机风量4000-5000m³/h；风压3500-5000pa。 2、小布袋除尘器 2.1 布袋除尘器的结构组成：由箱体、支架、检修架、滤袋架、滤袋、导流板、收尘室、电磁脉冲装置、气缸提升阀、刚性叶轮、清灰程序控制、尾气进口开	自动控风助氧。采用旋风子供氧系统。 1.26 直射系统：直射系统主要由一个引风机和风路管道等组成。引风机采用耐热不锈钢制作的低速高风量引风机。鼓风机用7.5千瓦高压高风量风机：风量9600-12000m³/h；风压230pa，引风机风量4000-5000m³/h；风压3500-5000pa。 2、小布袋除尘器 2.1 布袋除尘器的结构组成：由箱体、支架、检修架、滤袋架、滤袋、导流板、收尘室、电磁脉冲装置、气缸提升阀、刚性叶轮、清灰程序控制、尾气进口开合蝶阀，保温隔热层、外包等组成。 ▲2.2 制造材料：选用耐腐蚀、耐高温201不锈钢板制成。 2.3 尺寸：长*宽*高	
--	--	---	--	--

		合蝶阀，保温隔热层、外包等组成。 ▲2.2 制造材料：选用耐腐蚀、耐高温201不锈钢板制成。 2.3 尺寸：长*宽*高 1500mm*1100mm*3000mm (±1%) 2.4 塔体外表：0.8mm的钢板围衬，整体做保温处理。 2.5 滤袋寿命：耐温≥200度，连续使用寿命保证≥720个工作日。 2.6 滤袋去除各种污染物的效果：颗粒物（粉尘）去除效果达到99%；汞、铅、铬、镉、铈、砷等重金属污染物的去除效果为80%；机氯农药、多氯联苯、多环芳烃、高分子聚合物、染料等有机剧毒污染物的去除率为75%。 2.7 尾气处理量：每台布袋除尘器的尾气处理≥5000m³/h, 在180度工	1500mm*1100mm*3000mm 2.4 塔体外表：0.8mm的钢板围衬，整体做保温处理。 2.5 滤袋寿命：耐温200度，连续使用寿命保证≥720个工作日。 2.6 滤袋去除各种污染物的效果：颗粒物（粉尘）去除效果达到99%；汞、铅、铬、镉、铈、砷等重金属污染物的去除效果为80%；机氯农药、多氯联苯、多环芳烃、高分子聚合物、染料等有机剧毒污染物的去除率为75%。 2.7 尾气处理量：每台布袋除尘器的尾气处理5000m³/h, 在180度工况6800m³/h。 2.8 防结露：具有防结露功能。 2.9 其他装置：设备系统内安装脱油脂装置。 2.10 规格：Φ130mm*2000mm*35条。	
--	--	---	---	--

		况 $\geq 6800\text{m}^3/\text{h}$ 。	($\pm 1\%$)		
		2.8 防结露：具有防结露功能。	2.11 总过滤面积：99 m^2 。		
		2.9 其他装置：设备系统内安装脱油脂装置。	2.12 除尘效率：99.95%。		
		2.10 规格： $\Phi 130\text{mm} \times 2000\text{mm}$ 35条。 ($\pm 1\%$)	2.13 过滤速度：1.2-1.8 m/min 。		
		2.11 总过滤面积： $\geq 99 \text{m}^2$ 。	2.14 清灰空气压力：0.4-0.6 mpa 。		
		2.12 除尘效率： $\geq 99.95\%$ 。	2.15 清灰耗气量：0.032 m^3/min 。		
		2.13 过滤速度：1.2-1.8 m/min 。	2.16 滤袋材质：无碱膨体纱。		
		2.14 清灰空气压力：0.4-0.6 mpa 。	2.17 滤袋总数：35个。		
		2.15 清灰耗气量： $\leq 0.032 \text{m}^3/\text{min}$ 。	2.18 电磁脉冲阀数：5个。		
		2.16 滤袋材质：无碱膨体纱。	2.19 给料电机：1.5KW		
		2.17 滤袋总数：35个。	2.20 设备阻力损失：1170-1570 pa 。		
		2.18 电磁脉冲阀数：5个。	3、大布袋除尘器		
		2.19 给料电机： $\geq 1.5\text{KW}$ 。	3.1 布袋除尘器的结构组成：由箱体、支架、检修架、滤袋架、滤袋、导流板、收尘室、电磁脉冲装置、气缸提升阀、刚性叶轮、清灰程序控制、尾气进口开		
		2.20 设备阻力损失：1170-1570 pa 。			

		3、大布袋除尘器 3.1 布袋除尘器的结构组成：由箱体、支架、检修架、滤袋架、滤袋、导流板、收尘室、电磁脉冲装置、气源提升阀、刚性叶轮、清灰程序控制、尾气进口、合蝶阀，保温隔热层、外包等组成。 ▲3.2 制造材料：选用耐腐蚀、耐高温201不锈钢板制成。 3.3 尺寸：长*宽*高1800mm*2200mm*4000mm。（±1%） 3.4 滤袋寿命：耐温≥ 200度，连续使用寿命保证≥ 720个工作日。 3.5 滤袋去除各种污染物的效果：颗粒物（粉尘）去除效果达到99%；汞、铅、铬、镉、铜、砷等重金属污染物的去除效果为80%；机氯农药、多氯联苯、多环芳烃、高分子聚合物、染料等有机剧毒污染物的	合蝶阀，保温隔热层、外包等组成。 ▲3.2 制造材料：选用耐腐蚀、耐高温201不锈钢板制成。 3.3 尺寸：长*宽*高1800mm*2200mm*4000mm 3.4 滤袋寿命：耐温200度，连续使用寿命保证≥ 720个工作日。 3.5 滤袋去除各种污染物的效果：颗粒物（粉尘）去除效果达到99%；汞、铅、铬、镉、铜、砷等重金属污染物的去除效果为80%；机氯农药、多氯联苯、多环芳烃、高分子聚合物、染料等有机剧毒污染物的去除率为75%。 3.6 尾气处理量：每台布袋除尘器的尾气处理为12800m³/h，在180度工况为14800m³/h。 3.7 防结露：具有防结露功能。 3.8 其他装置：设备安		
--	--	--	--	--	--

		料等有机剧毒污染物的去除率为75%。 3.6 尾气处理量：每台布袋除尘器的尾气处理为12800m³/h, 在180度工况为14800m³/h。 3.7 防结露：具有防结露功能。 3.8 其他装置：设备安	装脱油脂装置。 3.9 规格： Φ130mm*2000mm*120条。 3.10 总过滤面积：99m² 3.11 除尘效率：99.95% 3.12 过滤速度：1.2-1.8 m/min。 3.13 清灰空气压力：0.4-0.6mpa。 3.14 清灰耗气量：0.032m³/min。 3.15 滤袋材质：无碱膨体纱。 3.16 滤袋总数：120个。		
--	--	---	---	--	--

			3.17 电磁脉冲阀数：12 个。 3.18 给料电机： $\geq 1.5\text{KW}$ 。 3.19 设备阻力损失： 1470-1770pa。			
...						

我公司完全响应招标文件技术规格条款，如有遗漏视为完全响应。

投标人（并加盖公章）：山东山海环保科技有限公司



4.9中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）许昌市殡仪馆的（项目名称）许昌市殡仪馆平板火化机和遗物焚烧炉项目（不见面开标）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称）许昌市殡仪馆平板火化机和遗物焚烧炉项目（不见面开标），属于（采购文件中明确的所属行业）制造业行业；制造商为（企业名称）山东山海川环保科技有限公司，从业人员46人，营业收入为5944万元，资产总额为7507万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：山东山海川环保科技有限公司

日期：2021年10月8日



说明：

- 1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。
- 2、中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

