

新校区教学楼基础条件改善项目 竣工验收报告

工程名称：河南信息统计职业学院新校区教学楼基础条件改善（设备采购）项目

建设单位：河南信息统计职业学院

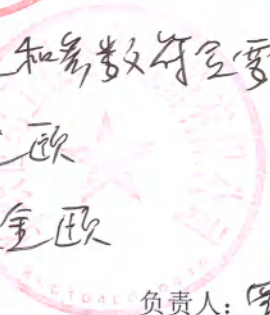
施工单位：郑州市启尧家具有限公司

监理单位：

2021年12月3日

工程竣工验收报告

项目名称	河南信息统计职业学院新校区教学楼基础条件改善（设备采购）项目				
建设单位	河南信息统计职业学院				
施工单位	郑州市启尧家具有限公司				
监理单位		项目总造价	合同价为 355.198 万元		
开工日期	2021 年 8 月 20 日	竣工验收日期	2021 年 12 月 3 日		
工程内容	购买货物（设备）的名称、型号、制造单位				
	名称	品牌型号	制造商	单位	数量
	教室排桌椅 1	总长为 1154mm+5 mm, 座椅总高: 856±10mm, 座高: 460±10mm , 写字板高: 750±10mm	迪欧家具集团有限公司	位	640
	教室排桌椅 2	总长为 1105mm±5mm, 座椅总高: 827mm±10mm。 座高: 460mm±10mm , 写字板高: 750mm±5mm	迪欧家具集团有限公司	位	640
	课桌椅 1	桌子总长为 600mm±5mm, 宽度为: 470mm±10mm, 高: 750mm±5mm, 椅子总长为 450mm±5mm, 宽为: 486mm±5mm 高: 790mm±5mm。	迪欧家具集团有限公司	套	900
	课桌椅 2	桌子总长为 650mm±5mm, 宽度为: 600mm±5mm, 高: 750mm±5mm, 椅子总长为 450mm±5mm, 宽为: 486mm±5mm 高: 790mm±5mm	迪欧家具集团有限公司	套	640
	培训桌 1	总长为 1626mm±2mm;宽为 761mm±2mm;高度为 750mm±10mm 台架总长为 1000mm±5mm	迪欧家具集团有限公司	张	80
	培训桌椅	总长为 1626mm±2mm;宽为 600mm±2mm;高度为 750mm±10mm	迪欧家具集团有限公司	套	320
	课桌	总长 700mm±5mm,, 宽 600mm±5mm, 高 750mm±10mm	迪欧家具集团有限公司	位	160
	椅子	宽: 520mm±5mm, 椅总高: 870mm ±5mm, 椅深度: 540mm±5mm, 背高: 450mm±5mm, 座深: 430mm±5mm, 座宽:	迪欧家具集团有限公司	把	320

	442mm ±5mm, 座高: 420mm±5mm, 背 后仰角度: 25°±1°			
沙发 1	1800mm*840mm*750mm	迪欧家具集团 有限公司	套	12
沙发 2	1800mm*1400mm*750mm	迪欧家具集团 有限公司	套	4
茶几	1200mm*600mm*450mm	迪欧家具集团 有限公司	套	12
方几	600mm*600mm*450mm	迪欧家具集团 有限公司	个	2
茶水柜	800mm*400mm*800mm	迪欧家具集团 有限公司	个	4
会议桌	3200mm*1200mm*750mm	迪欧家具集团 有限公司	张	3
会议椅	610mm*665mm*995mm	迪欧家具集团 有限公司	把	36
显示屏 1	显示尺寸 86 英寸	深圳市德威普 斯科技有限公司	个	3
显示屏 2	显示尺寸: 65 寸	深圳市德威普 斯科技有限公司	个	1
室内改造要 求	房间面积 60 平方	迪欧家具集团 有限公司	间	4
验收 组织 形式	由建设单位、监理单位、施工单位共同进行验收。			
质量评定等级: 合格				
工程 竣工 验收 意见	验收意见: 严格按合同施工 参加人员: 张科斗 项目负责人: 张科斗 施工单位(公章)  负责人: 张科斗 日期: 2021.12.3			
	验收意见: 数量和参数符合要求 参加人员: 贾金欧 项目负责人: 贾金欧 监理单位(公章)  负责人: 贾金欧 日期: 2021.12.3			

验收意见:	✓		
参加人员:	孙浩 杨健 郭东峰 等 2.		
项目负责人:	王建国		
建设单位 (公章)	负责人:	日期:	2021.12.3

工程竣工验收参加人员签到表

验收组 职务	姓 名	单 位	职 务	签 名
组 长				米阔
组 员				田祥林
				夏明志
				杨健
				刘晓红
				郭东峰
				陈军
				王建国

附件：详细技术规格

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
1	教室排桌椅 1	产品技术说明： 1、座板：座板单独 1 个位使用。材料采用优质高密度$\geq 15\text{mm}$ 曲木板 (≥ 6 层木板)，外覆榉木防火板（供货环节由采购人指定颜色）经模具高温高压一次压制成形，应自然环保，耐磨、防乱、具有很强的抗击力和承载能力。规格：长：$450\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽 $380\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度为 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$。防火等级达 B1 级，符合《建筑材料及制品燃烧性能分级》检测标准 2、背板：背板分两块。材料采用优质高密度$\geq 15\text{mm}$ 厚中纤板，外覆榉木防火板（供货环节由采购人指定颜色）经模具高温高压一次压制成形，应自然环保，耐磨、防乱、具有很强的抗击力和承载能力，背板靠背顶应有全圆边，（全圆边 R7mm 边）以防碰撞。规格：长：$530 \pm 2\text{mm}$，宽 $455 \pm 2\text{mm}$，厚度为 $14\text{mm} \pm 1\text{mm}$。防火等级达 B1 级，符合《建筑材料及制品燃烧性能分级》检测标准 3、写字板采用高密度优质中纤板，外覆榉木防火板（供货环节由采购人指定颜色）经模具高温高压一次压制成形后，周边（外围边第二次）经模具高温注塑过塑包边而成，应自然环保，材质具备耐磨、防污、牢固、耐用等特点，	位	640	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		简洁大方,牢固可靠。规格:长 519.5mm±2mm,宽 295.5mm±2mm,厚度为 19mm±1mm。写字板安装笔槽,笔槽采用优质高精度铝材经模具压注而成,长为 210mm±1mm,宽为 25mm±1mm,高为 17mm±1mm,壁厚平均为 2mm±1mm 4、座固定件组件:应采用优质热轧板,壁厚≥3.5mm;经模具成型、焊接精制而成,应有防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理工艺,应无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化,表面无脱色、防污、易清洁现象。 5、座支撑件组件:应采用优质酸洗板,壁厚≥4.0mm;经模具成型、焊接精制而成,应有防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理工艺,应无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化,保障表面无脱色、防污、易清洁。 6、横梁:应采用厚度≥2mm,80mm*40mm 优质 A3 方管,采取二氧化碳焊接精制而成,表面应经过防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理,无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化,表面无脱色、防污、易清洁。 7、椅脚:应采用 ADC12 铝合金或更优质材料,经模具高温高压一次性成型,表面经抛光,喷涂处理。椅脚长 301mm±10mm,宽 62mm±2 mm,高 856mm±10 mm,其中,地脚孔距为 195mm±2mm,脚板长 241mm±2mm,宽 62mm±2mm,厚≥10mm,前端弧形为 R1161,此脚造型可根据场地大小连位安装。采用铝合金,模具一体成型,表面应经过抛光、防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理,无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化,表面无脱色、防污、易清洁。地脚采用了重力设计、隐避技术,固定螺栓隐藏在地脚内部,外封地脚盖,无积尘。 靠背左右支持件 背板两侧采用 ADC12 铝合金或更优质材料,经模具高温高压一次性成型,表面应经过抛光、防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理,无气泡、无裂缝、表面光洁、				

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 8、靠背中支持件：背板中间应连接两块背板。材料采用 ADC12 铝合金或更优质材料，经模具高温高压一次性成型，表面应经过抛光、防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 9、椅脚下内外侧板应采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属，可以循环回收。 10、椅脚上内外侧板应采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属，可以循环回收。 11、座板装饰件：应采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属，可以循环回收。 12、脚盖：采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属，可以循环回收。 13、回位机构：座垫的翻转回复应采用弹簧阻尼回复机构，翻转中心轴采用 $\phi 10\text{mm}$，45# 钢铆钉连接，结构坚固耐用。回复时轻便、快速，无撞击、无噪音、耐用，不失效。采用弹簧加液压阻尼自动回位系统，精确定位，零回复噪音。座垫回位噪音低至 A 声级（$\leq 35\text{dB}$），故障率低，使用寿命 ≥ 10 万次。 14、写字板支撑架：应采用优质铝合金经模具压注成型，经防氧化处理，壁厚为 $\geq 3\text{mm}$。 15、书托板：应采用优质 ABS 材料，模具一体成型。长：$478\text{mm} \pm 10\text{mm}$，宽 $258\text{mm} \pm 10\text{mm}$，厚 $5\text{mm} \pm 10\text{mm}$。 主要规格：总长为 $1154\text{mm} + 5\text{mm}$，座椅总高：$856 \pm 10\text{mm}$，座高：$460 \pm 10\text{mm}$，写字板高：$750 \pm 10\text{mm}$。 最小排距：$\geq 880\text{mm}$、2 座位、3 座位一排，多位座位连位一排各种选择。 16、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证		1		

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
2	教室排桌椅 2	产品技术说明: 1、座板: 应采用优质多层板高温热压而成, 自然环保, 长: 450mm±2mm, 宽 380mm±2mm, 厚度为 15mm±1mm。 2、前排背板: 应采用优质多层板高温热压而成, 自然环保, 长: 682mm±2mm, 宽 500mm±2mm, 厚度为 12mm±1mm。 3、中排背板: 应采用优质多层板高温热压而成, 自然环保, 长: 454mm±2mm, 宽 500mm±2mm, 厚度为 12mm±1mm。 4、写字板: 应采用优质刨花板高温热压而成, 自然环保, 长 1060mm±2mm 宽 330mm±2mm 厚度 18mm±1mm。 5、层板: 应采用优质中纤板高温热压而成, 自然环保, 长 498mm±2mm 宽 240mm±2mm 厚度 15mm±1mm。 6、饰面: 应采用环保防火板, 耐磨、防刮、具有较强的抗击力和承载能力。简洁大方, 牢固可靠。 座固定件组件、座支撑件组件和写字板支撑件 座固定件组件应采用优质热轧板经模具成型、焊接精制而成, 壁厚为≥3.5mm; 座支撑件组件应采用优质酸洗板经模具成型、焊接精制而成, 壁厚≥4mm; 7、写字板支撑件: 应采用优质热轧板经模具成型、焊接精制而成, 壁厚≥3mm, 产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。 8、横梁: 应采用 T2mm, 80mm * 40mm 方管, 焊接精制而成, 产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。 9、左、中和右脚组件: 1>左、右脚组件应采用 50mm*30mm*T1.5mm 方管、T3.0mm 优质热轧板经模具成型、焊接精制而成, 产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理;长 290mm±2mm, 宽 73mm ±2mm, 高 732mm±10mm, 其中, 地脚孔距为 130mm±2mm。 2>中脚组件应采用 50mm*30mm*T1.5mm 方管、T3.0mm 优质热轧板经模具成型、焊接精制而成, 产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂	位	640	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		处理;长 290mm±2mm, 宽 110mm ±2mm, 高 732mm±10mm, 其中,地脚孔距为 130mm±2mm。 10、座板装饰件和脚盖: 1>座板装饰件: 应采用优于或等于 ABS 材料, 外观美观大方; 长 243mm±5mm, 宽 210mm±5mm, 高 60mm±10mm。 2>脚盖采用优质 PP 材料, 模具成型, 美观大方; 长: 240.5mm±2mm, 宽 45mm±2mm, 高 52.9mm±2mm。 11、座回位装置: 座内应采用弹簧与阻尼器慢回位结构, 要求持久耐用且无回位噪音。 12、产品设计做到自然、环保、节能、时尚的风格, 能营造现代简洁明快的时代环境。产品应拼接简易, 颜色自然, 造型美观大方, 有现代特色等特点。 13、主要规格: 总长为 1105mm±5mm, 座椅总高: 827mm±10mm。 座高: 460mm±10mm , 写字板高: 750mm±5mm。 最小排距: ≥900mm。 有单座位、2 座位、3 座位一排, 多座位一排各种选择。				
3	课桌椅 1	椅子 1. 背板: 应采用高密度多层板 (厚度为≥10mm) 需使用模具热压成型, 粘榉木皮精制而成, 表面喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。背板长 400mm±2mm, 背板宽 180mm±2mm, 背板厚 10mm±1mm。 2. 背 架 : 应 采 用 优 质 冷 轧 钢 40mm*20mm*T1.8mm 背弯管 (厚度≥1.8mm 且管), 需模具一次冲压成形, 经二氧化碳焊接成型, 表面应采用防锈静电喷涂处理, 抛光外理。 3、椅座 座板:应采用高密度多层板 (厚度为≥10mm) 经模具热压成型, 粘榉木皮精制而成, 喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。座板长 400mm±2mm, 座板宽 360mm±2mm, 座板厚 10mm±1mm 课桌 1 台面板:应采用高密度中纤板 (厚度为≥	位	900	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		20mm)需经模具热压成型,面贴防火板或同等级以上饰面,贴榉木皮精致而成,PU封边,牢固耐用,不褪色。台面板长 600mm±2mm,台面板宽 400mm±2mm,台面板厚 20mm±1mm 2 前钢网:应采用优质国标钢材,厚度≥T0.8mm 优质钢网,表面再经防锈静电喷涂处理,实用牢固,承受力大。钢网长 520mm±5mm,钢网宽 250mm±5mm,钢网厚 0.8±0.1mm。 3 台脚:应采用优质旦管(≥40mm*20mm*T1.8mm),需经二氧化碳焊接成型,表面采用防锈静电喷涂处理,抛光外面。 4 书网:采用优质≥4.5mm 热轧板经模具冲压后,需经二氧化碳焊接优质圆铁(直径为 4mm)而型,表面需采用防锈静电喷涂处理。 5 外观设计:应符合人体工程学理念及个性化需求,材料使用优质热轧板组成,造型美观大方,高贵得体,有现代特色。 6、主要规格:桌子总长为 600mm±5mm,宽度为:470mm±10mm,高:750mm±5mm,椅子总长为 450mm±5mm,宽为:486mm±5mm 高:790mm±5mm。				
4	课桌椅 2	椅子 1.背板:应采用高密度多层板(厚度为≥10mm)需使用模具热压成型,粘榉木皮精制而成,表面喷原木色,牢固耐用,不褪色。背板长 400mm±2mm,背板宽 180mm±2mm,背板厚 10mm±1mm。 2.背架:应采用优质冷轧钢 40mm*20mm*T1.8mm 背弯管(厚度≥1.8mm 旦管),需模具一次冲压成形,经二氧化碳焊接成型,表面应采用防锈静电喷涂处理,抛光外理。 3、座板:应采用高密度多层板(厚度为≥10mm)经模具热压成型,粘榉木皮精制而成,喷原木色,牢固耐用,不褪色。座板长 400mm±2mm,座板宽 360mm±2mm,座板厚 10mm±1mm 课桌 1、台面板:应采用高密度中纤板(厚度为≥20mm)需经模具热压成型,面贴防火板或同等级以上饰面,贴榉木皮精致而成,PU封边,牢	位	640	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		固耐用，不褪色。台面板长 600mm±2mm, 台面板宽 400mm±2mm, 台面板厚 20mm±1mm 2、前钢网：应采用优质国标钢材，厚度为厚度≥T0.8mm 优质钢网，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。钢网长 520mm±5mm, 钢网宽 250mm±5mm, 钢网厚 0.8mm±0.1mm。 3、台脚：应采用优质且管（40mm*20mm*T1.8mm），需经二氧化碳焊接成型，表面采用防锈静电喷涂处理，抛光外面。 4、书网：采用优质≥4.5mm 热轧板经模具冲压后，需经二氧化碳焊接优质圆铁（直径为 4mm）而型，表面需采用防锈静电喷涂处理。 5、外观设计：应符合人体工程学理念及个性化需求，材料使用优质热轧板组成，造型美观大方，高贵得体，有现代特色。 6、主要规格：桌子总长为 650mm±5mm, 宽度为：600mm±5mm, 高：750mm±5mm, 椅子总长为 450mm±5mm, 宽为：486mm±5mm 高：790mm±5mm。		1		
5	培训桌 1	产品技术说明： 1、台面板：（饰面）应采用优质高密度刨花板，形状是 1/4 环形，厚度≥25mm, 面（粘）贴防火板，PVC（胶）封边，应（具）防火、耐磨、防污、牢固耐用。规格：外长为 1626mm±2mm, 内长为 761mm±2mm, 宽度为：600mm±2mm, 可组合其他形状，如：直径 2300mm±10mm。 2、前挡板：应采用优质高密度刨花板，经模具热压、PVC 封边精制而成，面（粘）贴桦木皮或防火板，长为 957mm±2mm, 宽为 293mm±2mm,（壁）厚度为 20mm±2mm，牢固耐用，美观大方，抗变型。 3、脚板：应采用优质高精度铝材经模具压注而成，长为 585mm±2mm, 宽为 65mm±2mm, 壁厚平均为 3mm±1mm，前后端四角倒弧（，弧大小：R24±2°）。脚底有 4±1mm 厚铝材加固抗变型。脚板下安装专配脚轮，脚轮隐藏在脚板下，外形美观，前脚轮尺寸 60mm*60mm*37mm（误差≤5%）；后脚轮带锁定	位	80	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		功能, 尺寸 60mm*60mm*60mm (误差$\leq$5%) . 4、前挡板侧装饰盖: 应采用优质 ABS 多元素复合材料经模具压铸成型。(型成)弧(型)形, 美观大方, 具有曲线美。长: 300mm$\pm$2mm, 宽 60mm$\pm$2mm, 厚$\geq$2mm 5、脚管: 应采用优质方钢管 83mm*35mm*T1.5mm, 表面应采用防锈静电喷涂处理。脚管与地面成 80mm$\pm$2mm 度角。脚管上端盖上装饰盖整体美观大方; 脚管焊接铁条挂钩, 应采用 Φ 4mm 铁条经模具弯曲而成。 6、横梁: 应采用优质长 80mm, 宽 30mm, 厚度为$\geq$1.2mm 方钢(旦)管经(模具)焊接, 精磨, 表面再经防锈静电喷涂处理, (实用牢固, 承受力大,) 长度为 930mm$\pm$2mm。 7、笔槽: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成, 长为 210mm$\pm$1mm, 宽为 25mm$\pm$1mm, 高为 17mm$\pm$1mm, 壁厚平均为 2mm$\pm$1mm 8、水杯架: 应采用(&) Φ6mm 铁丝与 T2.0mm 热轧板经焊接成型, 表面应采用防锈静电喷涂处理。 9、书网: 应采用优质国标钢材, 表面再经防锈静电喷涂处理, 实用牢固, 承受力大。 10、连接扣: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成。 11、外观设计: 应符合人体工程理念及个性化需求, 整件产品拼接好, 接缝齐整, 整体颜色基本相符, 过渡自然 主要规格: 总长为 1626mm$\pm$2mm; 宽为 761mm$\pm$2mm; 高度为 750mm$\pm$10mm 台架总长为 1000mm$\pm$5mm 12、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。				
6	培训桌椅	产品技术说明: 椅子 1. 背板: 应采用高密度多层板(厚度为$\geq$10mm) 需使用模具热压成型, 粘桦木皮精制而成, 表面喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。背板长 400mm$\pm$2mm, 背板宽 180mm$\pm$2mm, 背板厚 10mm$\pm$1mm。	位	320	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		2. 背架: 应采用优质冷轧钢 40mm*20mm*T1.8mm 背弯管 (厚度$\geq$1.8mm 且管), 需模具一次冲压成形, 经二氧化碳焊接成型, 表面应采用防锈静电喷涂处理, 抛光外理。 3、座板: 应采用高密度多层板 (厚度为$\geq$10mm) 经模具热压成型, 粘榉木皮精制而成, 喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。座板长 400mm$\pm$2mm, 座板宽 360mm$\pm$2mm, 座板厚 10mm$\pm$1mm 培训桌 1、台面板: 应采用高密度中纤板 (厚度为$\geq$20mm) 需经模具热压成型, 面贴防火板或同等级以上饰面, 贴榉木皮精致而成, PU 封边, 牢固耐用, 不褪色。形状是 1/4 环形, 厚度 25mm, 面 (粘) 贴防火板, PVC (胶) 封边, 应 (具) 防火、耐磨、防污、牢固耐用。规格: 外长为 1626mm$\pm$2mm, 内长为 761mm$\pm$2mm。宽度为: 600mm$\pm$2mm 可组合其他形状, 如: 直径 2300mm$\pm$10mm. 2、前钢网: 应采用优质国标钢材, 厚度为厚度$\geq$T0.8mm 优质钢网, 表面再经防锈静电喷涂处理, 实用牢固, 承受力大, 美观大方, 抗变型。 3、台脚: 应采用优质且管 (40mm*20mm*T1.8mm), 需经二氧化碳焊接成型, 表面采用防锈静电喷涂处理, 抛光外面。 4、笔槽: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成, 长为 210mm$\pm$1mm, 宽为 25mm$\pm$1mm, 高为 17mm$\pm$1mm, 壁厚平均为 2mm$\pm$1mm 5、水杯架: 应采用 (&) Φ6mm 铁丝与 T2.0mm 热轧板经焊接成型, 表面应采用防锈静电喷涂处理。 6、书网: 应采用优质国标钢材, 表面再经防锈静电喷涂处理, 实用牢固, 承受力大。 7、连接扣: 应采用优质高精度铝材经模				中山市小榄镇华园路 3 号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		具压注而成。 8、外观设计：应符合人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然 9、主要规格：总长为 1626mm±2mm；宽为 600mm±2mm；高度为 750mm±10mm 10、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。				
7	课桌	产品技术说明： 1、脚板组件：应采用优质高精度铝材经模具压注而成，长为 480mm±2mm，宽为 65mm±2mm，壁厚平均为 3mm±1mm，前后端四角倒弧，弧大小：R24±2°，脚底有 4mm±1mm 厚铝材加固抗变型。脚板下安装专配脚轮，脚轮隐藏在脚板下，外形美观，前脚轮尺寸 60mm*60mm*37mm（误差≤5%）；后脚轮带锁定功能，尺寸 60mm*60mm*60mm（误差≤5%）。 2、立脚管：应采用优质钢管（83mm*35mm*T1.5mm），表面应采用防锈静电喷涂处理。脚管与地面成 78°±10°。 3、台面支撑件：应采用优质 A3 热轧板经模具落料冲压成形，厚度为 T2.5mm。 4、前挡板：应采用优质高密度刨花板，经模具热压、PU 封边精制而成，面粘榉木皮或防火板，长为 1057mm±5mm，宽为 293mm±2mm，厚度为 20mm±2mm，牢固耐用，美观大方，抗变型。 5、前挡板安全固定盖：应采用优质 ABS 多元素复合材料经模具压铸成型，型成弧型，美观大方，具有曲线美。长：300mm±2mm，宽 60mm±2mm，厚 2mm。 6、横梁：应采用优质长 80mm，宽 30mm，厚度≥1.2mm 方管经模具焊接，精磨，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大，长度为 500mm±2mm。 7、台面板：应采用高密度中纤板（厚度为 25mm±2mm）经模具热压成型，面贴防火板精致而成，PVC 封边，牢固耐用，不褪色。台面板长 700mm±5mm，宽 600mm±5mm，高 750mm±10mm，台面固定。	位	160	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		8、笔槽：应采用优质高精度铝材经模具压注而成，长为 210mm±1mm，宽为 25mm±1mm，高为 17mm±1mm，壁厚平均为 2mm±1mm。 9、连接扣：应采用优质高精度铝材经模具压注而成。 10、水杯：应采用&6mm 铁丝与 T2.0mm 热轧板经焊接成型，表面应采用防锈静电喷亚光黑处理。 11、书网：应采用优质国标钢材，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。 12、外观设计：应采用人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然;造型美观大方，有现代特色。 主要规格：总长 700mm±5mm，，宽 600mm±5mm，高 750mm±10mm 13、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不超过 5%。				
8	椅子	产品技术说明： 外观尺寸：宽：520mm±5mm，椅总高：870mm±5mm，椅深度：540mm±5mm，背高：450mm±5mm， 座深：430mm±5mm，座宽：442mm±5mm，座高：420mm±5mm，背后仰角度：25°±1° 1、椅背：背胶板采用优质 PA+GF 多元素复合材料经模具注塑成型，椅背长 450mm±3mm，宽 456mm±3mm，胶壳平均厚度为≥4mm。 2、椅座：座胶板采用优质 PA+GF 多元素复合材料经模具注塑成型，长 453mm±3mm，宽 469mm±3mm，胶壳平均厚度≥4mm。 3、脚架：整款产品钢架采用优质冷轧钢管（Φ19mm * T1.5mm）经模具冲压焊接组合成型，牢靠稳固，表面经防静电喷涂处理。 4、背回位：靠背固定，持久耐用，而且无回位噪音。 5、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。	把	320	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路3号）

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
9	沙发 1	外观尺寸: 1800 mm * 840 mm * 750mm。 1. 海绵: 应采用 PU 低燃 45 高密度海绵, 软硬适中, 回弹好, 坐感舒适。 2. 木方: 应为实木内架, 落叶松, 经过天然烘干, 没有淋巴, 靠背与扶手之间采用桉木受力。 3. 弹簧夹: 应为优质耐用品牌。 4. 脚: 应为不锈钢脚。 注: 尺寸偏差不超过 5%。	套	12	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)
10	沙发 2	外观尺寸: 1800 mm * 1400 mm * 750mm。 1、海绵: 应采用 PU 低燃 45 高密度海绵, 软硬适中, 回弹好, 坐感舒适。 2、木方: 应为实木内架, 落叶松, 经过天然烘干, 没有淋巴, 靠背与扶手之间采用桉木受力。 3、弹簧夹: 应为优质耐用品牌。 4、脚: 应为不锈钢脚。 注: 尺寸偏差不超过 5%。	套	4	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)
11	茶几	产品技术说明: 外观尺寸: 1200 mm *600 mm *450mm。 1、贴面板材: 应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材: 应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量 $\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度 $\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度 $\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率 $\leq 8.1\%$ 。 3、粘合剂: 应采用环保乳胶。 4、封边用材: 应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶 5、五金: 应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注: 尺寸偏差不超过 5%。	套	12	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
12	方几	产品技术说明：外观尺寸：600 mm *600 mm *450mm。 1、贴面板材：应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量$\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度$\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度$\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率$\leq 8.1\%$。 3、粘合剂：应采用环保乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶。 5、五金：应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不得超过 5%。	个	2	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）
13	茶水柜	产品技术说明：外观尺寸：800 mm *400 mm *800mm。 1、贴面板材：应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量$\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度$\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度$\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率$\leq 8.1\%$。 3、粘合剂：应采用优质环保型乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶。 5、五金：应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不得超过 5%。	个	4	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）
14	会议桌	产品技术说明：外观尺寸：3200 mm *1200 mm * 750mm。 1、贴面板材：应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量$\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度$\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度$\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率$\leq 8.1\%$。 3、粘合剂：应采用优质环保型乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶。 5、五金：应采用优质五金配件。	张	3	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不得超过 5%。				路 3 号)
15	会议椅	外观尺寸：610 mm *665 mm * 995mm 1.腰靠：应为 PP 加纤维背架尼龙固定腰靠。 2.扶手：应为 PP 分体固定扶手。 3.海绵：应为 40kg/m ³ 密度高弹力海绵。 4.弓形架：应为 ϕ 25mm 管 $\geq$ 1.8mm 厚黑色烤漆弓形架（双套管）。 注：尺寸偏差不得超过 5%。	把	36	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）
16	显示屏 1	一、显示要求 1.显示技术：LED 背光源；显示尺寸 $\geq$ 86 英寸；液晶屏达到 A 级标准； 2.显示比例：16:9；可视角度 $\geq$ 178°； 3.分辨率 $\geq$ 3840 $\times$ 2160； 4.亮度 $\geq$ 450cd/m ² ；对比度 $\geq$ 5000:1； 5.屏幕显示灰度分辨等级达到 128 灰阶或以上，最高可实现 256 灰阶或以上； 二、触摸要求 1.触摸点数：安卓和 Windows 双系统支持 20 点触控；支持多人同时在白板上操作，支持多人同时书写和使用手势擦除，即写即擦； 2.触控可达分辨率：32768 $\times$ 32768；首点响应时间 $\leq$ 4ms，连续响应时间 $\leq$ 2ms，书写延迟时间 $\leq$ 20ms。 三、整机系统要求： 1.整机外壳采用金属材质，边角采用弧形设计，表面无尖锐边缘或凸起，屏幕两侧无物理快捷键。 2.信号指示灯：整机前置 OPS 电脑和一体机信号指示灯，可通过指示灯的颜色判断 OPS 电脑或一体机的工作状态。 3.前置端口： $\geq$ 1 路 HDMI 输入(含 MHL2.0)， $\geq$ 1 路 Touch USB， $\geq$ 3 路 USB3.0；同一个	个	3	德威普斯	深圳市德威普斯科技有限公司

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
		USB 接口支持同时在 Windows 及 Android 系统下被读取；前置 USB3.0 可自定义成 PC 或安卓单通道模式； 4. 整机侧置 ≥ 1 路双通道 USB3.0 接口，外接高拍仪/实物展台可以在 Windows 系统和 Android 系统下被读取。 5. 通过前置一颗物理按键可以一键调取软控菜单，一键锁定屏幕、一键解锁屏幕、一键一体机关机、一键电脑关机、一键节能待机，在节能待机状态下可节约能耗 95% 以上； 6. 解码技术：纯硬件高清解码，支持 H.265 解码；支持 4K(3840 $\times$ 2160)超高清视频。 7. 视频展台：无 PC 状态下，支持在嵌入式系统下启动视频展台，可进行批注、旋转及截图，支持二分屏、四分屏、16 分屏，可同时进行对比教学，可任意更换分屏画面内容。				
17	显示屏 2	产品技术说明： 1、显示尺寸：应 ≥ 65 寸，为 DLED 高清显示屏； 2、可视角度： $\geq 178^\circ$ ； 3、标准分辨率：3840*2160； 4、灰阶等级： ≥ 256 灰阶 5、整机自带嵌入式系统，Android9.0 以上；RAM：2G 以上，ROM：8G 以上； 6、整机产品支持纯硬件高清解码技术，支持 H.265 解码（高效视频编码 (High Efficiency Video Coding)）；支持 4K(3840 $\times$ 2160)超高清视频； 7、具备自动待机功能，在无操作或无信号输入状态下，自动进入待机状态，可自主选择无信号待机时间：5 分钟，10 分钟，15 分钟，20 分钟，30 分钟； 8、安卓系统下“图片格式应支持：JPEG、BMP、PNG；图像格式应支持：PAL/SECAM/NTSC；视频格式应支持：MPEG1、MPEG2、MPEG4、H.264、H.265、AVS、VP9、FLV、RMVB、AVI、FLV 等；音频模式为：WMA、MP3、M4A、WAV 等；应支持 PPT、word、PDF、Excel 等格式文档。”	个	1	德威普斯	深圳市德威普斯科技有限公司

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家 (地点)
18	室内改造要求	根据投标人产品风格、款式等因素，配置房间，包括但不限于：墙体、地面处理，灯光设计、顶面造型，凸显时尚、简约、并具有较强的中国文化底蕴，房间面积 60 平方。	间	4	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路3号）