

合同编号: (豫财招标采购
2021-365-A)

教学楼基础条件改善项目合同

买方(甲方): 河南信息统计职业学院

卖方(乙方): 郑州市启尧家具有限公司

签订地点: 河南信息统计职业学院

签订时间: 2021年7月19日



根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国合同法》等国家法律法规,就甲方向乙方购买教室排桌椅、课桌椅、培训桌椅、会议桌椅、显示屏、沙发、茶几商品(设备)的型号、数量、质量、包装、运输、价款、税金、保险、验收、技术服务、售后服务、违约责任、争议解决方式等合同内容,经双方协商一致,签订合同,以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币:叁佰伍拾伍万壹仟玖佰捌拾元整(¥3551980.00元);该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物(设备)的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

1、乙方提供的货物(设备)是未有使用过(包括零部件)的商品(设备)、符合国家相关部门制定的生产(制造)标准和检测标准以及该商品(设备)的出厂标准。

2、购买货物(设备)的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价:

序号	名称	品牌型号	制造商	单位	数量	单价(元)	小计(元)
1	教室排桌椅 1	总长为 1154mm±5 mm, 座椅总高: 856±10mm, 座高: 460±10mm, 写字板高: 750±10mm	迪欧家具集团有限公司	位	640	1285	822400
2	教室排桌椅 2	总长为 1105mm±5mm, 座椅总高: 827mm±10mm, 座高: 460mm±10mm, 写字板高: 750mm±5mm	迪欧家具集团有限公司	位	640	677	433280
3	课桌椅 1	桌子总长为 600mm±5mm, 宽度为: 470mm±10mm, 高: 750mm±5mm, 椅子总长为 450mm±5mm, 宽为: 486mm±5mm 高: 790mm±5mm。	迪欧家具集团有限公司	套	900	678	610200
4	课桌椅 2	桌子总长为 650mm±5mm, 宽度为: 600mm±5mm, 高: 750mm±5mm, 椅子总长为 450mm±5mm, 宽为: 486mm±5mm 高: 790mm±5mm	迪欧家具集团有限公司	套	640	695	444800



5	培训桌 1	总长为 1626mm±2mm;宽为 761mm±2mm;高度为 750mm±10mm 台架总长为 1000mm±5mm	迪欧家具集团有限公司	张	80	1430	114400
6	培训桌椅	总长为 1626mm±2mm;宽为 600mm±2mm;高度为 750mm±10mm	迪欧家具集团有限公司	套	320	1688	540160
7	课桌	总长 700mm±5mm, , 宽 600mm±5mm, 高 750mm±10mm	迪欧家具集团有限公司	位	160	962	153920
8	椅子	宽: 520mm±5mm, 椅总高: 870mm±5mm, 椅深度: 540mm±5mm, 背高: 450mm±5mm, 座深: 430mm±5mm, 座宽: 442mm±5mm, 座高: 420mm±5mm, 背后仰角度: 25° ±1°	迪欧家具集团有限公司	把	320	478	152960
9	沙发 1	1800mm*840mm*750mm	迪欧家具集团有限公司	套	12	3200	38400
10	沙发 2	1800mm*1400mm*750mm	迪欧家具集团有限公司	套	4	5800	23200
11	茶几	1200mm*600mm*450mm	迪欧家具集团有限公司	套	12	780	9360
12	方几	600mm*600mm*450mm	迪欧家具集团有限公司	个	2	450	900
13	茶水柜	800mm*400mm*800mm	迪欧家具集团有限公司	个	4	820	3280
14	会议桌	3200mm*1200mm*750mm	迪欧家具集团有限公司	张	3	4600	13800
15	会议椅	610mm*665mm*995mm	迪欧家具集团有限公司	把	36	670	24120
16	显示屏 1	显示尺寸 86 英寸	深圳市德威普斯科技有限公司	个	3	12600	37800
17	显示屏 2	显示尺寸: 65 寸	深圳市德威普斯科技有限公司	个	1	9800	9800
18	室内改造要求	房间面积 60 平方	迪欧家具集团有限公司	间	4	29800	119200
总价 (大写): 叁佰伍拾伍万壹仟玖佰捌拾元整 (小写): ¥3551980.00 元							

3、详细的技术规格、质保方案及售后服务标准见附件。

三、生产、安装与调试

1、乙方应在货物（设备）制造商所在地进行产品生产，其中桌椅等家具在迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路3号）生产，显示屏在深圳市德威普斯科技有限公司生产。桌椅家具生产过程中，乙方应配合甲方对生产过程的监督，包括远程视频监控生产过程以及甲方监理的实地考察。

2、乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1、家具打样及样品交付：于合同生效之日起_3_个工作日内，乙方按甲方指定地点将货物样品免费送达，并由甲方组织审验样品质量，通过审验后，按照样品质量、款式等标准生产。因样品审验不合格而造成的后果，由乙方承担。

2、交货时间、地点：于合同生效之日起_30_个工作日内（按投标承诺时间），乙方按甲方指定地点将货物免费送达并安装、调试完毕（包括：**家具打样：投标文件中各品类样品一份；4个教师休息室：装修设计效果图及施工等投标承诺事项**）。甲方或最终用户在乙方收货确认单签字盖章，或者甲方或最终用户在乙方的物流配送单据上予以签字或盖章，作为双方结算的依据。

3、产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

4、乙方应在交货时向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

5、合同货物（设备）验收前的货物灭失的风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

六、货物（设备）验收标准、验收方式

1、按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，甲方在收到货物（设备）后可以在合理期限内提出异议。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间（7天）后向甲方提出货物（设备）验收申请。验收时所提供报告，均应按照招标文件要求，提供带有生产厂商（迪欧家具集团有限公司）公章的证明。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收，也可以根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多种验收环节，特殊情况下可以组织第三方共同验收。

4、货物（设备）验收不合格的，先在甲方暂时留用，以保证甲方教学。乙方在一个月内对验收不合格的货物（设备）重新生产，直至验收合格后，更换回不合格货物（设备）。所产生的运输、储存等费用，由乙方承担。

七、货物（设备）付款时间、支付方式和支付条件

1、履约保证：乙方以银行保函的方式向甲方提供合同总额 5%的履约保证金。项目全部验收合格后，无息退还履约保证金（银行保函）。

2、支付方式：项目全部验收合格后，乙方提供发票（由乙方提供发票验证真伪证明）及并以银行保函的方式向甲方提供合同总额 5%的质量保证金，甲方收到发票和质量保证金（银行保函）后按付款流程支付合同价款，待货物正常运行一年无质量问题及售后服务问题后无息退还质量保证金（银行保函）

3、乙方必须提供真实、合法的发票。若乙方提供虚假发票，自发现之日起三日内乙方应无条件提供正规发票并承担甲方因此所遭受的所有损失。发票上记载的款项甲方有权不再支付，从合同款中扣减。

4、本合同为固定单价合同，总价以实际提供合格货品数量乘以清单单价结算。甲方可根据实际需求，调整合同清单内的品种、数量，乙方须予以配合。

八、违约责任

1、乙方未能如期交付样品和全部货物的，每延迟一日，乙方应当按本合同总金额的 0.5%向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过 7 日的或违约金累积达到合同总金额的 10%时，甲方有权不经通知解除与乙方的合同。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方还应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值 5%的违约金。甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

3、乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害

或财产损失应当承担全部责任。

5、本货物（设备）的质保期五年，如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方同意甲方可以从质保金中直接扣除，如维修费用超过质保金数额的，甲方有权要求乙方另行支付。

九、特别约定

1、甲、乙双方应严格遵守投标要求和投标人须知，如有违反，按投标要求和投标人须知规定予以处理。因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由乙方全部承担。

2、本合同采购文件及其修改、投标文件及其修改、澄清、合同附件均为本合同的组成部分，具有同等法律效力；与本合同约定不一致之处，以本合同为准。

3、本合同的任何修改、补充应以书面形式进行，并经双方的授权代表签字并加盖公章后方为有效。

十、争议解决方式和管辖

因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，以本合同条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

十一、生效及其它

1、本合同自甲、乙双方签字、盖章之日起生效。

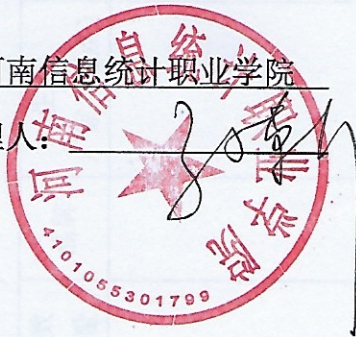
2、如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议及招、投标文件、质疑答复、附件和本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式八份，甲方四份、乙方四份，具有同等法律效力。

（以下无正文，为合同签署页）

甲方：河南信息统计职业学院

委托代理人：



地址：_____

电话：_____

乙方：郑州市启尧家具有限公司

委托代理人：张科



开户行：中国农业银行股份有限公司新

郑市华南城分理处

账号：16016401040006191

地址：河南省郑州市新郑市郭店镇大范

庄村8号

电话：13653830599

合同附件：

附件 1：详细的技术规格

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
1	教室排桌椅 1	产品技术说明： 1、座板：座板单独 1 个位使用。材料采用优质高密度$\geq 15\text{mm}$ 曲木板（≥ 6 层木板），外覆榉木防火板（供货环节由采购人指定颜色）经模具高温高压一次压制成形，应自然环保，耐磨、防乱、具有很强的抗击力和承载能力。规格：长：$450\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽 $380\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度为 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$。防火等级达 B1 级，符合《建筑材料及制品燃烧性能分级》检测标准 2、背板：背板分两块。材料采用优质高密度$\geq 15\text{mm}$ 厚中纤板，外覆榉木防火板（供货环节由采购人指定颜色）经模具高温高压一次压制成形，应自然环保，耐磨、防乱、具有很强的抗击力和承载能力，背板靠背顶应有全圆边，（全圆边 $R7\text{mm}$ 边）以防碰撞。规格：长：$530 \pm 2\text{mm}$，宽 $455 \pm 2\text{mm}$，厚度为 $14\text{mm} \pm 1\text{mm}$。防火等级达 B1 级，符合《建筑材料及制品燃烧性能分级》检测标准 3、写字板采用高密度优质中纤板，外覆榉木防火板（供货环节由采购人指定颜色）经模具高温高压一次压制成形后，周边（外围边第二次）经模具高温注塑过塑包边而成，应自然环保，材质具备耐磨、防污、牢固、耐用等特点，简洁大方，牢固可靠。规格：长 $519.5\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽 $295.5\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度为 $19\text{mm} \pm 1\text{mm}$。写字板安装笔槽，笔槽采用优质高精度铝材经模具压注而成，长为 $210\text{mm} \pm 1\text{mm}$，宽为 $25\text{mm} \pm 1\text{mm}$，高为 $17\text{mm} \pm 1\text{mm}$，壁厚平均为 $2\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 4、座固定件组件：应采用优质热轧板，壁厚$\geq 3.5\text{mm}$；经模具成型、焊接精制而成，应有防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理工艺，应无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化，表面无脱色、防污、易清洁现象。 5、座支撑件组件：应采用优质酸洗板，壁厚$\geq 4.0\text{mm}$；经模具成型、焊接精制而成，应有防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理工艺，应无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化，保障表面无脱色、防污、易清洁。 6、横梁：应采用厚度$\geq 2\text{mm}$，$80\text{mm} \times 40\text{mm}$ 优质 A3 方管，采取二氧化碳焊接精制而成，表面应经过防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化，表	位	640	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 （广东省中山市小榄镇华园路 3 号）

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		面无脱色、防污、易清洁。 7、椅脚：应采用 ADC12 铝合金或更优质材料，经模具高温高压一次性成型，表面经抛光，喷涂处理。椅脚长 301mm±10mm，宽 62mm±2 mm，高 856mm±10 mm，其中，地脚孔距为 195mm±2mm，脚板长 241mm±2mm，宽 62mm±2mm，厚≥10mm，前端弧形为 R1161，此脚造型可根据场地大小连位安装。采用铝合金，模具一体成型，表面应经过抛光、防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷涂、烘干处理、高温固化，表面无脱色、防污、易清洁。地脚采用了重力设计、隐避技术，固定螺栓隐藏在地脚内部，外封地脚盖，无积尘。 靠背左右支持件 背板两侧采用 ADC12 铝合金或更优质材料，经模具高温高压一次性成型，表面应经过抛光、防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 8、靠背中支持件：背板中间应连接两块背板。材料采用 ADC12 铝合金或更优质材料，经模具高温高压一次性成型，表面应经过抛光、防锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 9、椅脚下内外侧板应采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属,可以循环回收。 10、椅脚上内外侧板应采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属,可以循环回收。 11、座板装饰件： 应采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属,可以循环回收。 12、脚盖：采用全新一次新料 ABS 材料，经模具注塑成型，无活加任何有毒物质及重金属,可以循环回收。 13、回位机构：座垫的翻转回复应采用弹簧阻尼回复机构，翻转中心轴采用 ϕ 10mm，45#钢铆钉连接，结构坚实耐用。回复时轻便、快速，无撞击、无噪音、耐用，不失效。采用弹簧加液压阻尼自动回位系统，精确定位，零回复噪音。座垫回位噪音低至 A 声级 ($\leq 35\text{dB}$)，故障率低，使用寿命 ≥ 10 万次。 14、写字板支撑架：应采用优质铝合金经模具压注成型，经防氧化外理，壁厚为$\geq 3\text{mm}$。				

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		15、书托板：应采用优质 ABS 材料，模具一体成型。长：478mm±10mm，宽 258mm±10mm，厚 5mm±10mm。主要规格：总长为 1154mm+5 mm，座椅总高：856±10mm，座高：460±10mm，写字板高：750±10mm。最小排距：≥880mm、2 座位、3 座位一排，多位座位连位一排各种选择。 16、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证				
2	教室排桌椅 2	产品技术说明： 1、座板：应采用优质多层板高温热压而成，自然环保，长：450mm±2mm,宽 380mm±2mm，厚度为 15mm±1mm。 2、前排背板：应采用优质多层板高温热压而成，自然环保，长：682mm±2mm,宽 500mm±2mm，厚度为 12mm±1mm。 3、中排背板：应采用优质多层板高温热压而成，自然环保，长：454mm±2mm,宽 500mm±2mm，厚度为 12mm±1mm。 4、写字板：应采用优质刨花板高温热压而成，自然环保，长 1060mm±2mm 宽 330mm±2mm 厚度 18mm±1mm。 5、层板：应采用优质中纤板高温热压而成，自然环保，长 498mm±2mm 宽 240mm±2mm 厚度 15mm±1mm。 6、饰面：应采用环保防火板，耐磨、防刮、具有较强的抗击力和承载能力。简洁大方，牢固可靠。 座固定件组件、座支撑件组件和写字板支撑件 座固定件组件应采用优质热轧板经模具成型、焊接精制而成，壁厚为≥3.5mm；座支撑件组件应采用优质酸洗板经模具成型、焊接精制而成，壁厚≥4mm； 7、写字板支撑件：应采用优质热轧板经模具成型、焊接精制而成，壁厚≥3mm，产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。 8、横梁：应采用 T2mm，80mm * 40mm 方管,焊接精制而成，产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。 9、左、中和右脚组件： 1>左、右脚组件应采用 50mm*30mm*T1.5mm 方管、T3.0mm 优质热轧板经模具成型、焊接精制而成，产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理；长 290mm±2mm，宽 73mm ±2mm，高 732mm±10mm，其中，地脚孔距为 130mm±2mm。 2>中脚组件应采用 50mm*30mm*T1.5mm 方管、T3.0mm 优质热轧板经模具成型、焊接精制而成，产品表面	位	640	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理;长 290mm±2mm, 宽 110mm ±2mm, 高 732mm±10mm, 其中, 地脚孔距为 130mm±2mm。 10、座板装饰件和脚盖: 1>座板装饰件: 应采用优于或等于 ABS 材料, 外观美观大方; 长 243mm±5mm, 宽 210mm±5mm, 高 60mm±10mm。 2>脚盖采用优质 PP 材料, 模具成型, 美观大方; 长: 240.5mm±2mm, 宽 45mm±2mm, 高 52.9mm±2mm。 11、座回位装置: 座内应采用弹簧与阻尼器慢回位结构, 要求持久耐用且无回位噪音。 12、产品设计做到自然、环保、节能、时尚的风格, 能营造现代简洁明快的时代环境。产品应拼接简易, 颜色自然, 造型美观大方, 有现代特色等特点。 13、主要规格: 总长为 1105mm±5mm, 座椅总高: 827mm±10mm。 座高: 460mm±10mm , 写字板高: 750mm±5mm。 最小排距: ≥900mm。 有单座位、2 座位、3 座位一排, 多座位一排各种选择。				

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
3	课桌椅 1	椅子 1. 背板: 应采用高密度多层板(厚度为$\geq 10\text{mm}$) 需使用模具热压成型, 粘桦木皮精制而成, 表面喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。背板长 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 背板宽 $180\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 背板厚 $10\text{mm} \pm 1\text{mm}$。 2. 背架: 应采用优质冷轧钢 $40\text{mm} \times 20\text{mm} \times \text{T1.8mm}$ 背弯管(厚度$\geq 1.8\text{mm}$ 且管), 需模具一次冲压成形, 经二氧化碳焊接成型, 表面应采用防锈静电喷涂处理, 抛光外理。 3、椅座 座板: 应采用高密度多层板(厚度为$\geq 10\text{mm}$) 经模具热压成型, 粘桦木皮精制而成, 喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。座板长 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 座板宽 $360\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 座板厚 $10\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 课桌 1 台面板: 应采用高密度中纤板(厚度为$\geq 20\text{mm}$) 需经模具热压成型, 面贴防火板或同等级以上饰面, 贴桦木皮精致而成, PU 封边, 牢固耐用, 不褪色。台面板长 $600\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 台面板宽 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 台面板厚 $20\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 2 前钢网: 应采用优质国标钢材, 厚度$\geq \text{T0.8mm}$ 优质钢网, 表面再经防锈静电喷涂处理, 实用牢固, 承受力大。钢网长 $520\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 钢网宽 $250\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 钢网厚 $0.8 \pm 0.1\text{mm}$。 3 台脚: 应采用优质且管($\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times \text{T1.8mm}$), 需经二氧化碳焊接成型, 表面采用防锈静电喷涂处理, 抛光外面。 4 书网: 采用优质$\geq 4.5\text{mm}$ 热轧板经模具冲压后, 需经二氧化碳焊接优质圆铁(直径为 4mm) 而型, 表面需采用防锈静电喷涂处理。 5 外观设计: 应符合人体工程学理念及个性化需求, 材料使用优质热轧板组成, 造型美观大方, 高贵得体, 有现代特色。 6、主要规格 : 桌子总长为 $600\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 宽度为: $470\text{mm} \pm 10\text{mm}$, 高: $750\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 椅子总长为 $450\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 宽为: $486\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 高: $790\text{mm} \pm 5\text{mm}$。	位	900	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3号)
4	课桌椅 2	椅子 1. 背板: 应采用高密度多层板(厚度为$\geq 10\text{mm}$) 需使用模具热压成型, 粘桦木皮精制而成, 表面喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。背板长 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 背板宽 $180\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 背板厚 $10\text{mm} \pm 1\text{mm}$。	位	640	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		2. 背架: 应采用优质冷轧钢 40mm*20mm*T1.8mm 背弯管 (厚度$\geq 1.8\text{mm}$ 且管), 需模具一次冲压成形, 经二氧化碳焊接成型, 表面应采用防锈静电喷涂处理, 抛光外理。 3、座板: 应采用高密度多层板 (厚度为$\geq 10\text{mm}$) 经模具热压成型, 粘榉木皮精制而成, 喷原木色, 牢固耐用, 不褪色。座板长 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 座板宽 $360\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 座板厚 $10\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 课桌 1、台面板: 应采用高密度中纤板 (厚度为$\geq 20\text{mm}$) 需经模具热压成型, 面贴防火板或同等级以上饰面, 贴榉木皮精致而成, PU 封边, 牢固耐用, 不褪色。台面板长 $600\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 台面板宽 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 台面板厚 $20\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 2、前钢网: 应采用优质国标钢材, 厚度为厚度$\geq T0.8\text{mm}$ 优质钢网, 表面再经防锈静电喷涂处理, 实用牢固, 承受力大。钢网长 $520\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 钢网宽 $250\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 钢网厚 $0.8\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$。 3、台脚: 应采用优质且管 (40mm*20mm*T1.8mm), 需经二氧化碳焊接成型, 表面采用防锈静电喷涂处理, 抛光外面。 4、书网: 采用优质$\geq 4.5\text{mm}$ 热轧板经模具冲压后, 需经二氧化碳焊接优质圆铁 (直径为 4mm) 而型, 表面需采用防锈静电喷涂处理。 5、外观设计: 应符合人体工程学理念及个性化需求, 材料使用优质热轧板组成, 造型美观大方, 高贵得体, 有现代特色。 6、主要规格 : 桌子总长为 $650\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 宽度为: $600\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 高: $750\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 椅子总长为 $450\text{mm} \pm 5\text{mm}$, 宽为: $486\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 高: $790\text{mm} \pm 5\text{mm}$。				山市小榄镇 华园路 3 号)
5	培训桌 1	产品技术说明: 1、台面板: (饰面) 应采用优质高密度刨花板, 形状是 1/4 环形, 厚度$\geq 25\text{mm}$, 面 (粘) 贴防火板, PVC (胶) 封边, 应 (具) 防火、耐磨、防污、牢固耐用。规格: 外长为 $1626\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 内长为 $761\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 宽度为: $600\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 可组合其他形状, 如: 直径 $2300\text{mm} \pm 10\text{mm}$。 2、前挡板: 应采用优质高密度刨花板, 经模具热压、PVC 封边精制而成, 面 (粘) 贴榉木皮或防火板, 长为 $957\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 宽为 $293\text{mm} \pm 2\text{mm}$, (壁) 厚度为 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 牢固耐用, 美观大方, 抗变型。 3、脚板: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成, 长为 $585\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 宽为 $65\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 壁厚平均为 3mm	位	80	迪欧、 DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇 华园路 3 号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		±1mm，前后端四角倒弧（，弧大小：R24±2°）。脚底有 4±1mm 厚铝材加固抗变型。脚板下安装专配脚轮，脚轮隐藏在脚板下，外形美观，前脚轮尺寸 60mm*60mm*37mm（误差≤5%）；后脚轮带锁定功能，尺寸 60mm*60mm*60mm（误差≤5%）。 4、前挡板侧装饰盖：应采用优质 ABS 多元素复合材料经模具压铸成型。（型成）弧（型）形，美观大方，具有曲线美。长：300mm±2mm，宽 60mm±2mm，厚≥2mm 5、脚管：应采用优质方钢管 83mm*35mm*T1.5mm，表面应采用防锈静电喷涂处理。脚管与地面成 80mm±2mm 度角。脚管上端盖上装饰盖整体美观大方；脚管焊接铁条挂钩，应采用 Φ4mm 铁条经模具弯曲而成。 6、横梁：应采用优质长 80mm，宽 30mm，厚度为≥1.2mm 方钢（旦）管经（模具）焊接，精磨，表面再经防锈静电喷涂处理，（实用牢固，承受力大，）长度为 930mm±2mm。 7、笔槽：应采用优质高精度铝材经模具压注而成，长为 210mm±1mm，宽为 25mm±1mm，高为 17mm±1mm，壁厚平均为 2mm±1mm 8、水杯架：应采用（&）Φ6mm 铁丝与 T2.0mm 热轧板经焊接成型，表面应采用防锈静电喷涂处理。 9、书网：应采用优质国标钢材，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。 10、连接扣：应采用优质高精度铝材经模具压注而成。 11、外观设计：应符合人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然 主要规格：总长为 1626mm±2mm；宽为 761mm±2mm；高度为 750mm±10mm 台架总长为 1000mm±5mm 12、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。				
6	培训桌椅	产品技术说明： 椅子 1. 背板：应采用高密度多层板（厚度为≥10mm）需使用模具热压成型，粘桦木皮精制而成，表面喷原木色，牢固耐用，不褪色。背板长 400mm±2mm，背板宽 180mm±2mm，背板厚 10mm±1mm。 2. 背架：应采用优质冷轧钢 40mm*20mm*T1.8mm 背弯管（厚度≥1.8mm 旦管），需模具一次冲压成形，经二氧化碳焊接成型，表面应采用防锈静电喷涂处理，抛光外理。	位	320	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司（广东省中山市小榄镇华园路 3 号）

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		3、座板:应采用高密度多层板(厚度为$\geq 10\text{mm}$)经模具热压成型,粘榉木皮精制而成,喷原木色,牢固耐用,不褪色。座板长 $400\text{mm} \pm 2\text{mm}$,座板宽 $360\text{mm} \pm 2\text{mm}$,座板厚 $10\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 培训桌 1、台面板:应采用高密度中纤板(厚度为$\geq 20\text{mm}$)需经模具热压成型,面贴防火板或同等级以上饰面,贴榉木皮精致而成,PU封边,牢固耐用,不褪色。形状是1/4环形,厚度25mm,面(粘)贴防火板,PVC(胶)封边,应(具)防火、耐磨、防污、牢固耐用。规格:外长为 $1626\text{mm} \pm 2\text{mm}$,内长为 $761\text{mm} \pm 2\text{mm}$。宽度为: $600\text{mm} \pm 2\text{mm}$ 可组合其他形状,如:直径 $2300\text{mm} \pm 10\text{mm}$。 2、前钢网:应采用优质国标钢材,厚度为厚度$\geq T0.8\text{mm}$ 优质钢网,表面再经防锈静电喷涂处理,实用牢固,承受力大,美观大方,抗变型。 3、台脚:应采用优质旦管($40\text{mm} \times 20\text{mm} \times T1.8\text{mm}$),需经二氧化碳焊接成型,表面采用防锈静电喷涂处理,抛光外面。 4、笔槽: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成,长为 $210\text{mm} \pm 1\text{mm}$,宽为 $25\text{mm} \pm 1\text{mm}$,高为 $17\text{mm} \pm 1\text{mm}$,壁厚平均为 $2\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 5、水杯架: 应采用($\&$) $\Phi 6\text{mm}$ 铁丝与 T2.0mm 热轧板经焊接成型,表面应采用防锈静电喷涂处理。 6、书网: 应采用优质国标钢材,表面再经防锈静电喷涂处理,实用牢固,承受力大。 7、连接扣: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成。 8、外观设计: 应符合人体工程理念及个性化需求,整件产品拼接好,接缝齐整,整体颜色基本相符,过渡自然 9、主要规格: 总长为 $1626\text{mm} \pm 2\text{mm}$;宽为 $600\text{mm} \pm 2\text{mm}$;高度为 $750\text{mm} \pm 10\text{mm}$ 10、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。				
7	课桌	产品技术说明: 1、脚板组件: 应采用优质高精度铝材经模具压注而成,长为 $480\text{mm} \pm 2\text{mm}$,宽为 $65\text{mm} \pm 2\text{mm}$,壁厚平均为 $3\text{mm} \pm 1\text{mm}$,前后端四角倒弧,弧大小: $R24 \pm 2^\circ$,脚底有 $4\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 厚铝材加固抗变型。脚板下安装专配脚轮,脚轮隐藏在脚板下,外形美观,前脚轮尺寸 $60\text{mm} \times 60\text{mm} \times 37\text{mm}$ (误差$\leq 5\%$);后脚轮带锁定功能,尺寸 $60\text{mm} \times 60\text{mm} \times 60\text{mm}$ (误差$\leq 5\%$)。	位	160	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		2、立脚管： 应采用优质钢管(83mm*35mm*T1.5mm),表面应采用防锈静电喷涂处理。脚管与地面成 78°±10°。 3、台面支撑件： 应采用优质 A3 热轧板经模具落料冲压成形，厚度为 T2.5mm。 4、前挡板： 应采用优质高密度刨花板，经模具热压、PU 封边精制而成，面粘桦木皮或防火板，长为 1057mm±5mm，宽为 293mm±2mm，厚度为 20mm±2mm，牢固耐用，美观大方，抗变型。 5、前挡板安全固定盖： 应采用优质 ABS 多元素复合材料经模具压铸成型，型成弧型，美观大方，具有曲线美。长：300mm±2mm，宽 60mm±2mm，厚 2mm。 6、横梁： 应采用优质长 80mm，宽 30mm，厚度≥1.2mm 方管经模具焊接，精磨，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大，长度为 500mm±2mm。 7、台面板： 应采用高密度中纤板（厚度为 25mm±2mm）经模具热压成型，面贴防火板精致而成,PVC 封边，牢固耐用，不褪色。台面板长 700mm±5mm，，宽 600mm±5mm，高 750mm±10mm，台面固定。 8、笔槽： 应采用优质高精度铝材经模具压注而成，长为 210mm±1mm，宽为 25mm±1mm，高为 17mm±1mm，壁厚平均为 2mm±1mm。 9、连接扣： 应采用优质高精度铝材经模具压注而成。 10、水杯： 应采用&6mm 铁丝与 T2.0mm 热轧板经焊接成型，表面应采用防锈静电喷亚光黑处理。 11、书网： 应采用优质国标钢材，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。 12、外观设计： 应采用人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然;造型美观大方，有现代特色。 主要规格： 总长 700mm±5mm，，宽 600mm±5mm，高 750mm±10mm 13、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不超过 5%。				号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
8	椅子	产品技术说明: 外观尺寸: 宽: 520mm±5mm, 椅总高: 870mm±5mm, 椅深度: 540mm±5mm, 背高: 450mm±5mm, 座深: 430mm±5mm, 座宽: 442mm±5mm, 座高: 420mm±5mm, 背后仰角度: 25° ±1° 1、椅背: 背胶板采用优质 PA+GF 多元素复合材料经模具注塑成型, 椅背长 450mm±3mm, 宽 456mm±3mm, 胶壳平均厚度为≥4mm。 2、椅座: 座胶板采用优质 PA+GF 多元素复合材料经模具注塑成型, 长 453mm±3mm, 宽 469mm±3mm, 胶壳平均厚度≥4mm。 3、脚架: 整款产品钢架采用优质冷轧钢管 (Φ19mm * T1.5mm) 经模具冲压焊接组合成型, 牢靠稳固, 表面经防静电喷涂处理。 4、背回位: 靠背固定, 持久耐用, 而且无回位噪音。 5、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。	把	320	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3号)
9	沙发 1	外观尺寸: 1800 mm * 840 mm * 750mm。 1. 海绵: 应采用 PU 低燃 45 高密度海绵, 软硬适中, 回弹好, 坐感舒适。 2. 木方: 应为实木内架, 落叶松, 经过天然烘干, 没有淋巴, 靠背与扶手之间采用桉木受力。 3. 弹簧夹: 应为优质耐用品牌。 4. 脚: 应为不锈钢脚。 注: 尺寸偏差不超过 5%。	套	12	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3号)
10	沙发 2	外观尺寸: 1800 mm * 1400 mm * 750mm。 1、海绵: 应采用 PU 低燃 45 高密度海绵, 软硬适中, 回弹好, 坐感舒适。 2、木方: 应为实木内架, 落叶松, 经过天然烘干, 没有淋巴, 靠背与扶手之间采用桉木受力。 3、弹簧夹: 应为优质耐用品牌。 4、脚: 应为不锈钢脚。 注: 尺寸偏差不超过 5%。	套	4	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路3号)
11	茶几	产品技术说明: 外观尺寸: 1200 mm *600 mm *450mm。 1、贴面板材: 应采用不低于 E1 级三氨板。	套	12	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量 $\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度 $\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度 $\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率 $\leq 8.1\%$ 。 3、粘合剂：应采用环保乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶 5、五金：应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不超过 5%。				(广东省中山市小榄镇华园路 3 号)
12	方几	产品技术说明：外观尺寸：600 mm *600 mm *450mm。 1、贴面板材：应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量 $\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度 $\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度 $\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率 $\leq 8.1\%$ 。 3、粘合剂：应采用环保乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶。 5、五金：应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不超过 5%。	个	2	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)
13	茶水柜	产品技术说明：外观尺寸：800 mm *400 mm *800mm。 1、贴面板材：应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量 $\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度 $\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度 $\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率 $\leq 8.1\%$ 。 3、粘合剂：应采用优质环保型乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶。 5、五金：应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不超过 5%。	个	4	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
14	会议桌	产品技术说明：外观尺寸：3200 mm *1200 mm * 750mm。 1、贴面板材：应采用不低于 E1 级三氨板。 2、基材：应采用不低于 E1 级刨花板, 优质绿色环保产品, 甲醛量 $\leq 1.0\text{mg/L}$, 密度 $\geq 760\text{kg/m}^3$, 静曲张度 $\geq 51.2\text{Mpa}$, 吸水膨胀率 $\leq 8.1\%$ 。 3、粘合剂：应采用优质环保型乳胶。 4、封边用材：应采用不低于 2mm 厚 PVC 胶边，热熔胶。 5、五金：应采用优质五金配件。 6、环保等级符合或优于国家 E1 级环保产品等级认证。 注：尺寸偏差不超过 5%。	张	3	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)
15	会议椅	外观尺寸：610 mm *665 mm * 995mm 1. 腰靠：应为 PP 加纤维骨架尼龙固定腰靠。 2. 扶手：应为 PP 分体固定扶手。 3. 海绵：应为 40kg/m^3 密度高弹力海绵。 4. 弓形架：应为 $\phi 25\text{mm}$ 管 $\geq 1.8\text{mm}$ 厚黑色烤漆弓形架（双套管）。 注：尺寸偏差不超过 5%。	把	36	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇华园路 3 号)
16	显示屏 1	一、显示要求 1. 显示技术：LED 背光源；显示尺寸 ≥ 86 英寸；液晶屏达到 A 级标准； 2. 显示比例：16:9；可视角度 $\geq 178^\circ$ ； 3. 分辨率 $\geq 3840 \times 2160$ ； 4. 亮度 $\geq 450\text{cd/m}^2$ ；对比度 $\geq 5000:1$ ； 5. 屏幕显示灰度分辨等级达到 128 灰阶或以上，最高可实现 256 灰阶或以上； 二、触摸要求 1. 触摸点数：安卓和 Windows 双系统支持 20 点触控；支持多人同时在白板上操作，支持多人同时书写和使用手势擦除，即写即擦； 2. 触控可达分辨率：32768 $\times$ 32768；首点响应时间 $\leq 4\text{ms}$ ，连续响应时间 $\leq 2\text{ms}$ ，书写延迟时间 $\leq 20\text{ms}$ 。	个	3	德威普斯	深圳市德威普斯科技有限公司

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		三、整机系统要求: 1. 整机外壳采用金属材质, 边角采用弧形设计, 表面无尖锐边缘或凸起, 屏幕两侧无物理快捷键。 2. 信号指示灯: 整机前置 OPS 电脑和一体机信号指示灯, 可通过指示灯的颜色判断 OPS 电脑或一体机的工作状态。 3. 前置端口: ≥ 1 路 HDMI 输入 (含 MHL2.0), ≥ 1 路 Touch USB, ≥ 3 路 USB3.0; 同一个 USB 接口支持同时在 Windows 及 Android 系统下被读取; 前置 USB3.0 可自定义成 PC 或安卓单通道模式; 4. 整机侧置 ≥ 1 路双通道 USB3.0 接口, 外接高拍仪/实物展台可以在 Windows 系统和 Android 系统下被读取。 5. 通过前置一颗物理按键可以一键调取软控菜单, 一键锁定屏幕、一键解锁屏幕、一键一体机关机、一键电脑关机、一键节能待机, 在节能待机状态下可节约能耗 95% 以上; 6. 解码技术: 纯硬件高清解码, 支持 H.265 解码; 支持 4K (3840$\times$2160) 超高清视频。 7. 视频展台: 无 PC 状态下, 支持在嵌入式系统下启动视频展台, 可进行批注、旋转及截图, 支持二分屏、四分屏、16 分屏, 可同时进行对比教学, 可任意更换分屏画面内容。				
17	显示屏 2	产品技术说明: 1、显示尺寸: 应 ≥ 65 寸, 为 DLED 高清显示屏; 2、可视角度: $\geq 178^\circ$; 3、标准分辨率: 3840*2160; 4、灰阶等级: ≥ 256 灰阶 5、整机自带嵌入式系统, Android9.0 以上; RAM: 2G 以上, ROM: 8G 以上; 6、整机产品支持纯硬件高清解码技术, 支持 H.265 解码 (高效视频编码 (High Efficiency Video Coding)); 支持 4K (3840$\times$2160) 超高清视频; 7、具备自动待机功能, 在无操作或无信号输入状态下, 自动进入待机状态, 可自主选择无信号待机时间: 5 分钟, 10 分钟, 15 分钟, 20 分钟, 30 分钟; 8、安卓系统下“图片格式应支持: JPEG、BMP、PNG; 图像格式应支持: PAL/SECAM/NTSC; 视频格式应支持: MPEG1、MPEG2、MPEG4、H.264、H.265、AVS、VP9、FLV、RMVB、AVI、FLV 等; 音频	个	1	德威普斯	深圳市德威普斯科技有限公司

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	品牌	生产厂家(地点)
		模式为：WMA、MP3、M4A、WAV 等；应支持 PPT、word、PDF、Excel 等格式文档。”				
18	室内改造要求	根据投标人产品风格、款式等因素，配置房间，包括但不限于：墙体、地面处理，灯光设计、顶面造型，凸显时尚、简约、并具有较强的中国文化底蕴，房间面积 60 平方。	间	4	迪欧、DIOUS	迪欧家具集团有限公司 (广东省中山市小榄镇 华园路 3 号)

特别提醒：

1. 产品生产应在甲方生产厂家所在地点生产，不得在其它地点（分厂）生产，否则视为不合格产品，由此造成的逾期供货等结果，由乙方全部承担。
2. 产品参数严格按照此表格相应要求生产供货，否则视为不合格产品，乙方限期做出整改及更换，视情节严重的甲方有权退货，由此造成甲方的损失由乙方全部承担；
3. 货物安装调试完成申请甲方验收前，乙方需委托具有资质的第三方检测机构对安装家具后的房间（不少于两个房间）进行甲醛检测，并提供合格的甲醛检测报告。

附件 2： 质保方案及售后服务

2.1 售后服务技术承诺-家具

致：河南信息统计职业学院

我公司在参加河南信息统计职业学院新校区教学楼基础条件改善项目（项目名称）的投标中，对售后服务响应时间、解决问题时间及相关技术服务做出郑重承诺：

一、所有产品**质保期为 5 年**，（从验收合格之日起计算）所有在本公司产品质保期内免费保修，终身维修，质保期内免费提供备品备件。

二、所有产品 5 年内“实行三包”（包修、包换、包退），并承担保修、更换、退货的实际产生费用，保修期内，如因设计上的缺陷或材料不符合招标文件详细规格参数要求我方“实行三包”（包修、包换、包退）；因安装调试不达标而造成设备发生故障，我方免费维护并更换至正常使用。

三、在质量保证期内，凡因正常使用出现的质量问题，

我司提供免费上门维修或更换，在维修时，我司支付货物或组件的包装和运费。对更换或修复的零部件从更换或修复之日起重新计算质量保证期。专线电话接受客户全面咨询服务，我司确保对采购方提出的保修等质量信息，在接到用户故障通知后 1 小时响应，需要上门服务时，12 小时内到达现场，24 小时内解决问题，在保修期内，我司对所提供的设备做定期检查和保养。

四、如我司接到贵方通知后，24 小时仍不能修复有关家具，我司提供与该家具同一型号的备用家具。如给贵方带来损失，我司负责赔偿。

五、在质保期内如同一产品、同一质量问题，连续二次维修或同一产品不同部件出现三次以上维修未能正常使用，我司承诺无条件更换同一品牌同一型号的相同家具。

六、如我司接到甲方提出的技术服务或维修通知后未能及时响应、拒绝或未派技术人员到达现场提供技术服务、修理或退换家具，贵方有权委托第三方人对合同家具维修或提供技术服务，由此产生的一切费用由我司承担。

七、超过产品保用期，凡属产品质量问题，除收取损件的成本费用，均享有免费终身

维护。

八、我司保证，我司依据的合同提供的家具，及相关制造工艺流程，均属我司制造商自主产品或得到有关权利人合法授权，如发生涉及到专利权、著作权、商标权等争议，我司负责处理，并承担由此引起的法律及经济责任。

九、所有产品在质保期内公司派专人定期巡检。主要以产品保养为主及拆迁、重组服务、家具翻新服务、巡检维护后：产品信息存档、开展产品使用说明会，并交付使用。

十、公司承诺所售一切品牌产品于正常使用情况下，均按照国家强制性《家具使用说明书》进行使用服务。

十一、保修期后的每年服务费：质保期结束后的维修费用、更换配件承诺按成本费用收取，免收人工费用。在本公司产品保用期内，因我方生产原因，造成产品出现质量问题（人为损坏、原材料老化或不可避免的自然灾害除外），本公司不收取任何维修费用和零件费。在产品保用期满后，本公司将继续承诺对产品的终身保养服务。

十二、本公司提到对产品“保用”的意思是指在保用期内可正常使用，一般不需要维修，如出现较大问题，不能正常使用，且产品无法修复情况下，本公司承诺无条件更换全新产品。至于产品“保修”方面，本公司承诺的期限为终身，不收取服务费。

投标人（企业签章）：郑州市启尧家具有限公司

日期：2021 年 07 月 05 日



2. 售后服务技术承诺-显示屏

售后服务承诺函

我 深圳市德威普斯科技有限公司 是按中华人民共和国法律成立的一家制造商，主要营业地点设在 深圳市光明区公明街道李松蓢社区第一工业区炮台路 48 号创新云谷厂房 H 栋 802。兹指派按中华人民共和国的法律成立的 郑州市启尧家具有限公司 作为我方的代理人进行下列有效活动：

- 1、代表我方办理贵方 河南信息统计职业学院新校区教学楼基础条件改善项目，招标文件要求提供的由我方制造的 显示屏 的有关事宜，授权期限截止至 2021 年 12 月 31 日止。
- 2、作为制造商，我公司承诺：我方将依据我司与合作伙伴 郑州市启尧家具有限公司 已经签署或将要签署的产品代理协议等文件，对代理人在该投标项目中所提供的产品提供专业的原厂技术服务。提供自出厂之日起原厂 1 年 质保服务（非人为损坏导致的故障）。

制造厂家名称（盖章）：深圳市德威普斯科技有限公司

授权日期：2021 年 06 月 25 日

