

河南强筋优质小麦优势产业集群商水县 2022 年 续建项目(小麦专用粉生产深加工)项目采购合同

政府采购项目名称：河南强筋优质小麦优势产业集群商水县 2022
年续建项目(小麦专用粉生产深加工)项目

政府采购项目编号：商水财招标采购-2025-35

采 购 人：商水县农业农村局

供 应 商：周口市华鑫汽贸有限公司

合 同 签 订 地：商水县农业农村局

合 同 签 订 时 间：2026 年 01 月 28 日



采购人（甲方）：商水县农业农村局

供应商（乙方）：周口市华鑫汽贸有限公司

签订地点：商水县农业农村局

项目名称：河南强筋优质小麦优势产业集群商水县 2022 年续
建项目(小麦专用粉生产深加工)项目

项目编号：商水财招标采购-2025-35

本项目经批准采用 公开招标 采购方式，经本项目评审委员会认真
评审，决定将采购合同授予乙方。为进一步明确双方的责任，确保合同
的顺利履行，根据《中华人民共和国采购法法》、《中华人民共和国国民
法典》之规定，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 产品的名称、品种、规格、数量和价格：见附表（若产品
过多则见附表，如有附表则必须加盖印章）

第二条 产品的技术标准（包括质量要求），按下列第（①）项执
行：

①按国家标准执行；②按部颁标准执行；③若无以上标准，则应不
低于同行业质量标准；④有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技
术条件、样品或补充的技术要求执行。

乙方提供和交付的货物技术标准应与招标采购文件规定的技术标
准相一致。若技术标准中无相应规定，所投货物应符合相应的国际标准



或原产地国家有关部门最新颁布的相应的正式标准。乙方所提供的货物应是全新、未使用过的，是完全符合以上质量标准的正品；相关的施工安装是由持有有权部门核发上岗证书的安装调试人员按照国际或国家现行安装验收规范来实施的；乙方所提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有满意的性能。

第三条 产品的包装标准和包装物的供应与回收。

国家或行业主管部门有技术规定的，按技术规定执行；国家与行业主管部门无技术规定的，由甲乙双方商定。【注：合同中约定的包装标准应与乙方在投标文件中承诺的一致，且投标文件应作为合同附件与合同具有同等法律效力。】

第四条 产品的交货方法、到货地点和交货期限

1. 交货方法，按下列第（①）项执行：

①乙方送货上门；②乙方代运；③甲方自提自运。

2. 到货地点：甲方指定的任何地点，安装并调试

3. 产品的交货期限 2026年01月28日至2026年02月28日。

第五条 合同总价款

合同总价款（大小写）：¥4605000 元 大写：肆佰陆拾万零伍仟。

第六条 付款条件

本合同以人民币付款。

该项目是否实行预付款：合同签订后7日内支付合同总价款的60%。

合同款项结算方式和支付比例：乙方采购的货物送到甲方指定地点，



安装调试完成后并经甲方组织相关人员验收合格后再拨付剩余合同款的40%。

第七条 验收方法

1. 乙方安装调试后，在3天内通知甲方组织验收，采购代理机构保留受托参与本项目验收的权利。验收不合格的，乙方应负责重新提供达到本合同约定的质量要求的产品。

2. 甲、乙双方应严格履行合同有关条款，如果验收过程中发现乙方在没有征得采购人同意的情况下擅自变更合同标的物，将拒绝通过验收，由此引起的一切后果及损失由乙方承担。

3. 甲方应承担项目验收的主体责任。项目验收时，应成立三人以上（由甲、乙双方、资产管理人、技术人员、纪检等相关人员组成）验收小组，明确责任，严格依照采购文件、中标（成交）通知书、政府采购合同及相关验收规范进行核对、验收、签字形成验收结论，并出具书面验收报告。验收人员有不同意见的，按少数服从多数的原则，但在验收报告上应注明不同意见的内容。

4. 甲方视情况可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收，参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

涉及安全、消防、环保等其他需要由质检或行业主管部门进行验收的项目，必须邀请相关部门或相关专家参与验收。

检测、验收费用承担方式：

第八条 对产品提出异议的时间和办法



1. 甲方在验收中，如果发现产品不符合合同约定的，应一面妥为保管，一面在3个个工作日内向乙方书面提出异议，并抄送采购代理机构，具体说明产品不符合规定的内容并附相关验收材料，同时提出不符合规定产品的处理意见。

2. 甲方因使用、保管、保养不善等造成产品质量下降的，不得提出异议。

3. 乙方在接到甲方异议后，应在 2个 个工作日内负责处理，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

第九条 乙方应提供完善周到的技术支持和售后服务，否则甲方视情节轻重从乙方的质量保证金中扣除部分或全部补偿甲方。

1. 保修

乙方对其所提供的货物免费保修壹年，保修期从验收之日开始。乙方应在接到报修通知后2天内上门维修，负责更换有瑕疵的货物、部件或提供相应的质量保证期内的服务。由此造成的损失，甲方保留索赔的权利。

如果乙方在收到报修通知后2天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但费用和 risk 由乙方承担。

2. 维修

保修期届满后，乙方应对其提供的货物负有维修义务，但所涉及的费用由甲方承担。

第十条 乙方的违约责任

1. 因不可抗拒因素乙方不能按时交货的，应及时向甲方说明原因，



未征求甲方意见延迟交货应向甲方偿付不能交货部分货款的 1% (通用产品的幅度为 1%—5%，专用产品的幅度为 10%—30%) 的违约金。

2. 乙方所交产品不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据产品的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用，同时，乙方应按规定，对更换件相应延长质量保证期，并赔偿甲方相应的损失。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3. 乙方因产品包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。每件货物包装箱内应附一份详细装箱单和质量证书。为进口件的，应出具报关手续和原产地、原产工厂证明、报关手续和商检证明等。

4. 如果乙方没有按照规定的时间交货、完成货物安装和提供服务，应向甲方支付违约金，违约金从货款中扣除，按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或提供服务合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方应考虑终止合同，由此给甲方造成的损失由乙方承担。

5. 乙方提前交货的产品、多交的产品和不符合合同规定的产品，甲方在代保管期内实际支付的保管、保养等费用以及非因甲方保管不善而发生的损失，应当由乙方承担。

6. 乙方应对其所提供的货物承担所有权担保责任，并应保证甲方在



中华人民共和国内使用该货物时不侵犯第三人的知识产权。否则乙方应承担由此引起的一切法律责任及费用。

7. 任何一方未经对方同意而单方面终止合同的，应向对方赔偿相当于本合同总价款1 %违约金。

第十一条 甲方的违约责任

1. 甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款1 %（通用产品的幅度为 1%~5%专用产品的幅度为 15%-30%）的违约金。

2. 甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

第十二条 不可抗力

1. 如果双方任何一方由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力的事故，致使影响合同履行时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。不可抗力事故系指买卖双方缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事故。

2. 甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关部门证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十三条 转让与分包

1. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

2. 乙方应在投标文件中或以其他书面形式对甲方确认本合同项下



所授予的所有分包合同。但该确认不解除乙方承担的本合同下的任何责任或义务。意即在本合同项下，乙方对甲方负总责。

第十四条 合同文件及资料的使用

1. 乙方在未经甲方同意的情况下，不得将合同、合同中的规定、有关计划、图纸、样本或甲方为上述内容向乙方提供的资料透露给任何人。

2. 除非执行合同需要，在事先未得到甲方同意的情况下，乙方不得使用前款所列的任何文件和资料。

第十五条 合同纠纷调处

1. 按本合同规定应该偿付的违约金、赔偿金、保管保养费和各种经济损失，应当在明确责任后 10 天内，按银行规定的结算办法付清，否则按逾期付款处理。但任何一方不得自行扣发货物或扣付货款来充抵。

2. 本合同如发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可请本项目政府采购监督管理部门调解，调解不成，按以下第（①）项方式处理：①根据《中华人民共和国仲裁法》的规定向周口仲裁委员会申请仲裁。②向合同签订地有级别管辖权的人民法院起诉。

3、甲、乙双方均有权利向本项目具有监管职能的政府采购监督管理部门举报反映对方在合同履约中的违法违纪行为。

第十六条 下列关于周口市公共资源交易中心政府采购代理机构名称某项目（项目编号：某编号）的采购文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：①招标文件；②乙方提供的投标文件；③服务承诺；④甲乙双方商定的其他文件。以上附件顺序在前的具有优先解释权。



本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，自双方当事人签字

盖章之日起生效。

采购人（甲方）：（公章）

地址：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

开户银行：

账号：

2026年1月28日

供货人（乙方）：（公章）

地址：

法定代表人：

委托代理人：

电话：0394-5458316

开户银行：中国农业银行股份有限公司商水县支行

账号：16-560101040005033

2026年1月28日

附件：小麦专用粉生产深加工参数



附件:



强筋小麦专用粉生产深加工项目部分设备清单

序号	设备名称	设备型号	单位	数量	功率 (千瓦)		设备参数
					单机	合计	
1	刮板机	AHKA-50	台	3			30t/h, 0.75t/m ³ , 14m
2	TAS 组合筛	LKAA-206A-6	台	1			150t/h, 0.75t/m ³
3	磨粉机	MDDP-1250/250	台	3			辊径 250 毫米 辊长 1250 毫米
4	磨粉机	MDDP-1000/250	台	6			辊径 250 毫米 辊长 1000 毫米
5	磨粉机	MDDQ-1250/250 (八辊磨)	台	3			辊径 250 毫米 辊长 1250 毫米
	合计						



1、设备品类及数量：磨粉机，每套应包含有进料部分，传动系统，喂料系统，控制系统，研磨系统构成。具有以下特点及性能：

A) 使用 MEAG 控制器控制喂料辊和磨辊的离合闸

B) MEAG 控制器可调整喂料辊变频器频率，控制喂料辊转速，控制进料斗料位

A) 采用可旋出式喂料系统，方便清理残存物料

B) 研磨辊可配置 250 及 300 辊径，长度需符合以下几种规格，1000/1250/1500

简单易操作的用户界面，提供详细的报警信息

2、传动系统：齿楔带传动，同步齿楔带，寿命 ≥ 5 年；应满足以下参数：

辊筒驱动装置的三角皮带张力应满足以下参数：

A) 带轮 D1160...224mm35...50N

B) 带轮 D1236...315mm50...65N

磨辊组同步带张力测量值应满足以下参数：

后部轮径[1]：265 和 331mm55 $\pm$ 3Hz，减速比 1:1.51...1:2.9

A) 主驱动装置驱动轮

A) 窄形三角皮带型号 SPB

B) 槽数量 5

C) 驱动轮直径 355mm

3、喂料系统：变频电机喂料，变频器电压 380...500VAC 变频器额定电流约 2.6A 电机功率 0.37kW 电机功率 CSA/UL0.25kW



电机防护等级 IP55；重力感应式传感器感应来料量；重力传感器探测加变频喂料系统，喂料辊同步带张力测量值应满足以下参数：

- A) 第 1 条皮磨通道（双轴驱动） $140 \pm 10\text{Hz}$
- B) 皮磨通道（三轴驱动） $65 \pm 10\text{Hz}$
- C) 心磨通道（三轴驱动） $165 \pm 10\text{Hz}$

喂料系统同时需满足以下功能：

A) 喂料辊停机监控装置：同步带发生故障时，喂料辊驱动装置自动关闭。机器控制系统使磨辊分离。

B) 磨辊停机监控装置：转速传感器监控磨辊的转速。如果识别到故障，则喂料辊停止，磨辊分离，且设备控制系统停止主驱动装置。

C) 监控分离气缸：位置传感器监控磨辊的分离功能。如果识别到过长时间的延迟，则喂料辊停止，磨辊分离，且设备控制系统停止主驱动装置。每个磨辊组应安装一个位置传感器。

4、控制系统应满足以下功能及运行环境：

A) 通过传感器探测进料口的料位。控制系统对喂料辊转速进行调节，以达到额定值。

B) 磨辊借助气动缸执行接合和分离。以此避免辊筒受损（过热运转）。如果进料口中有充足的物料，则磨辊接合。喂料辊开始转动并将物料输送到研磨间隙中。当物料缺少时，则磨辊分离且喂料辊停止转动。

C) 研磨间隙通过手轮设定。



D) 在显示屏上主要可以读取喂料辊的转速、物料料位和驱动电机的负载。

E) 通过串口可以将信息传送至计算机上查看并直接进行干预。

F) 紧急停止装置：紧急停止功能在危险情况下将机器停止；紧急停止按钮集成在设备控制系统内；触发紧急停止时，机器在60秒超限时间后停止。

G) 电压 24VDC 功率 $\leq 20W$ 温度范围（运行中） $-10\cdots+50^{\circ}C$ 温度范围（已关闭） $-10\cdots+75^{\circ}C$ 空气湿度，非冷凝最大 95%

H) 可接入 winco 系统，进行联网通讯，简洁易用

5、研磨系统：

A) 磨辊：磨辊同磨粉机需同一厂家生产，不得以外购磨辊装机形式供货；

B) 采用离心浇铸工艺，磨辊跳动控制在 0.005mm；

C) 研磨辊可配置 250 及 300 辊径，长度需符合以下几种规格，1000/1250/1500

6、空气噪声排放参数标准：

设备声压级 $Lw92dB(A)$

与测量面相关的等效排放值 $Leq75dB(A)$

测量面尺寸 $Ls18dB$

等值工作区排放值 $Leq77dB(A)$

7、换辊装置：可配置配蓄电池式可移动磨辊更换小车。

8、轴承：轴承系统应包括固定轴承座（前辊），轴承，活



动轴承座（后辊）；轴承游隙 0.03-0.05 毫米，左侧固定端轴承端盖台阶高度 7.5 毫米，右侧固定端轴承端盖台阶高度 3.5 毫米；可选配温度感应系统，使用寿命 ≥ 10 年，维护周期 ≥ 2 年，磨辊轴承润滑采用集中润滑方式。中央润滑系统应通过相应的管道，将润滑油输送到需要润滑的部位。润滑油需满足以下要求：

A) 食品许可 NSFH1

B) 粘度等级 ISOVG220

C) 适用温度范围 $-25^{\circ}\text{C} \sim +110^{\circ}\text{C}$

9、设备颜色为白色和灰色相间；

10、可以配置磨膛吸风，使得粉尘不外溢；

11、磨辊间可增加导料板，使得喂料辊物料更加集中均匀至磨辊研磨区域；

12、油漆：所有与物料接触的部分，均采用食品级油漆，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，静电粉末喷涂后烤漆工艺。

13、磨粉机振幅值 $\leq 0.02\text{mm}$ ；磨粉机噪音 $\leq 85\text{dB}$ ；

14、磨辊合轧时间 $\leq 2.0\text{s}$ ；磨辊松轧时间 $\leq 2.0\text{s}$ ；

15、质保期 ≥ 12 个月，且在使用单位直线距离 150 公里以内建有可供磨辊拉丝，喷砂，维修，提供备件的服务站。做到 12 小时以内到达现场，快速处置设备问题的能力。

主要物料：小麦

容重： 0.75t/m^3

物料水分：最 18%

所需要的产量： 100t/h



最大产量：150t/h

(含杂量最高达 4%)

清理后分成下列 4 种物料：

1 级物料=良好物料/清理后物料

2 级物料=小颗粒谷物/碎颗粒谷物/小石头

大杂

轻杂

机器的主要部件如下：

进料风选

筛箱体

垂直风道（出料风选）

带有出料绞龙的分离器

机架

技术数据

筛网

工作面宽度：2000mm

筛网总面积：48m²

大杂筛网面积：24m²

主筛网面积：24m²

驱动

驱动侧：待定 电压：230/400V 频率：50Hz

筛箱体驱动：3kW，（SEW）



注意：筛箱体驱动必须配用启动大尖峰电流的电动机系列的断路器。

分离器驱动： 0.75kW, GBN(诺德)

筛选清理

所选清理橡胶球种类：黑色（标准）

符合 FDA 标准

照明系统

在垂直风道和进料风选处带有照明系统从而可以更好的监看机器运行情况。

技术参数：

长度：最大 80m*

倾角：最大 30 度

材质：碳钢(不锈钢最大型号 200)

表面处理：粉喷油漆（FDA）

最大长度是基于不同应用条件下的实际计算；12/11/2020

性能特点

清洁、卫生、残留低

残留率低于机槽容量的 0.2%，低于国内平均水平 1%

所有与物料接触的部件为食品级涂料（获 FDA 认可）

设备密封性能好，风网配置合理，没有粉尘外泄。

低破碎率

破碎率低于国内平均水平

低能耗



平均能耗为 0.0025 千瓦/吨*米, 低于国内平均水平 0.004 千瓦/吨*米

性能可靠、低维护、长寿命

采用全球顶级的轴承和减速器, 最简洁的传动方式;

年维护费用不超过 4%, 远远低于其他供应商 10%-15%的水平;

正常使用寿命在 15 年以上

运行安全、操作维护方便

机械, 电气设计都遵循安全第一、以人为本的原则, 机械设备的安全防护和电气保护措施采用欧洲标准,

保证使用过程中设备和人员的安全机械,

使用寿命长低维护费用

高强度模锻链, 设备可带料启动

减速机型号同比国内厂家至少低一个型号 (节省成本)

刮板机 - 链条清扫装置

多点出料刮板机配备链条清扫装置,

有效减少设备回料

刮板机机筒构造说明 - 标准型

碳钢 Q-235-A (St37)

上导轨: UHMW-PE 下导轨: 锰钢耐磨钢 S420MC

刮板机 - AHKA

输送链 AHKA50



硬化圆环节链-间距小, 运转平稳-高硬度驱动轮-链轮更换
简单带钢芯刮板片(PA6, 食品级)-完全清扫-低噪音运行
12/11/2020

AHKA/AHKG 链条

带回料畚斗链条

带回料畚斗链条应用场合:

刮板机多点出料时, 需配备回料畚斗, 达到清理效果

刮板机多点出料时, 同时配备链条清扫装置, 防止设备回料
过多 12/11/2020

刮板机 - AHKA

清扫装置

多点出料刮板机配备链条清扫装置, 有效减少设备回料
12/11/2020

详细技术规格 - AHKA

型号链节破断强度(环形链)50KN 机筒宽(总宽 mm)300 机筒
规格(底板 mm)-4/Q235 侧壁厚度 (mm) -3/Q235 顶部/盖子 (mm)
-2/Q235

