# 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目

## 招标文件

采 购 人:中国共产党周口市纪律检查委员会 采购编号:周财招标采购-2025-89

2025 年 9 月

### 目 录

第一章	投标邀请
第二章	投标人须知前附表
第三章	投标人须知15
第四章	资格证明文件格式29
第五章	投标文件格式37
第六章	项目需求及技术要求 56
第七章	评标方法和标准 112
第八章	政府采购合同
周口市	攻府采购合同融资政策告知函14
中小企	业划型标准规定

#### 第一章 投标邀请

#### 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目-公开招标公告

#### 项目概况

中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目的潜在投标人应在周口市公共资源交易中心网站(http://jyzx.zhoukou.gov.cn/)获取招标文件,并于 2025 年 10 月 20 日10 时 00 分(北京时间)前递交投标文件。

- 一、项目基本情况
- 1、采购编号: 周财招标采购-2025-89
- 2、项目名称:中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目
- 3、采购方式:公开招标
- 4、预算金额: 16700000.00 元

最高限价: 16700000.00元

序号	包号	项目名称	包预算 (元)	包最高限价(元)		
1	1 包	中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目1包	4510000.00	4510000.00		
2	2 包	中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目2包	4510000.00	4510000.00		

3	3 包	中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目3包	4760000.00	4760000.00
4	4 包	中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目4包	2920000.00	2920000.00

- 5. 采购需求(包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等)
- (1) 采购内容: 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目,共分 4 个包。
- 1包: 衣柜、单人床、床垫等货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。
- 2包: 衣柜、单人床、床垫等货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。
- 3包: 高低床、衣柜、书桌等货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。
- 4包:办公桌、办公椅、餐桌等货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。
  - (2) 交货期: 合同签订后 50 日内验收合格并交付使用。
  - (3) 交货地点:周口市(采购人指定地点)
  - (4) 质量标准:满足招标文件及采购人要求。
  - (5) 质量保证期: 三年, 从验收合格之日起开始计算。

- 6. 合同履行期限:同交货期
- 7. 本项目是否接受联合体投标: 否
- 8. 是否允许采购进口产品: 否
- 9. 是否专门面向中小企业:否
- 二、申请人资格要求:
- 1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
- 2. 落实政府采购政策满足的资格要求:

促进中小企业和监狱企业发展扶持政策、政府强制采购节能产品强制采购、 节能产品及环境标志产品优先采购、促进残疾人就业政府采购政策。

3、本项目的特定资格要求

根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库 [2016] 125号)和豫财购【2016】15号的规定,对列入失信被执行人、重大税收 违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单,拒绝其参与本次政府采购活动。供应商须通过"信用中国"网站(www.creditchina.gov.cn)、"中国 执行信息公开网"(zxgk.court.gov.cn)对"列入失信被执行人、重大税收违 法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单"企业和法定代表人的 查询,通过"中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)对"政府采购严重违法失信行为信息记录"企业信用记录查询(在投标文件中附加盖公章的网页查询扫描 件,查询日期为公告发布之日后有效)。

- 三、获取招标文件
- 1. 时间: 2025 年 9 月 30 日至 2025 年 10 月 14 日,每天上午 00:00 至 12:00,下午 12:00 至 23:59(北京时间,法定节假日除外。)
  - 2. 地点:周口市公共资源交易中心网(http://jyzx.zhoukou.gov.cn/)。
- 3. 方式: 投标人请在网站自主注册后下载采购文件(zkzf格式)及资料,需办理CA数字证书后方可提交响应文件,具体办理事宜请查阅周口市公共资源交易中心网站。
  - 4. 售价: 0 元
  - 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点
  - 1. 时间: 2025 年 10 月 20 日 10 时00 分(北京时间)
  - 2. 地点: 周口市公共资源交易中心开标室。
  - 五、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《周口市公共资源交易中心网》上发 布,招标公告期限为五个工作日。

六、其他补充事宜

本项目落实优先采购节能环保、环境标志性产品,促进中小企业、监狱企业、 残疾人福利性企业发展等政府采购政策。

- 七、凡对本次招标提出询问,请按照以下方式联系
- 1. 采购人信息

名称:中国共产党周口市纪律检查委员会

地址:周口市城乡一体化示范区光明路01号

联系人: 孙金坤

联系方式: 0394-8266985

2. 采购代理机构信息(如有)

名称:周口市公共资源交易中心(周口市政府采购中心)

地址:周口市东新区光明路和政通路交叉口北100米路东

联系人: 郝冰

联系方式: 0394-8106517、19913281817

3. 监督单位: 周口市财政局政府采购监督管理科

联系方式: 0394-8106976

#### 第二章 投标人须知前附表

#### 本表是对投标人须知的具体补充和修改,如有矛盾,应以本表为准。

条款号	内容					
1.2	采购项目:中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目					
1.3	采购编号: 周财招标采购-2025-89					
	采购项目简要说明					
	1. 预算金额和最高限价: 详见"第一章 投标邀请"					
	2. 招标内容: 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目, 共分					
	4 个包。					
	1包: 衣柜、单人床、床垫等货物的采购、安装、调试、验收、质					
	保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。					
	2包: 衣柜、单人床、床垫等货物的采购、安装、调试、验收、质					
1.4	保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。					
1.4	3包: 高低床、衣柜、书桌等货物的采购、安装、调试、验收、质					
	保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。					
	4包:办公桌、办公椅、餐桌等货物的采购、安装、调试、验收、					
	质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。					
	3. 交货期: 合同签订后 50 日内验收合格并交付使用					
	4. 交货地点: 周口市(采购人指定地点)					
	5. 质量标准: 合格。					
	6. 质量保证期: 三年,从验收合格之日起开始计算。					
2.2	采购人:中国共产党周口市纪律检查委员会					
۷. ۷	地址:周口市城乡一体化示范区光明路01号					

	联系人: 孙金坤				
	联系方式: 0394-8266985				
	集中采购机构:周口市公共资源交易中心(周口市政府采购中心)				
2.3	地址:周口市东新区光明路和政通路交叉口北100米路东				
2.3	联系人:				
	联系电话: 0394-8106517				
2. 5. 1	是否为专门面向中小企业采购: 否				
2. 5. 2	是否允许采购进口产品: 否				
	踏勘现场:				
4	不组织,投标人可自行对项目现场和周围环境进行踏勘,踏勘现场所				
	发生的费用由投标人自己承担。出现事故,责任由投标人自行承担。				
6	是否允许联合体投标: 否				
16	如投标人对多个包段进行投标,按照包段金额的大小,由大到小只能				
10	中标一个包。				
17. 2	资格审查内容:须上传到"资格审查材料"中。				
	(1) 投标报价:包含货物的采购、安装、调试、验收、培训、质保期				
18.3	内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。				
	(2) 投标报价超过最高限价的按无效投标处理。				
19	投标货币:人民币。				
	投标人资格证明文件:				
	(1) 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件;				
20	(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度: 提供投标人近				
20	两年任意一年的财务报告(要求注册会计师签字并加盖会计师印章),				
	截止到开标时间投标人成立时间不足要求时限的,须提供银行资信证				
	明等);				

(3) 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供自 2025 年 3 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明,依法免税或不需要 缴纳社会保障资金的,应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴 纳); (4) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力: (5) 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录声 明; (6) 其他资格要求。 (以上要求中, 如有投标人成立时限不足要求时限的, 由投标人根据 自身成立时间提供证明资料。) **投标有效期:从投标截止之日起 60 天** 24. 1 1、投标文件为使用周口市公共资源交易中心提供的电子标书制作工 具软件(http://jyzx.zhoukou.gov.cn网上下载)制作生成的电子加 密文件,应在投标截止时间前通过周口市公共资源交易中心会员系统 上传。投标截止时间前不上传电子投标文件或者在开标时间不进行电 26. 1 |子投标文件解密,均视为自动放弃投标。 2、本项目实行网上远程开标无须到现场提交响应文件,未加密的电 子投标文件和纸质文件不再提交。 |投标截止时间: 详见"第一章 投标邀请" 27. 1 开标及解密方式: 投标人无需到周口市公共资源交易中心现场参加开 |标会议。在投标截止时间前,投标人登陆周口市公共资源电子交易服| 30. 1 务平台会员系统,在线准时参加开标活动并进行文件解密。未在规定 时间内解密投标文件的投标人,其投标文件不予接受并退回。 远程开标大厅网址: 周口市公共资源电子交易服务平台会员系统(网 30.2 bhttp://jyzx.zhoukou.gov.cn)。

30. 3	开标时间: 详见"第一章 投标邀请"
30. 3	开标地点: 详见"第一章 投标邀请"
	采购人依据以下标准对投标人的资格进行审查,有一项不符合审查标
	准的,该投标人资格为不合格。
	(1) 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件;
	(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度:提供投标人近
	两年任意一年的财务报告(要求注册会计师签字并加盖会计师印章)。
	截止到开标时间投标人成立时间不足要求时限的,须提供银行资信证
	明);
01.0	(3) 依法缴纳税收和依法缴纳社会保障资金的证明材料符合招标文件
31.3	规定(提供自 2025 年 3 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保
	缴纳证明,依法免税或不需要缴纳社会保障资金的,应提供相应文件
	证明其依法免税或不需要缴纳);
	(4) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
	(5) 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录声
	明符合招标文件规定;
	(6) 信用查询记录符合招标文件规定;
	(7) 其他资格要求符合招标文件规定。
	信用记录:根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题
	的通知》(财库〔2016〕125号)文的要求,采购人将在投标截止时间
	后在"信用中国"网站查询投标人"失信被执行人"和"重大税收违
31.4	法案件当事人名单",在"中国政府采购网"站查询投标人"政府采
	购严重违法失信行为记录名单";投标人被列入失信被执行人、重大
	税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的,
	其投标文件作为无效处理。

	查询及记录方式: 采购人将查询网页打印、存档备查。投标人信用记				
	录以采购人查询结果为准,采购人查询之后,网站信息发生的任何变				
	更均不再作为资格审查或评审依据,投标人自行提供的与网站信息不				
	一致的其他证明材料亦不作为资格审查或评审依据。				
20.1	评标委员会负责具体评标事务。评标委员会由评审专家组成,成员人				
32. 1	数应当为 7 人。				
	节能环保政策				
	(1)本项目若含有节能产品政府采购品目清单内政府强制采购产品,				
	投标人须选用国家确定的认证机构认证的处于有效期之内的政府强制				
	采购节能产品。				
	(2)本项目若含有节能产品、环境标志产品政府采购品目清单内政府				
35. 4	优先采购产品,对选用国家确定的认证机构认证的处于有效期之内的				
	政府优先采购节能产品(政府强制采购产品除外)、环境标志产品的,				
	在评标时予以优先采购。				
	(3)投标人应提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能				
	产品、环境标志产品认证证书。				
	投标人承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》,				
35. 6	快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》的,在评标时				
	优先采购。				
	中小企业扶持:				
	根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46 号)				
36. 1	  《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库(2022)				
	   19 号): 货物全部由符合政策要求的小型或微型企业提供的,对投标				
	人报价给予 20% 的扣除,用扣除后的价格参与评审。小型和微型企				
	业的认定根据投标人提供的《中小企业声明函》(第五章投标文件格				

	式)进行。
	本采购项目所属行业:工业
	评标方法:综合评分法。
0.7.1	评标委员会对满足招标文件全部实质性要求的投标文件,按照招标文
37. 1	件规定的评审因素的量化指标进行评审打分,以评审得分从高到低顺
	序确定中标候选人。
	(1) 根据评审后得分由高到低的顺序推荐 3 名中标候选人
38	(2) 评审得分相同的,按投标报价由低到高顺序推荐排列;评审得分
	和投标报价得分都相同的由技术部分得分由高到低顺序推荐排列。
41. 1	中标结果公告媒介:《河南省政府采购网》《周口市公共资源交易中
41.1	心网》
	采购人需追加货物的,在不改变合同其它条款的前提下,可以与投标
44	人签订补充合同,但所有补充合同的采购金额不得超过原合同金额的
	百分之十。
48	招标代理费: 免费。
50	需要补充的其他内容
	☑ (1) 如果为单一产品采购项目,提供相同品牌产品且通过资格审
	查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按一家投
	标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评
50. 1	审得分相同的,报价得分最高的获得中标人推荐资格,其他同品牌投
50.1	标人不作为中标候选人。
	□(2)非单一产品采购项目,将在招标文件中载明核心产品。
	多家投标人提供的核心产品品牌相同的,按(1)"单一产品采购项
	目"规定处理。

#### 核心产品:

1包: 衣柜、单人床、床垫。

2包: 衣柜、单人床、床垫。

3包: 高低床、衣柜、书桌。

4包:办公桌、办公椅、餐桌。

#### 第三章 投标人须知

#### 一、说明

#### 1. 适用范围

- 1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标所述的货物。
- 1.2 采购项目:见"投标人须知前附表"。
- 1.3 采购编号: 见"投标人须知前附表"。
- 1.4 采购项目简要说明:见"投标人须知前附表"。

#### 2. 定义

- 2.1 政府采购监督管理部门:周口市财政局政府采购监督管理科。
- 2.2 采购人:是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目的采购人见投标人须知前附表。
- 2.3 集中采购机构: "投标人须知前附表"中所述的受采购人委托组织集中采购的代理机构。
- 2.4 集中采购:是指政府集中采购目录及限额标准规定的集中采购项目的 采购活动。
  - 2.5 合格投标人: 提供资格证明文件并通过资格审查的投标人。

- 2.5.1 若投标人须知前附表中写明专门面向中小企业采购的,如投标人非中小企业,其投标将被认定为投标无效。
- 2.5.2 若投标人须知前附表中写明允许采购进口产品,但不限制满足招标 文件要求的国内产品参与采购活动,投标人应保证所投产品可履行合法报通关 手续进入中国关境内。若投标人须知前附表中未写明允许采购进口产品,如投 标人提供产品为进口产品,其投标文件将被认 定为无效投标文件。
  - 2.6 投标文件: 指投标人根据招标文件提交的所有文件。
- 2.7 货物及相关服务:按项目需求及有关要求提供的全部货物及相关服务。

#### 3. 投标费用

投标人须自行承担所有与参加投标有关的费用,无论投标的结果如何,采 购人和集中采购机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

#### 4. 踏勘现场

- 4.1"投标人须知前附表"规定组织踏勘现场的,采购人按"投标人须知前附表"规定的时间、地点组织投标人踏勘项目现场。
  - 4.2 投标人踏勘现场发生的费用自理。
- 4.3 除采购人的原因外,投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。
- 4.4 采购人在踏勘现场中介绍的项目现场和相关的周边环境情况,供投标人在编制投标文件时参考,采购人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

#### 5. 知识产权

所有涉及知识产权的成果,投标人必须确保采购人拥有其合法的、不受限制的无偿使用权,并免受任何侵权诉讼或索偿,否则,由此产生的一切经济损失和法律责任由投标人承担。

#### 6. 联合体投标(本项目不适用)

#### 7. 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密 保密, 违者应对由此造成的后果承担法律责任。

#### 8. 市场主体信息库

- (1)投标人应及时对入库信息进行补充、更新,若投标人提供虚假信息或未及时对入库信息进行补充、更新,由投标人承担全部责任。
- (2)投标人可将本项目评审涉及到的资质、业绩、人员、获奖、证书、纳税、社保等信息补充到其市场主体信息库中。

#### 9. 采购信息的发布

与本次采购活动相关的信息,将在《河南省政府采购网》《周口市公共资源 交易中心网》上及时发布。

#### 二、招标文件

#### 10. 招标文件的组成

10.1 招标文件共八章,构成如下:

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知前附表

第三章 投标人须知

第四章 资格证明文件格式

第五章 投标文件格式

第六章 项目需求及技术要求

第七章 评标方法和标准

第八章 政府采购合同

- 10.2 招标文件中有不一致的,有澄清的部分以最终的澄清更正内容为准; 未澄清的,以投标人须知前附表为准;投标须知前表不涉及的内容,以编排在 后的描述为准。
- 10.3 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如投标人没有按照招标文件要求提交全部资料,或者投标文件没有对招标文件的实质性要求做出响应,其投标被认定为投标无效。

#### 11. 招标文件的澄清与修改

- 11.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问,应及时向采购人或集中采购机构提出。
- 11.2 采购人或集中采购机构可主动地或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件进行澄清(更正)或修改。将以发布澄清(更正)公告的方式,澄清(更正)或修改招标文件,澄清(更正)或修改的内容作为招标文件的组成部分。澄清(更正)或者修改的内容可能影响投标文件编制的,将在投标截止时间 15日前,在原公告发布媒体上发布变更(更正)公告(或澄清公告),不足 15日的将顺延递交投标文件的截止时间。
- 11.3 招标文件的澄清(更正)或修改在交易平台上公布给投标人,但不指明澄清问题的来源。
- 11.4 对已发出的招标文件进行的澄清、更正或修改,澄清、更正或修改的内容将作为招标文件的组成部分。通过"河南省政府采购网"

(zfcg. henan. gov. cn) "周口市公共资源交易中心网"

(http://jyzx.zhoukou.gov.cn/) 网站"变更(澄清或更正)公告"和系统内部"答疑文件"告知投标人,各投标人重新下载最新的答疑、变更(澄清或更正)文件,以此编制投标文件。

11.5《周口市公共资源交易中心网》交易平台投标人信息在投标截止时间前 具有保密性,投标人在投标截止时间前应当自行查看项目进展、答疑、变更(澄 清或更正)通知、澄清及回复。

#### 12. 投标截止时间的顺延

为使投标人有足够的时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究而准备 投标或因其他原因,采购人将依法决定是否顺延投标截止时间。

#### 三、投标文件的编制

#### 13. 投标语言

投标文件以及投标人所有与采购人及集中采购机构就投标来往的函电均使用中文。投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本,并以中文译本为准。

#### 14. 投标文件计量单位

除招标文件中有特殊要求外,投标文件中所使用的计量单位,应采用中华 人民共和国法定计量单位。

#### 15. 投标文件的组成

投标人应完整地按照招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件。 投标文件中资格审查和符合性审查涉及的事项不满足招标文件要求的,其投标 将被认定为投标无效。

16. 招标文件中的每个包段,是项目招标不可拆分的最小投标单元。投标人必须按各包分别编制各包的投标文件,并按各包分别提交相应的文件资料,拆包投标将视为漏项或非实质性响应,将承担其投标无效的风险。投标人可对招标文件中一个或几个包段进行投标,除投标人须知前附表中另有规定。

#### 17. 投标文件编制

17.1 投标文件应按招标文件要求的内容编制投标文件,应当对招标文件提出的实质性要求和条件做出响应。

17.2 投标人在编制投标文件时,涉及到投标人须知前附表中要求的资格审查证明文件,须上传到"资格审查材料"中。

#### 18. 投标报价

- 18.1 投标人报价超过招标文件规定包段最高限价的,其投标将被认定为投标无效。
- 18.2 投标人应在投标分项报价表上标明投标货物及相关服务的单价(如适用)和总价。
- 18.3 投标人所报的各分项投标单价在合同履行过程中是固定不变的,不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标,其投标将被认定为投标无效。
  - 18.4 每种货物只能有一个投标报价。采购人不接受具有附加条件的报价。

#### 19. 投标货币

除非"投标人须知前附表"另有规定,投标人提供的所有货物及相关服务用人民币报价。

#### 20. 投标人资格证明文件

依据"投标人须知前附表"中的要求按"第四章"的规定提交相应的资格证明文件,作为投标文件的一部分,以证明其有资格进行投标和有能力履行合同。

#### 21. 投标人商务、技术证明文件

- 21.1 投标人应按招标文件要求提交证明文件,证明其投标符合招标文件规定。
  - 21.2 上款所述的证明文件,可以是文字资料、图纸和数据。

#### 22. 投标函

22.1 投标人应按招标文件规定的格式和内容提交投标函。

- 22.2 下列任何情况发生时,按国家有关法律法规进行处理并按投标函的约定向采购人支付违约赔偿金:
  - (1) 投标人在招标文件规定的投标有效期内实质上修改或撤回其投标;
  - (2) 在投标文件中有意提供虚假材料;
  - (3) 中标人拒绝在中标通知书规定的时间内签订合同。

#### 23. 投标保证金

本项目投标人无需提交投标保证金。

#### 24. 投标有效期

- 24.1 投标文件应自招标文件规定的投标截止日起,在"投标人须知前附表"规定的时间内保持有效。投标有效期不足的投标文件无效。
- 24.2 在特殊情况下,采购人可征求投标人同意延长投标文件的有效期。 这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可以拒绝这种要求,原有效期到 期后其投标文件失效。同意延期的投标人将不会被要求也不允许修改其投标文 件,其投标文件相应延长到新的有效期。

#### 25. 投标文件形式和签署

- 25.1 投标人须在投标截止时间前制作并提交加密的电子投标文件。
- 25.2 投标人在制作电子投标文件时,按格式内容要求进行电子签章(包括企业电子签章、个人电子签章)。
- 25.3 投标人在制作电子投标文件时,开标一览表按照格式编辑,并作为电子开标系统上传的依据。
  - 25.4 投标文件以外的任何资料采购人和集中采购机构将拒收。
  - 25.5 其他形式的投标文件一律不接受。

#### 四、投标文件的上传

#### 26. 投标文件的上传

- 26.1 加密电子投标文件的上传:见"投标人须知前附表"。
- 26.2 投标人在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。投标人因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时,请在工作时间与周口市公共资源交易中心网联系,联系电话: 0394-8106517。

#### 27. 投标截止时间

- 27.1 投标人应在"投标人须知前附表"规定的投标截止时间前上传投标文件。
- 27.2 采购人和集中采购机构可以按本章第 12 条规定,通过修改招标文件 自行决定酌情延长投标截止期限。

#### 28. 迟交的投标文件

投标人在投标截止时间后上传的投标文件,将被拒绝。

#### 29. 投标文件的修改和撤回

- 29.1 在投标截止时间前,投标人可以修改或撤回已上传的投标文件。
- 29.2 在投标截止时间后,投标人不得修改或撤回其投标文件。
- 29.3 在招标文件规定的投标有效期内,投标人不得实质上修改或撤回其投标。

#### 五、开标与评标

#### 30. 开标

- 30.1 开标及解密方式: 见"投标人须知前附表"。
- 30.2 不见面开标大厅网址:见"投标人须知前附表"。
- 30.3 开标时间和开标地点:见"投标人须知前附表"。
- 30.4 开标时,集中采购机构将通过网上开标系统公布投标人名称、投标价格以及其它有关内容。

#### 31. 资格审查

- 31.1 开标结束后,采购人对投标人的资格进行审查。
- 31.2 合格投标人不足 3 家的,不得评标。
- 31.3 资格审查标准见"投标人须知前附表"。
- 31.4 信用记录的查询方法: 见"投标人须知前附表"。

#### 32. 评标委员会

- 32.1 评标由评标委员会负责,评标委员会由有关技术、经济等方面的专家组成,成员人数见"投标人须知前附表"。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评审专家由采购人在相关采购专家库中抽取,有关人员对评标委员会成员名单须严格保密。
  - 32.2 与投标人有利害关系的人员不得进入评标委员会。

#### 33. 投标文件的澄清

- 33.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较,评标委员会有权向投标人提出澄清,请投标人澄清其投标内容。
- 33.2 澄清的答复应加盖投标人公章(或企业电子签章)或由法定代表人(或其委托代理人)签字或签章(或个人电子签章)。
  - 33.3 投标人的澄清文件是投标文件的组成部分。
  - 33.4 投标文件的澄清不得对投标内容进行实质性修改。

#### 34. 投标文件的符合性审查

- 34.1 评标委员会将审查投标文件是否实质上响应招标文件。通过符合性审查的合格投标人不足 3 家的,项目废标。
- 34.2 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。
- 34.3 在对投标文件进行详细评审之前,评标委员会将确定投标文件是否对招标文件的要求做出了实质性的响应,而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的实质性条款、条件和规定且没有重大偏离和保留。重大

偏离和保留是指对招标文件规定的采购需求、交货期、质量保证期、投标有效期、付款方式等产生重大或不可接受的偏差,或限制了集中采购机构、采购人的权利和投标人的义务的规定,而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

- 34.4 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容而不靠外部证据。
- 34.5 实质上没有响应招标文件要求的投标文件无效,投标人不得通过修正或撤消不符之处而使其投标成为实质上响应投标。
- 34.6 参与同一个标段(包)的投标人存在下列情形之一的,其投标(响应)文件无效:
- (1)不同投标人的电子投标(响应)文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的:
  - (2) 不同投标人的投标(响应) 文件由同一电子设备编制、加密或者上传;
- (3)不同投标人的投标(响应)文件由同一人送达或者分发,或者不同投标人联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的;
- (4) 不同投标人的投标(响应)文件的内容存在两处以上专有细节错误一致;
  - (5) 其它涉嫌串通的情形。
  - 34.7 有下列情形之一的,视为投标人串通投标,其投标无效:
    - (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;
    - (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;
    - (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
    - (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;
    - (5) 不同投标人的投标文件相互混装;
    - (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

#### 35. 投标的评价

- 35.1 投标文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:
- (1)投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;
  - (2) 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;
- (3)单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准, 并修改单价;
  - (4)总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力,投标人不确认的,其投标无效。

- 35.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响服务质量或者不能诚信履约的,应当要求其在合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。
  - 35.3 评标委员会只对已判定为实质性响应的投标文件进行评价和比较。
  - 35.4 节能环保政策

根据财政部发展改革委 生态环境部市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9 号)要求:

- (1)本项目若含有节能产品政府采购品目清单内政府强制采购产品,投标人须选用国家确定的认证机构认证的处于有效期之内的政府强制采购节能产品。
- (2)本项目若含有节能产品、环境标志产品政府采购品目清单内政府优先 采购产品,对选用国家公布的认证机构认证的处于有效期之内的政府优先采购 节能产品(政府强制采购产品除外)、环境标志产品的,在评标时予以优先采 购。

- (3)投标人应提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品、 环境标志产品认证证书。
- (4)强制采购的节能产品:台式计算机,便携式计算机,平板式微型计算机,激光打印机,针式打印机,液晶显示器,制冷压缩机,空调机组,专用制冷、空调设备,镇流器,空调机,电热水器,普通明用双端荧光灯,电视设备,视频设备,便器,水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。

#### 35.5 商品包装和快递包装要求

本文件列出商品包装和快递包装要求的,投标人可填写商品包装和快递包装承诺函,承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》, 快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》。本项目如需落实商品包装和快递包装要求,将在"投标人须知前附表"中载明。

#### 36. 评标价的确定

- 36.1 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46 号)和《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕 19 号)的规定,采购人在政府采购活动中支持中小企业发展:
  - (1) 采购项目或采购包预留采购份额专门面向中小企业采购;
- (2)未预留份额专门面向中小企业釆购的釆购项目,以及预留份额项目中的非预留部分釆购包,对小微企业报价给予20%(10%—20%)的扣除,用扣除后的价格参加评审。中小企业扶持政策:见"投标人须知前附表"。
- (3)中小企业划分标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)。中标人享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的,随中标结果公开中标人的《中小企业声明函》。 投标人提供声明函内容不实的,属于提供虚假材料谋取中标,依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

- (4)监狱企业视同小型、微型企业,投标人应提供省级及以上监狱管理局、 戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。
- (5)残疾人福利性单位视同小型、微型企业,残疾人福利性单位须符合《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)要求,提供《残疾人福利性单位声明函》,提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的,依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。中标人为残疾人福利性单位的,随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》,接受社会监督。
- 36.2 评标价不作为中标价和合同签约价,中标价和合同签约价仍以其投标文件中的报价为准。

#### 37. 评标结果

- 37.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评审,综合比较与评价。
- 37.2 投标人的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值,评审得分取至小数点后两位(第三位四舍五入)。

#### 38. 推荐中标候选人原则及标准

除非"投标人须知前附表"有特殊约定,否则评标委员会按评审后得分由高到低顺序排列。按投标人须知前附表中规定数量推荐中标候选人。

#### 39. 保密及其它注意事项

- 39.1 评标是招标工作的重要环节,评标工作在评标委员会内独立进行。
- 39.2 评标委员会将遵照规定的评标方法,公正、平等地对待所有投标人。
- 39.3 在评标期间,投标人不得向评委询问评标情况,不得进行旨在影响评标结果的活动。
- 39.4 为保证评标的公正性,开标后直至授予投标人合同,评委不得与投标人私下交换意见。

- 39.5 在评标工作结束后,凡与评标情况有接触的任何人不得擅自将评标情况扩散出评标人员之外。
  - 39.6 评标结束后,概不退还投标文件。

#### 六、确定中标

#### 40. 确定中标人

- 40.1 采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内,从评标报告提出的中标候选人中,根据评标委员会推荐排名顺序的中标候选人中,选定第一中标候选人为中标人;也可以书面授权评标委员会直接确定中标人。
- 40.2 采购人在收到评标报告 5 个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人,又不能说明合法理由的,视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

#### 41. 发布中标公告及发出中标通知书

- 41.1 采购人按规定确定中标人后,采购人或集中采购机构应将中标结果在"投标人须知前附表"规定的媒介上予以公告,中标结果公告期限为 1 个工作日。
  - 41.2 发布中标公告同时向中标人发出中标通知书。
- 41.3 中标通知书发出后,采购人不得违法改变中标结果,中标人无正当理由不得放弃中标。

#### 42. 接受和拒绝任何或所有投标的权利

如出现重大变故,采购任务取消情况,集中采购机构和采购人保留因此原 因在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标、以及宣布招标无效或拒绝所有投 标的权利,对受影响的投标人不承担任何责任。

#### 七、授予合同

#### 43. 合同授予标准

除本章第 42 条、47 条的规定之外,采购人将把合同授予被确定为实质上 响应招标文件要求并有履行合同能力的评审后综合得分最高的投标人。

#### 44. 合同授予时追加采购货物数量的权利

采购人在授予合同时有权在"投标人须知前附表"规定的范围内,对项目需求中的货物予以增加。

#### 45. 签订合同

- 45.1 采购人应当自中标通知书发出之日起 15 日内,按照招标文件和中标人投标文件的规定,与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 45.2 招标文件、中标人的投标文件和澄清文件等,均应作为签约的合同文本的基础。
- 45.3 如采购人对中标人拒签合同,依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部令第 87 号)等规定承担相应的违约责任。

#### 46. 履约保证金

#### 不收取

47. 如中标人不按本章第 45 条约定签订合同,依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部令第 87 号)等规定承担相应的违约责任)。采购人可在按照评标报告推荐的中标候选人名单排序,确定下一中标候选人为中标人,也可以重新开展政府采购活动。

#### 48. 招标代理费

不收取

#### 49. 质疑的提出与接收

- 49.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的,可以根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》的有关规定,依法向采购人或其委托的集中采购机构提出书面质疑。
- 49.2 质疑投标人应按照《政府采购质疑和投诉办法》的要求,在法定质疑期内以书面形式提出质疑,针对同一采购程序环节的质疑次数应符合投标人须知前附表的规定。
- 49.3 质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意,或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的,可以在答复期满后 15 个工作日内向省级财政部门提起投诉。投诉人投诉时,请按照《政府采购质疑和投诉办法》(财政部第 94 号令)的要求提交相关内容及材料。

#### 八、需要补充的其他内容

50. 需要补充的其他内容: 见"投标人须知前附表"。

#### 第四章 资格证明文件格式

\_\_\_\_\_(项目名称)\_\_\_\_包

## 资格证明文件

采购编号:

投标人(企业电子签章):

#### 目录

- 一、法人或者非法人组织的营业执照等证明文件
- 二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度
- 三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录
- 四、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的声明
- 五、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力
- 六、投标人须知前附表要求的其他资格证明文件

#### 一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件

说明: 1. 提供有效的营业执照等证明文件原件或复印件扫描件。

#### 二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

#### 说明:

提供投标人近两年任意一年的财务报告,要求注册会计师签字并加盖会计师 印章;如截止到开标时间投标人成立时间不足要求时限的,须提供其开户银行 出具的资信证明。

#### 三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录

#### 说明:

1. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供自 2025 年 3 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明,依法免税或不需要缴纳社会保障资金的,应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳)。

#### 四、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的声明

致:	(采购人名称)
	(单位名称) 自愿参加采购编号为的投标,并做出如下承
诺:	
	我公司信誉良好,参加政府采购活动前3年内,在经营活动中没有重大违
法证	l录。在"信用中国"网站 (www.creditchina.gov.cn) 未被列入失信被执行
人、	重大税收违法案件当事人名单;在"中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)
未被	列入政府采购严重违法失信行为记录名单。
	我方保证上述信息的真实和准确,并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起
的一	·切法律后果。
	特此声明!
	投标人(企业电子签章):
	日期:年月日

#### 说明:

- 1. 投标人应按照相关法规规定如实做出说明。
- 2. 按照招标文件的规定企业电子签章。

#### 五、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力

#### ①履行合同所必须的主要设备、工具

序号	名称	数量	用途	备注
1				
2				
3				

## ②履行合同所必须的主要人员[本表后附相关职称或职业资格证书原件或复印件扫描件(如有)]

序号	姓名	身份证号	年龄	学历	职称或职 业资格(如 有)	工作职责	备 注
1							
2							
3							

## 六、投标人须知前附表要求的其他资格证明文件

说明: 1. 应提供投标人须知前附表要求的其他资格证明文件。

2. 原件或复印件扫描件上应加盖企业电子签章

## 第五章 投标文件格式

\_\_\_\_\_(项目名称) \_\_\_\_包

## 响应文件

采购编号:

投标人(企业电子签章):

#### 月 录

- 一、投标函
- 二、法定代表人身份证明书
- 三、投标报价表格
  - 1. 投标主要内容汇总表
  - 2. 投标分项报价表
- 四、商务条款偏离表
- 五、技术规格偏离表
- 六、综合证明文件

七、符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号)《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的投标人提交

- 1. 《投标人企业(单位)类型声明函》
- 2. 《投标人监狱企业声明函》
- 3. 《残疾人福利性单位声明函》
- 八、投标人须知前附表要求的其他资格证明文件
- 九、投标人关联单位的说明
- 十、商品包装和快递包装承诺书
- 十一、其他文件

## 一、投标函

致:		(采)	购人名称	)								
	我们	收到	了采购编	号为		_的	(项目	名称)		包	采购	文件,
经i	羊细矿	<b>汗</b> 究,	我们决定	<b>三参加该项</b>	页目的扩	<b>没标活动</b>	<b></b> 并按	要求提	交投	标文	件。	我们郑
重声	声明り	人下诸	<b>台点并负法</b>	法律责任:								
	(1)	愿按	照采购文	件中规定	的条款	次和要求	,提信	共完成是	采购了	文件表	观定的	的全部
工作	乍,找	设标总	报价为(	大写)		_ 元人目	弓币,	(小写)	) ¥:			_ 元)。
	(2)	如果	我们的投	太标文件被	接受,	我们将	履行技	召标文件	牛中夫	见定的	内各工	页要
求。												

- (3) 我们同意本招标文件中有关投标有效期的规定。如果中标,有效期延长至合同终止日止。
  - (4) 我们愿提供招标文件中要求的所有文件资料。
- (5) 我们已经详细审核了全部采购文件,如有需要澄清的问题,我们同意按采购文件规定的时间向采购人提出。逾期不提,我公司同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
- (6) 我们承诺,与采购人聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均 无关联,非采购人的附属机构。
- (7) 我公司同意提供按照采购人可能要求的与其投标有关的一切数据或资料,完全理解采购人不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。
- (8) 如果我们的投标文件被接受,我们将按招标文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务。

- (9) 我公司公平竞争参加本次招标活动。杜绝任何形式的商业贿赂行为。 不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品 礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、 宴请;不为其报销各种消费凭证,不支付其旅游、娱乐等费用。
  - (10) 我公司独立参加投标,未组成联合体参加投标。
- (11)除不可抗力外,我公司如果发生以下行为,将在行为发生的 10 个工作日内,向贵方支付本招标文件公布的最高限价的2%作为违约赔偿金。
  - ①在招标文件规定的投标有效期内实质上修改或撤回投标;
  - ②中标后不依法与采购人签订合同:
  - ③在投标文件中提供虚假材料。

(12)		(其他补充)	说明)	) 。
与本	文投标有关的正式通讯地址	:		
地	址:		郎	编:

电话:

传真:

投标人(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

日期: 年月日

## 二、法定代表人身份证明书

致	:	(采购人)	:		
		_(姓名、性别、	年龄、	身份证号码)在我国	单位任(董事长
	总经理等) 职务	-,是我单位的法	定代表	人。	
	特此证明。				
	投标人(企业电	马子签章) <b>:</b>			
	详细通讯地址:				
	邮政编码:				
	传 真:				
	电话:				
	法定代表人身	Y份证(人像面)		法定代表人身份证	(国徽面)

## 三、投标报价表格

## 1. 投标主要内容汇总表

采购编号:

金额单位: 元人民币

标题	内容
投标人名称	
投标总报价 (大写)	
投标总报价 (小写)	
交货期	
质量保证期	
投标保证金	0 元
投标有效期	从投标截止之日起 60 日历日
其他声明	

投标人(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

## 2. 投标分项报价表

采购编号:

报价单位:人民币元

序号	名称	品牌	型号和规格	数量	原产地	制造商(服务商 )名称	单价	总价	备注
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
	总价:								

注:	此报价为综合报价。

## 四、 商务条款偏离表

采购编号:

报价单位:人民币元

序号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	说明

投标人	(企业电子签章):	

## 五、技术规格偏离表

采购编号:	报价单位:	
	<b>→ → → → → → → → → → → → → → → → → → → </b>	$\Lambda \mapsto \Pi \pi$
ノトハコカ門 J・	1K N + 1Z.•	ノマレマ・ドフし

序号	货物名称及伴随服务内 容	招标要求	投标响应	偏离	说明

投标人	(企业电子签章):	
1メルルノ 📞		

## 六、综合证明文件

#### 1. 综合实力

根据招标文件要求,提供投标人认证等证书。(证书原件或复印件扫描件扫描不清晰的不得分)

## 2. 类似项目业绩

附表: 相关项目业绩一览表

项目名称	简要描述	项目金额 (万元)	项目单位 联系电话

## 注: (1) 投标人可按上述的格式自行编制。

(1)业绩扫描件不清楚或合同总金额不明确的不予认可,虚假业绩将自行承担相关责任。

七、符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》 的投标人提交

### 1. 投标人企业(单位)类型声明函

#### 中小企业声明函(货物)

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》 (财库(2020)46号)的规定,本公司(联合体)参加<u>(单位名称)</u>的<u>(项目名称)</u>采购活动,**提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造**。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

- 1. <u>(标的名称)</u>,属于<u>(采购文件中明确的所属行业)</u>行业;制造商为 <u>(企业名称)</u>,从业人员人,营业收入为万元,资产总额为万元,属于<u>(中型</u> 企业、小型企业、微型企业);
- 2. <u>(标的名称)</u>,属于<u>(采购文件中明确的所属行业)</u>行业;制造商为 <u>(企业名称)</u>,从业人员人,营业收入为万元,资产总额为万元,属于<u>(中型</u> 企业、小型企业、微型企业);

• • • • • •

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形, 也不存在与大企业的负责 人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(盖章):

日期:

#### 说明:

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

- 2、中小企业参加政府采购活动,应当出具《中小企业声明函》,否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 3、货物类《中小企业声明函》中<u>标的名称</u>须按照本项目采购清单中货物(标的) 名称,逐项进行声明。在<u>标的名称</u>处填写项目名称或标的填写不全的,视为《中 小企业声明函》无效。
- 4、所投全部产品的制造商属于小型企业、微型企业的填写,需提供相关制造商 "全国个体私营经济发展服务网""https://xwqy.gsxt.gov.cn/"小微企业查 询截图,不属于的无需填写此项内容。

## 2. 投标人监狱企业声明函

本企业(单位)郑重声明下列事项(按照实际情况勾选或填空):

本企业(单位)为直接投标人,提供本企业(单位)服务。本企业(单位) (请填写:是、不是)监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

本企业(单位)对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

投材	人	(企业电子签章)	:	
	<del>11</del> 0			
Ħ	期:			

## 3. 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明,根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就
业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141 号)的规定,本单位为符合条件的
残疾人福利性单位,且本单位参加单位的项目采购活动提供本单
位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务),或者提供其他残疾人福利性单
位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。
本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。
投标人(企业电子签章):
日 期:

## 八、投标人须知前附表要求的其他资格证明文件

- 说明: 1. 应提供投标人须知前附表要求的其他资格证明文件。
  - 2. 原件或复印件扫描件上应加盖企业电子签章。

## 九、投标人关联单位的说明

我单位作为本次采购项目的投标人,根据招标文件要求,现郑重承诺如下
:
我单位参加本次招标采购活动,(填写"存在"或"不存在")与单
位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他投标人参与同一合同项
下的投标活动行为。
说明: 投标人应当如实披露与本单位存在关联关系的单位名称。
投标人(企业电子签章):
日 期:

#### 十、商品包装和快递包装承诺书

为助力打好污染防治攻坚战,推广使用绿色包装,我公司响应《财政部等三部门联合印发商品包装和快递包装政府采购需求标准》(试行)(财办库〔2020〕123号文)的有关规定。承诺严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的条款执行。

我公司对以上承诺书内容的真实性负责,并承担相应的法律责任。

投标人	(企)	业电子领	签章)	: _	
日	坩.				
$\vdash$	771•				

## 十一、其他文件

## 第六章 项目需求及技术要求

#### 第一部分 整体要求

#### 一、项目基本情况

- 1、采购编号: 周财招标采购-2025-89
- 2、项目名称:中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目
- 3、采购方式: 公开招标

#### 二、技术要求和商务要求

- 1. 招标参数表中的产品能满足项目实现功能的基本要求,投标人要充分考虑项目实现功能及各项配置需求,所投产品所能实现的功能应包括且优于项目实现功能。
- 2. 允许投标人到采购人现场踏勘,以确保方案的可行性、可靠性,现场踏勘由投标人自己解决。
- 3. 招标内容及技术规格要求中,所描述的技术参数,如有与某产品的指标或参数描述相同,并非特指,仅为产品质量、档次、水平的参照。投标人所投产品应等同或相当于或高于招标文件所描述的技术要求。

#### 4. 基本原则

- (1)中标人提供的货物必须为全新材料制作,符合国家相关质量检测标准及采购人技术要求。中标人应对现场尺寸进行复核,规格尺寸如有变动,通知采购人确认,确保家具能够顺利安装到位,否则责任由中标人承担。
  - (2) 技术标准、规范及要求
- ①生产、安装要达到有关国家标准和行业标准以及设计要求,同时还应满足国家有关环保标准要求及采购文件要求。投标人采用其它标准和规范时,应 在投标中注明是采用何种标准,并应保证其方案达到或优于本条件的要求。

- ②标准和规范的冲突处理。标准、规范之间发生冲突:采用要求最为严格的标准、规范。标准、规范、图纸与采购文件要求之间发生冲突:采用其中最为严格的要求。
- ③如果产品不符合相应的标准和规范,采购人有权要求改正,中标人必须 采取措施进行弥补,不得延误工期。由此发生的一切费用和后果由中标人承 担。
- ④在完成安装、检测后,需向采购人提供检测报告、技术手册,采购人提供中文版的技术资料(包括安装手册、产品合格证等)。检测的标准依据国家有关规定执行。
  - (3) 服务要求
  - ①交货地点:周口市(采购人指定地点)
  - ②交货时间: 合同签订后 50 日内验收合格并交付使用
  - ③其它相关要求按合同具体内容约定。
    - (4) 通用要求
  - ①质量保证

所有产品生产工序必须符合国家、当地政府及相关行业的法律、规定、条例、已公布的政策、环保卫生及安全等要求,此要求包括所有设计、安装、材料及设备等。

中标人应保证其提供的产品及其附件是全新的,采用的是优质材料和先进工艺。中标人应保证产品及其组件经过正确安装、正确操作和保养,在其寿命内运行良好。由于中标人设计、材料或工艺的原因造成的缺陷和故障,在合理的期限内中标人应免费修理或更换有缺陷的零部件。

中标人对合同产品生产的全过程严格按质量保证体系执行。

②包装、运输和贮存

所用部件经妥善包装或装箱后,在运输过程中应采取其它防护措施,以免 散失损坏或被盗。各种包装应能确保各零部件在运输过程中,不致遭到损坏、 丢失、变形、受潮和腐蚀。整体产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的 要求。

中标人在家具搬运、安装等过程中要特别注意成品保护,如若造成损坏,由中标人承担赔偿责任。

#### 5. 安装

中标人应派出合格的有经验的人员对合同产品进行安装、调试。货物由中标人按照合同约定的具体数量、地点及时间运送到安装现场进行安装,经最终验收合格后,交付采购人使用。

#### 6. 货物验收

验收标准:提供生产厂家的产品合格证书及技术资料等;符合国家现行规范;满足招标文件的规定。

#### 7. 售后服务

- (1) 质保期三年,从验收合格之日起开始计算。
- (2) 在质量保证期内,中标人应保证在本招标文件及合同规定下的所有货物生产完善、配件优质、工艺良好及安装优良等。如不合格或无法满足招标要求,以及现场验收不满足货物需求的,供方负责免费更换同型号全新产品并承担所发生的费用,在 10 个工作日内将更换的产品送至需方指定地点。
- (3)提供厂家在项目所在地售后服务地点、售后服务电话、本项目负责人及联系方式,所有服务必须在接到电话通知 1 小时内响应, 3 小时内到达现场, 24 小时内解决故障问题。供应商若在 24 小时内无法修复的, 须在 48 小时内免费更换产品,及时解决故障问题。(提供投标人承诺书)
- (4)、维修用备品(配件)应能在 3 个工作日内到达维修地点。供方承诺质保期到期后的维修服务只收取材料成本费,其他免费。

- 8. 本次采购项目所需的一切货物、材料、费用等全部包含在投标报价之中, 采购人不再追加任何费用。
  - 9. 招标文件技术条款的应答要求

对于定量的技术要求,应给出投标产品的参数值以及与用户要求之间的偏差,用数量来表示的要求,必须用确切的数字、单位来响应。

#### 特别提醒:

中标人在家具搬运、安装等过程中要特别注意成品保护。同时,文明施工,安装完成后做好现场清理。

#### 三、 支付方式

- 1. 支付方式: 中标供应商全部货物到场后付合同金额的 50% , 全部安装完毕经采购人验收合格后支付剩余合同金额。
- 2. 新增货物结算方式: 采购文件所提供的规格作为参考; 预算价格已包含 款式内的功能调整, 零部件增加等。批量生产前, 供应商需与采购人逐一落实 货物的功能需求、尺寸; 最终以采购人实际的安装数量为准, 结算也以实际安装数量结算。

## 第二部分 技术要求

#### 一、整体要求

1. 中标人提供的货物必须为全新,符合国家相关质量检测标准及采购人技术要求,整体美观大方。供货安装前,中标人应对现场尺寸进行复核,规格尺寸如有变动,通知采购人确认。确保家具能够顺利安装到位,否则责任由中标人承担。

## 二、技术规格及参数

# 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目—1包清单及技术规格和参数

序号	产品名称	规 格	数 量	单 位	图片	参数
1	床头柜	450*500*450	339	个		1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0. 6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/σ³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,无二醇正甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准; 游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐性试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐性试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐性试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;从26778203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺;表面应无刺落、返锈、毛刺、混合、2000 10 次)、水平侧面积、2010 10 次)、水平侧面积、2010 10 次)、水平侧面积、2010 10 次)、水平侧面积、2010 10 次)、水平侧面积、2010 10 次)、水平侧面、2010 10 201

2	书椅	常规	339	把	烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐 雾试验 18h;操作为≪20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级.金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:床头柜三边带挡沿,挡沿前沿做R角工艺处理,板材18mm±0.5mm,一个抽屉,柜体设置脚钉。 1.面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≪3 级,游离甲醛≪150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胶染料未检出。2.框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第 4 部分:含水率测定》:GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率 3%~10%,甲醛释放量≪0.025mg/m²。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的 评定第 1部分:阴燃的香烟》、盯 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,廖度极限偏差检测合格,廖宫要水至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉槽强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,得各全测度/kg,标准就是度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,提热老化后拉伸强度≥145Kpa,提热老化后拉伸强度≥145Kpa,设热器使能分不变形线形式。2.mg/m² h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温涂菌防霉菌和輔虫处理。4. 3N/cm,干热老化后拉伸强度≥100mg/k,增强柔软性,经过高温系菌防霉菌和輔虫处理。4. 3M/cm,甲醛释放量≤0.03mg/m² h,TV0C≤0.5mg/m² h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温条菌防霉菌和辅虫处理。4. 3元产证据、发生溶解,增强柔软性,经过高温条管度≥5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,人工醇醚及醛脂总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醛酚酯、乙二醇二甲醛(含乙苯)总和含量≪5mg/kg,核合量≪100mg/kg。
3	单人床	1350*2000	339	张	★1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0.6mm, 总挥发性有机化合物≤20µg/m³、苯≤2µg/m³、甲苯≤20µg/m³、二甲苯≤20µg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米, 无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

					动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/³、苯≤10μg/m³、 甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; ★3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;出J 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酚(乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,汞含量≤2mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 苯4.胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,素含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据GB 72454-2013《家具五金抽屉导轨》:GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;GB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》:GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10次)、水平侧向静载荷(100N 5次);耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级。全核链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级,★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。★6.配置、工艺:床屏采用耐脏、易打理、深色材料软包工艺,床板12mm±0.5mm,其他板材18mm±0.5mm,床头厚度不小于35mm,床箱落地底部150mm高内收100mm,床箱下面设置脚钉。
4	床垫	1350*2000*20 0	339	张	★1. 棕簧两用床垫,产品质量等级为一等品及以上。 ★2. 面料: A类布料,依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》; GB/T 31713-2015 《抗菌纺织品安全性卫生要求》; GB/T 24346-2009《纺织品防霉性能的评价》; FZ/T 62011. 3-2016 《布艺类产品 第 3 部分:家具用纺织品》标准; 耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求,甲醛含量≤20mg/kg,可分解致癌芳香胺染料未检出,产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP))≤0.5mg/kg,沾色-聚酯纤维≥4 级。可萃取重金属未检出、富马酸二甲醋≤0.1mg/kg。抗菌性能(抑菌率)≥99%,防霉等级 0 级或1 级。 ★3. 椰棕: 环保天然椰棕,无胶水热压工艺。 ★4. 独立袋装弹簧,质保20年以上。 ★5. 海绵: 采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡

					沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的 评定第 1 部分: 阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤0.03mg/m²h,TV0C≤0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。
5	定制衣柜	850*500*2000	339	组	《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《宋家具通用技术条件》标准; 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 ★2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/m³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5°14%; ★3.油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;用J 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,表含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚。《含见g/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 ★4. 股粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准: 游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质用牌五金配件,依据98/T 2454-2013《家具五金抽屉导》》;GB/T3825-2024《金属家具通用技术条件》:QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准: ★导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷:乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级:★较链电镀层:表面应无浸落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷:乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★五金件(三台

7	挂衣架	600*400*1850	339	个	1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/σ³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5 14%; 3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,格含量≤2mg/kg,泵含量≤2mg/kg,乙二醇甲醚、乙二醇二乙醚、乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二二二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、5人型,游离中产2甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金油层导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层两蚀试验结果的评价》;以B/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层,表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无剥落,返绣、毛刺;表面应无剥落,返绣、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾的10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀层/覆面材料理化性能抗盐雾试验(10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级,五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验(ASS)连续喷雾100,金属、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、毛刺、
8	置物板	2000*250*40	339	个	1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》标准;厚度 $\geqslant$ 0.6mm,总挥发性有机化合物 $\leqslant$ 20 $\mu$ g/m³、苯 $\leqslant$ 2 $\mu$ g/m³、甲苯 $\leqslant$ 20 $\mu$ g/m³、二甲苯 $\leqslant$ 20 $\mu$ g/m³,甲醛释放量 $\leqslant$ 0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

					2. 基材: 采用优质ENF级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/s³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、含水率5°14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg, 镉含量≤2mg/kg, 张含量≤2mg/kg, 乙二醇醛及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准; 游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐等试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10次)、水平侧向静载荷(100N 5次);耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐等试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级;金属表面嵌层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级,五金件(三合一连接件)电银层抗盐雾试验18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级,五金件(三合一连接件)电银层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
9	沙发椅	单人	339	<b>↑</b>	6.配置、工艺:外侧圆弧处理。  1.面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。 2.框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定》;GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗

						菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,泥热老化后拉伸强度≥145Kpa,泥热医生态。 2.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。 4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙醇二甲醚、二乙醇二甲醚、三乙二醇二甲醚(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 表示型三甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 5.扶手:采用优质实木扶手,依据GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定》;GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准;木材含水率3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。
10	圆几	直径500	339	个	M	1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0. 6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚酯酸酯、乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;

	T T	
		GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈
		、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面
		材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐
		久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10
		级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无
		烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐
		雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属
		表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件
		)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。

## 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目—2包清单及技术规格和参

## 数

序 号	产品名称	规 格	数 量	单 位	图片	参数
1	床头柜	450*500*450	339	<b>^</b>		1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/m³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5°14%; 3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,无二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇甲醛 人二醇二甲醛、二乙醇二甲醛、乙二醇二甲醛、二乙二醇二甲醛、二乙醇二甲醛、二乙醇二甲醛、二乙二醇二甲醛、二乙醇二甲醛、二乙醇二甲醛、二乙醇二甲醛、二乙醇二甲醛、50mg/kg。 游离甲醛含量≤10mg/kg,苯甲二二甲醛(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据识别/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准:导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级;铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐

2	书椅	常规	339	把	雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级:10 级; 金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺: 床头柜三边带挡沿,挡沿前沿做R角工艺处理,板材18mm±0.5mm,一个抽屉,柜体设置脚钉。 1.面料; 选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3 级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致磨芳香胺染料未检出。2. 框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第 4 部分;含水率测定》:GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率 3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3.海绵;采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第 1部分: 阴燃的香烟》、出J 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤0.03mg/m³h,70℃≤0.5mg/m³h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。4.油漆:采用优质环保水性油漆、五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;出J 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,储含量≤2mg/kg,、格含量≤2mg/kg,无二醇醛及醛酯总和含量(限乙二醇甲酸、乙二醇甲醛属、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛。三乙二醇
3	单人床	1350*2000	339	张	★1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤ $20\mu g/m^3$ 、苯≤ $2\mu g/m^3$ 、 甲苯≤ $20\mu g/m^3$ 、二甲苯≤ $20\mu g/m^3$ ,甲醛释放量≤ $0.025mg/立方米$ ,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 ★2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤ $0.025mg/m^3$ 、 TVOC≤ $100\mu g/^3$ 、 苯≤ $10\mu g/m^3$ 、

					甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; ★3.油漆: 采用优质环保水性油漆, 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L, 可溶性铅含量≤2mg/kg, 镉含量≤2mg/kg, 铬含量≤2mg/kg, 汞含量≤2mg/kg, 乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚酰己二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg, 游离甲醛含量≤10mg/kg, 苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg, 卤代烃含量≤100mg/kg。 ★4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂, 依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准; 游离甲醛≤1.0g/kg, 苯含量≤0.2g/kg, 甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》: GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》: QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》: QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准: ★号轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h, 垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次); 耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾3、6KS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★五金件(三合一连接件)电镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★五金件(三合一连接件)电镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★五金件(三合一连接件)电镀层对基体的保护等级:10 级。全属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★五金件(三合一连接件)电镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★五金件(三合一连接件)电镀层对基等试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。★6.配置、工艺:床屏采用耐脏、易打理、深色材料软包工艺,床板12mm±0.5mm,其他板材18mm±0.5mm,床头厚度不小于35mm,床箱落地底部150mm高内收100mm,床箱下面设置脚钉。
4	床垫	1350*2000*20 0	339	张	★1. 棕簧两用床垫,产品质量等级为一等品及以上。 ★2. 面料: A类布料,依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》; GB/T 31713-2015 《抗菌纺织品安全性卫生要求》; GB/T 24346-2009《纺织品防霉性能的评价》; FZ/T 62011. 3-2016 《布艺类产品 第 3 部分:家具用纺织品》标准; 耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求,甲醛含量≤20mg/kg,可分解致癌芳香胺染料未检出,产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP))≤0.5mg/kg,沾色-聚酯纤维≥4 级。可萃取重金属未检出、富马酸二甲醋≤0.1mg/kg。抗菌性能(抑菌率)≥99%,防霉等级 0 级或1 级。 ★3. 椰棕: 环保天然椰棕,无胶水热压工艺。 ★4. 独立袋装弹簧,质保20年以上。 ★5. 海绵: 采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927. 1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的 评定第

5	定制衣柜	850*500*2000	339	组		1 部分: 阴燃的香烟》、旧 2547~2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371~2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802~2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准: 长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后拉伸强度≥015kmg/m²h,TVCC≤0.5mg/m²h,抗引燃料性阻燃 1 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。 ★1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601~2024《绿色产品评价人选板和木质地板》; GB 18584~2024《车家具通用技术条件》标准: 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m²,苯≤2 μ g/m²,甲苯≤20 μ g/m²,甲醛苯20 μ g/m²,甲醛苯20 μ g/m²,甲醛苯20 μ g/m²,工甲苯≤20 μ g/m²,平醛率20 μ g/m²,不腐朽材。 ★2. 基材: 采用优质压好 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m²,TVOC≤100 μ g/²,苯≤10 μ g/m²,即平苯20 μ g/m²,二甲苯≤20 μ g/m²,含水率 5~14%; ★3.油漆: 采用优质环保水性油漆. 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581~2020《木器涂料中有害物质限量》: ዘJ 2537~2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,锅含量≤2mg/kg,除含量≤2mg/kg,无二醇干甲醚、乙二醇干型、乙二醇干醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲苯(含乙汞)总和含量≤10mg/kg。 ★4.股粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583~2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准: 游离甲醛≤1.0g/kg。素含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲甲醚、乙二醇二甲苯(含乙汞)总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌工金配件,依据QB/T 2454~2013《家具五金抽屉导轨》:GB/T3325~2024《金属家具通用技术条件》:GB/T3325~2024《金属家具通用技术条件》:GB/T3325~2024《金属家具通用技术条件》:GB/T3325~2024《金属家具面面无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩件)和锁痕;产品表面流的层/缓。后处于262803~2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准、录导轨电镀层:表面应无线底、设备、100 kg/kg。 表面还无烧焦、处理、100 kg/kg。 表面还无规度,产品表面流的层/设备、200 kg/kg。 市本与工电线、200 kg/kg。 市本与工电线、200 kg/kg。 市本与机会的域层,表面应无线度、200 kg/kg。 市本与工度和表面成型、200 kg/kg。 200 k
---	------	--------------	-----	---	--	--

					★6. 配置、工艺: 柜体下部做空格, 柜体内部设置固定挂衣杆与置物层板, 板材18mm±0.5mm, 门板做补强, 柜体设置脚钉。 1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024
6	书桌	1200*500*750	339	组	《室內裝饰裝修材料木家具中有害物质限量》:GB/T 13010-2020(木材工业用单板》:GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》标准:厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材:采用优质ENF级多层实木板、经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/s³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; 3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;旧 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准:VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇甲醚酸酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酚酯及乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇甲甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、含乙苯)总和含量≤5mg/kg,格含量≤2mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。据61mg/kg,苯,甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 5.五金配件:采用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,水含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据GB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺、表面应无线焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级:金属表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级:在聚在一块。2011、金属表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级:在聚生、2011、全层、2011

7	挂衣架	600*400*1850	339	个	1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0. 6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/s³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³。含水率 5°14%; 3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,无二醇甲酸及醛酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酸、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、54mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据GB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《经工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《经工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法。更敬出雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层,表面应无剥落、返锈、毛刺、表面应无剥落、返锈、毛刺、表面定无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕,产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验(ASS)连续喷雾500h。金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10数、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层对基体的保护等级:10级、金属表面镀层产品表面涂层,200、11、200、200、11、200、200、200、200、200、20
8	置物板	2000*250*40	339	个	1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》标准;厚度 $>0.6$ mm,总挥发性有机化合物 $<20\mu$ g/m³、苯 $<2\mu$ g/m³、甲苯 $<20\mu$ g/m³、二甲苯 $<20\mu$ g/m³,甲醛释放量 $<0.025$ mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

					2. 基材:采用优质ENF级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/σ³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; 3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》: HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,无含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酰酯酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,负代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:深用优质品牌五金配件,依据内8/72454-2013《家具五金抽屉导轨》:GB/73325-2024《金属家具通用技术条件》:QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》:QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/728203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺:表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面;使层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层对基体的保护等级:10级。较链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面;饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作为≤20N;耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层对基体的保护等级:10级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:外侧圆弧处理。
9	沙发椅	单人	339	个	1. 面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。 2. 框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927. 4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定》;GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》、QB/T 4371-2012《家具抗

						菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤0.03mg/m²h,TV0C≤0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。 4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、三乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 5.扶手:采用优质实木扶手,依据GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定》;GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准;木材含水率3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。
10	圆几	直径500	339	个	M	1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准:厚度≥0. 6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/σ³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%;3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙醇二甲醚、二乙醇二甲醚、二乙醇二甲醚、二乙醇二甲醚、二乙醇二甲醚、三乙醇二甲醚(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4.胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;

		GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈
		、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面
		材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐
		久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10
		级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无
		烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐
		雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属
		表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件
		)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。

# 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目—3包清单及技术规格和参

## 数

序 号	产品名称	规 格	数 量	单 位	图片	参数
1	单人床	1200*2000	154	张		1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0. 6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/σ³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5°14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,锅含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,无二醇配酸酸配和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚酚酸酯。乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、52mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据48/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层属蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层两块多试验(ASS)注》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料

2	床垫	1200*2000*200	154	张	理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级:10 级; 金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6. 配置、工艺: 床屏采用耐脏、易打理、深色材料软包工艺, 床板12mm±0.5mm, 其他板材18mm±0.5mm, 床头厚度不小于35mm, 床箱落地底部150mm高内收100mm, 床箱下面设置脚钉。1. 棕簧两用床垫, 产品质量等级为一等品及以上。2. 面料: A类布料, 依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》; GB/T 31713-2015《抗菌纺织品安全性卫生要求》; GB/T 24346-2009《纺织品防霉性能的评价》; FZ/T 62011. 3-2016《布艺类产品 第 3 部分:家具用纺织品》标准; 耐水、耐酸汗渍、耐碱干渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求,甲醛含量≤20mg/kg,可分解致癌芳香胺染料未检出,产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP))≤0.5mg/kg,沾色-聚酯纤维≤4 级。可萃取重金属未检出、富马酸二甲醋≤0.1mg/kg。抗菌性能(抑菌率)≥99%,防霉等级 0 级或1 级。3. 椰棕: 环保天然椰棕, 无胶水热压工艺。4. 独立袋装弹簧,质保20年以上。5. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 依据 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927. 1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的 评定第 1 部分: 阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤145Kpa,混热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤
3	床头柜	450*500*450	198	个	$0.03 \text{mg/m}^2 \text{ h}$ , $\text{TVOC} \leqslant 0.5 \text{mg/m}^2 \text{ h}$ ,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率) $\geq 95\%$ 。 $1.$ 你面: 采用优质木皮,依据GB/T $35601-2024$ 《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB $18584-2024$ 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T $13010-2020$ 《木材工业用单板》;GB/T $3324-2024$ 《木家具通用技术条件》标准;厚度 $\geq 0.6 \text{mm}$ ,总挥发性有机化合物 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$ 、苯 $\leq 2\mu\text{g/m}^3$ 、甲苯 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$ 、二甲苯 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$ ,甲醛释放量 $\leq 0.025 \text{mg/o}$ 方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 $2.$ 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法) $\leq 0.025 \text{mg/m}^3$ 、 $\text{TVOC} \leqslant 100\mu\text{g/s}^3$ 、苯 $\leqslant 10\mu\text{g/m}^3$ 、甲苯 $\leqslant 20\mu\text{g/m}^3$ 、含水率 $5^{\sim}14\%$ ; $3.$ 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB $18581-2020$ 《木器涂料中有害物质限量》;HJ $2537-2017$ 《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量 $\leqslant 5 \text{g/L}$ ,可溶性铅含量 $\leqslant 2 \text{mg/kg}$ ,镉含量 $\leqslant 2 \text{mg/kg}$ ,称含量 $\leqslant 2 \text{mg/kg}$ ,不含量 $\leqslant 2 \text{mg/kg}$ ,无二醇三甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇四醇

						醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚) ≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。 5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准:导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铵链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:床头柜三边带挡沿,挡沿前沿做R角工艺处理,板材18mm±0.5mm,一个抽屉,柜体设置脚钉。
4	定制衣柜	800*500*2000	154	组	it sa	★1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。★2. 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/s³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%;★3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,、按含量≤2mg/kg,无二醇配及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酰酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚酯酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯十二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。★4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。

					5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准; ★导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。★6.配置、工艺:柜体下部做空格,柜体内部设置固定挂衣杆与置物层板,板材18mm±0.5mm,门板做补强,柜体设置脚钉。
5	书椅	常规	562	把	1.面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准:全张革厚薄基本均匀,无油腻感:正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3 级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。2. 框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927. 4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第 4 部分:含水率测定》:GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准:木材含水率 3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架。1.海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第 1 部分:阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》:GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准:长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤0.03mg/m³h,TVOC≤0.5mg/m³h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》:HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准:VOC含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含

展 (		I	1			Ι	
与二甲苯(含乙苯)总和含量<5mg/kg、 卤代烃含医<100g/kg、   6B 18584-2024 (宝内装饰装修材料本菜,供   6B / T 33010-2020 (木材上水川单板),							
1. 饰面: 采用优质未皮, 依据 GB/T 35601-2024 (緑色产品评价人造板和木质地板): GB 18584-2024 (室内装饰装修材料和水炭)中有害物质限量): GB/T 13010-2020 (木材工业川单板): GB/T 3324-2024 (木本真画水疾): GB/T 3324-2024 (木本真画水疾): 内屋、 18584-2024 (木本真画水疾): 内屋、 18584-2024 (木本真画水疾): 内屋、 18584-2024 (木本真画水疾): 内屋、 18584-2024 (木本真画水疾): 中屋料放量 20.025mg/m²、 1920 (元/m²、 本 22 μ g/m²、 一甲苯≪20 μ g/m², 一甲醛释放量≪0.025mg/立方米, 无贯通黎维、 元虫块侧皮, 医皮, 一种 200 (元/m²、 本 200 μ g/m² 、 1900年 200 (元/m²): 木 三贯 200 μ g/m² 、 1900年 200 μ g/m²。 六 200 μ g/m²。 元 200 μ g/m² μ g/m²。 200 μ g/m² μ g/							
《室內裝饰裝修材料木家具中有害物质限量》,GB/T 13010-2020《木材工业用单板》,GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》和谐,厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20 μg/m²、来 ≪ ≥2 μg/m²、甲苯≤20 μg/m²,甲苯≤20 μg/m²,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通黎缝、无虫蛀现象,无脂药材。 2. 基材;采用优质 ENF 级多层实本板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可牵,长期使用不检动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m²,不下00~30 μg/m²、素≤10 μg/m²,中苯≤20 μg/m²、含水率 5 14%; 3.油漆;采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据(GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HI 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准,VDC 含量≤5g/l,可溶性的含量≤2mg/kg,据含量≤2mg/kg,无含量≤2mg/kg,无产量至≤2mg/kg,一工两半型的质限量》,由了 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准,VDC 含量≤5g/l,可溶性的含量≤2mg/kg,无二醇二甲醚、乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。乙二醇二甲醚。经加度/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯 + 甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。 为二种素(含入素)之用剂含量≤10g/kg。该有量≤0mg/kg,游高甲醛含量≤10g/kg。15元至配件,采用优质品积五金配件,依据 GB/T 2454-2013《家具压金油证号动》;GB/T3827-1999《经工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》,GB/T3827-1999《经工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》,GB/T3827-1999《经工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》,GB/T38203-2011《家具压金油证号动》;GB/T38203-2011《家具压金油证号动》,这所"无路路",上面还无路路,上面还无路路,这种"未有"的是人"等级:10 级:金属水面被层水身的动解(100N 5)次;前久性试验(10 次)、水平侧向静载荷(100N 5)次;前久性试验(10 须)金属表面被层水身的动解(10 级)、全属水面被层水身的动解(10 级)、全属水面被层水量、25 型、25 型、25 型、25 型、25 型、25 型、25 型、25 型							
3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20 με/m²、末 ≤2 με/m²、 二甲苯≤20 με/m²、二甲苯≤20 με/m²,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材:采用优质EVF 彼多屋交木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不 检动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱注)≤0.025mg/m²、TVC≪100 με/m²、素≤10 μg/m²。 中華≪20 με/m²、5 点水率 5 14%; 3. 油漆:采用优质EVF 彼多屋交木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不 检动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱注)≤0.025mg/m²、TVC≪100 με/m²、素≤10 μg/m²。 3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》: 旧 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性管金全2mg/k。 6毫全全2mg/k。 6金量全3mg/k。 6年之时间域及4年之一种。2018年度,2							
<ul> <li>※2 μ g/m² 、甲苯≪20 μ g/m² 、二甲苯≪20 μ g/m² ,甲醛释放量≪0.025mg/立方米, 无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐构材。2. 基材: 采用优质 FN 级多层实木板, 经过防虫、防腐特殊处理, 确保坚固可菜, 长期使用不松动、不腐朽, 其中甲醛释放量(气候箱法)≪0.025mg/m² ,TVOC≪100 μ g/m² , 果老≪20 μ g/m² ,二甲苯≪20 μ g/m² ,二甲苯≪20 μ g/m² , 次。</li></ul>							《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T
發、无血蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 采用优质 ENF 级多层实木板,给过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松劝、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m²、TVCC≤100 μ g/n²、素≤10 μ g/m²。,甲苯≤20 μ g/m²、含水率 5°14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆. 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg, 经含量≤2mg/kg,格含量≤2mg/kg,无含量≤2mg/kg,无一醇醛数酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚)≪20mg/kg,光、即平平型。量位,以上,可溶性铅含量~10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,或代烃含量~10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,或代烃含量~10mg/kg,,其二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,或代烃含量~10mg/kg,,其二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,或代烃含量~10mg/kg,,其二甲苯(含乙苯)。是和食用作为,这种种种,或用处面排压导轨》;GB/T3827-1999《轻工产品会属镀层域蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品会属镀层域蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品会属镀层域蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品会属镀层域蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品会属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS)法》;GB/T3827-1999《轻工产品会局镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》,GB/T3827-1999《红产品金属镀层本的硬性层球结束的形成,可以性试验 10 万次无缺陷,乙酸盐雾试验(ASS)还,每次性试验 10 级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀分级;10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀分级、10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀分级;10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀分级;10 级、金属本面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级、金属本面镀层、200%,200%,200%,200%。400%,200%,400%,200%,400%,400%,400%,400%,							3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20 μg/m³、苯
2. 基材: 采用优质 ENF 级多层实木板, 经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠, 长期使用不松劝、不腐朽, 其中甲醛释放量 (气候箱法) ≤0.025mg/m²、/10℃≤100 μ g/²、 未≪10 μ g/m²。 中本≪20 μ g/m²。 含水率 5.14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆, 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》: 및 2537-2017 《环境标志产品技术要求、水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性销含量≪2mg/kg,各含量≪2mg/kg,无含量≪2mg/kg,乙二醇甲醛及量(RQ 二醇甲醛及型mg/kg,各含量≪2mg/kg,乙二醇乙醛酯总和含量(RQ 二醇甲醛 从二二甲甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛。乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、三乙醇二甲醛、三乙醇、对于甲苯(含乙苯)。总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量《10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)。总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量《10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)。总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量《2000kg/kg,游离甲醛含量《10mg/kg,未以下水水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水、水							≤2 μ g/m³ 、甲苯≤20 μ g/m³ 、二甲苯≤20 μ g/m³ ,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂
松动、不腐朽, 其中甲醛释放量(气候箱法)≪0.025mg/m²、、TVCC≪100 μ g/²、 苯≪10 μ g/m²。 、甲苯≪20 μ g/m²、 二甲苯≪20 μ g/m²、 含水率 5°148; 3.油漆: 采用优质环保水性油漆, 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; Ⅱ 2537-2017《环境标志产品技术要求、水性涂料》标准; VOC 含量≪5g/L. 可溶性铅含量≪2mg/kg, 網含量≪2mg/kg, 接含量≪2mg/kg, 天含量≪2mg/kg, 乙二醇醛及醚酯总和含量(限乙二醇甲醛、乙二醇甲醛、乙二醇二种样、含乙苯)总和含量≪5mg/kg,该甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。 4.胶粘剂: 选用优质环水基型胶粘剂, 依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限》,标准: 游离甲醛≪1.0g/kg,老含量≪0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≪10g/kg。5.五金配件:沃用格(质品牌五金配件、依据 69/73252-2024《金属家具通用技术条件》,QB/7 3832-1999《轻工产品金属镀层属蚀试验结果的评价》;QB/73827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验结果的评价》;QB/73827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验结果的评价》;QB/728203-2011《家具五金抽屉号轨》。6B/728203-2011《家月五金抽屉号轨》。6B/73825-2024《金属家月通用技术传技术表录及试验方法》的证据号载,是加速方法》的证据号载,是加速方法》的证据号载,是加速方法》的证据号载,注入数数线、在医(石石、截)接入型、表面应无利落、返锈、毛刺:去面应无成条、起泡、针孔、裂纹、花醛(不包括镀定)和为种,产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h, 垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5次);耐料性试验 10 须、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面被层形式验证的上面、针孔、裂纹、花醛(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护等级:10 级、金属表面镀层对基体的保护、在原性、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、定理、							缝、无虫蛀现象,无腐朽材。
3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C 含量≤5g/l.,可溶性铅含量≤2mg/kg,格含量≤2mg/kg,格含量≤2mg/kg,无含量≤2mg/kg,无产醇匹醛醋酸酯。和含量(限乙二醇甲醛。乙二醇甲醛酸 乙二醇乙醛、乙二醇醛及醛酯总和含量(限乙二醇甲醛。乙二醇甲醛。乙二醇乙醛、乙二醇乙醛、乙二醇二乙醛、二乙醇二甲醚。乙二醇二乙醛、二乙醇二甲醛。30mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯中苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,应试烃含量≤10mg/kg。 4. 股粘剂:选用优质环保水基型股粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件;采用优质品牌五金配件,依据 GB/242013《家具五金油屉导轨》;GB/73325-2024《金属家具通用技术条件》;GB/738327-1999《轻工产品金属酸层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/738203-2011《实具用连接件技术要求及试验方法》等标准:导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无统法、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕,产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5次);前久性试验 10 级。金属表面镀层对基价价层,覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次。水平侧向静载荷(100N 5次);前人性试验 10 须。金属表面镀层对等级;10 级。金属表面镀层对等级;10 级,金属表面镀层对连体的保护等级;10 级。金属表面镀层对连体的保护等级;10 级。金属表面镀层对连体的保护等级;10 级,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级五金件(完合一连接件)电根层抗盐等或;10 级,金属表面镀层本身的耐腐性等级;10 级五金件(一合一连接件)电根层抗盐等或;10 级,金属表面镀层本身的耐腐性等级;10 级五金件(一合一连接件)。模压强度多2400。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							2. 基材:采用优质 ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不
3. 油漆: 采用优质环保水性油漆, 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; 田 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≪5g/L, 可溶性铅含量≪2mg/kg, 傷含量≪2mg/kg, 保含量≪2mg/kg, 无含量≪2mg/kg, 无含量≪2mg/kg, 无含量≪2mg/kg, 无含量≪2mg/kg, 无二醇醛醛醛酯总和含量《见应理中醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、二乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲醛、三乙二醇二甲苯(含乙苯)总和含量≪5mg/kg, 卤代烃含量≪100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂, 依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准: 游离甲醛《1.0g/kg,案含量≪20.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≪10g/kg。5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质则是》标准: 游离甲醛《1.0g/kg,来含量≪0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≪10g/kg。5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据 GB 17823-2008《室内表油层等的评价》: QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和饱试验给果的评价》: QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和饱试验结果的评价》: QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀等级;10 级的表层表面镀层对基体的保护等级;10 级。较链电镀层:表面应无对落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h; 乘信力≪9的时腐蚀等级;10 级。较链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂压层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≪20、耐久性试验 10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层水身的耐腐蚀等级;10 级。较链电镀层:产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作为≪20、耐久性试验 10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层水身的耐腐蚀等级;10 级。较链电镀层:产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作为≪20、耐久性试验 10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层水净的耐腐蚀等级:10 级,五金件(三合一连接件)电镀层线,按如10 级,五金件(三合一连接件)电镀层线,按如10 级,五金件(三合一连接件)电镀层线,该18h; 更合一硫心连接件偏心体抗压强度之240h。6. 配置、工艺:柜体内部含置物层板,板板板层设定240h。6. 配置、工艺:柜体内部含置物层板,板层板板层板层上板层板板层板层上板层板层板层板层板层板层板层板层板层板层板							松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³ 、TVOC≤100μg/³ 、苯≤10μg/m
原限量》; 出) 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≪5g/L, 可溶性铅含量≪2mg/kg, 锅含量≪2mg/kg, 录含量≪2mg/kg, 乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇乙醚、乙二醇乙醛醋酸酯、乙二醇乙甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、20mg/kg,游离甲醛含量≪10mg/kg,若用处质之量、20mg/kg,对离中醛含量≪10mg/kg,各种经含量≪100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≪1.0g/kg,苯含量≪0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≪10g/kg。5. 五金配件;采用优质品牌五金配件,依据 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层和使处理层的耐腐蚀试验方法、乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层,表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能,抗盐雾试验 18h,重自向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(KSS)连续喷雾 500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级、较链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h,操自下等级;10 级。每属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级,五金件(三合一连接件)电镀层抗雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6. 配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							³ 、甲苯≤20μg/m³ 、二甲苯≤20μg/m³ 、含水率 5~14%;
留含量≪2mg/kg,镉含量≪2mg/kg,聚含量≪2mg/kg,无含量≪2mg/kg,乙二醇醛及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二二醇二甲醚、三二醇二醇二醇二醇二醇二醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇三醇							3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物】
量(限乙二醇甲醚、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚酰乙二醇乙醚酰乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙三醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醛。当00mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯,甲苯与二甲苯总元含量≤10mg/kg,由死经含量≤10mg/kg,在股粘剂,选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008 (室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据 GB/T 2454-2013 (家具五金抽屉导轨);GB/T3325-2024 (金属家具通用技术条件);QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验结果的评价》;GB/T28203-2011 (家具用连接件技术要求及试验方法)等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂后层/覆面材料理化性能,抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。铰链电镀层;表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。全属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在属表面镀层对基体的保护等级:10 级。在用速度产量40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm			1200*500*750				质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性
自 电视柜 1200*500*750 22 4		由初柘		22	妇		铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含
与二甲苯(含乙苯)总和含量≪5mg/kg,卤代烃含量≪100mg/kg。 4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≪1.0g/kg,苯含量≪0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≪10g/kg。 5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准:导轨电镀层:表面应无剩落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铵链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≪20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度18mm							量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二
1200*500*750 22 组 4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级、五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6. 配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯
物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准:导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺:表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返纸,争属表面变压体,处池、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 而划痕;产品表面流物层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;至合一偏心接够种别规定,产品表面流物层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;至合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。
物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件;采用优质品牌五金配件,依据 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm	6						4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害
《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。安链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力《20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度》240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度》40mm,左右侧板》40mm,其余板材厚度 18mm					<b>711</b>		物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。
QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷 (200N 10 次)、水平侧向静载荷 (100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级,五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024
GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准:导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;
锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;
覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返
次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/
保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5
毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							次);耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的
材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验 10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、
连续喷雾 500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。 6. 配置、工艺:柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm							毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面
五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。 6. 配置、工艺: 柜体内部含置物层板, 顶板厚度≥40mm, 左右侧板≥40mm, 其余板材厚度 18mm							材料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验 10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)
6. 配置、工艺: 柜体内部含置物层板, 顶板厚度≥40mm, 左右侧板≥40mm, 其余板材厚度 18mm							连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.
							五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验 18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
							6. 配置、工艺: 柜体内部含置物层板,顶板厚度≥40mm,左右侧板≥40mm,其余板材厚度 18mm

7	置物架	800*500*2000	99	组		1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0.6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、素≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米, 无贯通裂缝、无虫蛀现象。无腐朽材。 2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/3、苯≤10μg/m³、即苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率5°14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,除含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,无一醇巴醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、人工产二型。二二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚(含乙烯)总和含量≤5mg/kg,均代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准: 游离甲醛≤1.0g/kg,素含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据仍好了2454-2013《家具五金抽屉导轨);GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层海域形层分法》等标准:导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 页次无缺陷,乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级,全域不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作、无数数,连接的上面、200、10 级、五金件(三一连接种上面、200、10 级、五金件(三一一连接件,200、10 级、五金件(三一一连接件,200、10 级、五金件(三一一连接件,200、10 级、五金件(三一一连接件,200、10 级、五金件(三一一连接件,200、10 级、五金件(三一一连接件,200、10 级、五金件(三一一上连接件,200、10 级、五金件(三一一上连接件,200、10 级、五金件(三一一上连接件,200、10 级、五金件(三一一上连接件,200、10 级、五金件(三一一上连接件,200、10 级、五金件(三一一),200、10 级、五金件(三一一),200、10 级、五金件(三一一),200、10 级、五金件(三一一),200、10 级、10 级、10 级、10 级、10 级、10 级、10 级、10
8	置物架	800*18*1500	193	组	3 3 3 3	1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度 $>0$ . 6mm, 总挥发性有机化合物 $<20\mu g/m^3$ 、苯 $<2\mu g/m^3$ 、甲苯 $<20\mu g/m^3$ 、二甲苯 $<20\mu g/m^3$ ,甲醛释放量 $<0$ . 025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

					2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松 动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/³、苯≤10μg/m³、即苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5°14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》: HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙醇二甲醚、三乙二醇二甲醚。20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4.胶粘剂;选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验结果的评价》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面综价层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铵链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h,操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:背板板材18mm±0.5mm,背板设置四个挂衣钩。
9	单人床	1500*2000	22	张	1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度 $\geqslant$ 0. 6mm,总挥发性有机化合物 $\leqslant$ 20 $\mu$ g/m³、苯 $\leqslant$ 2 $\mu$ g/m³、甲苯 $\leqslant$ 20 $\mu$ g/m³、,甲醛释放量 $\leqslant$ 0. 025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法) $\leqslant$ 0. 025mg/m³、、TVOC $\leqslant$ 100 $\mu$ g/³、苯 $\leqslant$ 10 $\mu$ g/m³、,甲苯 $\leqslant$ 20 $\mu$ g/m³、。含水率 5 $^{\sim}$ 14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量 $\leqslant$ 5g/L,可溶性

					铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》:GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》:QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。每属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺:床屏采用耐脏、易打理、深色材料软包工艺,床板12mm±0.5mm,其他板材18mm±0.5mm,床头厚度不小于35mm,床箱产用成组为
10	床垫	1500*2000*200	22	张	1. 棕簧两用床垫,产品质量等级为一等品及以上。 2. 面料: A类布料,依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》; GB/T 31713-2015《抗菌纺织品安全性卫生要求》; GB/T 24346-2009《纺织品防霉性能的评价》; FZ/T 62011. 3-2016《布艺类产品 第 3 部分:家具用纺织品》标准;耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求,甲醛含量≤20mg/kg,可分解致癌芳香胺染料未检出,产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP))≤0.5mg/kg,沾色-聚酯纤维≥4 级。可萃取重金属未检出、富马酸二甲醋≤0.1mg/kg。抗菌性能(抑菌率)≥99%,防霉等级 0 级或1 级。3. 椰棕: 环保天然椰棕,无胶水热压工艺。4. 独立袋装弹簧,质保20年以上。
11	书桌	1200*500*750	562	组	★1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20 $\mu$ g/m 、 本≤2 $\mu$ g/m³ 、甲苯≤20 $\mu$ g/m³ 、二甲苯≤20 $\mu$ g/m³ ,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

					★2. 基材: 采用优质ENF级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率5~14%; ★3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,锅含量≤2mg/kg,格含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 ★4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准; 游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准: ★导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★较链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材
					料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级:10 级; 金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. ★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。 ★6. 配置、工艺: 书桌背板到底,桌下加挡条,台面厚度≥40mm,左右站脚≥40mm,其余板材厚度18mm±0.5mm,两个抽屉,桌脚设置脚钉。
12	沙发椅	单人	44	个	1. 面料: 选用优质环保皮革, 依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准; 全张革厚薄基本均匀, 无油腻感; 正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性; 皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3 级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。2. 框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第 4 部分:含水率测定》; GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率 3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架。3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《

						泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的 评定第 1 部分: 阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》; GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准; 长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤0.03mg/m²h,TV0C≤0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇严酸及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚(含20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。5.扶手:采用优质实木扶手,依据GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定》;GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准;木材含水率3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m²。
13	圆几	直径500	22	个	III	1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《空内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0. 6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0. 025mg/立方米, 无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0. 025mg/m³、TVOC≤100μg/3、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醛及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤10mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准; 游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024

					《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准; 导轨电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺; 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕; 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h, 垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次); 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级:10 级; 金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。铰链电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺; 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕; 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级:10 级; 金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级. 五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
14	高低床	4500*1100*200 0	193	组	★1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-2020《木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 ★2. 基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/m³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; ★3. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醛酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醛醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 ★4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,素含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据见为了2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护

15	床垫(棕垫)	1100*2000*80	772	张	刺:表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。★6.配置、工艺:边角做圆润处理,中间设置梯柜,床板为15mm±0.5mm厚松木排骨架。 1. 棕垫,产品质量等级为一等品及以上。 2.面料:A类布料,依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》; GB/T 31713-2015《抗菌纺织品安全性卫生要求》; GB/T 24346-2009《纺织品防霉性能的评价》; FZ/T 62011. 3-2016《布艺类产品 第 3 部分:家具用纺织品》标准;耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求,甲醛含量≤20mg/kg,可分解致癌芳香胺染料未检出,产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP))≤0.5mg/kg,沾色-聚酯纤维≥4 级。可萃取重金属未检出、富马酸二甲醋≤0.1mg/kg。抗菌性能(抑菌率)≥99%,防霉等级 0 级或1 级。3.椰棕:环保天然椰棕,无胶水热压工艺。 ★1.饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》
16	定制衣柜	900*500*2000	386	组	; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 ★2.基材:采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%; ★3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;旧J 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;V0C 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚(霉乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 ★4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≤1.0g/kg,蒸含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、

	T	T			Γ	返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层
						返锅、毛刺;表面应无烷焦、起池、针孔、裂纹、化斑(小色拾镀杉锌)和划痕;广晶表面保证层    /覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次
						),耐久性试验10 万次无缺陷,乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护
						等级:10 级: 金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★铰链电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛
						寻级.10 级; 壶属衣面镀层平匀的响腐蚀等级.10 级。▼玫蜓电镀层: 衣面应无剥落、返窃、七一刺; 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕: 产品表面涂饰层/覆面材
						判;农固应无烷点、起泡、打孔、袋纹、花斑(小色指镀杉锌)和划痕; ) 而农固保证层/覆固构   料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)
						连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级
						上续顺务300ff, 並厲衣面破层內整体的保护等级.10 级; 並厲衣面镀层本牙的响腐蚀等级.10 级 1.★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
						★6. 配置、工艺: 柜体下部做空格, 柜体内部设置固定挂衣杆与置物层板, 中间设置隔板, 供两
						人使用,板材18mm±0.5mm,门板做补强,柜体设置脚钉。
						大使用, 板材 18
						★1. 中国: 未用化质不及, 依据GD/1 35001-2024 《绿色》 品 计
						;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m
						3 、苯≤2 μ g/m³ 、甲苯≤20 μ g/m³ 、二甲苯≤20 μ g/m³ ,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无
						贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。
						★2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不
						松动、不腐朽, 其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100 μ g/³、苯≤10 μ g/m
		9000*500*2000				3 、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%;
						★3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害 ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##
						物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L, 可溶
					111	性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和
17	定制衣柜		22	组	1000	含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(四)(
						二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲
					10.00	苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。
						★4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有
						害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。 5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024
			1			《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;
						QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、
					返锈、毛刺:表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层	
						返榜、毛刺;表面应无烷焦、起池、针孔、袅纹、花斑(小色拾被杉锌)和划痕;广晶表面保师层     /覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次
						),耐久性试验10 万次无缺陷,乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护
						);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾5000,金属表面镀层对基体的保护 等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛
			<u> </u>	<u> </u>		」 寺级 10 级; 並周衣囲坡层平夕的刪廣医寺级 10 级。▼段時电坡层: 衣囬应无籾洛、返饬、七

		刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材
		料理化性能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)
		连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级
		」.★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
		★6. 配置、工艺: 柜体下部做空格, 柜体内部设置固定挂衣杆与置物层板, 板材18mm±0.5mm,
		门板做补强,柜体设置脚钉。

# 中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目—4包清单及技术规格和参

## 数

序 号	产品名称	规 格	数 量	单 位	图片	参数
1	主席台桌	800*600*750	1	张		1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、 苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/m³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、TV0C≤100μg/m³、素≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、TV0C≤100μg/m³、素≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、方水率 3~13%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,各含量≤2mg/kg,无二醇三甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇甲醚、乙二醇甲甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、50mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯,甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准; 游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据识8/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法、乙酸盐等试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级;铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐

2	主席台桌	1600*600*750	2		第试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级;10 级,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级;10 级,五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置、工艺;台面预留麦克风孔位。 1.饰而:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》;GB/T 13010-20204木材工业用单板》;GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m²、苯≤2μg/m²、甲苯≪20μg/m²、甲醛释放量≪0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无廊朽材。 2. 基材:选用ENP级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱注)≤0.025mg/m²、下VCC≤100μg/m²、米≤10μg/m²、甲苯≪20μg/m²、含水率 3°13%。3.油溶:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》: HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≪5g/L,可溶性铅含量≪2mg/kg,稀含量≪2mg/kg,格含量≪2mg/kg,表含量≪2mg/kg,无二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲种核、乙二醇甲种药。10mg/kg。4.股粘剂:选用优质品牌五金配件,依据GB/T5833-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准:游离甲醛≪10g/kg。卷5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据GB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》: GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》:GB/T3821-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法》卷材接后形分,268/T3325-2024《金属家具面技术系统》,48/T 3821-1999《轻工产品金属镀层的情况。24/T 34/T 34/T 34/T 34/T 34/T 34/T 34/T 3
3	主席台桌		2	张	1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024

	Г		1	1	Т	
		2000*600*750				《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024
						《木家具通用技术条件》标准,厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、
						甲苯≤20 μ g/m³、二甲苯≤20 μ g/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象
						,无腐朽材。
						2. 基材:选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,
						其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m
						³ 、二甲苯≤20 μ g/m³ 、含水率 3~13%;
						3.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质
						限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L, 可溶性铅含
						量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限
						乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚
						、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(
						含乙苯)总和含量≤5mg/kg, 卤代烃含量≤100mg/kg。
						4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物
						质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。
						5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024
						《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;
						QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;
						GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈
						、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面
						材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐
						久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10
						级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无
						烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐
						雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属
						表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.五金件(三合一连接件
						)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
						6. 配置、工艺: 台面预留麦克风孔位。
						1. 面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均
						匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光
4	主席台椅	常规	13	把		泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3级,游离甲醛≤150mg/kg
7	그 /따 니 1리	LD //L	10	10	- T	,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。
						2. 框架: 采用优质白蜡木实木框架, 依据 GB/T 1927. 4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验
					1 1	方法 第 4 部分:含水率测定》;GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率 3%

					•	
				1		~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架
				1		3. 海绵: 采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡
						沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的 评定第 1
						部分: 阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗
						菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测
						合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,
						拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化
						后拉伸强度≥145Kpa, 75%压缩永久变形≤8%), 密度≥50kg/m, 甲醛释放量≤0.03mg/m²h, TVOC
						≤0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I 级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,
						经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。
						4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质
						限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含
						量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限
						乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚
						、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(
						含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。
						1. 饰面:采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》;GB 18584-2024
						《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024
						《木家具通用技术条件》标准;厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20µg/m³、苯≤2μg/m³、
						甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象
						,无腐朽材。
						2. 基材:选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,
						其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m
						³ 、二甲苯≤20 μ g/m³ 、含水率 3~13%;
5	会议条桌	1200*450*750	117	张		3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质
3	云以赤禾	1200*430*130	111	JK		限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含
						量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限
						乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚
						、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(
						含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。
						4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物
						质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。
				1		5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024
						《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;
	1	1			1	

						QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级。五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。6.配置:前挡板落地。
6	会议椅	常规	286	把	FF	1.面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。 2. 框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927. 4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第 4 部分:含水率测定》:GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准:木材含水率 3%~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具 办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分: 阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准:长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥145Kpa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,得强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。 4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准:VOC含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇甲醚、乙二醇甲醚。≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。5.配置、工艺:静音防滑椅脚垫。

7	讲台	880*640*1160	1	个		1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《全内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0. 6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米, 无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/m³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 3~13%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,隔含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醛胶醛酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚酰乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和设验处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层、表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级、金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级、五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;至合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
8	餐桌	1400*800*750	208	张	T	★1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0.6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米, 无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 ★2. 基材: 采用优质ENF 级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松

1						动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100 μ g/³、苯≤10 μ g/m³、
						甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 5~14%;
						★3. 油漆: 采用优质环保水性油漆, 五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物
						质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准;VOC 含量≤5g/L,可溶性铅
						含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(
						限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙
						醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯
						(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。
						4. 胶粘剂:选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物
						质限量》标准;游离甲醛 $\leqslant 1.0 \text{g/kg}$ ,苯含量 $\leqslant 0.2 \text{g/kg}$ ,甲苯与二甲苯总和含量 $\leqslant 10 \text{g/kg}$ 。
						5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件, 依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024
						《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;
						QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;
						GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;★导轨电镀层:表面应无剥落、返
						锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆
						面材料理化性能 抗盐雾试验 18h, 垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);
						耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h, 金属表面镀层对基体的保护等级
						:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表
						面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性
						能抗盐雾试验 18h; 操作力≤20N; 耐久性试验10 万次无缺陷; 乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h
						,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级.★五金件(三合
						一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
						★6. 钢架: 采用优质钢管级钢板底座,表面静电粉末喷涂工艺处理,中柱直径≥76mm。,依据 GB/T
						3325-2024《金属家具通用技术条件》; QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐
						蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》;QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;
						GB/T 228.1-2021 《金属材料拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》标准;涂层应光滑均匀、色泽一
						致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;硬度≥H,附着力应不低于 2 级,中性盐雾试验(NSS)
						≥120h, 镀层本身的耐腐蚀等级≥10 级, 镀层对基体的保护等级≥10 级; 断后伸长率≥26%, 抗
						拉强度 370~500MPa。
						1. 框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927. 4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验
					$\Box$	方法 第 4 部分:含水率测定》;GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率 3%
9	餐椅	四脚中背	832	把		~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架
					1 1, 1	2. 油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质
					<u> </u>	限量》, HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准, VOC 含量≤5g/L, 可溶性铅含

10	桌前椅	常规	82	把		量≪2mg/kg,镉含量≪2mg/kg,铬含量≪2mg/kg,汞含量≪2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇二醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲苯(含乙苯)总和含量≪5mg/kg,卤代烃含量≪100mg/kg。 3.配置、工艺:静音防滑椅脚垫。 1.面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感,正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性,皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≪3级,游离甲醛≪150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。 2.框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927. 4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第 4 部分:含水率测定》:GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准:木材含水率 3%~10%,甲醛释放量≪0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3、海绵:采用优质阻燃海绵,依据 QB/T 38733-2020《办公家具,办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第 1部分:阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准:长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少 5 项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥145Kpa,保密≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,混热老化后接伸强度≥145Kpa,将含量≪200/kg,被用光度型。10.03mg/m²h,TVCC≪0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 1级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质 医量》:HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准:VOC 含量≪5g/L,可溶性铅含量≪2mg/kg,锅含量≪2mg/kg,汞含量≪2mg/kg,无二醇进醚、乙二醇产甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇甲醛含工二醇甲醛含量≪100mg/kg。
11	保密柜	900*420*1800	82	个	6-27	1. 基材:采用一级冷轧钢板,柜体钢板厚度≥1.0mm,平整度、光洁度好。 2. 五金配件:采用优质品牌五金配件。

12	茶水柜	800*420*805	123	<b>*</b>	1.饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装饰核构料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0.6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、末≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/g³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/g³、末≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 3~13%; 3.油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准: VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,储含量≤2mg/kg,路含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醛及醛酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4.胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准: 游离甲醛≤1.0g/kg,该代整含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5.五金配件:采用优质品牌五金配件,依据40B/T 2454-2013《家具五金抽屉导动》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;GB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准: 导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压速度≥240%。
13	三人沙发	三人位	82	张	1.面料:选用优质环保皮革,依据 QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》标准;全张革厚薄基本均匀,无油腻感;正面革不裂面、无管皱,主要部位不松面,革身平整、柔软、丰满有弹性;皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,防污抗静电,透气性强。气味≤3级,游离甲醛≤150mg/kg,可萃取的重金属未检出,可分解出致癌芳香胺染料未检出。 2.框架:采用优质白蜡木实木框架,依据 GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定》;GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准;木材含水率3%

					~10%,甲醛释放量≤0.025mg/m³。实木材质,双面抛光、烘干、除虫处理实木木架,全实木框架3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据QB/T38733-2020《办公家具办公椅》、GB/T6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、HJ2547-2016《环境标志产品技术要求家具》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》;GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准;长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少5项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥145Kpa,75%压缩永久变形≤8%),密度≥50kg/m,甲醛释放量≤0.03mg/m²h,TV0C≤0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。4.油漆:采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ2537-2017《环境标志产品技术要求水性涂料》标准;VOC含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇甲甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。
14	长茶几	1200*600*420	82	张	1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0.6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³、含水率 3~13%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,铬含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚、氧二醇二甲醚、二二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、5—20mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;

					QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准;导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级。铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级.五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。
15	办公桌	1400*700*750	328	张	★1. 饰面: 采用优质木皮, 依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度≥0. 6mm,总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 ★2. 基材: 选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TVOC≤100μg/³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³、含水率 3~13%; ★3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,镉含量≤2mg/kg,稀含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇甲醚、乙二醇二乙醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二甲醚(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。 ★4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件:采用优质品牌五金配件,依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》;QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准; ★导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐入性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级;10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。★铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表

16	办公椅	中背五星脚	697	把	面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验 18h;操作力≤20N;耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验 (ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级,★五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。 ★1.钢架:采用优质钢架,依据 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》;QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》;QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》;QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层商蚀试验结果的评价》;GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》标准;涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;硬度≥H,附着力应不低于2级,中性盐雾试验(NSS)≥120h,镀层本身的耐腐蚀等级≥10级,镀层对基体的保护等级≥10级;断后伸长率≥26%,抗拉强度 370°500MPa。★2.面料:选用防菌阻燃布。★3.海绵:采用优质阻燃海绵,依据QB/T 38733-2020《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》:GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准:长度、宽度极限偏差检测合格,厚度极限偏差检测合格,感官要求至少5项检测,物理力学性能(至少包含回弹率≥50%,拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干热老化后拉伸强度≥145Kpa,湿热老化后拉伸强度≥150KPa,伸长率≥168%,撕裂强度≥4.5N/cm,干整形放量≥0.03mg/m²h,TVOC≪0.5mg/m²h,抗引燃特性阻燃 I级,抗菌性能(抑菌率)≥95%。超软舒适型海绵,增强柔软性,经过高温杀菌防霉菌和螨虫处理。 ★4.底盘:机构具备可倾仰、锁定、调节倾仰力度功能:★5.气压棒。即轮:采用即轮:采用即轮,依据QB/T 4765-2014《家具用脚轮》:GB/T 16422.3-2022《塑料家具中有害物质限量》:GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》:GB/T 16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分:荧光紫外灯》;GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准:脚轮的轮面光洁,无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性、导电性、动载荷、滚动阻力检测合格。产品有害物质(铅、汞)≤1mg/kg。
17	文件柜	900*420*1800	246	个	1. 基材:采用一级冷轧钢板,柜体钢板厚度≥0.8mm,平整度、光洁度好。 2. 五金配件:采用优质品牌五金配件。

18	会议桌	3200*1600*75 0	41	张		1. 饰面: 采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准: 厚度≥0. 6mm, 总挥发性有机化合物≤20μg/m³、苯≤2μg/m³、甲苯≤20μg/m³、二甲苯≤20μg/m³,甲醛释放量≤0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。 2. 基材: 选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法)≤0.025mg/m³、TV0C≤100μg/m³、苯≤10μg/m³、甲苯≤20μg/m³。 3、二甲苯≤20μg/m³、含水率 3°13%; 3. 油漆: 采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量≤5g/L,可溶性铅含量≤2mg/kg,铭含量≤2mg/kg,汞含量≤2mg/kg,乙二醇醛及醛酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醛酸酸酯、乙二醇乙醛酸、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、乙二醇二甲醛、含二苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。4. 胶粘剂: 选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准: 游离甲醛≤1.0g/kg,素含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。5. 五金配件: 采用优质品牌五金配件,依据8b/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》;GB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》;GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准: 导轨电镀层: 表面应无剥落、返绣、毛刺、表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕; 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验 18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次);耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。金属表面镀层对基体的保护等级:10 级。每层表面镀层对基体的保护等级:10 级。每层表面镀层对基格的耐腐蚀等级:10 级。五金件(三合一连接件))电镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))电镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))中镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))中镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))中镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))中镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))中镀层抗盐雾试验:10 级。五金件(三合一连接件))中域层式验量(ASS)连续。2400。
----	-----	-------------------	----	---	--	---

### 第三部分 其他说明

投标人应仔细阅读本项目需求,严格按照项目需求及技术要求配备产品及 相关配套服务。可具备

- 1. 提供所投产品技术指标响应程度。
- 2. 投标人或产品制造商自 2022 年 1 月 1 日以来(以合同签订时间为准)的类似合同业绩。
- 3. 投标人可提供符合本次招标技术参数及要求的货物的整套实物彩色高清照片。照片多角度展示制作效果。实物照片按照招标文件中提供的参考效果图设计而制作,多角度展示制作效果:成品整体的正面、侧面、背面、俯瞰各 1 张图片,特殊、关键部位 2 张,并分别于图片下方标注图序+视角名称。
- 4. 对采用环保材料或环保产品的,投标人须提供环境标志产品认证等证明材料。
- 5. 本项目为助力打好污染防治攻坚战,推广使用绿色包装,所有商品包装符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》、快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》要求的,投标人应提供相关承诺函予以响应。
  - 6. 投标人提供的项目实施方案,包括不限于以下内容:
- 6.1 投标人针对本项目提供项目生产计划、工艺控制方案:投标人提供详细的生产计划、工艺控制方案,包括但不限于有切实可行的协调、解决和完成生产计划的工作方法和措施,有合理的原材料准备环节、生产工艺流程设计、设备操作规范等工艺控制方案等。
- 6.2 投标人针对本项目提供供货、验货、安装、验收方案,投标人提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案,包括但不限于工作人员配备方案、制造安装流程说明、供货及安装进度计划、验货、安装调试、验收方案等内容,

确保按时交付、正常验收(包括出厂检验、到货检验等)、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内容。

- 7. 质量保证措施:投标人针对本项目提供质量保证措施,包括但不限于质量控制及保证措施、质量通病防治措施、货物出厂标准等。
  - 8. 售后服务承诺: 投标人针对本项目提供售后服务人员情况、质保期情况。
- 9. 投标人需按照招标文件第六章项目需求及技术要求提供原材料检测报告扫描件、查验方式及真伪查验结果证明材料。
- (1)、1包、2包、3包:包括木皮、多层实木板、油漆、胶粘剂、导轨、铰链、五金件(三合一连接件)

#### (1) 木皮

采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020 《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度>0. 6mm,总挥发性有机化合物 $<20\mu$ g/m³、苯 $<2\mu$ g/m³、甲苯 $<20\mu$ g/m³、二甲苯 $<20\mu$ g/m³,甲醛释放量<0. 025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

### (2) 多层实木板

采用优质ENF级多层实木板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法) $\le 0.025 mg/m^3$ 、TVOC $\le 100 \, \mu \, g/^3$ 、苯 $\le 10 \, \mu \, g/m^3$ 、甲苯 $\le 20 \, \mu \, g/m^3$ 、二甲苯 $\le 20 \, \mu \, g/m^3$ 、含水率  $5^{\sim}14\%$ ;

#### (3)油漆

采用优质环保水性油漆,五底三面涂装工艺。依据 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》; HJ 2537-2017《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准; VOC 含量 $\leq$ 5g/L,可溶性铅含量 $\leq$ 2mg/kg,镉含量 $\leq$ 2mg/kg,铬含量 $\leq$ 2mg/kg,

汞含量≤2mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚酯酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)≤20mg/kg,游离甲醛含量≤10mg/kg,苯、甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤5mg/kg,卤代烃含量≤100mg/kg。

#### (4) 胶粘剂

选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。

#### (5) 导轨

依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准; 导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次); 耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级:金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。

### (6) 铰链

铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验18h;操作力≤20N;耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级.

#### (7) 五金件(三合一连接件)

五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。

(2)、4包:包括木皮、中纤板、油漆、胶粘剂、导轨、铰链、五金件(三合一连接件)

#### (1) 木皮

采用优质木皮,依据GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》; GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》; GB/T 13010-2020 《木材工业用单板》; GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准; 厚度 $\geq$ 0.6mm,总挥发性有机化合物 $\leq$ 20 $\mu$ g/m³ 、苯 $\leq$ 2 $\mu$ g/m³ 、甲苯 $\leq$ 20 $\mu$ g/m³ 、二甲苯 $\leq$ 20 $\mu$ g/m³ ,甲醛释放量 $\leq$ 0.025mg/立方米,无贯通裂缝、无虫蛀现象,无腐朽材。

#### (2) 中纤板

选用ENF级中纤板,经过防虫、防腐特殊处理,确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽,其中甲醛释放量(气候箱法) $\leq 0.025 \, \text{mg/m}^3$ 、TVOC $\leq 100 \, \mu \, \text{g/s}^3$ 、苯 $\leq 10 \, \mu \, \text{g/m}^3$ 、甲苯 $\leq 20 \, \mu \, \text{g/m}^3$ 、二甲苯 $\leq 20 \, \mu \, \text{g/m}^3$ 、含水率  $3^{\sim}13\%$ ;

#### (3)油漆

### (4) 胶粘剂

选用优质环保水基型胶粘剂,依据 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准;游离甲醛≤1.0g/kg,苯含量≤0.2g/kg,甲苯与二甲苯总和含量≤10g/kg。

#### (5) 导轨

依据QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》; GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》; QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》; GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》等标准; 导轨电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 抗盐雾试验18h,垂直向下静载荷(200N 10 次)、水平侧向静载荷(100N 5 次); 耐久性试验10 万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10 级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10 级。

#### (6) 铰链

铰链电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;产品表面涂饰层/覆面材料理化性能抗盐雾试验18h;操作力≤20N;耐久性试验10万次无缺陷;乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾500h,金属表面镀层对基体的保护等级:10级;金属表面镀层本身的耐腐蚀等级:10级.

### (7) 五金件(三合一连接件)

五金件(三合一连接件)电镀层抗盐雾试验18h;三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N。

注:中标后采购人有权要求中标人在三个工作日内提供招标公告发布前生效的检测报告原件至采购人处核查,如不能按时提供或提供材料与投标时所用材

料不符则按照虚假响应处理取消中标资格,并上报监管部门进行处理,并承担 相应的法律责任

### 第七章 评标方法和标准

#### 一、评标方法

采用综合评分法,总分值 100 分。评标委员会对各投标人的投标文件进行符合性审查、详细评审后,按评审得分由高到低顺序推荐排名。如评审得分相同的,按投标报价由低到高顺序推荐排列;评审得分且投标报价相同的并列。

#### 二、符合性审查

评标委员会对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查,以确定其是 否满足招标文件的实质性要求。

- 1. 投标文件不存在雷同性(评标系统内投标文件雷同性分析,包括文件制作机器码或文件创建标识码)。
  - 2. 签字盖章签章符合招标文件要求;
  - 3. 投标有效期符合招标文件要求;
  - 4. 投标报价未超出最高限价;
  - 5. 投标文件无重大或不可接受的偏差;
  - 6. 投标文件未附有采购人不能接受的条件;
  - 7. 招标文件及法律法规规定的其他情形。
  - 三、详细评审
  - 1. 澄清有关问题
- 1.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和 计算错误的内容,评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说 明或者补正。
- 1.2 投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

- 1.3 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。
  - 2. 综合比较与评价
- 2.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评审,综合比较与评价。
- 2.2 评标时,评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价,并汇总每个投标人的得分,由评标委员会推荐 3 名中标候选人。
- 2.3 投标人的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值,评审得分取至小数点后两位(第三位四舍五入)。
  - 2.4 评标委员会完成评标后,应当出具书面评标报告。
- 2.5 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的,应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当 在评标报告上签署不同意见及理由,否则视为同意评标报告。

# 四、评分标准(1包、2包、3包) (满分 100 分)

评分	评分	评分标准
因素	内容	
价格部 分(30 分)	投标报价 (30分)	价格分应当采用低价优先法计算,即满足招标文件要求 且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格分为 满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30 注:价格分计算保留小数点后二位。 根据财政部、工信部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知(财库〔2020〕46号 〕文件规定: (1)对小微企业报价给予 20% 扣除,请按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》要求提供中小企业声明函。 (2)关于监狱企业:视同小微企业。须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,否则不考虑价格扣除。 (3)关于残疾人福利性单位:视同小微企业。须提供完整的"残疾人福利性单位声明函",否则在价格评审时不予考虑价格扣除。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的,不重复享受政策。 (4)没有提供有效证明材料的供应商将被视为不接受投标总价的扣除,用原投标总价参与评审。
技术部 分(40 分)	技术响应 程度 (40分)	投标人所投产品技术参数全部满足或优于招标文件技术参数要求,满分 33 分。 1. 标注 "★"号为重要技术参数,有任意一条负偏离扣 1 分。 2. 未标注 "★"的技术条款,有任意一条负偏离扣 0.5分,3. 超过10条负偏离为实质性不满足招标文件。 投标人需按照招标文件第六章项目需求及技术要求提供原材料检测报告扫描件、查验方式及真伪查验结果证明材料,包括木皮、多层实木板、油漆、胶粘剂、导轨、铰链、五金件(三合一连接件),每提供一项得 1 分,满分 7 分。
综合 部分 (30 分)	业绩 (6分)	投标人须提供 2022 年 1 月 1 日以来(以合同签订时间为准)的类似供货业绩证明材料, (1)业绩金额小于等于100万的,每提供一份得 0.2 分 (2)业绩金额大于100万小于等于200万的,每提供一份

	得 1 分。 (3)业绩金额大于200万的,每提供一份得 2 分。 最多得 6 分。不提供不得分。 (注:政府采购项目需提供以下中标(成交)通知书、完整合同、验收报告;非政府采购项目需提供完整合同、验收报告;非政府采购项目需提供完整合同、验收报告。以上材料须提供复印件,不完整或无法辨认的不予认可,虚假业绩将自行承担相关责任。)
绿色环保 产品	对采用环保材料或环保产品的,投标人须提供环境标志 产品认证等证明材料,每提供一项得 0.5 分,最高得 2 分。
(4分)	投标人提供产品中具有有害物质限量认证证书和无醛认证证书,每提供 1 个得 1 分,满分 2 分。
商品包装 及快递包 装(2分)	投标人承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准 (试行)》且快递包装符合《快递包装政府采购需求标准 (试行)》,得2分。
企业实力 (3分)	投标人提供有效期内: (1) IS09001质量管理体系认证证书(1分) (2) IS014001环境管理体系认证证书(1分) (3) IS045001职业健康安全管理体系认证证书(1分) 全部满足得3分,每缺一项扣1分。 注:投标文件中须提供以上证书原件扫描件及全国认证认可信息公共服务平台查询截图并加盖单位公章,否则不予认可。
项目实施 方案 (6分)	投标人针对本项目提供项目生产计划、工艺控制方案: 投标人提供详细的生产计划、工艺控制方案,包括但不限于有切实可行的协调、解决和完成生产计划的工作方法和措施,有合理的原材料准备环节、生产工艺流程设计、设备操作规范等工艺控制方案等。 投标人对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴合采购需求的得 3 分;投标人对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得 2 分;投标人提供的内容不完整或存在明显缺陷的得 1 分;未提供应相关内容的得 0 分。 投标人针对本项目提供供货、验货、安装、验收方案,投标人提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方

		案,包括但不限于工作人员配备方案、制造安装流程说
		明、供货及安装进度计划、验货、安装调试、验收方案
		等内容,确保按时交付、正常验收(包括出厂检验、到货
		检验等)、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内
		容。
		采购需求的得 3 分: 投标人对每项内容虽阐述但未贴合
		采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得 2 分:
		投标人提供的内容不完整或存在明显缺陷的得 1 分: 未
		提供应相关内容的得 0 分。
		投标人针对本项目提供质量保证措施,包括但不限于质
		量控制及保证措施、质量通病防治措施、货物出厂标准
	质量保证	等。
ן וו		投标人对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴合
	措施	采购需求的得 5 分;投标人对每项内容虽阐述但未贴合
	(5分)	采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得 3 分:
		投标人提供的内容不完整或存在明显缺陷的得 1 分: 未
		提供应相关内容的得 0 分
		售后服务人员情况:投标人配置高级售后服务管理师(需
	). — HH A	投标人提供高级售后服务管理师证书),每提供一名加0.5
1	售后服务	分,最高加1分。
	承诺	投标人对产品质量承诺自到货验收合格之日起三包(包
	(4分)	修、包换、包退),质保期三年,每增加一年得1分,
		最高得 3 分。供方承诺质保期到期后的维修服务只收取
		材料成本费,其他服务免费。(提供投标人承诺书)
<u> </u>		

# 五、评分标准(4包)(满分 100 分)

评分	评分	评分标准
因素	内容	
价格部 分(30 分)	投标报价 (30分)	价格分应当采用低价优先法计算,即满足招标文件要求 且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格分为 满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30 注:价格分计算保留小数点后二位。 根据财政部、工信部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知(财库〔2020〕46号 〕文件规定: (1)对小微企业报价给予 20% 扣除,请按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》要求提供中小企业声明函。 (2)关于监狱企业:视同小微企业。须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,否则不考虑价格扣除。 (3)关于残疾人福利性单位:视同小微企业。须提供完整的"残疾人福利性单位声明函",否则在价格评审时不予考虑价格扣除。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的,不重复享受政策。 (4)没有提供有效证明材料的供应商将被视为不接受投标总价的扣除,用原投标总价参与评审。
技术部 分(40 分)	技术响应 程度 (40分)	投标人所投产品技术参数全部满足或优于招标文件技术参数要求,满分 33 分。 1. 标注 "★"号为重要技术参数,有任意一条负偏离扣 1 分。 2. 未标注 "★"的技术条款,有任意一条负偏离扣 0.5分,3. 超过10条负偏离为实质性不满足招标文件。 投标人需按照招标文件第六章项目需求及技术要求提供原材料检测报告扫描件、查验方式及真伪查验结果证明材料,包括木皮、中纤板、油漆、胶粘剂、导轨、铰链、五金件(三合一连接件),每提供一项得 1 分,满分7 分。
综合 部分 (30 分)	业绩 (6分)	投标人须提供 2022 年 1 月 1 日以来(以合同签订时间为准)的类似供货业绩证明材料, (1)业绩金额小于等于100万的,每提供一份得 1 分。 (2)业绩金额大于100万的,每提供一份得 2 分。

	绿色环保 产品 (4分)	最多得 6 分。不提供不得分。 (注:政府采购项目需提供以下中标(成交)通知书、完整合同、验收报告;非政府采购项目需提供完整合同、验收报告。以上材料须提供复印件,不完整或无法辨认的不予认可,虚假业绩将自行承担相关责任。) 对采用环保材料或环保产品的,投标人须提供环境标志产品认证等证明材料,每提供一项得 0.5 分,最高得 2 分。
		投标人提供产品中具有有害物质限量认证证书和无醛认证证书,每提供 1 个得 1 分,满分 2 分。
	商品包装及快递包装(2分)	投标人承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准 (试行)》且快递包装符合《快递包装政府采购需求标准 (试行)》,得2分。
	企业实力 (3分)	投标人提供有效期内: (1) IS09001质量管理体系认证证书(1分) (2) IS014001环境管理体系认证证书(1分) (3) IS045001职业健康安全管理体系认证证书(1分) 全部满足得3分,每缺一项扣1分。 注:投标文件中须提供以上证书原件扫描件及全国认证认可信息公共服务平台查询截图并加盖单位公章,否则不予认可。
	项目实施 方案 (6分)	投标人针对本项目提供项目生产计划、工艺控制方案: 投标人提供详细的生产计划、工艺控制方案,包括但不限于有切实可行的协调、解决和完成生产计划的工作方法和措施,有合理的原材料准备环节、生产工艺流程设计、设备操作规范等工艺控制方案等。 投标人对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴合采购需求的得 3 分;投标人对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得 2 分;投标人提供的内容不完整或存在明显缺陷的得 1 分;未提供应相关内容的得 0 分。 投标人针对本项目提供供货、验货、安装、验收方案,投标人提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案,包括但不限于工作人员配备方案、制造安装流程说明、供货及安装进度计划、验货、安装调试、验收方案

1	
	等内容,确保按时交付、正常验收(包括出厂检验、到货
	检验等)、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内
	容。
	投标人对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴合
	采购需求的得 3 分;投标人对每项内容虽阐述但未贴合
	采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得 2 分;
	投标人提供的内容不完整或存在明显缺陷的得 1 分;未
	提供应相关内容的得 0 分。
	投标人针对本项目提供质量保证措施,包括但不限于质
	量控制及保证措施、质量通病防治措施、货物出厂标准
质量保证	等。
措施	投标人对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴合
(5分)	采购需求的得 5 分;投标人对每项内容虽阐述但未贴合
(3)))	采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得 3 分;
	投标人提供的内容不完整或存在明显缺陷的得 1 分:未
	提供应相关内容的得 0 分
	售后服务人员情况:投标人配置高级售后服务管理师(需
	投标人提供高级售后服务管理师证书),每提供一名加0.5
<b>企</b>	
售后服务	分,最高加1分。
承诺	投标人对产品质量承诺自到货验收合格之日起三包(包
(4分)	修、包换、包退),质保期三年,每增加一年得 1 分,
	最高得 3 分。供方承诺质保期到期后的维修服务只收取
	材料成本费,其他服务免费。(提供投标人承诺书)
l	**************************************

# 第八章 政府采购合同

# 政府采购货物买卖合同

项目名称:	中国共产党周口市纪律检查委员会家具采购项目
<b>公</b> 同紀旦:	
口问绷兮。	
甲 方:	
<del></del>	
乙 方:	
签订时间:	

# 第一节 政府采购合同协议书

甲方(全称):		_(采购人、	受采购人委托签订合同	的
		单位或采	购文件约定的合同甲方	)
乙方 1 (全称):			(供应商)	
依据《中华人民共和国民法	典》、《中华》	人民共和国政	双府采购法》等有关的法	;律
法规,以及本采购项目的招	标/谈判文件等	等采购文件、	乙方的《投标(响应)	文
件》及《中标(成交)通知	书》, 甲乙双	双方同意签订	本合同。具体情况及要	求
如下:				
1. 项目信息				
(1) 采购项目名称: 中国	国共产党周口市	万纪律检查委	员会家具采购项目	
采购项目编号:				
(2) 采购计划编号:				
(3)项目内容:				
采购标的及数量(台	/套/个/架/组	等) <b>:</b>		
品牌:		规	格型号:	
采购标的的技术要求	、商务要求具	体见附件。		
①涉及信息类产品,	请填写该产品	关键部件的品	品牌、型号:	
标的名称:				
关键部件:	_ 品牌:	型号:		
关键部件:	品牌:	型号:		
关键部件:	品牌:	型号:		

(注: 关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要
通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件,如CPU芯片、
操作系统、数据库等。)
②涉及车辆采购,请填写是否属于新能源汽车:
□是,《政府采购品目分类目录》底级品目名称: 数量: 金额:_
□否
(4) 政府采购组织形式: ☑政府集中采购 □部门集中采购 □分散采购
(5) 政府采购方式: ☑公开招标 □邀请招标 □竞争性谈判 □竞争性磋商
□询价 □单一来源 □框架协议 □其他:
(注: 在框架协议采购的第二阶段,可选择使用该合同文本)
(6) 中标(成交)采购标的制造商是否为中小企业:□是□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
本合同是否为专门面向中小企业的采购合同(中小企业预留合同) : □是 ☑
否
若本项目不专门面向中小企业采购,是否给予小微企业评审优惠: ☑ 是 □否
中标(成交)采购标的制造商是否为残疾人福利性单位:□是  □否
中标(成交)采购标的制造商是否为监狱企业:□是□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
(7)合同是否分包:□是 ☑ 否
分包主要内容:
分包供应商/制造商名称(如供应商和制造商不同,请分别填写):
八句供应帝/忠忠帝张明(加田供应帝和忠忠帝不同。日持军忠忠帝张

分包供应商/制造商类型(如果供应商和制造商不同,只填写制造商类型):

口大型	企业 口中型企	业 □小微型	企业		
□残疾	人福利性单位 🗆	]监狱企业 □	其他		
(8)中标	(成交) 供应商是	否为外商投资	企业:□是	☑否	
外商投	资企业类型:口全	部由外国投资	者投资 ☑	部分由外国技	设资者投资
(9) 是否涉及	及进口产品:				
□是,	《政府采购品目分	)类目录》底级	6品目名称:		金额:
国别:		品牌:	规格型号	;	
☑否					
(10)是否	涉及节能产品:				
□是,	《节能产品政府系	<b>兴</b> 购品目清单》	的底级品目	名称:	
□强制	采购	□优先采购			
☑否					
是否涉	及环境标志产品:				
☑是,	《环境标志产品政	文府采购品目清	f单》的底级	品目名称:_	
□强制	采购	☑ 优先采购			
口否					
是否涉	及绿色产品:				
□是,∶	绿色产品政府采购	内相关政策确定	的底级品目	名称:	
□强制	采购	□优先采购			
☑否					

(11)涉及商品包装和快递包装的,是否参考《商品包装政府采购需求标准(
试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》 明确产品及相关快递服务
的具体包装要求:
☑是  □否  □不涉及
2. 合同金额
(1)合同金额小写:
大写:
分包金额(如有)小写:
大写:
(注:固定单价合同应填写单价和最高限价)
(2)合同定价方式(采用组合定价方式的,可以勾选多项):
☑固定总价 □固定单价 □固定费率 □成本补偿 □绩效激励 □其他
(3) 付款方式(按项目实际勾选填写):
☑全额付款: 中标供应商全部货物到场后付合同金额的 50% , 全
部安装完毕经采购人验收合格后支付剩余合同金额。
□分期付款:(应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件 , 各
期支付条件应 与分期履约验收情况挂钩 ) ,其中涉及预付款的: (应明
确预付款的支付比例和支付条件)
口成本补偿:(应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)
□绩效激励:(应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)
3. 合同履行
(1)起始日期:年月日,完成日期:年月日。

(2)履约地点:
(3)履约担保:是否收取履约保证金:□是 ☑否
收取履约保证金形式:
收取履约保证金金额:
履约担保期限:
(4)分期履行要求:
(5)风险处置措施和替代方案:
4. 合同验收
(1)验收组织方式: ☑自行组织 □委托第三方组织
验收主体:
是否邀请本项目的其他供应商参加验收 : □是   ☑否
是否邀请专家参加验收: ☑是 □否
是否邀请服务对象参加验收:□是 ☑ 否
是否邀请第三方检测机构参加验收 : □是 ☑ 否
是否进行抽查检测:□是 ,抽查比例: ☑ 否
是否存在破坏性检测:□是, (应明确对被破坏的检测产品的处理方式)
☑否
验收组织的其他事项:
(2)履约验收时间: 供应商提出验收申请之日起 10 日内组织验收(计划于
何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收)
(3)履约验收方式:☑一次性验收

☑分期/分项验收: (应明确分期/分项验收的工作安排)
(4)履约验收程序:
(5)履约验收的内容: (应当包括每一项技术和商务要求的履约情况,特别
是落实政 府采购扶持中小企业,支持绿色发展政策情况)
(6)履约验收标准:
(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考:□是□□否
(8)履约验收其他事项:(产权过户登记等)
5. 组成合同的文件
本协议书与下列文件一起构成合同文件,如下述文件之间有任何抵触、矛盾
或歧义,应按以下顺序解释:
(1)政府采购合同协议书及其变更、补充协议
(2)政府采购合同专用条款
(3)政府采购合同通用条款
(4)中标(成交)通知书
(5)投标(响应)文件
(6) 采购文件
(7)有关技术文件,图纸
(8)国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分
的其他文件
6. 合同生效
本合同自 生效。
7. 合同份数

	_份,甲方执份	分, 乙方执份,均具不	有同等法律效力
。合同订立时间:		年月	日
合同订立地点:			
附件:具体标的	及其技术要求和商	务要求、联合协议、分包意向	, <b> </b>
	受采购人委托签订 民购文件约定的合同	乙方(供应商)	
单位名称(公章 或合同章)		单位名称(公章或合同章)	
法定代表人 或其委托代理 人 (签章)		法定代表人或其委托代理人 (签章)	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联系人		联系人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用 代 码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注: 涉及联合体	或其他合同主体的		I.

### 第二节 政府采购合同通用条款

#### 1. 定义

#### 1.1合同当事人

- (1) 采购人(以下称甲方) 是指使用财政性资金,通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。
- (2)供应商(以下称乙方)是指参加政府采购活动并且中标(成交),向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。
- (3)其他合同主体是指除采购人和供应商以外,依法参与合同缔结或履行,享有权利、承担义务的合同当事人。
- 1.2 本合同下列术语应解释为:
- (1) "合同"系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议,包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议,政府采购合同专用条款,政府采购合同通用条款,中标(成交)通知书,投标(响应)文件,采购文件,有关技术文件和图纸,以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。
- (2)"合同价款"系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。
- (3)"货物"系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品,包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。
- (4)"相关服务"系指根据合同规定,乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务,包括但不限于:管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准

- 备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定 乙方应承担的其他义务。
- (5) "分包"系指中标(成交)供应商按采购文件、投标(响应)文件的规定,根据分包意向协议,将中标(成交)项目中的部分履约内容,分给具有相应资质条件的供应商履行。合同的行为。
- (6) "联合体"系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成,以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议,且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任,联合体各方应共同与甲方签订合同,就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。
  - (7)其他术语解释,见【政府采购合同专用条款】。

#### 2. 合同标的及金额

- 2.1 合同标的及金额应与中标(成交)结果一致。乙方为履行本合同而发生的 所有费用均应包含在合同价款中,甲方不再另行支付其他任何费用。
- 3. 履行合同的时间、地点和方式
- 3.1 乙方应当在约定的时间、地点,按照约定方式履行合同。

### 4. 甲方的权利和义务

- 4.1 签署合同后,甲方应确定项目负责人(或项目联系人),负责与本合同有 关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查,并及时确认乙方提交的事项。 甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。
- 4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划,并有权定期核对乙方 提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不 符合要求的货物。

- 4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复,并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。
- 4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收,未在**【政府采购合同专用条款**】 约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的,视为验收通过。
- 4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款,不得以内部人员变更、履行内部 付款流程等为由,拒绝或迟延支付。
- 4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他 义务和责任。

#### 5. 乙方的权利和义务

- 5.1 签署合同后,乙方应确定项目负责人(或项目联系人),负责与本合同有 关的事务。
- 5.2 乙方应按照合同要求履约,充分合理安排,确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导,配合甲方的履约检查及验收,并负责项目实施过程中的所有协调工作。
- 5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。
- 5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他 义务和责任。

### 6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务;如果没有先后顺序的,应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时,应当先履行一方未履行的,后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的,后履行一方 有权拒绝其相应的履行请求。

### 7. 货物包装、运输、保险和交付要求

- 7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的,除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外,包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,确保货物安全无损地运抵【**政府采购合同专用条款**】 约定的指定现场。
- 7.2 除**【政府采购合同专用条款**】另有约定外,乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点,并装卸、交付至甲方的一切运输事项,相关费用应包含在合同价款中。
- 7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。
- 7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外,乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的,应不低于《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府 采购需求标准(试行)》标准 ,并作为履约验收的内容,必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。
- 7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方,并提示货物运输装卸的注意事项,甲方配合 乙方做好货物的接收工作。
- 7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降,甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物,由此产生的费用和损失,均由乙方承担。

### 8. 质量标准和保证

### 8.1 质量标准

(1)本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的,按照强制性国家标准履行;没有强制性国家标准的,按照 推荐性国家标准履行;没有推荐性国家标准的,按照

行业标准履行;没有国家标准、行业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

- (2) 采用中华人民共和国法定计量单位。
- (3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。
- (4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件,包括相应的中文技术文件,如:产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

#### 8.2 保证

- (1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下,在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的,货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺(两者以较长的为准)的质量保证期内,本保证保持有效。
  - (2)在质量保证期内所发现的缺陷,甲方应尽快以书面形式通知乙方。
- (3)乙方收到通知后,应在**【政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。
- (4)在质量保证期内,如果货物的质量或规格与合同不符,或证实货物是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,甲方可以根据本合同第 15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。
- (5)乙方在约定的时间内未能弥补缺陷,甲方可采取必要的补救措施,但其 风险和费 用将由乙方承担,甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影 响。

### 9. 权利瑕疵担保

- 9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。
- 9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。
- 9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的,则由乙方承担全部责任。

#### 10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权,保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的,应当由乙方向第三人承担法律责任;甲方依法向第三人赔偿后,有权向乙方追偿。甲方有其他损失的,乙方应当赔偿。

#### 11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息,均有保密义务且不受合同有效期所限,直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息,应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

### 12. 合同价款支付

- 12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。
- 12.2 对于满足合同约定支付条件的,甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资 金支付到合同约定的乙方账户,不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款,不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

### 13. 履约保证金

不收取

### 14. 售后服务

- 14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外,乙方还应提供下列服务:
  - (1)货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持;
  - (2)提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料;
- (3)在**【政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、 维修,但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务;
- (4)在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训;
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【**政府采购合同专用条款**】约定,货物在有效使用年限届满后应予回收的,乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务;
  - (6)【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。
- 14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中,甲方不再另行支付。

### 15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷,甲方有权要求乙方根 据【**政府采购合同专用条款**】要求及时修理、重作、更换,并承担由此给甲方造成的损失。

- 15.2 迟延交货的违约责任
- (1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中,如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时,应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后,应尽快对情况进行评价,并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2)如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务,甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法,赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益,且赔偿金额无法弥补公共利益损失,甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

#### 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的,应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的 逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

#### 16. 合同变更、中止与终止

#### 16.1 合同的变更

政府采购合同履行中,在不改变合同其他条款的前提下,甲方可以在合同价款 10%的范围内追加与合同标的相同的货物,并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

#### 16.2 合同的中止

- (1)合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的,甲方认为有必要的,可以中止合同的履行。
- (2)合同履行过程中,如果乙方出现以下情形之一的:1.经营状况严重恶化;2.转移财产、抽逃资金,以逃避债务;3.丧失商业信誉;4.有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形,乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的,合同继续履行;乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的,视为拒绝继续履约,甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

- (3) 乙方分立、合并或者变更住所的,应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方,致使合同履行发生困难的,甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。
- (4)甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任 人更替为由中止合同。

#### 16.3 合同的终止

- (1)合同因有效期限届满而终止;
- (2)乙方未按合同约定履行,构成根本性违约的,甲方有权终止合同 ,并追 究乙方的违约责任。
- 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。

### 17. 合同分包

- 17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的,乙方应根据采购 文件和投标(响应)文件规定进行合同分包。
- 17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的 , 乙方应当按采购文件和投标(响 应)文件签订分包意向协议,分包意向协议属于本合同组成部分。

### 18. 不可抗力

- 18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。
- 18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟 延履行后发生不可抗力的,不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方,应及时将事件情况以书面形式告知另一方,并在 事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的 详细报告,以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

#### 19. 解决争议的方法

- 19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议,由甲乙双方友好协商解决。协商不成时,可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的,可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。
- 19.2 选择仲裁的,应在**【政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地;通过诉讼方式解决的,可以在**【政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖,但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。
- 19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行,在争议解决期间,合同其 他部分应当继续履行。

### 20. 政府采购政策

- 20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。
- 20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容,属于合同履约验收的范围。 甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的,有过错的一方应当承担 赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。
- 20.3 对于为落实中小企业支持政策,通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同,应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中,要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的,须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

### 21. 法律适用

- 21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决,均适用法律、行政法规。
- 21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的,双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

#### 22. 通知

- 22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等,应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。
- 22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的, 应当在变更后3日内及时书面通知对方, 对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。
- 22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式,传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。
- 22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效,两者中以较迟之日为准。

### 23. 合同未尽事项

- 23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。
- 23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

## 第三节 政府采购合同专用条款

第二节	联合体具体要求	不接受
第 1.2 ( 6 ) 项		
第二节	其他术语解释	无
第 1.2 ( 7 ) 项		
第 4.4 款	履约验收中甲方提出异 议或作出说明的期限	
第 4.6 款	约定甲方承担的 其他义务和责任	
第 5.4 款	约定乙方承担的 其他义务和责任	
第 6.1 款	履行合同义务的 顺序	
第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第 7.2 款	运输特殊要求	
第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2( 1 )项	质量保证期	1 年 , 从验收合格之日起开始计算。
第二节 第 8.2( 3 )项	货物质量缺陷响应时间	
第11.1款	其他应当保密的信息	/
第 12.2 款	合同价款支付时间	
第 13.2 款	履约保证金不予退还的 情形	
第 13.3 款	履约保证金退还时间及 逾期退还的违约金	

第二节 第 14.1 ( 3 ) 项	运行监督、维修期限	
第二节 第 14.1 ( 5 ) 项	货物回收的约定	
第二节 第 14.1( 6 )项	乙方提供的其他服务	/
第 15.1 款	修理、重作、更换相关 具体规定	
第二节 第 15.2 ( 2 ) 项	迟延交货赔偿费	
第 15.3 款	逾期付款利息	
第 15.4 款	其他违约责任	
第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议,按下列第(2) 种方式解决: (1)向 仲裁委员会申请仲裁,仲裁地点为 ; (2)向 甲方所在地 人民法院起诉。
第 23.1 款	其他专用条款	

附件: 1

### 周口市政府采购合同融资政策告知函

各供应商:

欢迎贵公司参与周口市政府采购活动!

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展,针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商,可持政府采购合同向金融机构申请贷款,无需抵押、担保,融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》(豫财购〔2017〕10号),按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构,可在河南省政府采购网"河南省政府采购合同融资平台"查询联系。

### 中小企业划型标准规定

- 一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》(国发〔2009〕36 号),制定本规定。
- 二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型,具体标准根据企业从业 人员、营业收入、资产总额等指标,结合行业特点制定。
- 三、本规定适用的行业包括: 农、林、牧、渔业,工业(包括采矿业,制造业,电力、热力、燃气及水生产和供应业),建筑业,批发业,零售业,交通运输业(不含铁路运输业),仓储业,邮政业,住宿业,餐饮业,信息传输业(包括电信、互联网和相关服务),软件和信息技术服务业,房地产开发经营,物业管理,租赁和商务服务业,其他未列明行业(包括科学研究和技术服务业,水利、环境和公共设施管理业,居民服务、修理和其他服务业,社会工作,文化、体育和娱乐业等)。

#### 四、各行业划型标准为:

- (一)农、林、牧、渔业。营业收入 **20000** 万元以下的为中小微型企业。 其中,营业收入 **500** 万元及以上的为中型企业,营业收入 **50** 万元及以上的为小型企业,营业收入 **50** 万元以下的为微型企业。
- (二)工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 300 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。
- (三)建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 6000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 300 万元及以上,且资产总额 300 万元及以

上的为小型企业;营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

- (四) 批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 20 人及以上,且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业; 从业人员 5 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业; 从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。
- (五)零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 50 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (六)交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 200 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。
- (七)仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (八)邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (九)住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的

为中型企业; 从业人员 10 人及以上, 且营业收入 100 万元及以上的为小型企业; 从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

- (十)餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (十一)信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业,从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业,从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (十二)软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 50 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。
- (十三) 房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 1000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 100 万元及以上,且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业;营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。
- (十四)物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 100 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为小型企业;从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

(十五)租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且资产总额 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

(十六)其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业,参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限,国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析,不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行,原国家经贸委、原国家计委、财政部和 国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。