

虞城县田庙镇人民政府 2025 年
虞城芥菜地理标志农产品
保护工程项目第一标段
田庙镇人民政府

采
购
合
同

合同签订地：虞城县田庙镇人民政府

招标采购合同

甲方（需方）：虞城县田庙镇人民政府

乙方（供方）：

供、需双方根据虞城县田庙镇人民政府 2025 年虞城芥菜地理标志农产品保护工程项目第一标段公开招标结果和中共虞城县委农村工作领导小组文件虞农组发[2025]78 号文件及田庙镇人民政府文件田政[2025]3 号文件的要求，依据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规规定，就甲方在乙方处购买如下标的物事宜，甲乙双方本着平等协商、诚实信用的原则，并经双方协商一致，订立本采购合同。

一、合同文件：招标文件、投标文件及中标文件的所有内容是构成本合同不可分割的部分。

二、合同金额：壹佰伍拾贰万伍仟元整（以上价款以人民币进行结算）

《采购货物清单》

货物名称	品牌	产地	配置及说明	数量	投标总价
芥菜生产设备	见附件	江阴	见附件	一批	1525000
货物详细清单见附件					

三、设备质量要求及供方对质量负责条件和期限：

供方提供的设备必须是现货、全新，符合货物要求的规格型号和技术指标。供方对设备提供壹年的维修保养期，保养期内非因需方的人为原因而出现质量问题的，由供方负责包修、包换或者包退，并承担调换或退货的实际费用。供方不能修理和不能调换，按不能交货处理。

四、交货期：签订合同后 45 个工作日交货并安装调试完毕

交货地点：虞城县田庙镇懂菜农业科技园

五、包装和运输：

1、乙方应提供足以保证安全的包装方式，并承担包装费用。

2、乙方提供运输车辆，交货前的运输费用和一切风险由乙方承担。

3、乙方承诺在运输过程中，不得将供货产品与其他有毒、有害或有腐蚀性的物品或危害食品安全的物品同车混装。

六、验收标准：

1、甲方按本合同约定质量进行验收，甲方验收前乙方应提供质量合格证明等验收资料，乙方未提供或提供验收资料不全的，甲方有权拒绝验收，并按乙方逾期交货处理。

2、甲方仅对货物的数量和表面进行初步验收，甲方初步验收不代表甲方对产品使用质量的认可。

七、付款方式：

1、合同签订后甲方向乙方支付合同总金额的 60%为预付款（大写：玖拾壹万伍仟元整，小写：¥915000），乙方收到 60%预付款后，按照合同总金额的 3%（¥45750）支付给甲方作为质保押金，一年质保期经复验无误后，由甲方返还给乙方。

2、设备发货前甲方向乙方支付合同总金额的 30%（大写：肆拾伍万柒仟伍佰元整，小写：¥457500）

3、设备到厂安装完毕经验收合格后甲方向乙方支付合同总金额的 10%（大写：拾伍万贰仟伍佰元整，小写：¥152500）

八、违约责任:

1、需方(使用单位)无正当理由拒收设备,拒付货款的,需方向供方偿付设备款总值的百分之二违约金。

2、需方逾期支付货款的,需方向供方每日偿付欠款总额千分之五的违约金。

3、供方所交付的品种、型号、规格、数量、质量不符合合同规定标准的,需方有权拒绝。供方向需方偿付货款总额的百分之二的违约金。

4、供方逾期交货的,供方向需方每日偿付货款总额千分之五的违约金。

5、供方逾期三十日不能交货的,视为不能履约,则供方向需方支付货款总额百分之二的违约金。

九、因设备的质量问题发生争议,由当地有关部门或其指定的技术单位进行质量鉴定,该鉴定结论是最终的,供需双方应当接受。

十、本合同发生争议产生的诉讼,可向合同签订地人民法院提起诉讼。

十一、本合同一式四份,供方执一份、需方执三份。

十二、本合同加盖供、需双方印章后方为有效。

十三、本合同未尽事宜,双方可以增加条款或补充协议的形式加以补充,但增加或补充协议的条款不得对谈判文件作实质性修改。补充协议与本合同具有相同的法律效力。



甲方(盖章):

地址:虞城县田庙镇人民政府



乙方(盖章):

地址:江阴市夏港镇三元村镇澄路717号

法定代表人(签字): 杨梅

法定代表人(签字): _____

委托代理人(签字): _____

委托代理人(签字): 王振邦

电话: _____

电话: 0510-68822085

开户名称: _____

开户名称: 江阴市星亚食品机械有限公司

开户银行: _____

开户银行: 农业银行江阴澄江支行

帐号: _____

帐号: 10643101040017476

2025 年 6 月 25 日

2025 年 6 月 25 日

虞城县田庙镇人民政府 2025 年虞城芥菜地理标志农产品保护工程项目第一标段采购清单

序号	名称	参数	数量
1	搅拌机	1. 机器总尺寸:长*宽*高 3000*2700*2300mm 压辊宽度:192mm 该设备压机和成型机两台机器对接组合在一起为一套 总功率:12 千瓦 2. 机体 机架为SUS 304 不锈钢表面防指纹处理 3. 压机为 3 道压辊独立控制 4. 整机主控CPU 为:工控机控制 (工业计算机) 5. 整体由 12 个伺服电动机驱动 6. 该机采用吸机械手与放机械手, 抓机械手(3 机械手) 7. 该机操作触摸屏, 采用人机对话界面。	1
2	料车	1. 采用进口不锈钢板制造并进行表面处理, 易于清洗, 经济耐用, 可与提升机配套。 2. 外形尺寸: 长x宽x高 800x700x700 (mm) 3. 容积: 200 升	10
3	大型切菜机	1. 尺寸 / 重量 2900mm × 2400mm × 1700mm, 约 1700kg; 2. 材质: 机架为碳钢覆 304, 其他为 304 不锈钢材质; 3. 技术核心要求 系统采用气动及伺服控制, 光电互锁, 不切皮带, 控制准确、稳定可靠;导向采用模具轴承, 定位精准, 延长切刀寿命;转阀采用不锈钢滚动轴承定位, 减小摩擦、磨损;人性化设计, 易清洁保养, 操作简单快捷;可为各类重量、形状的生产需求提供个性化设计定制。 4. 功率; 3.8kW; 5. 棍宽度: 230mm; 6. 功能要求; 包含三道可单独调节厚度的压棍, 便于调整克重, 整机集于一体, 极大减少人力劳动和人工成本, 提高生产效率。保证产品稳定性的同时, 也能减少卫生安全的发生。	2

食
同
(28)

商
入
行

4	旋流清洗机组 (高缸体)	1. 10 米; PU蓝色皮带; 错层总长 430mm; (隧道宽 860mm); 错层带上 780mm—下 960mm; 沿高 50mm; 前端尼龙刮板离地面 910mm; 2. 变频调速: 功率 0. 75kw; 易能变频器; 3. 整机采用 304 不锈钢材质; 厚度 1. 9mm; 滚筒及托辊均采用 304 不锈钢制作完成	1
5	高压清洗机	1. 2. 0 米; PU蓝色皮带; 有效宽 500mm; (隧道有效宽 860mm); 前端加装尼龙刮板; 2. 定频调速: 功率 180w; 普通旋钮调速 3. 整机采用 304 不锈钢材质; 厚度 1. 9mm; 滚筒及托辊均采用 304 不锈钢	1
6	旋流清洗机组 (低缸体)	1. 1. 2 米; PU蓝色皮带; 有效宽 1000mm; (隧道有效宽 860mm); 前端尼龙刮板离地面 700mm; 2. 变频调速: 功率 0. 75kw; 易能变频器; 3. 整机采用 304 不锈钢材质; 厚度 1. 9mm; 滚筒及托辊均采用 304 不锈钢制作完成	1
7	脱水机	1. 采用优质不锈钢制造。 2. 密封件和轴承更换更方便容易。 3. 吃水率高, 吃水率在 38%~55%。 4. 采用独特的专利搅拌方式, 兼有三大功能, 不用放置, 不用醒, 出即可使用。 5. 采用PLC控制, 功能强, 可根据工艺设定时间和真空度。 6. 配伺服电机控制水量, 人机工作界面, 操作简单易懂。称重范围: 0-9999kg, 精确精度: 1‰。控制精度: 50g 7. 配自动上粉系统, 利用振动辅助下料, 通过PLC控制完成自动吸入真空和机锅体内。 8. 真 空 度: -0. 08Mpa 9. 总功率: 约 26Kw 9. 运行时间: 6 分钟 10. 产品生产重量: 100Kg 11. 外形尺寸: 长×宽×高=1800×1200×1600(mm) 自动上水系统尺寸: 1180×1100×800 (mm) 自动上粉系统尺寸: 980×980×930-960 (mm)	1

8	分流皮带机	1. 14.6 米; PU蓝色皮带; 有效宽 500mm; (隧道有效宽 860mm); 高 700mm; 滚筒直径 120mm; 2. 变频调速: 功率 1.5kw; 易能变频器; 3. 整机采用 304 不锈钢材质; 厚度 1.9mm; 滚筒及托辊均采用 304 不锈钢 4. 上方加装盖板; 防止蒸煎饺软化; 5. 双品种。	1
9	架台	1. 长 1.8 米; 有效宽 600mm; 2. 错层 430mm; 使产品均匀分布; 3. 下口高 0.98 米。	1
10	出料机	1. 6.9 米; PU蓝色皮带; 有效宽 500mm; (隧道有效宽 860mm); 高 700mm; 滚筒直径 120mm; 2. 变频调速: 功率 1.5kw; 易能变频器; 3. 整机采用 304 不锈钢材质; 厚度 1.9mm; 滚筒及托辊均采用 304 不锈钢 4. 上方加装盖板; 防止软化; 5. 双品种;	1
11	成型机	1. 长 6.8 米; 上水平段长 400mm; 2. 下表高 1.15 米; 3. 下水平段长 1.2 米; 两侧加装料斗; 高 300mm; 4. 加装 38*38 方管焊接刻盘装置, 利于刻盘。	1
12	定制制袋器	1. 设备尺寸 1700mm*1650mm*2900mm 2. 蒸发器材质: 304 不锈钢, 片冰机蒸发器上下体, 内壁, 外壳采用不锈钢 304 3. 核心技术要求: 采用半封闭压缩机, 制冷剂R404, 风冷分体, 包含单边 6 米管路。 4. 总安装功率: 15KW, 压缩机功率: 54kw. 5. 运行工况: 进水温度: 15℃, 环境温度: 20℃。蒸发温度-25℃。 6. 功能要求: 日产量 3t/24h。	1
13	滚筒去杂机	1. 6.9 米; PU蓝色皮带; 有效宽 500mm; (隧道有效宽 860mm); 高 700mm; 滚筒直径 120mm; 2. 变频调速: 功率 1.5kw; 易能变频器; 3. 整机采用 304 不锈钢材质; 厚度 1.9mm; 滚筒及托辊均采用 304 不锈钢 4. 上方加装盖板; 防止软化; 5. 双品种。	1

章
:2227

章

14	包装机	1. 设备尺寸 3000mm*2400mm*2000mm; 2. 包装机机身材质 304 不锈钢; 3. 成品输送皮带材质: 白色PVC 4. 电机功率: 4.0KW; 5. 功能要求: 馅料自动化包装及计量;	1
15	开箱机	1. 设备尺寸 1700mm*600mm*750mm; 2. 金检机机身材质 304 不锈钢; 3. 输送皮带材质: 白色pu; 4. 电源要求: 220V 50HZ 5. 功能要求: 包含金属异物检测	1
合计			25

2024/12/17