

货物类

政府采购合同

项目名称：信阳市浉河区国家现代农业产业园项目祥云“信阳 10 号”大宗茶自动化加工线项目

招标采购文件编号：信浉财公开招标-2026-2-1

甲方：信阳市浉河区农业农村局

乙方：信阳市诚信农林科技有限公司



签订时间：2026 年 2 月 11 日

浉河区农业农村局委托建友工程服务有限公司进行了政府采购。按照评委会评审推荐、甲方确定乙方为中标单位。现甲乙双方协商同意签订本合同。

第一条 合同文件

下列与本次采购活动有关的文件及附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

1. 信浉财公开招标-2026-2-1 号招标采购文件
2. 投标文件
3. 乙方在投标时的书面承诺
4. 中标通知书
5. 合同补充条款或说明
6. 保密协议或条款
7. 相关附件、图纸

第二条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列货物，货物名称、规格及数量，等（详见《供货一览表》）。

第三条 合同总金额

大写：贰佰玖拾玖万叁仟叁佰元。

本合同项下货物总金额：¥ 2993300.00 元。

分项价款在《供货一览表》中有明确规定。

本合同总价款包括货物、技术服务，包装、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及质保期内的售后服务等一切税金和费用。

本合同执行期间合同总价款不变。

第四条 质量和权利保证

1. 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，索赔或诉讼，乙方应承担全部责任。

2. 乙方保证货物是全新的、未使用过的，完全符合国家规范及甲乙双方确认的投标文件、本合同关于货物数量、质量的要求。货物符合实行国家“三包”规定的，应执行“三包”规定。

本项目质保期 2 年。

3. 乙方提交的货物应符合投标文件中所记载的详细配置、技术参数、性能参数，并应附有此类货物完整、详细的技术资料和说明文件。

4. 乙方提交的货物必须按照招标采购文件的要求和中标人投标文件的承诺,以约定标准进行制造、安装;经政府采购管理部门批准采购的进口产品应执行原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准并提供国家商检、海关报关等手续。

5. 乙方应保证将货物按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点,并进行安装、试运行。

6. 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷,否则应承担全部法律责任。

第五条 付款方式

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。

2. 乙方向甲方提交下列文件材料,经甲方审核无误后支付采购资金:

(1) 经甲方确认的发票;

(2) 经甲乙双方确认签署的《验收报告》(或按项目进度阶段性《验收报告》);

(3) 其他材料。

3. 款项的支付进度:

(1) 预付款:签订合同后 7 个工作日内支付合同总价的 50 %;

(2) 全部货物发货至安装地点 15 个工作日内支付合同总价的 30 %;

(3) 安装完成并验收合格后的 30 个工作日内付清合同剩余款项,至合同总价的 100 %。

第六条 履约保证金

无。

第七条 交货和验收

1. 交货时间: 合同签订后 90 日历天内完成供货并安装调试完毕

交货地点: 采购人指定地点

安装调试时间: 合同签订后 90 日历天内完成供货并安装调试完毕

2. 乙方应对提供的货物作出全面自查和整理,并列出清单,作为甲方验收和使用的技术条件依据,清单应随提供的验收资料交给甲方。

3. 乙方提供的货物应包括本合同“第一条 合同文件”规定的全部货物及其附(辅)件、资料。

4. 甲方应当在到货后的 15 个工作日内对货物进行验收。货物验收时,甲乙双方必须同时在场,双方共同确认货物与本合同规定的生产厂家产地、品牌、规格型号、数量、质量、技术参数和性能等是否一致。乙方所交付的货物不符合合同规定的,甲方有权拒收。乙方应及时

按本合同规定和甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至验收合格，方视为乙方按本合同规定完成交货。验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

5. 需要乙方对货物（包括软件）或系统进行安装调试的，甲乙双方应在货物安装调试完毕后的 15 个工作日内进行运行效果验收。在验收之前，乙方需提前提交相应的调试计划（包括调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等）供甲方确认，乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等做妥善记录。如甲方要求，乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

a. 重新调试直至合格为止；

b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。

甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担。

6. 验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

7. 甲方可以视项目规模或复杂情况聘请专业人员参与验收，大型或复杂项目，以及特种货物应当邀请国家认可的第三方质量检测机构参与验收。

8. 货物验收包括：货物包装是否完好，产地生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置、内在质量，以及调试运行是否达到“第一条合同文件”规定的效果。乙方应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、甲方手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物、附（辅）件和资料的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

9. 货物达不到本合同“第一条合同文件”规定的数量、质量要求和运行效果，甲方有权拒收，并可以解除合同；由此引起甲方损失及赔偿责任由乙方承担。

10. 如果合同双方对《验收报告》有分歧，双方须于出现分歧后 3 天内给对方书面声明，以陈述己方的理由及要求，并附有关证据。分歧应通过协商解决。

第八条 项目管理服务

乙方应指定不少于一人全权全程负责本项目的商务服务，以及货物安装、调试、咨询、培训和售后等技术服务工作。

项目负责人姓名：毛忠华；联系电话：13903762077。

第九条 售后服务

1. 质量保证期为自货物通过最终验收之日起 24 个月。若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

2. 在货物质保期内，乙方应对由于设计、工艺、质量（含环保节能要求）、材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并解决存在的问题。

3. 对不符合本合同第四条规定要求的货物应立即进行调换，调换本身并不影响甲方就其损失向乙方索赔的权利。

第十条 分包

除招标采购文件事先说明且经甲方事先书面同意外，乙方不得分包其应履行的合同义务。

第十一条 合同的生效

1. 本合同经甲乙双方授权代表签订并加盖公章或合同专用章后生效。

2. 生效后，除《政府采购法》第四十九条、第 50 条第二款规定的情形外，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十二条 违约责任

1. 乙方所交付的货物不符合本合同规定的，甲方有权拒收，乙方在得到甲方通知之日起 3 个工作日内采取补救措施，逾期仍未采取有效措施的，甲方有权要求乙方赔偿因此造成的损失或扣留履约保证金；同时乙方应向甲方支付合同总价 0.3 % 的违约金。

2. 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，甲方应向乙方偿付拒付款 0.3 % 的违约金。

3. 乙方无正当理由逾期交付货物的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的 0.05 % 的违约金。如乙方逾期交货达 30 天，甲方有权解除合同，甲方解除合同的通知自到达乙方时生效。在此情况下，乙方给甲方造成的实际损失高于违约金的，对高出违约金的部分乙方应予以赔偿。

4. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求乙方更换为全新合格货物并按本条第 1 款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

5. 其他未尽事宜，以《合同法》和《政府采购法》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

第十三条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在 7 个工作日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门和政府采购管理部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。



第十四条 争议的解决方式

1. 因货物的质量问题发生争议的,应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。鉴定费用由乙方承担。

2. 在解释或者执行本合同的过程中发生争议时,双方应通过协商方式解决。

3. 经协商不能解决的争议,双方可选择以下第1种方式解决:

①向信阳市有管辖权的法院提起诉讼;

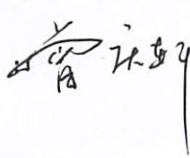
②向信阳市仲裁委员会提出仲裁。

4. 在法院审理和仲裁期间,除有争议部分外,本合同其他部分可以履行的仍应按合同条款继续履行。

第十五条 其他

符合《政府采购法》第四十九条规定的,经双方协商,办理政府采购手续后,可签订补充合同,所签订的补充合同与本合同具有同等法律效力。

本合同一式4份,甲方2份,乙方各执2份,送同级政府采购管理部门备案一份。

甲方:信阳市浉河区农业农村局 名称: (盖章) 地址: 法定代表人(签字): 授权代表(签字)  开户银行: 银行账号:	乙方:信阳市诚信农林科技有限公司 名称: (盖章) 地址:浉河区河南路(市农业局门面房) 法定代表人(签字):  授权代表(签字)  开户银行:中原银行信阳浉河支行 银行账号:1020 1120 0005 7012
---	---

时间:2026年2月11日

附件

供货明细项目一览表

序号	货物名称	规格型号	制造商	单位	数量	单价(元)	合计(元)	备注
一、贮青组模块								
1	鲜叶 Z 型斜输	6CS70P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	28800	28800	
2	过桥平输	6CS60P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	17800	17800	
3	分配平输	6CS60P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	21800	21800	
4	分配平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	2	9800	19600	
5	茶叶贮青机	6CZQ-57 型	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	288000	288000	
6	出料翘输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	21800	21800	
7	贮青机智能控制系统	ZN800	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	118000	118000	
二、热风杀青机模块								
8	Z 型斜输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	22800	22800	
9	高温热风滚筒杀青机	6CST-120F	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	98000	98000	
10	特高温热风炉	5LS-335	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	168000	168000	
11	智能控制系统柜	ZN500	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	81000	81000	
12	出料翘头输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	16800	16800	
三、冷却回潮模块								
13	Z 型冷却输送机	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	25800	25800	
14	网带式回潮机	6CHC-30	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	118000	118000	
15	Z 型斜输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	25800	25800	
四、揉捻机组模块								

16	过桥平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	12800	12800	
17	分配平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	13800	13800	
18	活动平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	20800	20800	
19	茶叶揉捻机组	6CR-65*6	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	组	2	268000	536000	
20	出料翘头输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	24800	24800	
21	智能控制系统柜	ZN1000	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	85000	85000	
五、动态烘干模块								
22	合料翘头输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	25800	25800	
23	Z 型斜输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	23800	23800	
24	动态烘干机	6CHT-120	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	80000	80000	
25	高效节能热风炉	SNL-50	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	22800	22800	
26	Z 型冷却输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	26800	26800	
六、香茶机组模块								
27	分配平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	10800	10800	
28	过桥平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	17800	17800	
29	活动分配平输	6CS40P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	22800	22800	
30	茶叶香茶机	6CST-80II	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	4	42000	168000	
31	平输	6CS35P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	4	8800	35200	
32	循环输送	6CS30P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	4	10000	40000	
33	循环输送	6CS30P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	4	10000	40000	
34	出料平输	6CS40P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	29800	29800	
35	智能控制系统柜	ZN600	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	80000	80000	

七、烘干机模块								
36	Z 型斜输	6CS40P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	23800	23800	
37	茶叶烘干机	6CH-20	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	55000	55000	
38	高效节能热风炉	SNL-80	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	80000	80000	
39	出料翘头输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	13800	13800	
40	Z 型斜输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	21800	21800	
八、炒干机组模块								
41	过桥平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	8800	8800	
42	过桥平输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	10800	10800	
43	活动分配平输	6CS40P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	18800	18800	
44	茶叶炒干机	6CCT-140C	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	4	39500	158000	
45	智能控制系统柜	ZN800	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	80000	80000	
46	出料翘头输	6CS50P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	1	18800	18800	
47	Z 型斜输	6CS60P	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	26800	26800	
48	整体烟囱 (主体)	300*300	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	14000	14000	
	烟囱配件	直径 220*0.90 米/0.6 米	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	件	4	2800	11200	
49	抽烟风机	4 号 (3kW)	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	套	1	6500	6500	
50	生物颗粒燃烧机	20 万大卡	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	8	4500	36000	
51	生物颗粒燃烧机	40 万大卡	浙江武义万达干燥设备制造有限公司	台	3	6800	20400	
合计							2993300	