

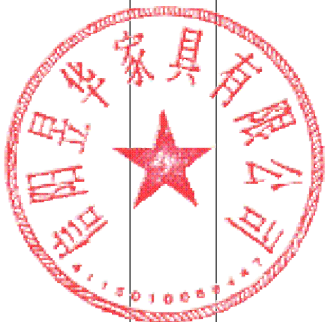
三、分项报价表

(一) 分项报价表

序号	设备名称	设备内容	单价(元)	总价(元)	备注
1	二连二铺中爬梯公寓组合床 (上床下桌)	一、床架部分:规格: H2150mm*W4000mm*D900mm 1、★金属床边立柱立柱: 采用截面规格 65mm*65mm 的高频焊接封口型材管, 管壁厚度 1.2mm; 滚压型材做弧形过渡处理, 床立柱采用弧形设置无直角, 四道 12mm*2mm 通长加强筋, 提高产品使用的稳定性和安全性; 立柱上端和下端使用高强度聚氨酯材料, 高度 27mm 封头, 整体安装, 方便, 稳固结实; 型材双面喷塑处理。立柱两端口安装优质工程塑料静音外套, 立柱与床厅的连接采用卡式连接件连件, 拆装方便。 金属床边立柱的检测报告: 检测依据满足 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》和 GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》所推荐 10 种霉菌的基础上(抑菌率达到 90%以上、防霉等级为 0 级)。 2、金属床长横梁: 采用外径 80*42*1.2mm 厚滚压型材, 外侧面有两条宽 10mm 深 2mm 的通长加强筋, 增加产品的稳定性和安全性能, 下端为圆弧面处理, 无直角、防撞。 金属床长横梁的检测报告: 检测依据满足 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》和 GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》所推荐 10 种霉菌的基础上(抑菌率达到 90%以上、防霉等级为 0 级)。 3、★床挂件钢板: 经冲床冲压成 L 型, 有三个连接卡口, 规格为 200mm*200mm 长, 28mm*28mm*2.0mm 厚优质冷轧钢板经冲压折弯成型, 均有倒刺, 防止挂件松动。 床挂件钢板的检测依据需符合 GB/T3325《金属家具通用技术条件》检验标准, 包括但不限于: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、涂层光滑均匀色泽一致、无流挂等缺陷; 涂层附着力 0 级, 冲击强度符合要求, 不少于 100h 的耐腐蚀符合要求。 4、★床护栏: (床厅护栏) 长度 1320mm, 高 320mm, 材质为纯钢制, 护栏横向应有两根横管, 采用 19 圆管, 厚度 1.0mm, 护栏上部 4 根立管与床厅焊接。 5、床护栏: (床头护栏) 长度为两立柱间距, 高度 240mm, 采用 19 圆管, 护栏呈 “凹” 字型焊接。 床护栏的检测依据需符合 QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999 等三项检验标准, 检验内容包括但不限于: 附着力 0 级; 中性盐雾 360h, 检验结果 10 级; 乙酸盐雾 360h, 检验结果 10 级。 6、床支撑: 采用 20 mm×30 mm 矩形管, 裸壁厚度 1.0mm, 数量 5 根(不包含床头护栏两边横换), 床撑与横梁连接做静音处理, 具有防止床横撑松动、掉落等功能。	4360	348800	/

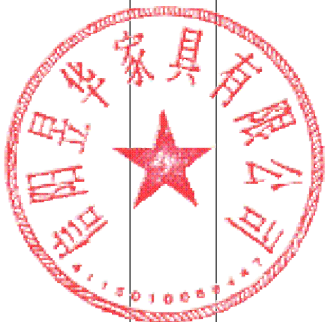


王梅



	床支撑的检测依据需符合 QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999 等三项检验标准，检验内容包括但不限于：附着力 0 级；中性盐雾 360h，检验结果 10 级；乙酸盐雾 360h，检验结果 10 级。 7、床爬梯:床梯支撑柱：爬梯支撑柱采用 $\phi 32\text{mm}$ 圆管，厚度 1.2mm，爬梯踏板采用厚度 1.5mm 冷轧钢板经一次冲压而成，成型后尺寸规格为 420mm*100mm*30mm，中间 安装宽 55mm，长度 355mm 的全新料 pp 塑料防滑条，脚踏板表面冲压有长度 365mm，宽度 65mm，深 5mm 压型，提升踏板自身强度，并且防滑条可完美镶嵌与脚踏板内，塑料防滑条上设计有 8 个 8mm 的圆型扣点，扣点自带膨胀，与踏面紧密结合。塑料踏面带有夜光功能，塑料防滑条踏面设计有长条形纹路，可以起到防滑作用。(外观尺寸偏差范围允许$\pm 2\text{mm}$, 材料厚度不允许负偏离)。 床爬梯的检测依据需符合 QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999 等三项检验标准，检验内容包括但不限于：附着力 0 级；中性盐雾 360h，检验结果 10 级；乙酸盐雾 360h，检验结果 10 级。 8、★防虫床板：采用厚度 15 mm 杉木直拼双面刨光床板，均匀排布，不得使用边角料，材料需进行熏蒸杀虫、干燥处理，无边角 缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等，中间不少于 4 根木横撑固定，横撑规格 35mm $\times$ 25mm，木撑表面刨光、光滑无毛刺。床板环保无异味，符合国家甲醛释放量标准。 防虫床板的检测依据需满足 QB/T 4371-2012 《家具 抗菌性能的评价》和 JC/T2039-2010《抗菌防霉木制装饰板》所推荐 8 种霉菌的基础上（抑菌率达到 90%以上、防霉等级为 0 级）。 9、防潮塑料脚套：采用 ABS 工程塑料一次成型制作。 检测依据需满足 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》和 GB/T24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》所推荐 7 种霉菌的基础上（抑菌率达到 90%以上、防霉等级为 0 级）；依据 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》和 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》：邵氏 D 硬度>HD63，塑料材料理化性能，耐老化性冲击强度的保持率>60%，外观颜色变色评级>3 级，邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均<0.1%，重金属：可溶性铅<90mg/kg，可溶性镉<75mg/kg，可溶性铬<60mg/kg，可溶性汞<60mg/kg，苯并[a]芘<1mg/kg、16 种多环芳烃(PAH)总量<10mg/kg，多溴联苯(PBB)<1000mg/kg，多溴二苯醚(PBDE)<5mg/kg。 二、床下组合柜部分： 1、衣柜：高度 1690mm*宽度 520mm*深度 600mm 用 0.5mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；衣柜分为上、下两部分，上层较高，内部上边一根挂衣杆，可挂置衣物；下边一块隔板，空间较小，下层较短可放置棉絮等杂物。 2、书柜：规格：（高）1690mm*（宽）600*（深）			
--	--	--	--	--

王梅



		250mm。 柜体侧板、层板采用 0.5mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；书柜分两部分，下部与桌面平齐，上部分为三层可放置书籍、饰品等物品。 3、横书架：规格：高 260mm *深 240mm*长度同书桌面；柜体采用 0.5mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；横书柜分左、右两格。 4、书桌：桌面的规格为宽 600mm* 厚 25mm*长度 1160mm，采用 25mm 厚中密度板注塑封边，且四周无接缝。 桌下储物柜：规格：高 735mm*宽 350mm*深 400mm。采用 0.5mm 厚的优质冷轧钢板制作；上部设计一个抽屉，下部一个储物柜。安装旋转挂锁搭扣构件（不能使用天地锁），柜门搭扣为内嵌式，厚度 2mm；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐。柜体底部安装塑料站脚。 4、柜体塑料柜脚：为了防止柜体底部与地面接触受潮，在所有柜体底部加装有防潮塑料柜脚。柜脚规格长 80mm*宽 80mm*高 60mm，采用优质 ABS 消音塑胶材料。在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 三、工艺要求： 所有钢件表面经除油除锈处理后，环氧树脂固体粉末静电喷涂。焊接采用二氧化碳保护焊，优质镀铜焊丝。焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。烘烤温度：195℃-205℃，恒温时间 30 分钟。 四、★连体公寓床检测依据符合 QB/T 2741-2013、GB/T35607-2017、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T1741-2020、QB/T4371-2012 国家检验标准，检验内容包括但不限于：金属件外观符合要求；产品寿命耐久性 2 万次；抑菌率达 90%以上；不生长霉菌且耐霉菌性为 0 级；家具涂层可迁移元素 8 项（铅、镉，铬，汞，镭，钡，砷，硒）均未检出；铜加速乙酸试验 500 小时；保护等级达到 10 级。 （注：以上所有要求的检测项所投产品制造商提供第三方检测机构出具的带“CMA”或“CNAS”标识的检测合格报告扫描件和国家认证认可服务平台的该项检测报告查询截图进行佐证。）			
2	方凳	方凳规格参数:330*240*420mm 长宽高 材料及制作工艺:凳腿采用 25*25*1.2mm 方管，拉杆采用 20*20*1.0mm 方管焊接制作而成，表面进行陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压静电喷塑;凳框使用 0.6mm 厚冷轧钢板冲压一次成型，具有绿色环保，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗老化、抗冲击的特点;凳面使用 16mm 厚实木颗粒板，凳子脚下面配置塑料防潮静音胶套。	55	8800	/

3	型材双层床	型材双层床规格尺寸：W2000*D900*H1800mm 1、床边立柱：采用 75×75mm 一次性滚压成型的冷轧带钢对称开口型材，材料壁厚 1.2mm。立柱外角外圆弧防碰撞伤害设计，内角双边边缘压边以增加立柱强度，内外两面喷涂环氧树脂粉末。 2、床横梁：采用 90×40mm 一次性滚压成型的冷轧带钢型材，壁厚 1.2mm，正面滚压两道道宽 10×深 5mm 的加强筋凹槽筋，横梁下为 R30 外圆弧角的防碰撞设计；内外两面均需喷涂环氧树脂粉末。 3、床板横撑：采用 40×20 mm 镀锌矩管，厚度 1.0mm。采用优质多层床板。 4、床前护栏：采用直径 20mm 的镀锌圆型钢管，材料厚度 1.0mm；护栏长度 1200mm，高度 270mm。 5、床头护栏：采用直径 20mm 的镀锌圆型钢管，材料厚度 0.8mm；高度 230mm。 6、爬梯 20*30*1.0mm 厚优质方钢管。 7、多层板厚 15mm 8、工艺要求： 所有钢件表面经除油除锈处理后，环氧树脂固体粉末静电喷涂。焊接采用二氧化碳保护焊，优质镀铜焊丝。焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。烘烤温度：195℃-205℃，恒温时间 30 分钟。 9、★钢制公寓床的检测依据符合 GB/T3325《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准要求，检验内容包括但不限于：①喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；②涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；③人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；④强度和耐久性测试不应有破裂变形或其他损坏；⑤耐腐蚀中性盐雾试（NSS 法）1020h 后涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级。 10、★塑粉的的检测依据检测内容包括但不限于：①筛余物 125 μm 全部通过；②流动性 160±32g；③涂膜外观正常；④附着力 1 级；干附着力 1 级；⑤铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）2H；⑥耐冲击性（正向冲击）钢铁基材用：50cm；⑦弯曲试验≤4mm；⑧耐酸性{3%（质量分数）盐酸溶液}240h 无异常；⑨耐碱性{5%（质量分数）氢氧化钠溶液}室内用：168h 无异常；⑩耐沸水性 2h 无异常；⑪耐盐雾性：中性盐雾，500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕处无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象；⑫耐湿性：室内用 500h 无异常；⑬在粉尘浓度为 250g/m³、500g/m³、750g/m³、1000g/m³、1500g/m³ 的试验条件下分别进行试验。①在任一试验浓度下，△P≥0.030MPa，视为发生爆炸，该样品的粉尘云状态“可燃”。②在所有试验浓度下，△p<0.030MPa，均未发生爆炸，则该样品的粉尘云状态“不可爆”。检测结果必须符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 3836.12-2019《爆炸性环境 第 12 部分：可燃性粉	770	363440	/
---	-------	---	-----	--------	---



		尘物质特性 试验方法》标准要求。 (注：以上所有要求的检测项所投产品制造商提供第三方检测机构出具的带“CMA”或“CNAS”标识的检测合格报告扫描件和国家认证认可服务平台的该项检测报告查询截图进行佐证。)			
4	讲桌	讲桌	550	2750	/
总价 (元)	大写：柒拾贰万叁仟柒佰玖拾圆整 小写：723790.00				

注：该表格仅供参考，供应商可根据需要自行扩展。



供应商(单位盖章): 信阳显华家具有限公司

法定代表人或授权委托人(签字或盖章): 王梅玉梅

日期: 2025 年 8 月 27 日



王梅