

四、服务承诺

致：新乡市平原城乡一体化示范区管理委员会教育体育局 (采购人)

我公司完全响应竞争性谈判文件所要求的内容：

一、采购项目需求

序号	资产名称	型号规格	计量单位	数 量
1	1.5P空调	1. 制冷量 $\geq 3510W$; 2. 制热量 $\geq 4780W$; 3. 制冷额定功率 $\leq 1460W$; 4. 制热额定功率 $\leq 1460W$; 5. 电辅加热功率 $\geq 850W$; 6. 循环风量 $\geq 1050m^3/h$; 7. 内机噪声： $\leq 41dB(A)$ 8. 外机噪声： $\leq 51dB(A)$, 9. 能效等级：3级及以上; 10. 防触电保护类别：I类 ★提供国家权威机构所出具的带有CNAS产品检测报告	台	94
2	学生餐桌	桌面不锈钢120*60公分 不锈钢皮内衬高密度板，树脂胶封边 注塑凳面300g，凳面蓝色和桔红色颜色可选 钢架镀锌管烤漆黑色亮光漆，管壁1.0厚 外观：★钢材表面采用除锈机整体除锈，喷塑涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷，颜色黑色亮光漆。 脚套：采用PP工程塑料，防腐经久耐用无噪音。 要求：以上所有钢管材料采用镀锌优质钢材，材料、工艺、金属表面处理、漆膜理化性能、力学性能、安全卫生要求都符合相关国家标准	套	56

3	电磁大锅灶	功率:30KW 1、板材:采用优质304不锈钢板, 厚度1.0mm, 一体成型台面; 2、配电磁灶专用大锅:直径800mm, 厚度3mm; 3、线盘:PPS“齿”形线盘组件, 高效聚能稀土磁条; 3、风机:24V双滚珠轴流风机; 5、电磁加热器:专用机芯; 6、开关:10档磁控开关, 合金材质, 配硅胶防滑垫, 使用寿命可达11万次, ▲提供10档横推开关11万次寿命测试检测报告; 7、商用电磁灶显示器:LED彩色数码显示屏, 实时显示当前档位、功率温度和累计用电量, 具有中文故障显示功能, ▲显示器外壳防护等级符合GB/T 4208-2017的IPX8标准要求, 提供的证明材料; 8、IGBT:知名品牌IGBT模块 9、三重立体防辐射外壳屏蔽设计, 保护磁场泄露; 过热保护, 防干烧保护等多重保护措施。	台	3
---	-------	--	---	---

4	油烟系统	<p>1.烟罩、净化、抽排、除味一体化，多重油烟分离技术，高效便捷，节省空间；</p> <p>2.不锈钢材质采用201 型不锈钢制作箱体，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，美观耐用；</p> <p>3.电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距$\leq 8\text{mm}$，以保证净化效果；</p> <p>4.控制模块采用一体式按键或触摸屏，配沥油板，快速旋转，油烟分离更高效；</p> <p>5.设备电源具备开机延时启动功能，具有对运行中负载出现的短路、拉弧、漏电，过载等多重保护；</p> <p>6.特有的除味技术，有效降解经过的油烟气体；</p> <p>7.处理风量：$\geq 5000\text{m}^3/\text{h}$；净化效率$\geq 97\%$</p> <p>8.★所投产品须提供：具有防腐等级\geq一级的证明材料。</p> <p>9.★所投产品须提供：防水等级$\geq \text{IPX6}$ 的证明材料。</p> <p>10.★所投产品须提供：阻燃等级$\geq \text{A}$ 级的证明材料。</p> <p>11.★所投产品须提供：检测结果$\geq \text{SCP4}$ 级，设备洁净度粒径试验合格的证明材料。</p> <p>12.★所投产品须提供：油烟净化效率$\geq 97\%$的检测（验）报告。</p> <p>13.★所投产品需满足对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求。提供检测（验）报告。</p>	套	2
5	双门电蒸箱	<p>1、材质:外壳采用油磨无指纹不锈钢板，不锈钢整体拉伸一次性成型不锈钢内胆；</p> <p>2、保温层为聚氨酯整体发泡，保温隔热、节能环保；</p> <p>3、新式耐高温硅胶门封，密封性能好;高效简易渐进式门锁，方便实用；</p> <p>4、自动浮球进水功能，缺水自给，满水自停，防止干烧；</p> <p>5、输入蒸气压力:0.02MPa，安全卸压气阀，保障机体安全使用；</p> <p>6、优质防爆全钢电热管；</p> <p>7、蒸盘和层架采用304不锈钢板一次冲压成型，易于清洁；</p> <p>8、电压/功率:380V/24KW，蒸饭时间:25-50分钟:蒸盘采用为食品级304不锈钢材质，其感官要求、理化指标符合GB. 4806.9-2016、GB 31604.49-2016标准的相关要求，提供省级或以上质量检验机构出具的符合上述要求的检验报告；</p>	台	3

		9、双门蒸车输入功率和电流、工作温度下的泄漏电流和电气强度、稳定性和机械危险、机械强度电源连接和外部软线、外部导线用接线端子接地措施符合GB 4706.1-2005、GB 4706.34-2008标准要求，提供检验报告。		
6	学生床	<p>1.长宽高：2000mm*900mm*1800mm，钢木结构；上下双层床铺；上下床铺之间净空950mm；优质国标管材。</p> <p>2.床腿40mm*40mm*1.2mm方管，床头横管25mm*25mm*1.0mm，床头竖管25mm*25mm*1.0mm，每端每层竖撑≥5根，整体采用C02保护焊机焊接工艺。</p> <p>3.床框25mm*50mm*1.0mm方管整体焊接制作成型，床撑25mm*25mm*1.0mm，每层不少于5根，床框焊接钢板连接件。上层床铺焊接护栏，整体采用C02保护焊机焊接工艺。</p> <p>4.护栏居中，1050mm*内宽170mm，管材20mm*20mm*1.2mm方管，经数控液压弯管机一次弯曲成型。中间竖撑2根。</p> <p>5.爬梯采用25mm*25mm*1.2mm方管，踏板采用1.2mm厚防滑钢板冲压成型，数量为3块，踏板跨度最宽处不低于50MM,爬梯和床框采用隐藏式螺栓连接。</p> <p>6.床板为多层板，两面平整。</p> <p>7.封头及脚套采用PP工程塑料注塑成型。</p> <p>8.连接采用电镀螺栓，止退螺母，床框与腿之间双面加固钢板，所有螺栓紧固到位，组装后放置平稳、端正、组合牢固、无晃动。</p> <p>9.焊接采用C02保护焊机焊接工艺，无错位、无假焊、虚焊，焊缝平整。焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；所有钢件经去油除锈、喷砂处理，流水线静电喷塑高温处理，色泽均匀，涂层厚度达到国家标准，外观颜色为灰白色，颜色均匀、一致。</p>	张	10

7	3P空调	1.制冷量 $\geq 7210W$; 2.制热量 $\geq 9660W$; 3.制冷额定功率 $\leq 2175W$; 4.制热额定功率 $\leq 2880W$; 5.电辅加热功率 $\geq 850W$; 6.循环风量 $\geq 1000m^3/h$; 7.内机噪声: $\leq 48dB(A)$ 8.外机噪声: $\leq 57dB(A)$, 9.能效等级: 3级及以上; 10.防触电保护类别: I类	台	2
9	床	采用实木定制.尺寸1200MM*2000MM	套	55
10	床垫	5CM床垫	套	55
11	床帘	定制,单层具有良好遮光效果	套	55
12	学生储物柜	学生储物柜, 1套为8个小柜子。	套	14

竞争性谈判文件应答：完全响应