

救灾专用毛巾被技术文件

1 范围

本文件规定了救灾专用毛巾被的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。
本文件适用于鉴定以棉纱为主要原料加工生产的救灾专用毛巾被的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注入日期的版本适用于本文件。凡是不注入日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 纺织品 定量化学分析（所有部分）
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22798 毛巾产品脱毛测试方法
- GB/T 22864 毛巾
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GJB 1109A-1999 军用瓦楞纸箱
- QB/T 3811 塑料打包带

3 要求

3.1 样式

救灾专用毛巾被为长方形，双面毛圈结构。

3.2 成品规格

毛巾被的成品规格及允许偏差见表1。

表 1 规格及允许偏差

项目		标准值	允许偏差
长度, cm	全长	200.0	- 4.0
	毛圈部分长	195.0	- 4.0
宽度, cm	全宽	150.0	- 3.0
	毛圈部分宽	148.0	- 3.0
条重 (公定回潮), g/条		1000	- 50

3.3 颜色

毛巾被颜色为淡雅素色或按需求方要求。

3.4 材料

3.4.1 毛巾被为 21⁸ 精梳紧密纺纯棉纱线, 棉纱性能应符合国家相应标准要求。

3.4.2 缝纫线的材料、性能、颜色与毛巾被相匹配。

3.5 缝制及整烫要求

3.5.1 毛巾被坯巾符合成品尺寸要求, 无明显织造疵点, 染色均匀丰满, 裁剪顺直

3.5.2 端边平布折边缝制, 扎明线一道, 首尾回针 5 针, 缝头不低于 1.5cm, 明线距边 0.2cm, 针码密度为 12~18 针/5cm。不得散角、脱线, 跳针不得超过两处。

3.5.3 标识缝制, 在毛巾被背面右下角距侧边 8cm 处夹扎标志布 (字体向下), 标志布缝头为 0.5cm, 缝纫线齐标志布的标示线要距边宽窄一致, 结合牢固位置准确。

3.5.4 毛巾被整烫匀整光洁、干燥, 整理美观、规整。

3.6 外观质量

产品的外观质量指标见表 2。

表 2 外观质量指标

序号	项目	考核内容	质量要求
1	成品尺寸	表 1	不超过允差范围
2	线状疵点	粗细程度为一根纱线及以内, 长度不小于 1 cm 的织疵, 每 3 cm 及以内为一处, 超过 3 cm 的累计计算, 一处疵点长度不得超过 6cm。	≤6 处/条
	条状疵点	粗细程度为两根纱线及以内, 长度不小于 0.5cm 的织疵, 每 1.5cm 及以内为一处, 超过 1.5cm 的累计计算, 一处疵点长度不得超过 4.5cm。	≤3 处/条
3	块状疵点	脱毛露底、梯形毛	明显不允许
		油污、色渍	不允许
	破损性疵点	经纬共计断 3 根纱及以上	不允许
	散布性疵点	疵点包括平布反毛、反提毛环、割绒不净、螺旋不旋、毛环不齐等。	不允许
	印染疵点	色差、色花	≥4 级
		疵点包括刷花、拖版、色萎、参色、错色、套版不准、掉版、印反、花位不正、搭色等。	影响外观不允许

4	缝制质量	不回针，散角	不允许
		跳针、脱针（连续 2 针的不允许）	≤2 处/条
		针迹密度，平针≤11 针/5cm，包缝≤13 针/5cm	不允许
5	整烫质量	严重不平整	不允许
		两边尺寸不一	不允许
注：同一包装内条与条之间的色差应不低于 4 级。			

3.7 内在质量

产品内在质量指标见表 3。

表 3 内在质量指标

序号	项目		指标	试验方法
1	条重（公定回潮），g		表 1	称重
2	纤维含量，%		棉 100	GB/T 2910
3	断裂强力，N		≥220	GB/T 3923.1
4	脱毛率，%		≤1.5	GB/T 22798
5	耐洗色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3921
		沾色	≥3-4	
6	耐摩擦色牢度，级	干摩	≥3-4	GB/T 3920
		湿摩	≥3	
7	耐水色牢度，级	变色	≥3	按 GB 18401 规定
		沾色	≥3	
8	耐酸碱汗渍色牢度，级	变色	≥3	
		沾色	≥3	
9	甲醛含量，mg/kg		≤75	
10	pH 值		4.0~8.5	
11	异味		无	
12	可分解芳香胺染料，mg/kg		禁用	

4 试验方法

4.1 外观检验

外观质量检验在自然北光或日光灯下检验，检验台面照度均匀且照度不低于 600lx，检验人员以目视和手感进行检验，目光距产品约 60cm。

4.2 成品尺寸检验

将产品平摊在水平检验台上，轻轻理平呈自然伸直状态，各部位的成品尺寸按 3.2 的规

定，用精度为 1mm 的钢尺在产品长、宽方向各 1/4、3/4 处测定，精确至 1mm。

4.3 颜色检验

毛巾被颜色与花形，按 3.3 的规定与主管部门批准的标样进行对照检验。

4.4 内在质量检验

- 4.4.1 成品重量的检验用精度±1g 电子称称量，计算 5 条的算数平均值。
- 4.4.2 纤维含量的检验按 GB/T 2910 的规定执行。
- 4.4.3 断裂强力的检验按 GB/T 3923.1 的规定执行。
- 4.4.4 毛巾被脱毛率检验先从样品上取 50cm×30cm 试样，四周包缝后，再按 GB/T 22798 的规定执行。
- 4.4.5 耐洗色牢度的检验按 GB/T 3921 的规定执行。
- 4.4.6 耐摩擦色牢度的检验按 GB/T 3920 的规定执行。
- 4.4.7 耐水色牢度的检验按 GB/T 5713 的规定执行。
- 4.4.8 耐酸碱汗渍色牢度的检验按 GB/T 3922 的规定执行。
- 4.4.9 甲醛含量的检验按 GB/T 2912.1 的规定执行。
- 4.4.10 pH 值的测定按 GB/T 7573 的规定执行。
- 4.4.11 异味的检验按 GB 18401 的规定执行。
- 4.4.12 可分解芳香胺染料的检验按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 的规定执行

5 包装与标志

5.1 产品标志

产品标志为尺寸 10cm×6cm 的白色涤纶耐久性标签。耐久性标签应选用耐磨、防水材质，并能够与二维码材质强力粘合。标签正面为产品信息，反面粘贴二维条码。二维条码于包装前紧贴于空白水洗标居中位置，二维条码采用热敏不干胶 10 年纸，保证持久耐用，见示例 1。耐久性标签中的印字为黑色。

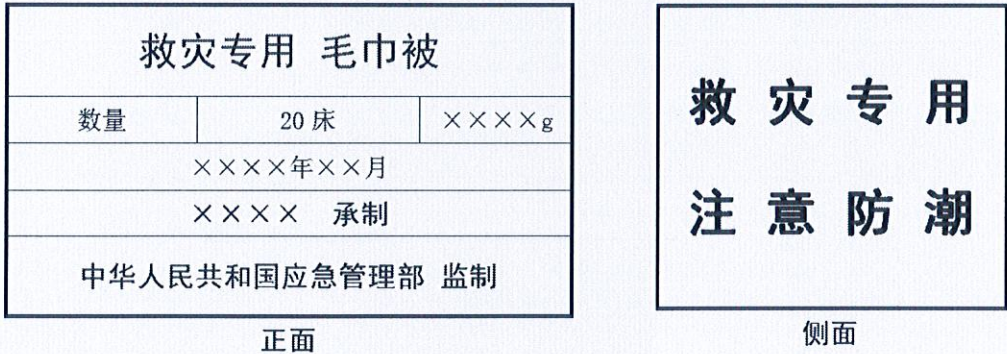
产品名称：救灾专用 毛巾被	型号规格：中号
纤维成分：100% 棉	重量：××××g
承制单位：××××公司	生产日期：20××年×月
监制单位：中华人民共和国应急管理部	
MADE UNDER THE SUPERVISION OF THE MINISTRY OF EMERGENCY	
MANAGEMENT, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA	



示例 1 产品标志耐久性标签

5.2 外包装标志

外包装前、后两面需标注产品名称、数量、重量、生产日期、承制单位名称和监制单位名称。其产品名称、承制单位名称及监制单位名称为黑体字，其余为宋体字；字体大小适宜、布局合理，标注示例见图 2。侧面需标注“救灾专用”、“注意防潮”字样；字体为黑体字，字体大小适宜、布局合理，在纸箱开口方向粘贴和纸箱内产品一样的二维码标签，样式见示例 2。



示例 2 外包装标志

5.3 内包装

每条毛巾被按长度方向三折、宽度方向四折折叠成长方体，规整平服、清洁、干燥，品名标签外露。

5.4 外包装

每箱装入20床毛巾被或按照采购方规定，箱内应放入承制方的包装检验单，样式见示例 3。其中“检验单”、“产品名称”、“数量”、“生产日期”、“检验人员”、“承制单位名称”标题为黑体字，其他为宋体字。检验单尺寸为B5纸的1/4，字体大小适宜。

外包装采用双瓦楞纸箱包装方式，纸箱应符合 GJB 1109A-1999 军用瓦楞纸箱的相关规定，尺寸为长 58cm×宽 38cm×高度 50cm 或按照采购方规定。

瓦楞纸箱为对口纸箱，上、下盖对接处需用60mm宽的胶粘带封牢。捆箱用塑料打包带捆成“井”字形，横竖互压，捆扎应严紧牢固。塑料打包带质量应符合QB/T 3811中一等品的规定。

检 验 单	
产品名称	救灾专用 毛巾被
数 量	床
生产日期	年 月
检验人员	(检验工号)
承制单位	(单位全称)

示例 3 检验单样式

5.5 运输与贮存

- 5.5.1 运输与贮存中严禁露天存放，应防止雨淋、曝晒、污染、重压。运输根据合同要求执行。
- 5.5.2 产品应贮存在通风干燥的库房内，相对湿度不得超过 70%，并不得与化学药物同库混放。
- 5.5.3 包装件应码放在货架上，货架距地面高度不得低于 15cm。码放时包间应留有间隙以利通风，或适当时间倒包通风。