

## 十五、服务承诺书

### 承诺书

致：获嘉县粮食和物资储备服务中心、河南鼎典工程管理有限公司  
我公司作为本次采购项目的投标供应商，根据询价通知书要求，现郑重承诺如下：

#### （一）项目技术要求承诺如下：

1、交货及完工期及地点：交货及完工期：45日历天； 交货地点：采购人指定地点。

2、为采购单位人员提供免费现场培训（人员数量根据采购人需要确定，直至工作人员熟练操作为止）。

3、产品免费质保期：自采购人出具验收合格报告之日起一年。

#### （二）项目其他有关要求承诺如下

1. 本公司所提供的产品为投标货物生产厂家提供的原厂产品，而且产品（包括零部件）应交付前最新生产或技术较为先进的且未被使用过的全新产品，同时在中国境内具有合法使用权。

3. 本公司对所提供的产品性能和服务质量负责，在项目实施过程中，对由于产品本身设计漏洞造成采购人损失的，本公司承担相应的经济赔偿责任。

4. 如项目中涉及软件产品的，本公司保证提供的软件产品具有在中国境内的合法使用权。

#### 5. 安装、调试要求承诺：（项目如果需要）

5.1 产品到货后本公司免费派具有相关资质证书或能力的技术人员在现场安装、调试；安装调试过程中因本公司技术人员操作不当导致事故由本公司负责；

5.2 本公司遵守采购人安装现场的一切规章制度；

5.3 本公司在产品全部安装完工并通过采购方的验收之前应对安装好的产品及产品的安装工具等提供适当的保护、包装或覆盖等处理，直至验收合格，以免设备受损；

5.4 安装调试人员在安装中对其他邻近设备、管线等造成损坏，应负责修复及承担一切费用；

5.5 调试期间或保修过程中，本公司负责及时清理垃圾，并将包装物及垃圾堆放至采购人指定地点。

6. 产品验收要求承诺：

6.1 采购人应依询价通知书要求及本公司响应文件的承诺，对全部交货产品的型号、规格、数量、外型、包装及资料、文件（如装箱单、保修单、随箱介质等）进行随机抽取验收。验收主要包括：采购人与本公司在货物到货后共同进行开箱检查设备数量、外观、质量性能、备件备品、装箱单等资料及包装；所有货物和附（配）件应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为全新合格产品，同时有明确的生产制造厂商标志。本公司在交货前未经采购人允许不得私自拆毁原包装，否则，采购人有权不予验收，本公司产品质量问题负责包退、包换和包修，因此发生的费用由本公司负责；

6.2 验收中产品出现性能指标或功能上不符合询价通知书和合同要求的，采购人有权拒收；

6.3 验收中出现不符合询价通知书和合同要求的严重质量问题时，采购人保留索赔的权利；

6.4 在安装现场直至进行最终验收所发生的一切费用均由本公司承担；

6.5 产品技术标准承诺：本公司保证所提供的货物必须符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求；提供“

假冒伪劣”产品的，本公司承担相应的法律责任。

7. 保修及系统维护服务承诺：

7.1 无论询价通知书中有无特别约定，所有采购产品免费保修期符合本公司的公开承诺期限，自采购人在《采购验收报告》签字之日起计算。

7.2 免费保修期内，本公司负责对其提供的设备进行维修，不收取任何额外费用。质保期满之后本公司终身提供优质服务，并在之基础上双方可进一步协商收取适当零配件费和维修费。

7.3 本公司在 1 小时内对采购人所提出的维修要求做出实质性反应。

7.4 设备运行过程中如果出现技术故障（如软件故障、配置丢失等），本公司保证：在 12 小时内解决此类问题，恢复故障设备正常运行。

7.5 本公司按采购人要求提供现场培训（含产品的操作使用方法，故障处理等内容），为采购单位免费培训技术操作人员 1 名。

投标供应商名称：（电子签章） 界首市飞天龙粮机有限公司

法定代表人：（电子签章） 

日期： 2026 年 1 月

七、开标（报价）一览表

标题	内容
投标单位名称	界首市飞天龙粮机有限公司
项目名称	获嘉县粮食和物资储备服务中心优质粮食工程粮机设备提升项目
分包编号	获采询价采贩-2025-18
报价金额（小写）：	298000.00元
报价金额（大写）：	贰拾玖万捌仟元整
交货及完工期	45日历天

投标供应商名称（电子签章）：界首市飞天龙粮机有限公司

日期：2026 年 1 月 6 日



八、报价明细表

单位：人民币元

序号	投报货物名称	品牌及型号	单位	数量	单价	小计	备注
1	固定式扦样机	品牌：飞天龙 型号：FTLGQY-4500	台	3	38000	114000	产品参数： 1.旋转臂长（沿 X 轴）：5000mm 2.扦样杆长（沿 Z 轴）：4500mm 3.摆动角度（沿 Y 轴）：0~270° 4.遥控开关控制板电源：380V 5.遥控器电池型号：9#电池 6.旋转电机 380V 0.75kW 7.扦样小车移动电机：380V 0.75kW 8.扦样杆升降电机：380V 0.75kW 9.主杆升降液压电机：380V 3kW 10.吸粮器电机：380V 5.5kW
2	振动筛	品牌：飞天龙 型号：FTLZDS-1800*2000	台	2	90500	181000	产品参数： 1.筛面规格：宽 1800mm，长 2000mm 2.清理能力：清理小麦≥90 t/h；清理玉米≥100 t/h； 清理稻谷：≥40t/h；清理油菜籽≥30 t/h； 3.清理效果：3.1 清理后粮食含杂率：≤1.0%（粮食杂质含量可在 0.5%~1.0%范围内调节）；3.2 清理后粮食不完善粒：≤7%；3.3 杂中含完整粮率：（大杂、轻杂和小杂种含完整粮率）≤1%；3.4 粗杂去除率：≥80%；3.5 小杂去除率：≥70%；3.6 轻杂去除率：≥80%；3.7 杂质回收

27

							<p>注：（具有自动杂质回收装置，方便打包，杂质回收率）≥90%；3.8 排出口粉尘浓度：（7 分钟性除尘器系统能有效回收 1.5μm 以上的粉尘，设备排出口粉尘量）≤30mg/m³；3.9 破碎、未熟、虫蚀、生霉、赤霉病等去除率：≥90%。</p> <p>4. 筛网：4.1 振动筛网 0.55mm*2，控制功率 2.2kw；4.2 筛网：筛网配置：筛网采用厚型方筛网制成，使用寿命长，筛网用自式翻打翻打在筛网上，固定方便，筛网与筛网箱体为轴式结构，采用 T 型槽杆连接固定，筛网、筛网安装合理更换方便，上层筛网配置 19#15mm，下层筛网配置 48#2~2.5mm，适合小杂的分离、破碎料、虫蚀粒的筛选；4.3 有防止筛网堵塞措施：筛网箱体上表面开设 2 个清理检修口，打开门板，可清理上层筛网，在下层筛网清理时筛网上方设有 4 个清理口，打开门板，用筛网清理下层筛网。</p> <p>5. 风机：5.1 风机功率：5.6 kw（G.56m*1.1）；5.2 清选：5.2000m³/h；1800mm 筛网调节，风量无级调节；5.3 风速：风速：粮食经过振动筛后，进入风速调节风室，调节风速调节主风板、活动风板，控制风速、风量大小，是防止小杂破碎、虫蚀、虫蚀、生霉、赤霉病的清选。风速器上端连接离心风机，并设置有主风板，调节出风量大小，主风板的下部设置活动风板，调节主风板面积大小，可以控制进风风速、风量大小，1800mm 筛网调节风速，风量无级调节。</p> <p>6. 电机：产品符合 GB/T983-2008。 7. 附件：产品符合 GB/T983-2010。</p>
--	--	--	--	--	--	--	--

28

							<p>8. 平衡件：产品的所有运动件都进行动平衡试验。 9. 旋转件：产品的旋转件装配后无晃动、跳动、偏摆或轴向窜动。 10. 检修：产品零部件表面经防锈处理，部件表面粗糙度 Ra2.5 级。 11. 油漆：产品油漆处理符合 GB/T 25218-2010 要求，油漆设备主色涂黄灰、绿色，与瓶接触的部件由对人体无伤害的材料制成，无油漆，油漆厚度 175 μm，漆面光滑、平整、耐久、耐酸、耐碱、耐水、耐油、耐盐雾、耐紫外线、耐老化、耐晒。 12. 清洁：产品电箱部件表面均匀，无局部漆层和露底情况。 13. 收集系统：产品配置负压吸粮系统，能够自动收集清理后的杂质，杂质回收率 98%。 14. 除尘：产品配置了管气固分离除尘器和旋风分离器，能有效回收 1.5 μm 以上的粉尘，除杂率回收的粉尘度小于 30mg/m³，彻底防止粉尘污染。 15. 气固分离除尘：375# 管气固分离除尘器 16. 设备材料：产品严格执行国家、地方标准，所投清理设备均采用材料符合 GB/T10098-2015 方钢件，颗粒采用 1.5mm 钢板制作，筛片为 1.5mm 冷轧冲压，材料选择优于国标文件要求。 17. 标志：产品有清晰持久、位置明显的滑溜、操作、调节和安全标志和标牌。 18. 噪声：产品空载噪声：77.5dB(A)。 19. 驱动装置：产品负责运转时，无异常震动。</p>
--	--	--	--	--	--	--	---

29

							<p>30. 电气设备：产品电源装置符合 GB8236.1-2019 要求。 31. 电气控制箱安装永久性操作指示牌，产品的配电箱为不锈钢材料，电气元件使用名牌产品，设有急停按钮，电气控制箱安装有永久性操作指示牌。 32. 易损件部分安装防护措施，产品具有安全防护罩。 33. 筛网：筛网采用厚型方筛网制成，使用寿命长，筛网用自式翻打翻打在筛网上，固定方便，筛网与筛网箱体为轴式结构，采用 T 型槽杆连接固定，筛网、筛网安装合理更换方便，上层筛网配置 19#15mm，下层筛网配置 48#2~2.5mm，适合小杂的分离、破碎料、虫蚀粒的筛选；4.3 有防止筛网堵塞措施：筛网箱体上表面开设 2 个清理检修口，打开门板，可清理上层筛网，在下层筛网清理时筛网上方设有 4 个清理口，打开门板，用筛网清理下层筛网。 34. 接料斗：全封闭螺旋卸料斗内置三波板，可以有效避免物料在卸料过程中因碰撞而破碎，物料在卸料斗内由后部输送设备输送到卸料斗，卸料斗采用 180° 方向卸料，确保设备连续运行，物料容易调节，该配置还能防止气流从卸料斗进入风机，增加设备的清选能力。 35. 清理设备的输送带选用名牌橡胶输送带，为热硫化无缝接头，胶带宽度过宽或过窄或托辊的两端边缘，负载运行时无晃动的现象。 36. 设备的传动性能：该清理设备新设计独特箱体结构，减小设备体积，配置转向桥、后桥、方向机、管柱及汽车桥，设备行驶性能良好，爬坡能力强，转弯半径小，方便运输和换区移动。</p>
--	--	--	--	--	--	--	---

30

							<p>35. 整机性能：使用国际电动机，运转平稳，清理效率高，运行可靠，清理效率高，工作协调，正确可靠，无异常声响和振动，无异味，颗粒和物料与设备，转运站等两侧设置有防护，防止粮食散落。</p> <p>产品参数： 1. 筛面规格：宽 1800mm，长 2000mm（两轴） 2. 筛网：筛网配置：筛网采用厚型方筛网制成，使用寿命长，筛网用自式翻打翻打在筛网上，固定方便，筛网与筛网箱体为轴式结构，采用 T 型槽杆连接固定，筛网、筛网安装合理更换方便，上层筛网配置 19#15mm，下层筛网配置 48#2~2.5mm，适合小杂的分离、破碎料、虫蚀粒的筛选；4.3 有防止筛网堵塞措施：筛网箱体上表面开设 2 个清理检修口，打开门板，可清理上层筛网，在下层筛网清理时筛网上方设有 4 个清理口，打开门板，用筛网清理下层筛网。 3. 接料斗：全封闭螺旋卸料斗内置三波板，可以有效避免物料在卸料过程中因碰撞而破碎，物料在卸料斗内由后部输送设备输送到卸料斗，卸料斗采用 180° 方向卸料，确保设备连续运行，物料容易调节，该配置还能防止气流从卸料斗进入风机，增加设备的清选能力。 4. 清理设备的输送带选用名牌橡胶输送带，为热硫化无缝接头，胶带宽度过宽或过窄或托辊的两端边缘，负载运行时无晃动的现象。 5. 设备的传动性能：该清理设备新设计独特箱体结构，减小设备体积，配置转向桥、后桥、方向机、管柱及汽车桥，设备行驶性能良好，爬坡能力强，转弯半径小，方便运输和换区移动。</p>
--	--	--	--	--	--	--	--

报价金额合计：大写：贰拾玖万捌仟元整  
小写：298000.00

注：1. 以上表中各报可进一步细分，报数不够可自行添加；  
2. 供应商应按投报填写本表，产品品牌（型号）、配置、参数须详细填写；  
3. 报价金额合计=报单价\*数量。

投标供应商名称（电子签章）：黔西南州飞天龙机械有限公司  
日期：2026 年 1 月 6 日

31