

合 同

甲方（全称）：新乡市第一中学

乙方（全称）：唐山吉佳钢木家具制造有限公司

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：新乡市第一中学家具采购项目

采购项目编号：新乡政采询价采购-2025-6 /新交采 2025XJ002

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：

标的 1：两联四人位床、品牌：犀盾、规格型号：4500mm*900mm*1850mm、数量：200 组；

标的 2：上下床铺、品牌：犀盾、规格型号：2500*900*1850、数量：200 组；

标的 3：更衣柜、品牌：犀盾、规格型号：1200mm*600mm*1850mm、数量：400 组。

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

2. 合同金额

（1）合同金额小写：682000.00 元； 大写：陆拾捌万贰仟元整。

（3）付款方式：签订合同 10 日内甲方支付乙方合同价款的 50%，需方验收合格后支付剩余合同价款。

3. 合同履行

（1）起始日期：2025 年 07 月 22 日，完成日期：2025 年 08 月 10 日。

（2）履约地点：新乡市第一中学

4. 合同验收

（1）验收组织方式：自行组织

验收主体：新乡市第一中学

验收组织的其他事项：

（2）履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 5 日内组织验收

（3）履约验收方式：一次性验收

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标（成交）通知书
- (5) 投标（响应）文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自签定日生效。

7. 合同份数

本合同一式 四份，甲方执三 份，乙方执一 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：2025 年 07 月 22 日

合同订立地点：新乡市第一中学

甲方		乙方	
单位名称（公章或合同章）	新乡市第一中学	单位名称（公章或合同章）	唐山吉佳钢木家具制造有限公司
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所	新乡市金穗大道 51 号	住 所	唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区(伯特利(唐

			山)家具有限公司院内)
联 系 人		联 系 人	杨艳辉
联系电话	5082629	联系电话	18522792698
通信地址	河南省新乡市金穗大道 51 号	通信地址	唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区(伯特利(唐山)家具有限公司院内)
邮政编码	3035300	邮政编码	303505
电子邮箱		电子邮箱	936135817@qq.com
统一社会信用代码	12410700417085740L	统一社会信用代码	91130296MA0DE8EQ92
		开户名称	唐山吉佳钢木家具制造有限公司
		开户名称	农业银行唐山芦汉支行
		银行账号	50742001040015472

序号	项目名称	规格要求	单位	数量	质保期
1	两联四人位床	两联四人位床：长 4500mm*宽 900mm*高 1850mm（中 步梯宽度 500mm） 上下铺床：长 2500mm*宽 900mm*高 1850mm（步梯宽 度 500mm） 1、立柱：采用优质冷轧钢板经一体压制成 L 型高频焊接闭口管，外形规格$\geq 76\text{mm} \times 76\text{mm}$，材料壁厚 1.2mm，管 材截面由不少于 10 条折弯及 10 个面组成，为杜绝学生磕碰，立柱外侧为圆弧型有不少于 2 条内凹加强筋，立 柱左右外边缘往内侧折弯后突出，增加立柱抗扭效果及承载力。	套	200	一 年
2	上下铺床	2、横梁：采用优质冷轧钢板经一体压制成型高频焊接闭 口管，外形规格$\geq 95\text{mm} \times 45\text{mm}$，材料壁厚 1.2mm，管 材截面由不少于 12 条折弯及 12 个面组成，外立面不少 于两条流线压型增加承重力，下方为防止碰伤凸型圆弧 设计。 3、樨插挂件：采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板经冲压成 L 型，挂件展开宽度$\geq 52\text{mm}$，高度$\geq 202\text{mm}$。为保证床 架整体稳定性，连接挂齿≥ 3 个，为杜绝焊口外漏造成人 身挂伤，立柱与横梁采用内挂式连接，安装后连接件不 外漏。 4、床头护栏：（1）边床头上横梁采用$\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质钢管，中间竖撑采用$\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优 质钢管，下部横梁$\geq 30\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质钢管。 （2）中床头上铺护栏半封闭设计。 5、床前护栏：外框采用$\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 优质钢 管 两头经弯管机握弯成型。中部竖管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质钢管，护栏由三部分组成，中 间 镶嵌一块 800mm$\times$300mm 中空吹塑挡板，护栏两边 半 封闭设计、两边镶嵌挡板采用 0.6mm 厚的冷轧钢板冲 压 成型. 护栏总高度 $\geq 325\text{mm}$，长度$\geq 1850\text{mm}$。	套	200	一 年

		6、床撑：采用外形规格 30mm×30mm×1.0mm 优质闭口梯形型材管，下部为圆弧。床撑数量≥5 根，两端插入横梁内并配置 PP 塑料静音套，无异响。 7、两联四人位床步梯：（1）步梯踏板支架：采用≥25mm*25mm*1.2mm 优质钢管，床梯踏板：脚踏板采用优质冷轧钢板经模压而成，成型尺寸 500mm*200mm，材料壁厚≥1.5mm，前圆边处理，踏板上方不低于 5 条压型筋加固，并自带一条凹型槽，凹型槽内镶嵌 ABS 带夜光的塑料防滑块，塑料防滑块规格≥425mm*宽 70mm，底部不低于 5 个卡扣与踏板紧密结合，踏板两侧采用下沉压包工艺，六条穿透式螺栓与支架组装，组装后螺丝与踏板平齐，防止磕绊。 8、上下铺床步梯：步梯踏板支架采用≥25mm*25mm*1.2mm 优质钢管，床梯踏板：脚踏板采用优质冷轧钢板经模压而成，成型尺寸 500mm*200mm，材料壁厚≥1.5mm，前圆边处理，踏板上方不低于 5 条压型筋加固，并自带一条凹型槽，凹型槽内镶嵌 ABS 带夜光的塑料防滑块，塑料防滑块规格≥425mm*宽 70mm，底部不低于 5 个卡扣与踏板紧密结合，踏板两侧采用下沉压包工艺，六条穿透式螺栓与支架组装，组装后螺丝与踏板平齐，防止磕绊。 步梯护栏：护栏高度适中，扶手钢管采用 25mm×25mm 优质钢管经弯管机握弯成型，材料壁厚 1.2mm。下部横梁采用≥30mm×50mm×1.0mm 优质钢管。 9、中步梯床立柱后拉撑：采用≥30mm×50mm×1.0mm 优质钢管。 10、立柱顶盖和脚套：采用 PP 塑料一次性注塑成型，底部为外包脚套，高度≥60mm 增强立柱底部涂层使用寿命。 11、床板：采用优质杉木板条，四面刨光，经过烘干除虫处理。木板厚度≥15mm，底部横撑采用≥4 根 25mm ×			
--	--	---	--	--	--

		35mm 木撑,表面刨光、无毛刺,尺寸按床架内空间大 小制作, 安装后与横梁平齐。 12、工艺及标准要求: 钢制部件表面经充分陶化、钝化处理, 环氧聚酯热固粉			
--	--	--	--	--	--

		末静电喷塑，喷塑后，涂层不易脱落，无气泡，表面硬度较大，不易划伤，有较强的耐酸碱与耐腐蚀能力。焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿，光洁平整。			
3	更衣柜	1、规格：宽 1200×深 600×高 1850（mm） 2、采用≥0.7mm 厚的冷轧钢板，表面除油、去锈、陶化、钝化等工序处理，静电喷塑，整体分上下两层、每层 3 门共六个门，每个门内均为单独储物空间。上门内一根铝合金挂衣杆， 3、配置：门上采用内镶式钢制扣手，扣手经磨具一次冲压成正梯形，成型尺寸 200mm×33mm×15mm。柜子底部带防潮底脚，柜门设置编号框和透气孔。 4、工艺：采用激光切割机进行下料；角边和拉手等柜体部位经冲床一次性冲压而成；焊接采用高标准焊接，各部位连接牢固，内外光滑无毛刺；柜体表面处理经除油、除锈、陶化等工序进行前期处理，防锈性能优越；表面整体采用纯聚酯塑粉，高压静电喷塑，环保无气味，无甲醛释放，耐用年限长。	个	400	一年