

## 附件 11 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （医用内窥镜图像处理器HD-350）1，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司） 2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（医用内窥镜图像处理器HD-350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）3。（医用内窥镜图像处理器HD-350）的图像处理组件、输出显示组件、数据存储组件（关键组件）4 在中国境内生产。（医用内窥镜图像处理器HD-350）的程序烧录、调试质检、老化测试5 在中国境内完成。

2. （医用内窥镜冷光源VLS-50D），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（医用内窥镜冷光源VLS-50D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（医用内窥镜冷光源VLS-50D）的（人机控制组件、照明光机组件、送气组件、交互接口组件关键组件）在中国境内生产。（医用内窥镜冷光源VLS-50D）的程序烧录、调试质检、老化测试（关键工序）在中国境内完成。

3. 电子上消化道内窥镜EG-430，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。电子上消化道内窥镜EG-430的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电子上消化道内窥镜EG-430的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管（关键组件）在中国境内生产。电子上消化道内窥镜EG-430的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

4. 电子下消化道内窥镜EC-430，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。电子下消化道内窥镜EC-430的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电子下消化道内窥镜EC-430的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管（关键组件）在中国境内生产。电子下消化道内窥镜EC-430的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

5. 21.5 英寸液晶显示器DSS-22W，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。21.5 英寸液晶显示器DSS-22W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。21.5 英寸液晶显示器DSS-22W的显示主板驱动（关键组件）在中国境内生产。21.5 英寸液晶显示器DSS-22W的颜色校正的检验流程（关键工序）在中国境内完成。

6. 台车HDT-330生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。台车HDT-330的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。台车HDT-330的关键组件在中国境内生产。台车HDT-330的（关键工序）在中国境内完成。

7. （内镜清洗机）1，生产厂为（河南省运达医疗器械有限公司）2，厂址为（河南省新乡市长垣市丁张公路158号）。（内镜清洗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (99\%)$  3。（内镜清洗机）的（清洗槽） 4在中国境内生产。（内镜清洗机）的（组装调试） 5在中国境内完成。

8. （纯水机2），生产厂为（河南省运达医疗器械有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市丁张公路158号）。（纯水机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (99\%)$ 。（纯水机）的（水处理）在中国境内生产。（纯水机）的（安装调试）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称：河南惠蒙实业有限公司（盖章）

日期：2026年02月09日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。