

附件五：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 计算器（产品名称1） 1，生产厂为惠州市迪诺电子有限公司（厂名） 2，厂址为惠州市惠阳区沙田镇田头村（佛龙工业区）1幢（生产厂址）。计算器（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。计算器（产品名称1）的输入部分、处理部分、显示部分、电源部分以及外壳与结构（关键组件） 4 在中国境内生产。计算器（产品名称1）的硬件设计、软件设计和系统测试（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 打孔器（产品名称2） 1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。打孔器（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。打孔器（产品名称2）的电机驱动（关键组件） 在中国境内生产。打孔器（产品名称2）的压住压把、对折纸张找中心点、轻压打孔机压把、利用标尺对标打孔（关键工序） 在中国境内完成。

3. 打气筒（产品名称3） 1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。打气筒（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。打气筒（产品名称3）的活塞、气嘴、压力表、手柄、软管和储气缸（关键组件） 在中国境内生产。打气筒（产品名称3）的材料准备与检验、零部件加工、组装前处理、零部件组装、性能测试、成品检验与包装（关键工序） 在中国境内完成。

4. 生物显微演示装置（产品名称4） 1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。生物显微演示装置（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。生物显微演示装置（产品名称4）的物镜、观察头、焦距调节系统（关键组件） 在中国境内完成。

内生产。生物显微演示装置（产品名称4）的开机准备、放置样本、调节光源、选择物镜（关键工序）在中国境内完成。

5. 放大镜（产品名称5）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。放大镜（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。放大镜（产品名称5）的光学放大镜、HTML 放大镜组件（关键组件）在中国境内生产。放大镜（产品名称5）的光学材料的选择与处理、镜片研磨与抛光工艺、镀膜与增强技术、镜框与装配工艺、质量控制与测试（关键工序）在中国境内完成。

6. 天文望远镜（产品名称6）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。天文望远镜（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。天文望远镜（产品名称6）的物镜、目镜、支架、对准器（寻星镜）、调焦机构和滤镜（关键组件）在中国境内生产。天文望远镜（产品名称6）的设计复杂的透镜组或反射镜系统，以及精密的机械加工和组装过程（关键工序）在中国境内完成。

7. 酒精喷灯（产品名称7）1，生产厂为武穴市华奇教学仪器有限公司（厂名），厂址为武穴办事处科技街香格里拉大花园（邢雄住宅）（生产厂址）。酒精喷灯（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。酒精喷灯（产品名称7）的灯体、灯芯、预热盆、灯管、喷嘴（关键组件）在中国境内生产。酒精喷灯（产品名称7）的检查、点燃、使用和存放（关键工序）在中国境内完成。

8. 听诊器（产品名称8）1，生产厂为丹阳市丹威医疗仪器有限公司（厂名），厂址为丹阳市横塘冷甲村（生产厂址）。听诊器（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。听诊器（产品名称8）的耳塞、耳管、听诊头（膜和钟）、管道和弹簧（关键组件）在中国境内生产。听诊器（产品名称8）的结构设计与组装（关键工序）在中国境内完成。

9. 水族箱（产品名称9）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。水族箱（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。水族箱（产品名称9）的过滤系统、

加热系统、照明系统（关键组件）在中国境内生产。水族箱（产品名称9）的基本设施的安装、水族箱熟化（关键工序）在中国境内完成。

10. 手持移动灯（产品名称10）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。手持移动灯（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。手持移动灯（产品名称10）的气动升降部件、发电机部件、控制部件、行走支架部件（关键组件）在中国境内生产。手持移动灯（产品名称10）的原材料的选择、加工、组装（关键工序）在中国境内完成。

11. 旋转架（产品名称11）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。旋转架（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。旋转架（产品名称11）的自锁装置（关键组件）在中国境内生产。旋转架（产品名称11）的轮对轴箱组装、构架组成组装、转向架落成、转向架试验（关键工序）在中国境内完成。

12. 学生电源（产品名称12）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。学生电源（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。学生电源（产品名称12）的主电路、控制电路（关键组件）在中国境内生产。学生电源（产品名称12）的电路与PCB布局、接地与信号完整性（关键工序）在中国境内完成。

13. 教学电源（产品名称13）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。教学电源（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。教学电源（产品名称13）的控制部分、交流输出部分、直流稳压输出部分、大电流控制按钮和接线柱（关键组件）在中国境内生产。教学电源（产品名称13）的非静电力、电源的作用、工作过程以及电动势（关键工序）在中国境内完成。

14. 直尺（产品名称14）1，生产厂为虞城县建达工量具有限公司（厂名），厂址为虞城县郑集乡大金村（生产厂址）。直尺（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。直尺（产品名称14）的绘制标尺的部件（关

键组件)在中国境内生产。直尺(产品名称14)的混合与熔融、注塑成型(关键工序)在中国境内完成。

15. 软尺(产品名称15)1,生产厂为虞城县建达工量具有限公司(厂名),厂址为虞城县郑集乡大金村(生产厂址)。软尺(产品名称15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。软尺(产品名称15)的PVC塑料和玻璃纤维,玻璃纤维(关键组件)在中国境内生产。软尺(产品名称15)的零点校验、刻度校验和重复性校验(关键工序)在中国境内完成。

16. 体重计(产品名称16)1,生产厂为常州市武进衡器有限公司(厂名),厂址为武进区雪堰镇莘村雪马路6号(生产厂址)。体重计(产品名称16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。体重计(产品名称16)的称重传感器(关键组件)在中国境内生产。体重计(产品名称16)的设计、制造、检测和老化(关键工序)在中国境内完成。

17. 电子停表(产品名称17)1,生产厂为山东恒泰教学设备有限公司(厂名),厂址为山东省临沂市沂南县青驼镇仁义庄村(生产厂址)。电子停表(产品名称17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。电子停表(产品名称17)的主控制器、LED显示器(关键组件)在中国境内生产。电子停表(产品名称17)的设计、制造、校准(关键工序)在中国境内完成。

18. 体温计水银,35℃~42℃(产品名称18)1,生产厂为宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司(厂名),厂址为浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村(生产厂址)。体温计水银,35℃~42℃(产品名称18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。体温计水银,35℃~42℃(产品名称18)的括玻璃管、水银球(含汞)、毛细管、刻度以及温标(关键组件)在中国境内生产。体温计水银,35℃~42℃(产品名称18)的消毒前的准备、消毒操作流程、检测方法(关键工序)在中国境内完成。

19. 寒暑表(产品名称19)1,生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司(厂名),厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园(生产厂址)。寒暑表(产品名称19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。寒暑表(产品名称19)的步进电机

驱动的温度表、便携式温度测量仪表（关键组件）在中国境内生产。寒暑表（产品名称 19）的温度控制与监测（关键工序）在中国境内完成。

20. 多用电表（产品名称 20）1，生产厂为马鞍山川宇电子有限公司（厂名），厂址为马鞍山经济技术开发区银黄东路 999 号 35 栋 101 室（生产厂址）。多用电表（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。多用电表（产品名称 20）的表盘、指针定位旋钮（关键组件）在中国境内生产。多用电表（产品名称 20）的欧姆表的原理与刻度（关键工序）在中国境内完成。

21. 肺活量计（产品名称 21）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。肺活量计（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。肺活量计（产品名称 21）的气体流量传感器、微处理器系统（关键组件）在中国境内生产。肺活量计（产品名称 21）的从设计、制造到最终检验（关键工序）在中国境内完成。

22. 风杯式风速表（产品名称 22）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。风杯式风速表（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。风杯式风速表（产品名称 22）的风杯组件、精密传动机构（关键组件）在中国境内生产。风杯式风速表（产品名称 22）的风速测量仪器（关键工序）在中国境内完成。

23. 物体导电性实验材料（产品名称 23）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。物体导电性实验材料（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。物体导电性实验材料（产品名称 23）的电路检测器，它由电池、导线和灯泡（关键组件）在中国境内生产。物体导电性实验材料（产品名称 23）的检查电路检测器能否正常工作（关键工序）在中国境内完成。

24. 条形磁铁 D-CG-LT-180（产品名称 24）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。条形磁铁 D-CG-LT-180（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。条形磁铁 D-CG-LT-180（产品名称 24）的组装电磁铁的材料，如线圈骨架、带钩衔铁、连接导线、绕漆包线的线圈骨架、接线桩、形铁芯（关键组件）在中国境

内生产。条形磁铁 D-CG-LT-180（产品名称 24）的磁铁的生产和加工过程（关键工序）在中国境内完成。

25. 条形磁铁学生用（产品名称 25）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。条形磁铁学生用（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。条形磁铁学生用（产品名称 25）的磁铁本身、磁极（关键组件）在中国境内生产。条形磁铁学生用（产品名称 25）的熔炼制锭、压型（关键工序）在中国境内完成。

26. 蹄形磁铁 D-CG-LU-80（产品名称 26）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。蹄形磁铁 D-CG-LU-80（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。蹄形磁铁 D-CG-LU-80（产品名称 26）的磁铁本身（关键组件）在中国境内生产。蹄形磁铁 D-CG-LU-80（产品名称 26）的磁铁的生产和制造过程（关键工序）在中国境内完成。

27. 蹄形磁铁学生用（产品名称 27）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。蹄形磁铁学生用（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。蹄形磁铁学生用（产品名称 27）的磁铁本身、支撑结构（关键组件）在中国境内生产。蹄形磁铁学生用（产品名称 27）的制作工艺（关键工序）在中国境内完成。

28. 环形磁铁（产品名称 28）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。环形磁铁（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。环形磁铁（产品名称 28）的磁环的匝数和电感量（关键组件）在中国境内生产。环形磁铁（产品名称 28）的加工精磨、表面处理（关键工序）在中国境内完成。

29. 手摇发电机（产品名称 29）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。手摇发电机（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。手摇发电机（产品名称 29）的定子、转子、摇把和齿轮箱（关键组件）在中国境内生产。手摇发电机（产品

名称 29) 的组装木板、连接电线、安装发电机和灯泡 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 小孔成像装置 (产品名称 30) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 小孔成像装置 (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 小孔成像装置 (产品名称 30) 的光源、小孔板和屏幕或纸张 (关键组件) 在中国境内生产。 小孔成像装置 (产品名称 30) 的观察图像 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 平面镜及支架 (产品名称 31) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 平面镜及支架 (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 平面镜及支架 (产品名称 31) 的平面镜本身和伺服驱动支架 (关键组件) 在中国境内生产。 平面镜及支架 (产品名称 31) 的平面镜的制造工序 (关键工序) 在中国境内完成。

32. 曲面镜及支架 (产品名称 32) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 曲面镜及支架 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 曲面镜及支架 (产品名称 32) 的支架、连接件 (关键组件) 在中国境内生产。 平面镜及支架 (产品名称 32) 的磨削、抛光、镀膜 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 透镜、棱镜及支架 (产品名称 33) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 透镜、棱镜及支架 (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 透镜、棱镜及支架 (产品名称 33) 的棱镜式组合透镜、透镜万能支架、LED 透镜改装 (关键组件) 在中国境内生产。 透镜、棱镜及支架 (产品名称 33) 的透镜万能支架、棱镜式组合透镜 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 成像屏及支架 (产品名称 34) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 成像屏及支架 (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 成像屏及支架 (产品名称 34) 的 PET 设备校准检测模体、光伏支架压板、移动式 X 射线摄影设备 (关

键组件在中国境内生产。成像屏及支架（产品名称 34）的精密制造、组装和测试（关键工序）在中国境内完成。

35. 昆虫观察盒（产品名称 35）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。昆虫观察盒（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。昆虫观察盒（产品名称 35）的光源组件、撞击屏组件、供电组件（关键组件）在中国境内生产。昆虫观察盒（产品名称 35）的设计、材料选择、制造工艺（关键工序）在中国境内完成。

36. 动物饲养笼（产品名称 36）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。动物饲养笼（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。动物饲养笼（产品名称 36）的饲料与食槽、水槽与饮水器、观察区与学习区（关键组件）在中国境内生产。动物饲养笼（产品名称 36）的内部设施配置、外部配置（关键工序）在中国境内完成。

37. 塑料注射器（产品名称 37）1，生产厂为河南曙光健士实业发展有限公司（厂名），厂址为漯河市源汇区滨河新城湘江西路（生产厂址）。塑料注射器（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。塑料注射器（产品名称 37）的针头、针筒、活塞和推杆（关键组件）在中国境内生产。塑料注射器（产品名称 37）的塑化阶段、注射充模阶段、保压阶段（关键工序）在中国境内完成。

38. 单摆（产品名称 38）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。单摆（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。单摆（产品名称 38）的摆动出水件和水力驱动（关键组件）在中国境内生产。单摆（产品名称 38）的制作、实验操作以及数据分析（关键工序）在中国境内完成。

39. 平面地形地球仪（产品名称 39）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。平面地形地球仪（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。平面地形地球

仪（产品名称 39）的球体和支架（关键组件）在中国境内生产。平面地形地球仪（产品名称 39）的制作球体、绘制经纬网格（关键工序）在中国境内完成。

40. 地球构造模型（产品名称 40）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。地球构造模型（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。地球构造模型（产品名称 40）的地壳、地幔、地核（关键组件）在中国境内生产。地球构造模型（产品名称 40）的地球结构模型、地球部构造模型（关键工序）在中国境内完成。

41. 司南模型（产品名称 41）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。司南模型（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。司南模型（产品名称 41）的系统模型构建原理（关键组件）在中国境内生产。司南模型（产品名称 41）的磁石的选择与处理、磁化的处理（关键工序）在中国境内完成。

42. 百叶箱（产品名称 42）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。百叶箱（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。百叶箱（产品名称 42）的箱体结构、箱底和箱顶（关键组件）在中国境内生产。百叶箱（产品名称 42）的设计与规划、制作过程（关键工序）在中国境内完成。

43. 百叶箱支架（产品名称 43）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。百叶箱支架（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。百叶箱支架（产品名称 43）的立杆支架、采集器（关键组件）在中国境内生产。百叶箱支架（产品名称 43）的工具材料、组装步骤、安装、维护和注意事项（关键工序）在中国境内完成。

44. 甘油注射器（产品名称 44）1，生产厂为江苏治宇医疗器材有限责任公司（厂名），厂址为泰兴城西工业集聚区南园路 88 号（生产厂址）。甘油注射器（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。甘油注射器（产品名称 44）的玻璃管、手持把柄（关键组件）在中国境内生产。甘油注射器（产品名称 44）的注射剂容器的处理、注射液的配制与滤过（关键工序）在中国境内完成。

45. 镊子（产品名称 45）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。镊子（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。镊子（产品名称 45）的移核镊、光学镊子（关键组件）在中国境内生产。镊子（产品名称 45）的掐丝（关键工序）在中国境内完成。

46. 一字螺丝刀（产品名称 46）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。一字螺丝刀（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。一字螺丝刀（产品名称 46）的刀头和手柄（关键组件）在中国境内生产。一字螺丝刀（产品名称 46）的原材料准备、初步车削成形、磨床精加工和严格的质量把控（关键工序）在中国境内完成。

47. 十字螺丝刀（产品名称 47）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。十字螺丝刀（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。十字螺丝刀（产品名称 47）的刀头、手柄和内套管（关键组件）在中国境内生产。十字螺丝刀（产品名称 47）的材料选择与准备、成型工艺、热处理、表面处理与装配、质量检验与包装（关键工序）在中国境内完成。

48. 尖嘴钳（产品名称 48）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。尖嘴钳（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。尖嘴钳（产品名称 48）的尖头、刀口和钳柄（关键组件）在中国境内生产。尖嘴钳（产品名称 48）的锻造、热处理和表面处理（关键工序）在中国境内完成。

49. 木工锯（产品名称 49）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。木工锯（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。木工锯（产品名称 49）的合金刀头和基体（关键组件）在中国境内生产。木工锯（产品名称 49）的磨齿根、焊齿和喷砂（关键工序）在中国境内完成。

50. 钢丝钳（产品名称 50）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。钢丝钳（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。钢丝钳（产品名称 50）的手柄、钳头、切口、锁定装置、驳口、螺旋状弹簧和按钮或手动装置（关键组件）在中国境内生产。钢丝钳（产品名称 50）的加工工具和设备（关键工序）在中国境内完成。

51. 活扳手（产品名称 51）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。活扳手（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。活扳手（产品名称 51）的扳手体(柄)、固定钳口、活动钳口及蜗轮蜗杆（关键组件）在中国境内生产。活扳手（产品名称 51）的切割钢胚、热锻造、硬化处理（关键工序）在中国境内完成。

52. 电烙铁（产品名称 52）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。电烙铁（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。电烙铁（产品名称 52）的烙铁头、烙铁芯、外壳、木柄、电源引线、插头（关键组件）在中国境内生产。电烙铁（产品名称 52）的准备工作、烙铁预热、元件准备、施加助焊剂、加热焊点、送锡焊接、移除烙铁与焊锡丝、检查与清理（关键工序）在中国境内完成。

53. 手电钻（产品名称 53）1，生产厂为广州市日立电动工具有限公司（厂名），厂址为广州市天河区沙河沙和路 32 号 T321 房（生产厂址）。手电钻（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。手电钻（产品名称 53）的钻夹头、控制板、单片机、指示灯、电源控制电路、MOS 驱动电路（关键组件）在中国境内生产。手电钻（产品名称 53）的操作前的准备、操作步骤、操作中的注意事项、操作后的处理以及维护保养（关键工序）在中国境内完成。

54. 剪刀（产品名称 54）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。剪刀（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。剪刀（产品名称 54）的电动剪刀、绕线机剪刀组件（关键组件）在中国境内生产。剪刀（产品名称 54）的

钢板切割、刀刃冲压成型、刀刃打孔处理、拼接孔扩大处理（关键工序）在中国境内完成。

55. 小刀（产品名称 55）1，生产厂为临沂鲁建工具有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区五金市场北区 112 号（生产厂址）。小刀（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。小刀（产品名称 55）的绕线机组件（关键组件）在中国境内生产。小刀（产品名称 55）的钢板切割、刀刃冲压成型、刀刃打孔处理（关键工序）在中国境内完成。

56. 手摇铃（产品名称 56）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。手摇铃（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。手摇铃（产品名称 56）的铃身、手柄和击锤（关键组件）在中国境内生产。手摇铃（产品名称 56）的设计与规划、制作过程（关键工序）在中国境内完成。

57. 吹风机（产品名称 57）1，生产厂为上海雷瓦电器有限公司（厂名），厂址为上海市松江区九亭镇沪松公路 1399 弄 68 号 6 层 01 室（生产厂址）。吹风机（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。吹风机（产品名称 56）的电机、风扇和加热元件（关键组件）在中国境内生产。吹风机（产品名称 56）的材料选择、注塑成型、组装和检测（关键工序）在中国境内完成。

58. 演示算盘（产品名称 58）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。演示算盘（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。演示算盘（产品名称 58）的框、梁、档、珠（关键组件）在中国境内生产。演示算盘（产品名称 58）的制作工艺和教学演示（关键工序）在中国境内完成。

59. 大数进位模型（产品名称 59）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。大数进位模型（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。大数进位模型（产品名称 59）的彩色模块、操作指南（关键组件）在中国境内生产。大数进位模型

(产品名称 59) 的是数据获取、数据预处理、模型训练、模型微调和推理 (关键工序) 在中国境内完成。

60. 立体分数模型 (产品名称 60) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 立体分数模型 (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。 立体分数模型 (产品名称 60) 的大规模合成数据集 (FSD)、单目先验适配 (STA 模块)、注意力混合成本过滤 (AHCF) (关键组件) 在中国境内生产。 立体分数模型 (产品名称 60) 的分部设计与制造、磁铁块安装、卡接部分与卡腔设置 (关键工序) 在中国境内完成。

61. 1~3 年级磁性教具 (产品名称 61) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 1~3 年级磁性教具 (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。 1~3 年级磁性教具 (产品名称 61) 的磁性面积与周长套装、磁性正方体教具 (关键组件) 在中国境内生产。 1~3 年级磁性教具 (产品名称 61) 的材料选择、拼搭功能 (关键工序) 在中国境内完成。

62. 4~6 年级磁性教具 (产品名称 62) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 4~6 年级磁性教具 (产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。 4~6 年级磁性教具 (产品名称 62) 的磁性面积与周长套装、磁性正方体教具 (关键组件) 在中国境内生产。 4~6 年级磁性教具 (产品名称 62) 的材料选择、拼搭功能 (关键工序) 在中国境内完成。

63. 沙漏组 (产品名称 63) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。 沙漏组 (产品名称 63) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。 沙漏组 (产品名称 63) 的网格计算结构、动态沙漏加载组件 (关键组件) 在中国境内生产。 沙漏组 (产品名称 63) 的钻孔、测试密封性 (关键工序) 在中国境内完成。

64. 数字天平 (产品名称 64) 1, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名), 厂址为浙江省慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。 数字天平 (产品

名称 64) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。数字天平 (产品名称 64) 的秤盘、传感器、位置检测器、PID 调节器、功率放大器、低通滤波器 (关键组件) 在中国境内生产。数字天平 (产品名称 64) 的基本构造、电子工艺原理、精度误差控制 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 杠杆平衡器 (产品名称 65) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。杠杆平衡器 (产品名称 65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。杠杆平衡器 (产品名称 65) 的传感器、控制器、执行器 (关键组件) 在中国境内生产。杠杆平衡器 (产品名称 65) 的杠杆的平衡条件、杠杆的构造 (关键工序) 在中国境内完成。

66. 七巧板教具磁性 (产品名称 66) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。七巧板教具磁性 (产品名称 66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。七巧板教具磁性 (产品名称 66) 的磁力拼图、十格阵、分数盘、百数板 (关键组件) 在中国境内生产。七巧板教具磁性 (产品名称 66) 的是在各基本板状图块的重心位置处嵌入一块钕铁硼磁性永磁片 (关键工序) 在中国境内完成。

67. 百鸟蛋 (产品名称 67) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。百鸟蛋 (产品名称 67) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。百鸟蛋 (产品名称 67) 的三角形、正方形、五角形和六角形 (关键组件) 在中国境内生产。百鸟蛋 (产品名称 67) 的核心制作方法、动态平衡校准 (关键工序) 在中国境内完成。

68. 长正方体框架模型 (产品名称 68) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。长正方体框架模型 (产品名称 68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。长正方体框架模型 (产品名称 68) 的棱、顶点、面 (关键组件) 在中国境内生产。长正方体框架模型 (产品名称 68) 的搭建或绘制、剪裁与折叠 (关键工序) 在中国境内完成。

69. 条形拼搭条 (产品名称 69) 1, 生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园 (生产厂址)。条形拼搭条 (产品名称 69)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。条形拼搭条（产品名称 69）的条形块、连接机制（关键组件）在中国境内生产。条形拼搭条（产品名称 69）的条形绿茶做形工序、条形基础施工工序（关键工序）在中国境内完成。

70. 8 面空间连接模型（产品名称 70）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。8 面空间连接模型（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。8 面空间连接模型（产品名称 70）的条形块、连接机制（关键组件）在中国境内生产。8 面空间连接模型（产品名称 70）的空间分离的八组分连续变量簇态、变换器（Transformer）模型组件（关键工序）在中国境内完成。

71. 旋转模型（产品名称 71）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。旋转模型（产品名称 71）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。旋转模型（产品名称 71）的旋转中心、旋转角度和旋转前后（关键组件）在中国境内生产。旋转模型（产品名称 71）的零部件加工、组装与调试（关键工序）在中国境内完成。

72. 塑料球（产品名称 72）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。塑料球（产品名称 72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。塑料球（产品名称 72）的塑料悬浮球填料、塑料球阀（关键组件）在中国境内生产。塑料球（产品名称 72）的注塑机设置、注塑模具设置（关键工序）在中国境内完成。

73. 活动日历（产品名称 73）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。活动日历（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。活动日历（产品名称 73）的多种视图模式（关键组件）在中国境内生产。活动日历（产品名称 73）的台历制作、日历节活动策划（关键工序）在中国境内完成。

74. 表面涂色的正万体（产品名称 74）1，生产厂为菏泽市华东科教仪器有限公司（厂名），厂址为菏泽市牡丹区吴店工业园（生产厂址）。表面涂色的正万体（产品名称 74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。表面涂色的正万体（产品名称 74）的表面涂色的正方体花泥、课件（关键组件）在中国

境内生产。表面涂色的正万体(产品名称 74)的表面涂色与想象、观察与猜想(关键工序)在中国境内完成。

75. (图书室、实验准备室)计算机(产品名称 75) 1, 生产厂为软通计算机有限公司(厂名), 厂址为江苏省无锡市(生产厂址)。(图书室、实验准备室)计算机(产品名称 75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(图书室、实验准备室)计算机(产品名称 75)的主板、中央处理器(CPU)、显卡(GPU)(关键组件)在中国境内生产。(图书室、实验准备室)计算机(产品名称 75)的实验室操作和实验准备(关键工序)在中国境内完成。

76. 实验室多媒体设备(产品名称 76) 1, 生产厂为广州视睿电子科技有限公司(厂名), 厂址为广州市黄埔区(生产厂址)。实验室多媒体设备(产品名称 76)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。实验室多媒体设备(产品名称 76)的显示终端、音频输出设备、中控器(关键组件)在中国境内生产。实验室多媒体设备(产品名称 76)的设备安装、系统集成与调试(关键工序)在中国境内完成。

77. 图书室扫码录入设备(产品名称 77) 1, 生产厂为厦门印天电子科技有限公司(厂名), 厂址为厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层(生产厂址)。图书室扫码录入设备(产品名称 77)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。图书室扫码录入设备(产品名称 77)的二维码扫描头(关键组件)在中国境内生产。图书室扫码录入设备(产品名称 77)的图书信息录入、使用扫码枪或手机扫码(关键工序)在中国境内完成。

78. 实验准备室打印机(产品名称 78) 1, 生产厂为惠普科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为在中国(上海)自由贸易试验区加枫路 26 号 203-B 室(生产厂址)。实验准备室打印机(产品名称 78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。实验准备室打印机(产品名称 78)的激光打印机(关键组件)在中国境内生产。实验准备室打印机(产品名称 78)的激光打印机的生产流程(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省义马市新华书店有限公司

日期：2026年02月11日



1. 产品如有型号，请在"产品名称"栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。

