

2025 年陕州区张茅乡白土坡村 粪污资源化利用项目二标段（设备采购）合同

合同编号：GX202509001

发包人（甲方）：三门峡市陕州区张茅乡人民政府

承包人（乙方）：三门峡丰瑞生物科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及有关规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就 2025 年陕州区张茅乡白土坡村粪污资源化利用项目二标段（设备采购） 有关事项协商一致，共同达成如下协议：

一、工程概况

1.项目名称：2025 年陕州区张茅乡白土坡村粪污资源化利用项目二标段（设备采购）项目。

2.项目地点：三门峡市陕州区张茅乡白土坡村

3.项目编号：陕州公开采购-2025-20、SZGZ[2025]153-GC027

4.资金来源：财政资金。

5.项目内容：进料系统、厌氧反应器、沼气净化设备、原料收集设备等，详见采购清单。

6.项目承包范围：

招标资料内的控制价及工程量清单内的所有内容。

二、合同工期

计划开工日期：2025 年 9 月 26 日。

计划竣工日期：2025 年 11 月 14 日。



工期总日历天数：50日历天。工期总日历天数与根据前述计划开竣工日期计算的工期天数不一致的，以工期总日历天数为准。

三、质量标准

质量符合国家质量验收规格合格标准。

四、签约合同价与付款方式

（一）签约合同价为：

人民币（大写）肆佰肆拾肆万贰仟捌佰捌拾元整（¥4442880.00 元）。其中设备费叁佰壹拾壹万零壹拾陆元整（¥3110016 元）；服务费壹佰叁拾叁万贰仟捌佰陆拾肆元整（¥1332864 元）。（服务费包括项目实施所需的技术服务费、安装调试费、装卸费、检测验收费、技术培训费、合作开发费等各项与此项目有关的一切费用）

（二）付款方式：

签订合同付总合同款的 50%。设备安装完成后累计支付到全部合同款的 80% 。设备调试完成及甲方验收后付至全部合同款的 100% 。

五、项目经理

承包人项目经理：杨雪茹。

六、甲乙双方的义务

1. 甲方应参与项目全过程，配合做好项目实施工作。
2. 其他协作事项：甲方需配合乙方在项目开发时的业务调研及



沟通、基础信息整理工作。

3. 乙方服务按照合同规定乙方应当承担的技术支持。如：粪污资源化利用项目的系统实施、试运行、系统维保以及合同中要求乙方承担的其他有关义务。

4. 未经甲方同意乙方不得擅自将本合同所规定的权利、义务转让给第三方。

七、承诺

1. 发包人承诺按照法律规定履行项目审批手续、筹集工程建设资金并按照合同约定的期限和方式支付合同价款。

2. 承包人承诺按照法律规定及合同约定组织完成项目施工，确保工程质量和安全，不进行转包及违法分包，并在缺陷责任期及保修期内承担相应的工程维修责任。

3. 发包人和承包人通过招投标形式签订合同的，双方理解并承诺不再就同一工程另行签订与合同实质性内容相背离的协议。

八、不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因（如水灾、旱灾、暴风雪、地震战争、罢工、政府禁令等。）不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失。

九、签订时间

本合同于 2025 年 9 月 26 日签订。



十、签订地点

本合同在； 三门峡市陕州区张茅乡人民政府 签订。

十一、补充协议

合同未尽事宜，合同当事人另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十二、合同生效

本合同自 双方签字盖章后 生效。

十三、合同份数

本合同一式 陆 份，均具有同等法律效力，发包人执 叁 份，承包人执 叁 份。

发包人：



法定代表人或其委托代理人：

(签字)

承包人：



法定代表人或其委托代理人：

(签字)



附件：设备采购清单

序号	清单	主要内容概述	参数	单位	数量	单价 (元)	合价 (元)
1	粪污好氧处理	包含： 滚筒式粪污好氧发酵设备、刮粪板	一、滚筒式粪污好氧发酵 外形尺寸:长17米*宽3.1米*高3.1米 总重量:19吨 滚筒直径:2.5米 罐内容积:80m³ 生产能力:70m³/天 驱动电机:EQ3NS10-229.71-11KW-6P 变频调速电机 抽风机 Y5-47-1.1KW 罐体进料 SF77-32.5-3-4P-M1-180°-A/φ250 电控柜及电器元件 智能电控系统:定制化触摸屏,手动/自动双模式,可一键启动 电源:三相四线 AC380V	套	1	593500	593500
			二、刮粪板 粪道长度:253米 电机、减速机:R137-3KW 转脚轮 铸钢:360MM、40MM 主轴 控制箱:智能控制 远程控制箱 紧链器:2T自螺旋 链条:20MN2-14-42 功率:3千瓦 刮板材质:碳钢-10MM厚 刮杠:碳钢 235-6MM厚 运行距离:5.4米每分钟 整机重量:3T 控制柜功能:定时启停,手动自动切换,具备遇牛停止,防冻功能,触摸屏、变频器、PLC 微创	套	6	91830	550980



设备	液分离	三、粪污冲洗泵 功率 5.5kw、7.5kw、 输出转速 18r/min、36r/min、手动速比 1: 80i、1:40i	套	6	22250	133500
	设备 2 套、进料泵、 回转式 耙齿格 栅等; 搅拌设 备 1 套 (含护 栏)、 除臭塔	四、高干固液分离设备(含粪污切割泵 2 个, 上料软管 50 米及其他配件) 外形尺寸: 2640*940*2250mm 材质: 整机不锈钢(除支腿和减速电机外) 蛟龙材质: 不锈钢覆熔高强度耐磨涂层 筛网材质: 不锈钢 筛网尺寸: 直径 260*长度 785mm 进料口直径 108mm 排液口直径 159mm 溢流口直径: 159mm 处理后固体含水率: $\leq 60\%$ 处理量: ≤ 20 立方米/小时 电源: 三相四线 AC380V 电机功率:11KW 整机重量: ≤ 1020 KG	套	2	117200	234400



		一套。	五、厌氧发酵罐进料泵及搅拌机、回转式格栅除污机 1、进料泵 1 台 100GNWQ100-15-7.5kw 结构：潜水切割式 功率：7.5kw 流量：100m³/h 2、搅拌机 2 台 设备名称：潜水搅拌机 功率：4KW 额定电压：380V/50HZ 电机绕组绝缘等级：F 级 防护等级：P38 3、回转式耙齿格栅 电压 380V 50HZ、栅槽宽度 850mm、栅槽深度 2900mm（渠深 2500，下挖 400）、格栅宽度 750mm、格栅长度 5000mm（含减速机）、间隙 50mm、过栅滤速 0.5-0.8m/s、安装角度 75°、排渣高度 1200mm、减速机功率 1.5kw。 配套设备包含：电机 1 台，齿轮减速机 1 台，碳钢、免维护，运行无噪音。机架 1 台、耙齿（切割 3mm 厚）1 套，链板 1 套、挡板 1 套，材质均为 304 不锈钢。密封橡胶板 1 套。控制按钮 1 套，含按钮到电机之间的电缆。	套	1	117000	117000
			六、除臭塔 2 台 设备尺寸 1000*2900mm、处理风量 40000m³/h、功率 1KW、含 15 米高排气筒	套	2	56500	113000
2	粪	包含：	七、粪污处理厌氧发酵设备 1、厌氧反应器 $\phi=15.6m$,	套	1	2320500	2320500



污 处 理 厌 氧 发 酵 设 备	厌氧反 应器 2000m ³ (配备脱 硫脱水 设备)、 搅拌 器、柔 性气 柜、进 料泵、 搅拌 泵、脱 硫脱水 及增压 等设施	H=10.5, 钢板厚度: 12mm、10mm、8mm; 底板 $\phi=15.6m$, 钢板厚度: 22mm 2、搅拌器: N=15kw; 转速: 960 转/H, 不锈钢桨叶直径: 4.5m 3、柔性气柜: 进口双面聚氯乙稀 PVC 膜布, $\phi 15.6M$, 容积 600m³ 储气压力$\leq 4.0kpa$ 4、进料泵: 结构: 潜水切割式、功率: 10kw、流量: 60m³/h 5、搅拌泵; 功率: 4KW、额定电压: 380V/50HZ、电机绕组绝缘等级: E 级、防护等级: P38 6、增压机: 主轴转速 1650r/min、功率 4kw、流量 4.45m³/min 7、反应器管壁加固护板, 直径 15.6m, 碳钢钢板: 宽: 10cm, 厚: 10mm, 间距 1.5m 8、排泥装置 圆锥形, 顶部直径 15.6m, 底部直径 6m, 高 2 米, 排泥管 DN200 钢板厚度: 10mm; 碳钢截止阀 DN200, 2 个 9、搅拌器平台, 直径 4m, 高 60cm, 钢板厚度: 22cm ; 搅拌器预埋装置 10、维修平台, 宽 75cm, 栏杆 1m, 材质: 热镀锌防滑钢板 11、观察视镜 DN300, 不锈钢法兰, 10mm 防爆镜片 顶部检修人孔 DN600, 碳钢法兰, 盲板 底部检修人孔 DN700, 碳钢法兰, 盲板 采样装置 DN50, SUS304 取样阀 12、反应器设备绝热 PM200 阻燃聚氨酯喷涂料; 厚度 150mm; 密度: 45KG/m³ 防潮层、保护层 彩钢				
---	---	---	--	--	--	--



		板;0.6mm*94cm*10.5m 13、布水器系统 材料: SUS304, DN150, 系统直径 12 米, 双层布水, 100 套 ϕ 63 布水器 14、溢流器系统 材质: SUS304: 集水槽 600*500, 直 径 14.5 米, 排水管 DN200 15、温度仪表 双金属温度计 (PT100) 压力仪表 不锈钢材质 0-100Kpa;M20*1.5-0.1% f. s 正负压保护器 DN400; 正压 3kpa, 负压 3kpa 压力变送器 不锈钢材质 0-100Kpa 定压装置 不锈钢材质 0-100kpa, DN500 增压风机 : 0-500m ³ /H, 压力 6-30kpa 16、旋转步梯 踏步 3.75mm 花纹板, 长*宽: 62.5*20cm; 双面折弯。扶手 DN32 热镀锌, 立柱间距 40cm 防护围栏 DN32 热镀锌, H=1.2m, ϕ 16m, 间距 60cm 17、增温管道及管件: 材质: SUS304, DN63; 直径 12m, 高 9 米, 共 20 层, DN63 不锈钢 阀门四套 (加热盘管)				
--	--	--	--	--	--	--



3	无 害 化 处 理 设 备	病死 牛、胎 衣等无 害化处 理设备 (含筛 分机、 破碎 机、造 粒机、 包装机 等)	1、无害化处理设备 (1) 整机尺寸: 4700*1500*1800mm 主机装机功率: 30KW 工作电压: 380V 有效处理容积: 1.5m³ 单批次处理周期: 8-16h 批次处理量: 1000 Kg 降解率 - 90 加热功率: 24kw (2) 输送出料装置 机体: 3 米 宽度: 0.3 米 功率: 2.2kw 耗电量: 2.2h (3) 配置要求 1. 机架总成 焊接件 2. 工作料槽 钢铁焊铸 3. 刀具 45#钢煅烧铸造 4. 顶盖总成 液压开启, 按键 式自动开启和关闭 5. 进料机构 液压自动投料, 装料斗自动提升和下降 6. 出料系统 液压开合出料 7. 加热系统 电热导热油加热 8. 尾气处理 喷淋洗涤除臭 9. 壳体 不锈钢 10. 电控系统 PLC 显示屏	套	1	380000	380000
			合计				4442880

