

汝州市小屯镇人民政府2025年小屯镇粮食

烘干厂建设项目

采

购

合

同

甲方（采购方）：汝州市小屯镇人民政府

乙方（供货方）：郑州万谷机械股份有限公司

项目编号：汝财招标采购-2025-43

签订日期：2025年11月14日

甲方（采购方）：汝州市小屯镇人民政府

乙方（供货方）：郑州万谷机械股份有限公司

甲方对汝州市小屯镇人民政府 2025 年小屯镇粮食烘干厂建设项目进行公开招标，由乙方中标，甲乙双方经充分协商，根据政府采购有关法律法规及竞争性磋商结果，订立本采购合同。

一、设备名称、规格、数量、技术参数：

根据项目招标文件、乙方的投标文件及采购项目明细表等确定（详见附件《设备清单》）。

二、合同价格：

合同总价：货款：2283486.24 元；增值税：205513.76 元。

小写：2489000.00 元，大写：贰佰肆拾捌万玖仟圆整（含增值税发票）

该金额为含税价，并已包含货物及辅助材料价款、运输、装车卸载、安装、调试、服务等一切款项和费用。

三、交货时间及地点：

1、合同签订后 20 日历天内供货安装调试完毕。

2、交货地点：乙方负责将设备送至甲方指定地点。

四、产品质量技术要求：

1、乙方提供的产品技术规格有国家标准的应符合现行国家标准，无国家标准的应符合部颁标准或行业标准，并满足标的清单中的规定。

2、设备及所有的零部件、配件为全新产品，且不存在材料、工艺和设计缺陷，能够满足相关的生产、加工需求。

五、验收及异议：

1、乙方将设备运送至甲方指定地点后，通知甲方对设备的数量、

包装等进行外观检查。

2、甲方开箱验货，如果有与合同规定不符的，乙方必须进行免费更换，产生的费用均由供货方负担，且不延长供货期。

3、乙方将设备安装、调试完毕后，应及时通知甲方组织验收，甲方验收合格后，签字确认。经甲方验收合格后，乙方即交付给甲方，同时乙方还应当提供《产品合格证》、使用说明书等有关资料

六、售后服务：

1、乙方负责对甲方人员进行技术、操作和设备维护保养的培训。

2、主要配件及组织单元发电机、锅炉等符合国家标准并三年内实行质量三包。保质期内实行全天候“24 小时响应”的服务规范。免费更换缺陷件的期限为供货方收到采购方通知后 1 天。

3、乙方在质保期内提供整套设备免费维修，并提供免费维保。在质保期内，甲方正常使用乙方所供产品而出现质量问题时，乙方按“质量保证承诺书”负责；对产品出现的故障乙方应免费上门服务。

4、质保期内，设备出现质量问题或技术故障的，乙方须在接到通知后及时做出答复，需要到甲方现场解决的问题，乙方应在接到甲方通知后 12 小时内派遣熟练的技术人员到甲方处无条件进行免费维修或更换损坏的部件。如遇重大问题或其他暂时无法迅速解决的问题在 2 日内解决。

5、质保期满后，如甲方仍需乙方提供售后服务的，乙方应按甲方要求提供，并仅收取成本费用。

七、付款方式：

1. 签订合同后甲方需向乙方支付合同总价 50%预付款（对中小微企业），全部货物发至安装地点后甲方需向乙方支付合同总价 30%款

项，安装完成并调试验收合格后甲方需向乙方支付 20%剩余款项。

2. 甲方每期付款前，乙方应提前向甲方开具足额且合法有效的增值税发票。若因乙方发票开具时间延后，则甲方付款相应顺延。

八、双方责任和义务

甲方：

1、负责提供乙方所发到场的货物存放场地。

2、在设备进行安装时，应提前落实施工场地的供水、供电等，满足乙方施工要求。

3、甲方应在乙方安装调试完成后及时组织验收，如乙方安装调试完成后超过 7 天未组织验收，则视为合格。

乙方：

1、负责按粮食行业技术标准和规范施工安装，保证在安装过程中使用符合国家技术标准和安全标准的标准件及配件。

2、负责提供本合同设备的说明书和其他相关技术资料。

3、负责对本合同设备提供终身技术服务。

4、货物运输、存放、安装、调试等施工过程中的一切安全责任以及安装现场的安全保卫均由乙方承担，与甲方无关。

九、违约责任：

1、乙方不能按时交货，或因不可抗力的原因不能按时交货而未在交货时间期限内书面或电话告知甲方的，应向甲方偿付不能交货部分货款 5%的违约金；逾期 10 天以上甲方有权解除合同。

2、乙方所交付的设备品牌、型号、规格、质量等不符合合同规定，按违约处理，并赔偿合同金额总数及承担由此给甲方带来的其他损失。

3、由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不

能履行或不能安全履行的理由，在取得有关权威部门的证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

4、甲方逾期付款的，应向乙方支付逾期付款违约金。并且承担因此造成的工期延误不能按时完工及验收交付的全部责任。

十、纠纷解决：

本合同履行过程中如发生纠纷，甲乙双方应协商解决，协商不成时，任何一方均可向当地仲裁委员会提出仲裁。

十一、本合同自签订之日起生效，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。

十二、合同如有未尽事宜，须经甲乙双方共同协商，作出补充约定，补充约定与本合同具有同等法律效力。

十三、本合同一式六份，甲乙双方各执三份，具体内容以合同签订时甲、乙双方协商为准。

采购人（甲方）：（盖章）

投标供应商（乙方）：（盖章）

法定代表人或授权代理人：（签字）

法定代表人或授权代理人：（签字）

地 址：

地 址：郑州市上街区安阳路113号

开户银行：

开户银行：郑州银行股份有限公司前程路支行

账 号：

账 号：999156000820001323

行 号：

行 号：313491001768

电 话：

电 话：0371-56508996

年 月 日

2025 年 11 月 14 日

附件

2025年小屯镇粮食烘干厂建设项目设备采购清单

序号	设备名称	型号规格	数量	主要参数	备 注
1.	卸粮地坑格栅	4.0×2.0	1		1. 格栅高度 100mm, 间隙 70mm; 2. 钢板材质 Q235B, 厚度 10mm 中间用 18mm 圆钢穿焊; 3. 载重≥60 吨。重型格栅, 可上车
2.	下粮调解机构		1		压杆式, 碳钢材质, 压杆式, 5mm 厚 调节门, 60×30×3mm 矩形管拉杆, L50 角钢边框
3.	地坑除尘		1		包括吸风道、刹克龙、关风器、除尘 风机、管道, 废气进沉降室。 吸风道 4.0 × 0.7 × 2.0m, 板厚 1.5mm; 沙克龙。900, 关风器 9L, 除 尘风机 11KW, 。250 管道 20m
4.	E1 筛前斗式提升机	TDTG50/26	1	Q=60t/h, N=7.5kW, V≤2.5m/s	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙畚斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料畚斗, 厂家为镇江三维或经纬公司; 3. 采用国茂减速机; 4. 机筒采用装配结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条; 6. 新型防破碎防打滑尾轮; 7. 采用镀锌材质。
5.	E1 提升机钢架		1	H=10m	1. 热镀锌装配式钢架, 截面 2.5 × 2.5m, 配直爬梯。 2. 立柱 L75 角钢, 横撑 L63 角钢, 斜 撑 L50 角钢, 镀锌螺栓 8.8 级。
6.	滚振组合筛		1	Q=60t/h, N=4kw	1. 包含滚筒筛和振动筛; 2. 配备除尘风机和沙克龙及关风器; 3. 清杂效果好; 4. 圆筒清理 4kw-8 号减速机头, 自 衡振动 0.75kw × 2, 筛筒转数 12-15, 旋转倾角 4 度-8 度; 5. 外形尺寸 4.52m×2.27m×5.51m;
7.	滚振筛钢架		1	H=3.4m	6 根 100×100×4mm 方管立柱现场焊接制作, 高度 3.4 米
8.	E2 仓前斗式提升机	TDTG50/26	1	Q=60t/h, N=11kW, V≤2.5m/s	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙畚斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料畚斗, 厂家为镇江三维或经纬公司; 3. 采用国茂减速机; 4. 机筒采用装配结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条; 6. 新型防破碎防打滑尾轮;

					7. 采用镀锌材质。
9.	E2 提升机钢架		1	H=21m	1. 热镀锌装配式钢架，截面 2.5×2.5 m，配旋转爬梯。 2. 立柱 L75 角钢，横撑 L63 角钢，斜撑 L50 角钢，镀锌螺栓 8.8 级。
10.	湿粮仓	300T	1	$\phi 7.3 \times 8C$, N=7.5kW	1. 单仓容积 400 立方米，进口高度 15.2 米； 2. 现场安装，采用国内优质热镀锌卷板，双面镀锌含量为 275 克每平方米； 3. 筒仓波纹板采用高技术弯弧，多孔一次冲压成型； 4. 装配螺栓采用 8.8 级高等级镀锌螺栓； 5. 含通风系统。
11.	手动四通		1		采用 2mm 碳钢板制作，截面 300×300 mm，底部和两侧面衬 10mm 厚高分子聚乙烯板
12.	B1 皮带机	TDSG50	1	L=6m, N=2.2kW	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动； 2. 配防尘防雨罩； 3. 采用镀锌材质。
13.	E3 塔前斗式提升机	TDTG48/28	1	Q=40t/h, N=11kW, V $\leq$ 2.5m/s	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙畚斗带； 2. 配高分子聚乙烯塑料畚斗，厂家为镇江三维或经纬公司； 3. 采用国茂减速机； 4. 机筒采用装配结构形式； 5. 防破碎防打滑头轮，可更换胶条； 6. 新型防破碎防打滑尾轮； 7. 采用镀锌材质。
14.	E3 提升机检修平台		1	H=4m	1. 热镀锌装配式钢架连接到烘干塔上，无单独钢架，截面 2.3×2.3 m，高度 4m，配直爬梯。 2. 立柱 L75 角钢，横撑 L63 角钢，斜撑 L50 角钢，镀锌螺栓 8.8 级。
15.	顺逆流烘干机	WGS260	1 台	H=23.5m N=0.75kW, Q=260t/d	1. 降水幅度 29-14%； 2. 排粮机构变频调速电机驱动； 3. 进粮料位及排粮自动控制； 4. 间隙可调式叶轮排料机构； 5. 6 级干燥 6 级缓苏； 6. 含热风管 3 套，冷风管 1 套； 7. 热风管和塔主体保温后外包 0.5mm 镀铝锌板； 8. 塔体为镀锌板冷轧成型、冲孔、装配式；底座型材钢支架防腐为塔体颜

					色接近防腐涂料; 9. 储粮段带摄像头监控系统。
16.	烘干塔废气除尘 管道		1套		从烘干塔到沉降室, 将收集过的烘干 尾气输送至沉降室。 两个截面 $6.0 \times 0.7\text{m}$, 长度 1.1m , 板厚 2mm
17.	手动三通		1		采用 2mm 碳钢板制作, 截面 $300 \times$ 300mm , 底部和两侧面衬 10mm 厚高分 子聚乙烯板
18.	B2 皮带机	TDSG50	1	$L=3.5\text{m}$, $N=2.2\text{kW}$	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
19.	B3 皮带机	TDSG50	1	$L=6\text{m}$, $N=2.2\text{kW}$	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
20.	B4 皮带机	TDSG65	1	$L=10\text{m}$, $N=5.5\text{kW}$	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
21.	E4 斗式提升机	TDTG50/26	1	$Q=60\text{t/h}$, $N=11\text{kW}$, $V \leq 2.5\text{m/s}$	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙畚斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料畚斗, 厂家 为镇江三维或经纬公司; 3. 采用国茂减速机; 4. 机筒采用装配结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条; 6. 新型防破碎防打滑尾轮; 7. 采用镀锌材质。
22.	E4 提升机钢架		1	$H=31$	1. 热镀锌装配式钢架, 截面 $2.5 \times$ 2.5m , 配旋转爬梯。 2. 立柱 $L75$ 角钢, 横撑 $L63$ 角钢, 斜撑 $L50$ 角钢, 镀锌螺栓 8.8 级。
23.	电动三通		1		
24.	B5 仓顶皮带机	TDSG65	1	$L=11\text{m}$, $N=5.5\text{kW}$	1. 采用摆线针轮减速机和链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
25.	仓顶栈桥		1套	$1.5\text{m} \times 1.2\text{m}$	镀锌装配式, 16#槽钢
26.	仓壁栈桥支架		2套	$1.5\text{m} \times 3.5\text{m}$	镀锌装配式, 16#槽钢
27.	干粮仓	1000T	2	$\phi 10 \times 14\text{C}$, $N=2 \times 15\text{kW}$	1. 单仓容积 1370 立方米, 进口高度 23.6 米; 2. 现场安装, 采用国内优质热镀锌卷 板, 双面镀锌含量为 275 克每平方 米; 3. 筒仓波纹板采用高技术弯弧, 多孔 一次冲压成型; 4. 装配螺栓采用 8.8 级高等级镀锌 螺栓;

					5. 含通风系统和测温系统; 6. 仓顶保温。
28.	手动闸门	TZMD30	2		截面 300×300mm
29.	热风机 1		1	22kW	外壳保温, 外包镀铝锌板
30.	热风机 2		1	30kW	外壳保温, 外包镀铝锌板
31.	热风机 3		1	30kW	外壳保温, 外包镀铝锌板
32.	冷却风机		1	18.5kW	
33.	料位器	WL-ZXLW-1	8		烘干塔 2, 钢板仓 6
34.	测温传感器		4		K 型 1 个 PT100 3 个
35.	燃醇热风炉	TRQ-4	1 台	Q=240 万 kcal/h, N=7.5kW	1. 包括醇基燃烧器和燃烧器控制系统; 2. 醇基供应稳定, 能满足进燃烧器前的工况要求; 3. 用户将管道接至燃烧器。
36.	溜管、平台等		1 套		溜管采用 2mm 碳钢板制作, 截面 300×300mm, 底部和两侧面衬 10mm 厚高分子聚乙烯板, 总长度 42 米
37.	电气系统		1 套		1. 每台电机均采用过流和过热双重保护和声光报警装置; 2. 主要元器件采用德力西产品; 3. 柜壳由专业生产厂制作, 表面喷塑; 4. 配彩色模拟屏; 5. 大于 15kW 以上电机均采用降压启动; 6. 炉温和热风温度自动调节控制。
38.	电缆、电线、线管		1 套		电缆 1、YJV4×1.5 395m 2、YJV3×2.5+1 292m 3、YJV3×4+1 86m 4、YJV3×6+1 56m 5、KVV7×1 170m 6、KVV5×1 193m 7、KVV3×1 56m 8、BVVB2×1.5 383m 镀锌管 4 分 280m 6 分 460m 桥架 200×100 (配标准连接线、锁扣) 18m 100×75 (配标准连接线、锁扣) 176m
39.	安装、调试		1 套		1. 工艺图内的所有设备的安装调试; 2. 含安装工人工资、补贴、保险等全部人工费用;

					3. 含安装工人的全部生活费用； 4. 含全部设备、钢架的吊装费用； 5. 含氧气、乙炔、电焊条等耗材费用； 6. 不含安装用水、电费用。
40.	运费		1套		
41.	配套设备基础		1套		
42.	合计				