



五、分项报价表

序号	设备名称	品牌	型号规格	单位	数量	主要参数	单价 (万元)	合价 (万元)	备 注
1.	卸粮地坑格栅	万谷	4.0×2.0	个	1		1.12	1.12	1. 格栅高度 100mm, 间隙 70mm; 2. 钢板材质 Q235B, 厚度 10mm 中间用 18mm 圆钢穿焊; 3. 载重≥60 吨。重型格栅, 可上车
2.	下粮调解机构	万谷		个	1		0.18	0.18	压杆式, 碳钢材质, 压杆式, 5mm 厚调节门, 60×30×3mm 矩形管拉杆, L50 角钢边框
3.	地坑除尘	万谷		套	1	N=11+1.1kW	1.63	1.63	包括吸风道、刹克龙、关风器、除尘 风机、管道, 废气进沉降室。 吸 风 道 4.0 × 0.7 × 2.0m, 板 厚 1.5mm; 沙克龙900, 关风器 9L, 除尘风机11KW, 250 管道 20m
4.	E1 筛前斗式提升机	万谷	TDTG50/26	台	1	Q=60t/h, N=7.5kW, V≤2.5m/s	2.76	2.76	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙畚斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料畚斗, 厂家为 镇江三维或经纬公司; 3. 采用国茂减速机; 4. 机筒采用装配结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条; 6. 新型防破碎防打滑尾轮 (专利技术); 7. 采用镀锌材质。
5.	E1 提升机钢架	万谷	2.5×2.5m	座	1	H=10m	1.23	1.23	1. 热镀锌装配式钢架, 截面 2.5 × 2.5m, 配直爬梯。 2. 立柱 L75 角钢, 横撑 L63 角钢, 斜撑 L50 角钢, 镀锌螺栓 3. 8 级。
6.	滚振组合筛	万谷		套	1	Q=60t/h, N=4kw	7.64	7.64	1. 包含滚筒筛和振动筛; 2. 配备除尘风机和沙克龙及关风器; 3. 清杂效果好; 4. 圆筒清理 4kw-8 号减速机头, 自衡振动 0.75kw×2, 筛筒转数 12-15, 旋转倾角 4 度 - 8 度; 5. 外形尺寸 4.52m×2.27m×5.51m;
7.	滚振筛钢架	万谷		座	1	H=3.4m	1.07	1.07	6 根 100×100×4mm 方管立柱现场焊接制作, 高度 3.4 米



8.	E2 仓前斗式提升机	万谷	TDTG50/26	台	1	Q=60t/h, N=11k W, V≤2.5m/s	4.43	4.43	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙漏斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料漏斗, 厂家为镇江三维或经纬公司; 3. 采用国茂减速机; 4. 机筒采用装配结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条; 6. 新型防破碎防打滑尾轮 (专利技术); 7. 采用镀锌材质。
9.	E2 提升机钢架	万谷	2.5×2.5m	座	1	H=21m	4.33	4.33	1. 热镀锌装配式钢架, 截面 2.5×2.5m, 配旋转爬梯。 2. 立柱 L75 角钢, 横撑 L63 角钢, 斜撑 L50 角钢, 镀锌螺栓 8.8 级。
10.	湿粮仓	万谷	300T	座	1	φ7.3*8C, N=7.5kW	10.50	10.50	1. 单仓容积 400 立方米, 进口高度 15.2 米; 2. 现场安装, 采用国内优质热镀锌卷板, 双面镀锌含量为 275 克每平方米; 3. 筒仓波纹板采用高技术弯弧, 多孔一次冲压成型; 4. 装配螺栓采用 8.8 级高等级镀锌螺栓; 5. 含通风系统。 6. 含手动闸门。
11.	手动四通	万谷		个	1		0.36	0.36	采用 2mm 碳钢板制作, 截面 300×300mm, 底部和两侧面衬 10mm 厚高分子聚乙烯板
12.	B1 皮带机	万谷	TDSG50	台	1	L=6m, N=2.2kW	0.84	0.84	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
13.	E3 塔前斗式提升机	万谷	TDTG48/28	台	2	Q=40t/h, N=11kW, V≤2.5m/s	4.67	9.34	1. 输送装配 EP 聚脂尼龙漏斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料漏斗, 厂家为镇江三维或经纬公司; 3. 采用国茂减速机; 4. 机筒采用装配结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条; 6. 新型防破碎防打滑尾轮 (专利技术); 7. 采用镀锌材质。
14.	E3 提升机检修平台	万谷		台	1	H=4m	1.31	1.31	1. 热镀锌装配式钢架连接到烘干塔上, 无单独钢架, 截面 2.5×2.5m, 高度 4m, 配直爬梯。





									2. 立柱 L75 角钢, 横撑 L63 角钢, 斜撑 L50 角钢, 镀锌螺栓 8.8 级。
15.	顺逆流烘干机	万谷	WGS260	台	1	H=23.5m N=0.75kW, Q=260t/d	40.88	40.88	1. 降水幅度 29-14%; 2. 排粮机构变频调速电机驱动; 3. 进粮料位及排粮自动控制; 4. 间隙可调式叶轮排料机构 (专利技术); 5. 6 级干燥 6 级缓苏; 6. 含热风管 3 套, 冷风管 1 套; 7. 热风管和塔主体保温后外包 0.5mm 镀铝锌板; 8. 塔体为镀锌板冷轧成型、冲孔、装配式; 底座型材钢支架防腐为塔体颜色接近防腐涂料; 9. 储粮段带摄像头监控系统。
16.	烘干塔废气除尘管道	万谷		套	1		1.01	1.01	从烘干塔到沉降室, 将收集过的烘干尾气输送至沉降室。 两个截面 6.0×0.7m, 长度 1.1m, 板厚 2mm
17.	手动三通	万谷		个	1		0.32	0.32	采用 2mm 碳钢板制作, 截面 300×300mm, 底部和两侧面衬 10mm 厚高分子聚乙烯板
18.	B2 皮带机	万谷	TDSG50	台	1	L=3.5m, N=2.2kW	0.62	0.62	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
19.	B3 皮带机	万谷	TDSG50	台	1	L=6m, N=2.2kW	0.83	0.83	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
20.	B4 皮带机	万谷	TDSG65	台	1	L=10m, N=5.5kW	1.26	1.26	1. 摆线针轮减速机链轮链条传动; 2. 配防尘防雨罩; 3. 采用镀锌材质。
21.	E4 斗式提升机	万谷	TDTG50/26	台	1	Q=60t/h, N=11kW, V≤2.5m/s	5.19	5.19	1. 斗轮送装配 EP 聚脂尼龙畚斗带; 2. 配高分子聚乙烯塑料畚斗, 厂家为镇江三维或经纬公司; 3. 采用星架减速机; 4. 机筒采用装配式结构形式; 5. 防破碎防打滑头轮, 可更换胶条;



									6. 新型防破碎防打滑尾轮（专利技术）； 7. 采用镀锌材质。
22.	E4 提升机钢架	万谷	2.5×2.5m	座	1	H=31	4.62	4.62	1. 热镀锌装配式钢架，截面 2.5×2.5m，配旋转爬梯。 2. 立柱 L75 角钢，横撑 L63 角钢，斜撑 L50 角钢，镀锌螺栓 8.8 级。
23.	电动三通	万谷		个	1	N=0.37kW	0.42	0.42	
24.	B5仓顶皮带机	万谷	TDSG65	台	1	L=11m, N=5.5kW	1.37	1.37	1. 采用摆线针轮减速机和链条传动； 2. 配防尘防雨罩； 3. 采用镀锌材质。
25.	仓顶栈桥	万谷		套	1	1.5m×1.2m	2.21	2.21	镀锌装配式，16#槽钢
26.	仓壁栈桥支架	万谷		套	2	1.5m×3.5m	0.55	1.10	镀锌装配式，16#槽钢
27.	干粮仓	万谷	1000T	座	2	φ10*14C, N=2×15kW	35.60	71.20	1. 单仓容积 1370 立方米,进口高度 23.6 米； 2. 现场安装，采用国内优质热镀锌卷板，双面镀锌含量为 275 克每平方米； 3. 筒仓波纹板采用高技术弯弧，多孔一次冲压成型； 4. 装配螺栓采用 8.8 级高等级镀锌螺栓； 5. 含通风系统和测温系统； 6. 仓顶保温。
28.	手动闸门	万谷	TZMD30	个	2		0.10	0.20	截面 300×300mm
29.	热风机 1	新乡风机	Y4-68N ₂ 9D	台	1	22kW	1.93	1.93	外壳保温，外包镀铝锌板
30.	热风机 2	新乡风机	Y4-68N ₂ 9D	台	1	30kW	2.17	2.17	外壳保温，外包镀铝锌板
31.	热风机 3	新乡风机	Y4-68N ₂ 9D	台	1	30kW	2.17	2.17	外壳保温，外包镀铝锌板
32.	冷却风机	新乡风机	4-72N ₂ 8A	台	1	18.5kW	1.57	1.57	



33.	料位器	威勒	WL-ZXLW-1	个	8		0.10	0.80	烘干塔 2, 钢板仓 6
34.	测温传感器	虹润	PT100	个	4		0.10	0.40	K 型 1 个 PT100 3 个
35.	燃醇热风炉	万谷	TRQ-4	台	1	Q=240万kcal/h N=7.5kW	14.89	14.89	1. 包括醇基燃烧器和燃烧器控制系统; 2. 醇基供应稳定, 能满足进燃烧器前的工况要求; 3. 用户将管道接至燃烧器。
36.	溜管、平台等	万谷		套	1		4.26	4.26	溜管采用 2mm 碳钢板制作, 截面 300 × 300mm, 底部和两侧面衬 10mm 厚高分子聚乙烯板, 总长度 42 米
37.	电气系统	万谷		套	1		4.12	4.12	1. 每台电机均采用过流和过热双重保护和声光报警装置; 2. 主要元器件采用德力西产品; 3. 柜壳由专业生产厂制作, 表面喷塑; 4. 配彩色模拟屏; 5. 大于 15kW 以上电机均采用降压启动; 6. 炉温和热风温度自动调节控制。
38.	电缆、电线、线管	金水		套	1		3.78	3.78	电缆 1、YJV4×1.5 395m 2、YJV3×2.5+1 292m 3、YJV3×4+1 86m 4、YJV3×6+1 56m 5、KVV7×1 170m 6、KVV5×1 193m 7、KVV3×1 56m 8、BVVB2×1.5 383m 镀锌管 4 分 280m 6 分 460m 桥架 200×100 (配标准连接线、锁扣) 18m 100×75 (配标准连接线、锁扣) 176m
39.	安装、调试	万谷		套	1		15.65	15.65	1. 工艺图内的所有设备的安装调试; 2. 含安装工人工资、补贴、保险等全部人工费用; 3. 含安装工人的全部生活费用; 4. 含全部设备、钢架的吊装费用;





									5. 含氧气、乙炔、电焊条等耗材费用; 6. 不含安装用水、电费用。
40.	运费	/		套	1			2.10	
41.	配套设备基础	万谷		套	1			17.09	
42.	投标总报价：大写贰佰肆拾捌万玖仟元整，小写：2489000.00 元								

注：

- 1、表中总报价包含所有设备设计、制造、安装、调试、运费及税费等全部费用。
- 2、所有价格以人民币表示；
- 3、若总价与单价不符，以单价为准；
- 4、本页总合计与投标函及投标函附录的投标报价应一致，若因不一致所造成的后果由供应商负责；
- 5、此表仅为格式示例，不具有约束性，供应商应根据需要对表进行扩展或修改。

供应商名称： 郑州万谷机械股份有限公司 （电子签章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日 期： 2025 年 10 月 31 日