

濮阳县政府采购

文件编号：濮财县磋商采购-2025-28

竞争性磋商文件

濮阳县政府采购中心

2025年11月

目 录

- 第一部分 磋商邀请函
- 第二部分 磋商项目要求
- 第三部分 磋商须知
- 第四部分 竞争性磋商项目内容要求
- 第五部分 竞争性磋商评分标准
- 第六部分 合同（文本）
- 第七部分 附件一商谈文件格式

第一部分 磋商邀请函

一、采购项目：濮阳县档案馆新馆附属二楼库房档案密集架及配套设备项目

二、文件编号：濮财县磋商采购-2025-28

三、预算：478800.00 元

四、采购需求：详见电子招标文件附件

五、采购项目需要落实的政府采购政策：

1、为促进中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》“第六条”、《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46号）文件及《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）文件规定，给予小微型企业供应商的投标报价 20%的扣除，用扣除后的投标报价参与评审，中小企业划型标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），供应商提供《中小企业声明函》（格式见磋商文件附件）。

2、监狱企业视同中小型企业，享受中小型企业同等政策待遇。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

3、没有提供《中小企业声明函》的供应商将被视为不接受投标总价的扣除，用原投标总价参与评审。

4、政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

六、投标人资格及特殊要求：

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2、根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目招标投标活动，查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单。

注：投标人在投标时，按照濮财购【2022】9号文规定提供濮阳市政府采购供应商信用承诺书（格式见投标文件格式），无需再提交上述证明材料。

3、本项目不接受联合体投标。

七、是否接受进口产品：否

八、获取电子竞争性磋商文件事项：

本次采购活动通过濮阳市公共资源电子化交易平台，进行信息发布、竞争性磋商文件的获取、响应性文件的制作以及递交、开标、评标、结果公示实行全程电子化。

温馨提醒：濮阳市公共资源交易系统已增加电子营业执照扫码登录入口，各交易主体可以申请电子营业执照，通过电子营业执照小程序扫码登录交易平台参与濮阳市政府采购活动。操作手册见：

<https://puyang.zfcg.henan.gov.cn/puyang/content?infoId=1735615200032266&channelCode=H701001>”

- 1、时间：公告发布之日起至投标文件提交的截止时间前；
- 2、地点：濮阳市公共资源交易平台(<https://www.pysggzy.cn/>)；
- 3、方式：登陆濮阳市公共资源交易平台(<https://www.pysggzy.cn/>)下载招标文件；
- 4、售价：无。

九、投标保证金：不收取。

十、响应文件上传提交的截止时间及地点、电子标投标注意事项：

1、时间：2025 年 11 月 18 日 10 时 00 分。（北京时间）

2、地点：濮阳市公共资源交易平台(<http://www.pyssggzy.cn/>)。

3、投标文件递交方式：网上递交。

4、下载招标文件：凡有意参加投标者，需在公告规定时间，进入濮阳市公共资源交易平台(<https://www.pyssggzy.cn/>)，凭企业数字证书（USBKEY）登录，获取电子招标文件及其它招标资料，此为获取电子招标文件的唯一途径。

5、投标文件递交流程：供应商登录濮阳市公共资源交易平台(<https://www.pyssggzy.cn/>)凭企业数字证书点击“政府采购”进行登录，选择所投项目，上传加密后的电子投标文件。如对已上传的电子投标文件进行修改，供应商可以重新上传。供应商必须在投标文件提交截止时间前完成所有投标文件的上传，逾期上传视为网上投标无效。

6、供应商上传的电子加密投标文件，需由供应商按时进入网络与本项目相匹配网上开标室，按指令进行解密。如未在规定时间内解密电子投标文件，其投标将被拒绝。

7、本次交易项目实行全流程电子化，投标人（供应商）不需到现场参加开标活动。实行网上开标、远程解密及网上提交二次报价。各投标人（供应商）需要自备计算机且保证网络畅通，能够登录濮阳市公共资源交易平台(<https://www.pyssggzy.cn/>)（注：使用 IE 浏览器）。插入 CA 数字证书打开投标人界面，参加网上开标。各投标人（供应商）需通过网络密切关注项目交易全过程，所有交易环节材料均依据电子文件为准。远程解密及提交二次报价时间：远程解密（解密时间为投标截止时间始 30 分钟），提交二次报价（自下达二次报价命令始 30 分钟结束）。由于投标人（供应商）错过解密、报价时间或其他自身原因导致远程解密不成功或者二次报价不成功，责任均由投标人（供应商）自行承担。给各潜在投标人（供应商）带来不便，请谅解。

十一、响应文件的开启时间及地点：

1、时间：2025 年 11 月 18 日 10 时 00 分。（北京时间）

2、地点：濮阳市公共资源交易平台(<http://www.pyssggzy.cn/>)。

十二、发布公告的媒介及公告期限：

本次公告在《河南省政府采购网》、《濮阳市政府采购网》、《濮阳市公共资源交易平台》(<http://www.pysggzy.cn/>)上发布。公告期限为五个工作日。

十三、联系方式

1、采购人：濮阳县档案馆 地址：濮阳县红旗路中段

联系人：刘春娜 电话：16639356660

采购人负责采购文件的质疑答复

2、采购代理机构：濮阳县政府采购中心

地址：濮阳县综合办公楼一楼东大厅政府采购中心

联系人：段周鹤 联系方式：0393-3329076

发布人：濮阳县政府采购中心

发布时间：2025 年 11 月 7 日

第二部分 磋商项目要求

序号	项 目	内 容
1	项目名称	濮阳县档案馆新馆附属二楼库房档案密集架及配套设备项目
2	合格投标人的资格条件	详见磋商邀请函
3	供应商要求	参加本次磋商的供应商必须由法定代表人或委托代理人（不超过 2 人）网上参加磋商，并随时接受磋商小组网上询问，并予以解答，否则将拒绝磋商。
4	付款方式	合同签订后，安装调试完毕采购人验收合格一次性付款。
5	履约保证金	不收取
6	供货期限	10 日
7	质量及验收	满足国家相关法律规定和现行行业标准与规范和招标文件要求；经检验核实，采购单位按招标文件要求验收合格出具报告。
8	询问和质疑	1、投标人认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以电子文档的形式向采购人提出质疑。 2、投标人认为采购程序和中标、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以电子文档的形式向濮阳县政府采购中心提出质疑。
9	电子投标文件的编制	1、投标文件全部采用电子文档（. GEF 格式），电子投标文件在网上进行上传。在投标文件递交截止时间前，投标人（供应商）登陆交易平台后，将已固化加密的电子投标文件通过网上递交的方式在投标专区自行递交，并确保递交成功（为保证文件正常递交，请投标人错峰上传，投标文件制作详细操作可参“濮阳市公共资源交易平台(http://www.pyssggzy.cn/)”办事服务—操作指南—投标文件制作操作指南）。 2、未按以上要求制作电子投标文件，导致投标文件无法正常打开的，按废标处理。

10	电子标书解密	解密方式：网上解密 1、网上解密的，投标人凭企业机构数字证书登陆《濮阳市公共资源交易平台》(http://www.pysggzy.cn/)按时解密。 2、如未在规定时间内解密电子投标文件，其投标将被拒绝。 注：为保证投标文件按照招标文件规定时间顺利递交，请供应商事先熟悉网上投标程序。
----	--------	---

第三部分 磋商须知

1、竞争性磋商文件构成。

竞争性磋商文件用以阐明项目要求、磋商程序、评定成交标准、付款方式和合同条款。竞争性磋商文件由下述部分组成：

- (1)磋商邀请函
- (2)磋商项目要求
- (3)磋商须知
- (4)项目技术要求
- (5)合同（文本）
- (6)附件一磋商文件格式
- (7)反商业贿赂书

2、供应商磋商文件的编写

(1)电子投标文件编制

供应商应仔细阅读竞争性磋商文件的所有内容，按本文件的要求提供磋商文件，并保证所提供全部资料的真实性、有效性，以使其对本文件做出实质性响应。

3、报价应为项目最终报价，需方只承担报价，不承担报价以外的任何费用。大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。

任何有选择性品牌、选择性报价、低于成本价或者高于市场价（投标人不能合理说明或者不能提供证明材料）的，均被视为无效报价。

4、投标人发生下列情况之一，将被按照相关规定进行处理并予以公布：

（1）供应商未按规定时间提交磋商文件的。

（2）供应商恶意串通（标书出现雷同、加盖非本公司公章等）、提供虚假材料、不填写数据或未加盖单位公章造成废标者。

（3）成交供应商因其自身原因在接到成交通知书未能按规定时间与需方签订合同。

5、磋商文件的规定

投标文件中凡是要求签署和加盖公章处均须由投标人的法定代表人本人或其授权代理人本人签字或盖章并加盖投标人公章。

6、供应商应认真阅读、并充分理解磋商文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等），供应商没有按照磋商文件要求提交全部资料，或者竞争性磋商响应文件没有对磋商文件在各方面都做出实质性响应是供应商的风险，有可能导致其磋商文件被拒绝，或被认定为无效响应或被确定为响应无效。

7、递交磋商文件的密封状态和标记

投标文件按照电子投标的规则密封和标记。

8、磋商文件的递交

（1）电子投标文件递交方式：网上递交。

（2）投标人必须在投标截止时间前完成电子投标文件的上传，投标截止时间前未完成电子投标文件上传的，视为投标无效。

9、递交磋商文件的截止时间

磋商文件的递交截止时间与磋商开始时间见采购公告。

10、迟交的磋商文件

采购方将拒绝在磋商文件递交截止时间后递交的磋商文件。

11、磋商文件解密

网上解密。投标人凭企业机构数字证书登陆《濮阳市公共资源交易平台》(<http://www.pysggzy.cn/>)按时解密。如未在规定时间内解密电子投标文件，其投标将被拒绝。

12、磋商程序

(1) 竞争性磋商可以根据项目情况采取多轮磋商，濮阳县政府采购中心在磋商邀请函规定的时间和地点组织磋商。

(2) 磋商小组对上一轮磋商中所提出的问题与供应商进行下一轮网上磋商，在磋商中磋商内容均没有实质性改变的，响应文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有继续参加磋商的供应商在规定时间内网上提交最后报价，最后报价不能超过上一轮报价。

(3) 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时通知所有参加磋商的供应商。

(4) 供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应内容，并由其法定代表人或分公司负责人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人或分公司负责人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

13、磋商小组

濮阳县政府采购中心将根据本次采购项目的特点组建磋商小组，其中专家的人数不少于成员总数的三分之二，磋商小组对磋商文件进行制定、审查、澄清、评估和比较。

14、成交原则

(1) 磋商小组将遵循公开、公平、公正的原则对待每个参加磋商的供应商。

(2) 严格按照竞争性磋商文件的要求，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且最后综合评分最高的原则确定成交供应商。

15、供应商应自行承担所有与参加磋商有关的全部费用。

16、保密及其他注意事项

(1) 在磋商期间，供应商不得向磋商小组成员询问其它供应商的磋商情况，不得进行旨在影响成交结果的活动。

(2) 为保证成交结果的公正性，磋商期间直至授予供应商合同时，磋商小组成员不得与供应商私下交换意见。在磋商结束后，凡与磋商情况有接触的任何人不得将磋商情况扩散出磋商小组成员之外。

(3) 不向未成交方解释未成交原因，不退还磋商文件。

17、成交通知

磋商结束后由濮阳县政府采购中心签发成交通知书，“成交通知书”将作为签订合同的依据。

18、签订合同

根据成交通知书在约定的时间、地点与需方签订合同。

第四部分 技术参数

采购需求

货物名称：6 层双柱手动密集架

数量：285 立方米

密集架技术参数

一、产品执行标准

产品需遵循主要国家标准和行业标准，符合相关技术规范(若国家有最新的标准或规范出台，以最新的为准)：

- 1、DA/T 6-1992《档案装具》
- 2、DA/T 7-1992《直列式档案密集架》
- 3、GB/T13667.1-2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》
- 4、GB/T13667.3-2013《钢制书架第3部分：手动密集书架》
- 5、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》
- 6、其他国家及行业相关标准

产品应通过中国环保产品认证、中国环境标志产品认证。所选钢材符合国家规范标准，技术参数中所有钢材厚度描述均为基材厚度。

二、产品结构

密集架主要由轨道、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板等）等部分组成。架顶设有防尘装置，具有良好的防尘功能；列与列之间装有抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。

三、主要材质规格用材一览表

（1）轨道：由轨道垫板和导轨组成，轨道垫板采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 冷轧钢板，轨道垫板采用数控折弯一体成型工艺，开放矩形结构，折边尺寸一致，表面光洁，成型标准化；导轨采用 $20\times 20\text{mm}$ 实心方钢，方钢表面光滑，直线度高，轨道表面镀锌处理工艺。

▲轨道质量要求：漆膜厚度 $\geq 65.5\mu\text{m}$ ；外观性能：应无漏喷（无漏点）、锈蚀、脱色、掉色等；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。硬度 $\geq 6\text{H}$ ；冲击强度 $\geq 1200\text{mm}$ ，应无剥落、裂纹、皱纹。附着力0级；屈服强度 $\geq 340\text{mpa}$ ；抗拉强度 $\geq 480\text{mpa}$ ；断后伸长率 $\geq 26\%$ ；金属和合金的腐蚀酸“干燥”和性盐雾、‘湿润’条件下的循环加速腐蚀试验万(酸性盐雾试验，法

A, 60 个循环); 投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告, 并提供认监委查询截图。

(2) 底盘: 采用分段组合工艺, 用材厚度为 $\geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, U 型槽结构一次成型, 高度 $\geq 120\text{mm}$, 上下双翻边加强, 上翻边 $\geq 50\text{mm}$ 。轴承支架为 U 型槽结构一次成型, 高度 $\geq 45\text{mm}$, 左右双翻边加强, 驼面 $\geq 60\text{mm}$, 与底梁焊接成整体, 承重能力强; 底盘采用分段焊接后整体组装式, 连接牢固、运输、安装方便, 底梁下设有防倾倒装置, 底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接, 在直角处上、下两平面均焊上三角形加强板, 有效保证底盘架体不扭曲、错位、变形, 密集架在轨移动轻便、平滑、平整。

▲底盘质量要求: 金属喷涂层: 硬度 $\geq H$; 冲击强度: 冲击高度 800mm, 重锤质量 1000g, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力 0 级。表面理化性能: 金属喷漆(塑)涂 层: 耐腐蚀: 480h 内, 溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 480h 后, 样板上划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。乙酸盐雾试验(AASS 试验): 480h(连续喷雾)保护评级(RP)10 级、外观评级(RA)10 级; 中性盐雾试验(NSS 试验): 480h(连续喷雾)涂层本身的耐腐蚀等级 10 级、涂层对基体的保护等级 10 级; 产品有害物质: 甲醛释放量 $\leq 0.009\text{mg}/\text{m}^3$; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物未检出; 洛氏硬度(HRBW) ≥ 73 ; 紫外灯加速老化试验(72h); 粉化程度: 无粉化; 失光程度: 无失光; 变色程度: 无变色(色差值 $\Delta E_{ab} \leq 1.0$); 酸性盐雾、干燥和湿润条件下的循环加速腐蚀试验: 试样经 24 个循环(192h)的加速腐蚀试验后, 性能评级为 10 级(无缺陷)。疲劳试验: 经 20 万次循环后, 样件未发生开裂; 涂(漆)膜厚度 ≥ 85 ; 光泽度(60°) ≥ 84 ; 杯突试验(试样经 8m 冲击高度试验后, 涂层无开裂现象)压陷深度 8mm, 试验后涂层无开裂现象。180° 冷弯试验: 经 180° 冷弯试验后, 试样表面无出现裂纹。抗菌率(抗菌率): 金黄色葡萄球菌: $>99.99\%$; 白色念珠菌: $>99.99\%$; 投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告, 并提供认监委查询截图。

(3) 传动机构: 主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条, 机械式自脱超越离合摇手体、精制链轮等零(部)件组成。为保证驱动任何一列均可轻便、平稳整体移动, 采用中轴带动双轴传动方式, 开启移动平稳、灵活、运转自如、无阻滞、不打滑、摇力轻, 不得有失灵现象。经过多级速比(传动比为 1:6), 即保证移动速度, 又保证手柄摇力符合国家标准, 每列标准摇力不大于 12N。手柄摇动时能自动挂挡, 当密集架处于从动或不动状态时, 摇柄自行停于垂直位置, 手柄可折叠, 避免了通行障碍。

▲传动机构质量要求: 、外观: 电镀件镀层明亮, 外露部位不应有烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。中性盐雾试验(NSS)法(连续喷雾 500h)金属电镀层抗盐雾: 镀层本身的耐腐蚀等级 10 级, 镀层对基体的保护等级 10 级(RA 外观评级达到 10 级; Rp 保护等级达到 10 级); 投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告, 并提供认监委查询截图。

①传动轴：采用Φ20mm，实心圆钢，经热处理调质。

▲传动主轴（含管）质量要求：附着力应不低于2级；耐腐蚀480h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生；480h后检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色、失光等现象；中性盐雾试验480h后应不低于9级，乙酸盐雾试验480h后应不低于9级。可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒均为合格。（投标人提供带CMA、CNAS第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

②链轮：锻压精密加工成型，回火去除应力，加工车、滚齿、去毛齿、齿部经高频淬火。

③轴承：采用P204 E级调心轴承，永久密封及润滑。

▲轴承质量要求：①交变盐雾试验：在35℃条件下，用盐溶液喷洒试验样品2h，然后在40℃、相对湿度93%条件下放置6d22h，进行4个循环试验后，样品无生锈；②硬度(HRC):60~65；（投标人提供带CMA、CNAS第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图

④链条：采用节距 12.7 摩托车滚子链条。

▲链条质量要求：抗拉试验≥26.4kN，检测结果：27.6kN，判定合格。动载循环，要求4*10⁶次未断裂（投标人提供带CMA、CNAS第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图

④链条：采用节距 12.7 摩托车滚子链条。

⑤铁滚轮：灰口铸铁 HT200-400；

▲滚轮质量：球墨铸铁滚轮规格：直径≥140mm。符合《球墨铸铁件》（GB/T1348-2019）等相关标准。（投标人提供带CMA、CNAS第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

（3）立柱：采用≥1.5mm 优质冷轧钢板，成型尺寸 50×39mm，允许尺寸公差±1mm，整体五面四翻边下冲折一体成型工艺。立柱压六筋设计，正面双圆筋尺寸为 5×3mm，允许尺寸公差±0.5mm；筋中心距 25mm，允许尺寸公差±1mm；侧面双圆筋尺寸为 3×1.5mm，允许尺寸公差±0.5mm；中心距 19.5mm，允许尺寸公差±1mm。压多筋式立柱设计外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足，立柱均匀冲孔，层数和间距均可按需调整。

▲立柱质量要求：金属喷涂层：硬度≥H；冲击强度：冲击高度 800mm，重锤质量 1000g，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级。表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层：耐腐蚀：480h 内，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；480h 后，样板上划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。乙酸盐雾试验（AASS 试验）：480h(连续喷雾)保护评级(RP)10 级、外观评级(RA)10 级；中性盐雾试验（NSS 试验）：480h(连续喷雾)涂层本身的耐腐蚀等级 10 级、涂层对基体的保护等级 10 级；产品有害物质：甲醛释放量≤0.009mg/m³；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物未检出；洛氏硬度（HRBW）≥73；紫外灯加速老化试验(72h)；粉化程度：无粉化；失光程度：无失光；变色程度：无变色（色差值 ΔEab≤1.0）；酸性盐雾、干燥和湿润条件下的

循环加速腐蚀试验：试样经 24 个循环（192h）的加速腐蚀试验后，性能评级为 10 级（无缺陷）。疲劳试验：经 20 万次循环后，样件未发生开裂；涂（漆）膜厚度 ≥ 84 ；光泽度（ 60° ） ≥ 80 ；杯突试验（试样经 8m 冲击高度试验后，涂层无开裂现象）压陷深度 8mm，试验后涂层无开裂现象。180° 冷弯试验：经 180° 冷弯试验后，试样表面无出现裂纹。抗菌率（抗细菌率）：金黄色葡萄球菌： $>99.99\%$ ；白色念珠菌： $>99.99\%$ ；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

（5）搁板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，采用六折弯一体成形多筋式搁板，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强。搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 3 条，主筋深度尺寸 $3.6 \times 1.6\text{mm}$ ，辅筋尺寸 $1.3 \times 0.5\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，只能在搁板正面有筋槽，搁板折边上不能有任何压筋槽，压筋工艺不能导致搁板变形，从而使搁板即美观又能增加搁板承重强度，而且不影响搁板结构性能。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基材不会腐蚀，经久耐用。

▲搁板质量要求：金属喷涂层：硬度 $\geq H$ ；冲击强度：冲击高度 800mm，重锤质量 1000g，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级。表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层：耐腐蚀：480h 内，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；480h 后，样板上划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。乙酸盐雾试验（AASS 试验）：480h（连续喷雾）保护评级（RP）10 级、外观评级（RA）10 级；中性盐雾试验（NSS 试验）：480h（连续喷雾）涂层本身的耐腐蚀等级 10 级、涂层对基体的保护等级 10 级；产品有害物质：甲醛释放量 $\leq 0.009\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物未检出；洛氏硬度（HRBW） ≥ 73 ；紫外灯加速老化试验（72h）；粉化程度：无粉化；失光程度：无失光；变色程度：无变色（色差值 $\Delta E_{ab} \leq 1.0$ ）；酸性盐雾、干燥和湿润条件下的循环加速腐蚀试验：试样经 24 个循环（192h）的加速腐蚀试验后，性能评级为 10 级（无缺陷）。疲劳试验：经 20 万次循环后，样件未发生开裂；涂（漆）膜厚度 ≥ 83 ；光泽度（ 60° ） ≥ 87 ；杯突试验（试样经 8m 冲击高度试验后，涂层无开裂现象）压陷深度 8mm，试验后涂层无开裂现象。180° 冷弯试验：经 180° 冷弯试验后，试样表面无出现裂纹。抗菌率（抗细菌率）：金黄色葡萄球菌： $>99.99\%$ ；白色念珠菌： $>99.99\%$ ；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

（6）挂板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，数控一体冲压成型，中间有两个台阶加强孔，孔上下位置共设四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固。承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。▲挂板质量要求：金属喷涂层：硬度 $\geq H$ ；冲击强度：冲击高度 800mm，重锤质量 1000g，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级。表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层：耐腐蚀：480h 内，溶液中样板上划道两侧

3mm 以外，无鼓泡产生；480h 后，样板上划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。乙酸盐雾试验（AASS 试验）：480h(连续喷雾)保护评级(RP)10 级、外观评级(RA)10 级；中性盐雾试验（NSS 试验）：480h(连续喷雾)涂层本身的耐腐蚀等级 10 级、涂层对基体的保护等级 10 级；产品有害物质：甲醛释放量 $\leq 0.009\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物未检出；洛氏硬度（HRBW） ≥ 73 ；紫外灯加速老化试验(72h)；粉化程度：无粉化；失光程度：无失光；变色程度：无变色（色差值 $\Delta E_{ab} \leq 1.0$ ）；酸性盐雾、干燥和湿润条件下的循环加速腐蚀试验：试样经 24 个循环（192h）的加速腐蚀试验后，性能评级为 10 级(无缺陷)。疲劳试验：经 20 万次循环后，样件未发生开裂；涂（漆）膜厚度 ≥ 83 ；光泽度（ 60° ） ≥ 88 ；杯突试验（试样经 8m 冲击高度试验后，涂层无开裂现象）压陷深度 8mm，试验后涂层无开裂现象。180° 冷弯试验：经 180° 冷弯试验后，试样表面无出现裂纹。抗菌率（抗菌率）：金黄色葡萄球菌： $>99.99\%$ ；白色念珠菌： $>99.99\%$ ；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

（7）顶板 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，数控一体成型工艺。

（8）门框及门板： $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，采用数控折弯一体成型工艺，四面翻边结构，折弯成型厚度 $23\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，背面两边带封边，可有效的将门轴和锁栓隐藏，锁孔用锁盖封住，门面平整，背面整体感强。

（9）门面锁具：采用豪华型密集架专用锁具。▲锁具质量：①锁头固定连接静拉力：140N 静拉力无松动。锁芯拨动件扭矩：锁芯拨动件在承受 $0.70\text{N}\cdot\text{m}$ 扭矩后，能正常使用。钥匙拔出静拉力：3.8N。②钥匙开启扭矩： $0.15\text{N}\cdot\text{m}$ 。产品外观：涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。表面涂层硬度：0.5 及以上。③金属件喷涂层耐腐蚀：500h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；500h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落，起皱，变色和失光等现象。金属喷漆(塑)涂层附着力：0 级。产品有害物质(铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷)：均未检出。投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

（10）侧板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板。侧板采用五面四翻边三段式结构，中段(部)正面压塔包。塔底尺寸长宽为 15mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ；塔顶尺寸长宽为 3mm，塔高为 3mm，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ；塔包间中心距为 50mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。侧板款式新颖、结构独特、造型美观，强度高，正面按压不变形。▲侧板质量要求：涂层厚度 $\geq 70\mu\text{m}$ ；涂层光泽： ≥ 40 光泽单位；抗菌性：金黄色葡萄球菌抗菌率 $\geq 99.9\%$ 、大肠杆菌抗菌率 $\geq 99.9\%$ ，对金黄色葡萄球菌、大肠杆菌具有较好的抗菌效果；耐水性：浸泡 48h 后，涂层表面无变化；耐疝灯老化实验： $\geq 100\text{h}$ 人工加速老化实验后，产品表面无锈蚀、起泡、开裂、脱落等现象；耐冲击性：1000g 重锤，500mm 冲击实验后，涂层无裂纹、皱纹、剥落现象；耐湿热性： $\geq 100\text{h}$ 湿热实验后，产品表面无锈蚀、

起泡、开裂、脱落等现象；耐盐雾腐蚀性：中性盐雾实验 $\geq 100\text{h}$ 后，产品表面无锈蚀、起泡、开裂、脱落等现象，涂层对基本的保护等级 ≥ 10 级；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

(11) 挂钩挡棒：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型而成，四折弯，挂钩挡棒成型 $14 \times 14\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，挡棒三面各压一条筋，圆筋直径 2mm ，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，挂钩挡棒采用凹槽式挂钩与挂板上孔位机械配合，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，挂钩挡棒外形美观，强度高。

▲档棒质量要求：测试条件 PH 值 $6.5 \sim 7.2$ ，测量时间 $\geq 300\text{h}$ ，测试后，表面无明显变化，涂膜无裂纹、皱纹及剥落现象、涂膜无脱落现象，耐腐蚀等级达到 10 级；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图

(12) 磁性密封条：每列接触面均有缓冲及密封装置，使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。▲密封条质量要求：耐老化性，室内用 500h ；冲击强度保持率 $\geq 60\%$ ；外观颜色变色评级 ≥ 3 级；冲击强度 $\geq 10\text{J/m}^2$ ；邻苯二甲酸酯 6P 均 ≤ 0.1 ；重金属可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 ；16 种多环芳径 (PAH) 总量 ≤ 10 ；多溴联苯 ≤ 1000 ；多溴二苯醚 ≤ 1000 均未检出；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

(13) 防尘板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板具有良好的防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。▲防尘板质量要求：氙灯加速老化试验 500h 符合失光等级 0 级、变色等级 0 级、粉化等级 0 级，力学性能屈服强度 $\geq 225\text{MPa}$ 、抗拉强度 $\geq 359\text{MPa}$ 、断后伸长率 $\geq 35.0\%$ ，表面涂层理化性能硬度 ≥ 0.4 ；金属喷漆(塑)涂层理化性能冲击强度（冲击高度 500mm ）符合无剥落、裂纹、皱纹，附着力 0 级（优于 2 级），色彩 $\Delta E = 1.0$ ， 180° 弯曲 $\leq 0\text{T}$ ；投标人提供带 CMA、CNAS 第三方机构检验报告，并提供认监委查询截图。

(14) 防倾倒装置：采用 $\geq 4.0\text{mm}$ 冷轧钢板冲压成型，该装置确保密集架在密集架运动过程中或静止状态下都能起到良好的防密集架倾倒的作用，从而确保人员、设备及财产安全。

(15) 总承传动系统和摇手机构

①总承传动系统：双向超越离合器结构原理，手柄自由挂档脱落装置，采用多次变速设计。链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火除应力，链条采用摩托车链条，节距 12.7 ，滚珠轴承采用省力型。每列带有制动装置，边列带有总锁结构。

②摇手机构：摇手采用钢、锌合金或其它材料。手柄可折叠，美观大方，轻便灵活，高端耐用，可避免通道障碍，摇动任何一列，其它列的手柄保持静止不动，自动挂档设计，可单列或多列一起移动。▲摇把质量要求：外观性能-金属件（焊接件：焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝

头、咬边、飞溅；冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；喷涂层：涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；外观性能：应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁、无划痕，无污渍，无明显色差）；理化性能-金属喷漆（塑）涂层：硬度≥4H；冲击强高度600mm，无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀≥100h；附着力不低于1级；理化性能-塑料件：邵氏D硬度：>HD63；力学性能：屈服强度≥235N/mm²；抗拉强度≥440N/mm²；断后伸长率≥30%；投标人提供带CMA、CNAS检验检测报告扫描件及国家认证认可监督管理委员会官网（cnca.gov.cn）查询截图）。

（16）紧固件：45#、Q235—A标准化零件。▲紧固件质量要求：洛氏硬度≥350RC；抗拉强度≥1100MPa；投标人提供带CMA、CNAS检验检测报告扫描件及国家认证认可监督管理委员会官网（cnca.gov.cn）查询截图）。

（17）表面工序：密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌塑粉静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≥99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥94%）。表面处理达到如下标准：光泽度为45-60%，冲击强度>60kg/cm²，涂膜厚度为60-70um，附着力达到II级标准。各标准件、紧固件均进行防锈（镀锌）处理，表面光滑、平整，无尖角。▲密集架钢板质量要求：损渗透检测，干燥时间10Min，渗透时间15Min，显象时间10Min；验收标准达到NB/T47013.5-2015，验收等级II，检测合格；防火检测：检测结果：炉内温升ΔT(℃)为1.6，试样质量损失率Δm(%)为0.0，持续燃烧时间tf(s)为0，总燃烧热值PCS(MJ/kg)为0.0；乙酸盐雾≥18H、中性盐雾≥18H、铜加速乙酸盐雾≥18H；涂层对基体保护等级:10级;涂层本身耐腐蚀等级:10级。投标人提供带CMA、CNAS检验检测报告扫描件及国家认证认可监督管理委员会官网（cnca.gov.cn）查询截图）。

四、主要材质一览表：

序号	设备名称	设备配置	材料规格	材质	采用标准	性能说明
1	轨道	导轨（轨道）	$\delta \geq 3.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
		轨芯	20mm*20mm	冷轧钢板	国标	
2	底盘	底梁	$\delta \geq 3.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	底盘采用整体焊接，钢性足，不变形。

序号	设备名称	设备配置	材料规格	材质	采用标准	性能说明
3	架体	立柱	$\delta \geq 1.5\text{mm}$	冷轧钢板	国标	架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距自由调整表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无彭泡、脱落、伤痕等缺陷。外观漂亮。
		搁板	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
		挂板	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
		档棒	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
		顶板	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
		防尘板、防鼠板	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
		磁性密封条	$\geq 20\text{mm}$	磁性冰箱门吸条	国标	
4	侧面板	侧面板	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	装配平整、吻合性好。
5	门面	防尘门	$\delta \geq 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	表面压印轮廓清晰、线条流畅。
6		防倾倒装置	$\delta \geq 4.0\text{mm}$	冷轧钢板	国标	
7	传动装置	轴承	HR204E 级	带座轴承	国标	优质轴承。
		传动主轴	$\phi 20$	45#实心圆钢	国标	传动装置配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平稳、无卡阻。
		连接钢管	$\phi 25 \times 2.0$	钢管	国标	
		滚轮	ZG200	铸钢铸造	国标	
		链 轮	ZG45	滚齿精致	国标	
		摩托车链条	FR530	$\phi 8.5$ 节距 12.7	国标	链条破断力 $\geq 1800\text{kg}$
		摇手	7 字	双向超越离合器结构	国标	造型美观大方，手感好，把手摇动任意一列均不会带动其它把手转动
		摇手体总成	滚珠轴承			

序号	设备名称	设备配置	材料规格	材质	采用标准	性能说明
8	制动装置	边列锁定装具（总锁）	808 锁	808 锁	国标	每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用。
		中列制动装置	制动开关	制动开关	国标	
9	表面处理	前处理工艺标准	无磷脱脂剂	无磷脱脂剂	国标	
		喷涂工艺标准	静电喷塑	亚光	国标	

五、外观要求

- 1、各零部件表面应光滑、平整、不应有尖角和突起。
- 2、焊接件应焊接牢固，焊痕光滑平整。
- 3、涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。
- 4、电镀件镀层应明亮, 外露部位不应有烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。

六、表面涂层理化性能要求

- 1、硬度：≥5H。
- 2、冲击强度：冲击高度 80cm, 应无剥落、裂纹、皱纹。
- 3、附着力：应不低于1级。
- 4、耐腐蚀：100h内, 观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外, 应无气泡产生；100h后, 检查样板上划道两侧3mm外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
- 5、产品所用标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

七、装配要求

- 1、外形尺寸偏差：单元架外形尺寸的极限偏差为±4mm。
- 2、单根导轨偏差：直线度应不大于1.0 mm/m；水平偏差不大于1mm/m。
- 3、相邻两根导轨偏差：宽度之间的平行度偏差不大于1mm/m；水平高度偏差应不大于1mm。

- 4、导轨对接处高低差应不大于0.3mm。
- 5、垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于2mm。
- 6、位差度：架列侧面相邻两平面的位差度应不大于5mm。
- 7、间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于2.0mm；防尘门缝间隙应不大于2.0mm。
- 8、可调性：搁板、挂板应能沿立柱的垂直方向调整高度。
- 9、互换性：同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号规格的挂板之间应能互换。
- 10、传动装置的性能：应转动灵活、平稳,不得有失灵现象。
- 11、防倾倒：活动架列均应安装防倾倒装置。
- 12、限位：导轨上应安装限位装置。
- 13、固定：导轨与地面应有固定装置；固定架列应有固定装置。

八、载重性能要求

- 1、搁板静载荷：搁板经静载荷试验后,不得有裂缝,最大挠度应不大于4.0mm,残余变形量应不大于 0.30 mm。
- 2、全静载荷：经24h连续试验卸载后,书架的挂板、搁板、立柱及其结合部位应无塑性变形。
- 3、载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验,架体应运动自如,不得有阻现象。手柄摇力应不大于11.8 N。

九、稳定性要求

- 1、防尘门打开时的空载稳定性：架体不应倾倒。
- 2、防尘门打开时的加载稳定性：防尘门加载800N,架体不应倾倒。
- 3、搁板水平加载稳定性：在中间单元架的最高搁板上施加水平拉力90N,保持1min,架体不应倾倒。

十、结构强度要求

标准架列在全静载荷的情况下,沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力试验,水平拉力为自重与全静载荷之和的 1/15,经连续试验 50 次,试验中架体不得发生倾倒现象,试验后架体倾斜量不得大于架体总高的 1%,各结构部件应无塑性变形或其他异常现象。

第五部分 竞争性磋商评分标准

内容	评审因素	评分标准	分值 100 分
价格部分(30分)	报价	1、评标基准价：满足竞争性磋商文件要求且最低的有效评标价。 2、价格分计算：评标价=评标基准价的供应商，得价格分的满分；其他供应商的价格分按照以下公式计算，并精确到小数点后两位： 价格得分=（评标基准价/该供应商的评标价）*30；	30
商务部分（18分）	企业认证	1、投标人具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，认证覆盖范围包含密集架/书架设计、制造、喷塑加工、施工、生产、销售、售后维护服务，每提供一个全部满足的证书得1分，最高得3分。 2、投标人具有有效期内的《GB/T 40064-2021、CTS GHSCR011-2024 节能技术服务认证证书》、《GB/T35607-2017 中国绿色产品认证证书》、《GB/T 36733-2018》、GB/T13667.3-2013《密集架产品安全认证证书》每提供一个得2分，最高得6分； 注：投标文件提供有效认证证书复印件和国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 查询截图(或网站打印页)并加盖投标人公章，未提供不得分。	9
	类似业绩	供应商近三年（2021年1月1日至今）具有1个类似项目实施案例，得基本分1分，每增加1个加1分，最多得4分。 提供符合上述要求的中标通知书、合同关键页、验收报告作为有效的业绩证明材料。	4
	售后服务响应时间、售后服务保障	根据供应商提供的售后服务响应时间、售后服务保障进行评审，评审规则如下： 1、售后服务响应时间评审（满分1分） 供应商承诺仪器故障2小时内应答，24小时到达现场处理得0.5分（响应时间超过此时间要求则不得分），供应商承诺响应时间优于以上要求得1分。 2、售后服务保障评审（满分4分） （1）供应商对拟投产品机型的零配件仓库有明确说明，承诺终身提供技术支持（含免费软件升级，若有），承诺成交后明确市内售后服务地点及专门的售后服务人员，制定了售后保障措施且措施合理可行的0-3分； （2）供应商对拟投产品机型的零配件仓库有明确说明、承诺终身提供技术支持（含免费软件升级，若有），但未承诺成交后明确市内售后服务地点及专门的售后服务人员（或未制定售后保障措施或措施不合理/不可行的）0-1分。	5
技术部分（52分）	技术参数响应	投标人根据《采购需求》采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求中技术参数及性能要求，标注“▲”参数部分为重要参数，重要参数每满足一条加2分，加满36分为止；不满足不得分。 评审依据：投标人提供带CMA、CNAS检验检测报告扫描件及国家认证认可监督管理委员会官网（ cnca.gov.cn ）查询截图），方可计分，否则不计分。	36
	供货方案	（1）产品的供货安装方案、供货进度、保障措施描述清楚，内容详细、针对性强6分； （2）产品的供货安装方案、供货进度、保障措施内容完整、针对一般4分； （3）未对产品的供货安装方案或供货进度或保障措施明确描述，内容简单2分。	6
	方案设计	根据平面图、效果图、深化产品示意图、产品关键部位示意图等结合特色综合打分，布局设计图纸齐全、新颖、科学合理的4分，设计图纸新颖度一般的、布局合理性一般的得2分，设计图纸无新颖度的、有缺失的得1分，未提供设计图纸不得分。	4
	质量保证及承诺	（1）质量保证及承诺编制详细具体、内容完整，有相对应的详细具体的质量保障措施，且针对性强、可行性高，还提供了相对应的如若出现质量问题的详细的惩罚方案，完全满足项目要求6分； （2）质量保证及承诺和相对应的质量保障措施、提供的如若出现质量问题的惩罚方案内容有欠缺，基本满足项目要求4分； （3）质量保证及承诺不具体不完整，质量保障措施简单没有针对性和可行性，未提供如若出现质量问题的惩罚方案或提供的惩罚方案简单无针对性2分。	6

第六部分 合同（参考样本）

供方：

需方：

供需双方根据____年__月__日濮阳县政府采购中心签发的____招标采购中标通知书和招投标文件，并经双方协商一致，达成以下合同条款：

一、项目名称、品牌型号、数量及金额。

二、质量要求、售后服务、质保期。

供方提供的货物须符合国家相关标准及该产品的标准（要求、售后服务等要求按招标文件及投标文件相应条款执行）。

售后服务：_____。

质保期：_____。

三、交货时间、地点、方式：

____年__月__日至____年__月__日，供方负责将货物按需方要求在____交货，并负责调试安装，达到国家相关验收标准，运送货物所产生的费用由供方负责。

四、付款方式：见招标文件

五、违约责任：

需方无正当理由拒收货物、拒付货款，向供方偿付、拒付货物款总额 5%的违约金。

需方逾期付货款，向供方每日偿付欠款总额 1%的违约金。

供方所供的货物品种、质量不符合合同规定，需方有权拒收货物，供方应负责更换并承担因更换而支付的实际费用。因更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理。

供方不能交付货物，供方向需方支付货物款总值 10%的违约金。

供方逾期交付货物，供方向需方每日偿付逾期货物款总值 1%的违约金。

六、合同签定后，需方不承担涉及专利权、商标权、著作权和外观设计权等侵权责任，因侵权而引起的纠纷或赔偿均由成交方承担。

七、因货物的质量问题发生争议，由法定的质量技术监督部门进行质量鉴定，该

鉴定结论是终局鉴定，供需双方均应当接受。

八、本合同发生争议产生的诉讼，由合同签订所在地人民法院管辖。

九、合同生效及其它：

本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。本合同一式五份，县政府采购中心一份。

供方：

需方：

地址：

地址：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

联系电话：

联系电话：

开户银行：

帐号：

签订时间：

签订地点：

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购（2017）10 号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

第七部分 附件--磋商文件格式

附件 1

声 明 书

致：濮阳县政府采购中心

_____（供应商名称、地址）授
权_____（代表姓名）_____（职务、职称）为签
字代表，参加贵方为采购人采购_____项目名称_____项目（文件编号：_____）
的竞争性磋商采购，并对之负法律责任。

- 1、声明书
- 2、濮阳县政府采购供应商信用承诺函
- 3、报价一览表
- 4、服务方案
- 5、资格声明函
- 6、法定代表人身份证明书
- 7、法定代表人授权委托书
- 8、资质证明文件
- 9、其它证明文件
- 10、反商业贿赂承诺书
- 11、中小企业声明函

据此函，法定代表人或被授权人宣布同意如下：

1、所附报价表中规定的应提供和交付的_____项目最低报价为：_____，即（人民币大写）_____。

2、如果我们的声明书被接受，我们将履行贵方竞争性磋商文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同。

3、我方愿按《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。

4、我方已详细审查全部磋商文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

5、我方同意提供按照贵方可能要求的与其磋商有关的一切数据或资料,理解贵方不一定要接受最低报价的磋商或收到的任何磋商文件。

6、本次采购活动有关的一切正式往来请寄：

地址：

邮政编码：

电话：

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：

单位名称：（公章）：

日期：

附件 2

濮阳市政府采购供应商信用承诺函

致(采购人或濮阳县政府采购中心):

单位名称: 统一社会信用代码:

法定代表人: 联系地址和电话:

我单位自愿参加本次政府采购活动, 严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规, 坚守公开、公平、公正和诚实信用的原则, 依法诚信经营, 无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺, 本公司符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件:

- (一)具有独立承担民事责任的能力;
- (二)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- (三)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (四)有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (五)参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录;
- (六)法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述承诺事项的真实性, 如有弄虚作假或其他违法违规行为, 愿意承担一切法律责任, 并承担因此所造成的一切损失。

投标人(企业电子章):

法定代表人或授权代表(签字或电子印章):

日期: 年 月 日

注: 1. 投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函, 未提供视为未实质性响应招标文件要求, 按无效投标处理。

2. 投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效, 如由授权代表签字或盖章的, 应提供“法定代表人授权书”。

3. 供应商在成交后, 应将上述由信用承诺书替代的证明材料提交采购人核验。经核验无误后, 由濮阳县政府采购中心发出(成交)通知书。

附件 3

报价一览表

供应商名称：

名称	品牌/型号	生产厂家	单位/数量	单价	总价
...					
合计总报价					
备注					

法定代表人或被授权人签字或盖章：

单位公章：

职 务：

日 期：

联系方式：

实质性响应技术条款响应表

序号	名称	品牌型号	招标文件要求技术参数	响应实际参数 (响应供应商应按投标/响应货物/服务实际数据填写, 不能照抄招标要求)	是否偏离 (无偏离/正偏离/负偏离)	偏离简述

注:

- 1、供应商必须对应采购文件“采购项目技术规格、参数及要求”的内容逐条响应。如有缺漏，缺漏项视同不符合招标要求。
- 2、供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送相关部门查处。
- 3、本表内容不得擅自删减。
- 4、完全照抄招标文件采购项目技术规格、参数及要求，视为实质性不响应。

供应商法定代表人或授权代表签字或盖章：

供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

附件 4

详细服务方案

投标人根据服务要求及评分标准，制定详细服务方案。

附件 5

关于资格的声明函

关于贵方____年____月____日（开标日期）组织的_____竞争性磋商项目（文件编号为）的采购邀请，本签字人愿意参加磋商，并声明提交的下列文件是合法的、有效的。

- 1、营业执照及项目要求的其他资质证件。
- 2、法定代表人身份证或法定代表人授权书、法定代表人授权代表身份证。
- 3、其它证明材料。

本签字人确认资格文件中的说明是合法的、有效的。

单位名称：（公章）

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：

电话：

地址：

邮政编码：

附件 6

法定代表人身份证明书

法定代表人姓名 在我公司（或企业、单位）任（董事长、经理、厂长）职务，是我 （公司全称）的法定代表人。现就参加濮阳县政府采购中心组织的 （采购项目名称） （项目编号） 的投标签署投标文件。

特此证明。

（※此处法定代表人身份证复印件※）

公司名称： （加盖公章）

年 月 日

附件 7

法定代表人授权委托书

委托单位名称：

法定代表人（姓名）：

身份证号码：

住所地：

受委托人（姓名）：

身份证号码：

工作单位：

住所地：

联系方式：办公电话 手机

现委托 为本公司的合法代理人，参加你中心组织的商谈活动。

委托代理权限如下：代为参加并签署 采购项目名称

（项目编号 ）的投标文件；代为签订政府采购合同以及处理政府采购合同的执行、完成、服务和保修等相关事宜；代为承认与我公司签署、实施的与采购文件相关的采购活动及行为。

本授权于 年 月 日签字生效，无转委托，特此声明。

（※此处授权代表人身份证复印件※）

委托单位名称：

年 月 日

附件 8

资质证明文件

附件 9

其他证明文件

附件 10

反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在_____项目采购中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次竞争性磋商采购。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与磋商的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：

公 章

年 月 日

附件 11

中小企业声明函(货物)

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1、（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2、（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

备注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、依据财政部、工业和信息化部制定财库〔2020〕46 号《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定，非小型、微型企业提供的服务，投标时不用提供该声明。