

18 吨纯电动洗扫车技术参数要求

（一）主要技术参数

项 目	参 数
总质量	≥18000kg
▲额定载质量	≥4000kg
▲整备质量	≥12000kg
外形尺寸（长*宽*高）mm	≥8900×2500×3100
▲轴距	≥4700mm
▲接近角/离去角	≥12/11°
底盘电池种类	磷酸铁锂电池或优于
▲电池总储电量	≥260kWh

（二）主要性能要求

1、▲车辆具有路面清洗、路面清扫、路缘清洗、前角喷、喷雾降尘、垃圾箱自洁、手持喷枪冲洗等多种功能；作业模式选择界面需具备左喷、右喷、全喷、左扫、右扫、全扫、左洗扫、右洗扫、全洗扫、纯吸等不少于 10 种作业模式选择，上装电机的工作转速需设有“保洁”、“标准”、“强力”和“强吸”4 档或更多档位，可通过显示屏进行选择，以适应不同清洁程度的路面作业。

2、清扫系统需采用“中置两立扫+中置宽吸嘴内置高压水喷杆+中置高压侧喷杆”结构；左、右高压侧喷杆与吸嘴组成“V”型布置，并将左、右侧喷杆与吸嘴整合在一起，在吸嘴内部设有吸嘴喷管；吸嘴总宽≥2400mm，吸污宽度≥2390mm，洗扫宽度≥3.5m；左右侧喷管上方装有万向洗涤喷嘴，手动球阀控制，侧喷管具有自动避障复位功能；左右扫盘需采用液压马达驱动旋转，单油缸控制扫盘升降及内外摆动，具有防撞自动回位功能。

3、▲为保障动力电池系统部件可靠性和稳定性，要求电池包、电芯、BMS 为同一企业生产，防护等级不低于 IP67。

4、▲车辆需能适应多种路况，底盘电机峰值功率≥160kW，要求底盘驱动电机集成有变速箱，能根据路况自动换档，保障车辆的动力

性能。

5、▲垃圾箱、清水箱需采用分体式独立设计，清水箱容积 $\geq 9\text{m}^3$ ，垃圾箱容积 $\geq 8\text{m}^3$ 。（垃圾箱、清水箱容积须提供第三方检验检测机构出具的具有 CMA 标识的检测（验）或试验报告扫描件证明）

6、垃圾箱内部需设有滤网，可有效防止树叶、塑料袋等轻飘堵塞风口，无需人工进入内部清理，操作简便；垃圾箱后门需设置有观察窗和放水阀，可通过观察窗实时观察污水水位，并通过放水阀释放污水，避免频繁往返垃圾场；垃圾箱后门需设有锁钩式锁紧机构，配合发泡橡胶密封条，杜绝漏水隐患；垃圾箱需具有自动倾翻卸料功能，内设高压自洁装置，可快速冲洗垃圾箱，无需人工操作就能实现垃圾箱自洁；垃圾箱后门卸料口下侧有导水槽，避免卸料时污水飞溅。

7、清水箱体采用高强度碳钢（或更优材质）焊接成型，内部采用阿克苏防腐或煤沥青漆重防腐喷涂处理工艺或更优防腐工艺处理；清水箱设置低水位传感器，垃圾箱设置高水位传感器，驾驶室内需有语音报警，提示水位情况，方便驾驶员实时了解箱体内水位状态。

8、▲上装需设有独立的水泵电机、油泵电机、风机电机；水泵电机额定功率 $\leq 20\text{kW}$ ；油泵电机额定功率 $\leq 5.5\text{kW}$ ；风机电机额定功率 $\leq 45\text{kW}$ ，采用单电机直插驱动两个高效低噪高速风机（风机须提供实物照片证明），风机外壳采用铝合金铸造，风机额定工作转速 $\geq 3500\text{rpm}$ 。

9、▲全洗扫模式作业速度不低于 8km/h 的作业能耗 $\leq 27\text{Kwh/h}$ ，且清扫效率不低于 95%（作业能耗须提供第三方检验检测机构出具的具有 CMA 标识的检测（验）或试验报告扫描件证明）。

10、高压水泵进水口前需设有过滤器，避免水中的杂质进入高压水泵，延长水泵的寿命；高压水路需采用气控阀组控制高压球阀开关，汽车底盘辅助贮气罐取气，环保节能。

11、高压水路系统高压水泵额定工作转速 $\leq 880\text{rpm}$ ，工作压力 $\geq 12\text{MPa}$ ；高压水路系统需设有卸荷阀、安全阀双重保护，卸荷阀保证在作业停止时卸荷降压，对系统起到保护作用；安全阀起到安全作用，避免压力突变导致安全故障；需具备一键排水功能，在冬季作业完成后，可对管路进行自动吹水。

12、车辆驾驶室内需配有触摸屏，具有作业操作、状态监控、信息查询的功能；作业时吸嘴升降、扫盘收放、左右喷杆收放等作业装置需采用一键控制；具有上装作业一键启停、一键作业暂停功能，在通过交通指示灯或人行横道等待时，能方便暂停作业；在车辆后部右侧需设置有操作面板，用于垃圾箱的卸料、调试维修；

13、车辆需设有彩色视频后视系统，在车辆车架尾部、右侧扫盘处装有摄像头，监视清洁效果，倒车时观察车辆后方；配备语音报警系统，能在作业和卸料时发出多种语音报警和提示信息。

14、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

15、车辆总报价包含招标文件要求的全部内容，保证每辆车提供一套 120KW 双枪充电桩及首年车辆交强险+200 万第三责任险，包上牌。