

12 方整体式垃圾压缩机参数要求

（一）主要技术参数

项 目	技术参数
垃圾理论处理量 (t/h)	≥ 12
压缩腔容积 (m ³)	≥ 1.3
压缩仓容积 (m ³)	≥ 3.5
▲垃圾箱容积 (m ³)	≥ 12
系统压力 (Mpa)	≥ 19
最大压缩力 (kN)	≥ 340
空载压缩循环时间 (s)	≤ 35
翻斗机构最大举升力 (t)	≥ 1.5
上料机构工作循环时间 (s)	≤ 35
上料斗容积 (m ³)	≥ 3
结构尺寸（翻斗翻起状态）长*宽*高 (mm)	(5000×2500×2400) ± 100
以上需要提供检测报告，并加盖投标人公章。	
电 源	380V/50Hz/10kW
▲与车辆配套使用	箱体能与业主现有的 18 吨新能源勾臂车配套使用，循环运输，工作效率高。

（二）主要性能要求：

1、该整体式垃圾压缩机采用水平压缩技术，压缩机和垃圾箱成为整体，对收集来的松散生活垃圾直接压入封闭式的垃圾箱内进行压缩减容，排出垃圾中所含污水和气体，再用车厢可卸式垃圾车转运。

2、采用翻斗型收运模式，翻斗机构是压缩机的投料装置，安装在压缩机体的前部。

3、电气系统所有动作均由 PLC 程序控制，能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力，使垃圾均匀、密实地分布在箱体内。

4、可实现液压系统保护功能：当液压系统油温较高时，系统将自动启动冷却系统。当油温过低时，系统自动启动液压油加热系统，直到油温升高到合适的温度。

5、可实现自动压缩循环功能：当按下压缩循环按钮，压头可在压缩仓内自动地来回运

动；

6、可实现故障自动诊断功能：当压缩机不能正常工作时，能自动地判断故障原因，并显示在显示屏上；

7、可实现压满报警功能：当垃圾箱内的垃圾被压装到一定密度时，系统可实现自动报警；

8、具有破碎及防止垃圾反弹功能、具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能；

9、设备箱体后门采用液压锁紧，从拉臂车液压系统取力，可在车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧；

10、压缩仓的两侧板、底板采用厚度 $\geq 10\text{mm}$ 的高强度耐磨钢(布氏硬度 450，屈服强度 $\geq 1200\text{MPa}$)焊接而成；压头的两侧板、底板采用厚度 $\geq 10\text{mm}$ 的高强钢焊接而成； 垃圾箱整体为大弧形结构，其底板厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，侧板及顶板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，站内轨道板厚度 $\geq 12\text{mm}$ 高强度耐磨钢(布氏硬度 450，屈服强度 $\geq 1200\text{MPa}$)、长度 $\geq 6\text{m}$ ，站前支撑钢板厚度 $\geq 12\text{mm}$ (1*1平方米)。

11、所有外露黑色金属表面均作防锈处理，与垃圾直接接触的钢材均进行酸洗、磷化、钝化等防腐处理（提供证明材料）。

12、设备关键零部件：液压阀块、油泵、电机、电控元件完全符合 CE 安全标准，采用防水插装设计。

13、采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，系统发热量小；

14、压缩仓两侧各设有一个排污口，同时设有清污口，便于清理排污口的垃圾并辅助排污，排水口阀门为蝶式阀（片厚度 $\geq 5\text{mm}$ ）。

15、垃圾压缩站净高 4.6 米，垃圾箱吊起时不能超过此高度。

16、所有重点部位旋转铰轴均需采用特种自润滑轴承或关节轴承（需提供耐磨程度加强关节轴承，保证其使用寿命），油缸活塞杆表面采用镀铬处理，具有较强的耐磨性和耐腐蚀性，保证其在恶劣环境中的使用寿命；

17、设备需采用手持线控按钮盒及遥控器（遥控器要求通用，同频）；（需提供实物图片证明）

18、液压系统、料斗与推头增加关联开关。

19、垃圾箱吊环需采用装配式结构，维修更换时，简便快捷，拔出销轴便可拆卸吊环；（需提供实物图片证明）

19、需具有三相电源的相序换相功能，液晶显示功能，压满报警及显示功能，具有紧急停止控制功能，具有故障的自动报警和自动诊断功能。（需提供实物图片证明）；

20、设备箱体后门需采用液压四点锁紧或优于，从拉臂车液压系统取力，可在车厢可卸

式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧。（优于需给出技术说明）；

21、卸料门的锁紧机构需采用可调间隙锁紧机构，精确控制密封条的压缩量。卸料门防脱钩泄压装置需采用双联液压锁结构，可以有效的防止密封条的反作用力而导致的脱钩现象；（需提供实物图片证明）

22、为提高箱体及后门的整体强度，箱体左右两侧及后门需采用外露加强筋设计（提供实物图片佐证）

23、由于本项目招标垃圾转运设备与现有车辆和垃圾转运站配套使用，为达到招标设备与原有设施设备无缝对接，项目中标后，中标人可自行前往濮阳市城市环境卫生事务中心现场踏勘，一切费用自理。

24、箱体液压系统与转运车辆快速接头采用平行接头（要求配置 2 套）。

25、解决电流插口插拔困难，需提供适合本项目解决方案。

26、整体式垃圾压缩机易损件需自行多配一套（包含但不限于以下易损件：后箱门和垃圾清理口密封条、相序转换开关等）。