

合同协议书

成交人： 河南邦特建筑工程有限公司 签订时间： 2026年1月23日

采购人： 桐柏县移民服务中心 签订地点： 桐柏县移民服务中心会议室

成交人、采购人根据2026年1月23日签发的 桐柏县移民服务中心2025年大中型和地方水库移民后期扶持基金（资金）结余资金项目（二）项目-2标段（项目名称） 成交通知书和磋商文件、响应文件，并经双方协商一致，达成以下合同条款：

一、货物名称、数量、金额及工期：

序号	货物名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	单价	小计（元）	交货安装时间
(一)	香菇菌棒自动化生产线								
1	全自动智能震动过滤筛	长喜 ZDS-01	过滤筛结构尺寸1500×880×200mm（长×宽×高），四级三相电，筛孔2.5MM，过滤燃料中大片、石头等异物	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	8000	8000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
2	二级智能全自动搅拌罐	长喜JBG4.5-02	搅拌罐结构尺寸3683×2000×2470mm（长×宽×高），净容量8立方，四级品牌电机，功率≥15KW，带R107-29-15KW减速机，二级搅拌罐搅拌更均匀，带中转功能，配合一级拌料更高效	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	60000	60000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
3	二级螺旋提升机	长喜LXTSJ-02	总长度5000mm，宽400mm，功率3kw，重量≥380KG，四级品牌电机，上料螺旋转速≥40r/min，壳体为整体一段，材质为6±0.5mm厚无缝管；轴承采用方形座F312；堵板厚度≥5mm。上料过程中有搅拌功能。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	8000	8000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
4	四开口布料机	长喜 BLJ-4	四开口布料机结构尺寸6900×1270×3000mm（长×宽×高），仓体尺寸6900×700×500mm（长×宽×高），采用非标6.0钢板，四级品牌电机，功率：≥11KW，双搅芯回旋式布料仓，自动控料功能，带挂式观察云梯控电部分带有过载保护，全链条传动，可负荷启动，带挂式观察云梯。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	47000	47000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
5	全智能触电保护/断电保护总控制电控柜	长喜 DKG-01	电控柜结构尺寸为700×375×1500mm，带热继电器，带过载保护，分级安全保护，每个机器都能单独控制	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	8000	8000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕

6	气管电线	长喜 QGDY-01	随设备附件国标电缆线3芯6平方	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	项	1	1700	1700	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
(二)	配套设备								合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
7	螺杆空压机带储存 罐	长喜 KYJ-1	螺杆空压机，11KW变频电 机，带1m3储气罐。	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	套	1	16000	16000	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
8	爬坡机	长喜 PPJ-01	爬坡机长度1500mm，宽 650mm，采用不锈钢材质， 三相电，电机功率370W， 速比30，用于菌棒提升， PVC绿色带面。	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	套	4	5200	20800	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
9	平面输送带	长喜 SSD-01	平面输送带长10m，材质采 用不锈钢，三相电，电机 750W，速比25，用于菌棒 输送，PVC绿色带面。	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	套	1	9500	9500	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
10	全自动装套一体机	长喜QZDZZJ-1	全自动装套一体机结构尺 寸2600×845×1535mm，工 作效率≥800包/小时，功 率≥10KW，工作气压≥ 0.6Mpa，重量≥700KG 设备采用物联网智能化信 息系统，实时掌握设备运 行状态和详细运行数据。 设备采用微电脑PLC双伺服 控制稳定性高，精准出料 ，菌包重量、长度、松紧 可根据需求自行随意调节 菌包前后松紧稳定一致， 菌袋扎口密封性好，一键 启动，无人操作零意外，零 事故，所有故障均会在触 摸屏上显示，操作维护简 单。	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	套	2	130000	260000	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
11	灭菌柜架子	长喜 MJJ-01	结构尺寸：910×1010× 1900mm（长×宽×高），材 料：不锈钢材质，承重能 力≥500KG。	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	个	63	1800	113400	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
12	节能环保锅炉	长喜 GL-2T	锅炉结构尺寸锅炉结构尺 寸6430×2070×2700mm， 燃料：生物颗粒、煤双用 锅炉额定蒸发量：2t/h， 额定蒸汽压力：≥ 0.08Mpa，额定蒸汽温度： ≥118℃，额定进水温度： ≥20℃，燃料消耗量：煤 ≥130KG/H，生物质颗粒≥ 190KG/H，天然气：≥ 90m3/H，锅炉采用多回程 、悬浮燃烧，加装余热回 收系统，超厚碳素结构钢 ，二保焊药芯焊丝焊接， 自动送料、自动进水系统 、蓄水罐、自动控压，（ 不锈钢面板）。	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	台	1	115000	115000	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕
13	高温微压灭菌柜	长喜 GL-2T	1. 灭菌柜内外采用不锈钢 板制作，中间保温层≥ 15cm。双开门 2. 柜内尺寸：14500×2200 ×2200mm 3. 柜外尺寸：15000×2450 ×2450mm 4. 材 质：表层不锈钢板材 1.5mm厚（201）、六面内 层不锈钢板材5mm厚（201 ）、H型钢工字钢	湖北长喜食用菌机械 制造有限公司	台	1	215000	215000	合同签订后60 日历天内安装 、调试完毕

			5. 工作介质：水、蒸汽最大承压 0.04Mpa 6. 进口耐（150度）高温硅胶密封条×2（带防爆功能、关门自动充气密封、开门自动排气） 7. 柜体配置：电脑控制系统×1(10寸触控屏+手机APP远程控制系统)、顶部双安全阀、全自动排气角座阀(C 法兰DN80)压力传感器（标配）、温度传感器（标配）、止回阀（标配） 8. 设计为微压，设置温度≥ 108℃。柜体底部加厚12公分防火防潮保温棉，锅炉停止进气后确保能在2小时内恒温≥99 °左右，灭菌柜内蒸汽达到106度，采用微电脑；高品质电子元器件，大屏液晶显示，参数设置简单, 带有温度报警功能（Y1:绿灯，当前柜体温度达到设定【灭菌柜升温显示信号灯】的温度，绿灯亮。Y2:黄灯，达到最高温度，黄灯亮。Y3:红灯，达到设定的灭菌时间，红灯亮），确保菌袋达到灭菌要求后自动报警并且安全阀自动断开灭菌时间16个小时完成。						
14	项目标示牌	长喜	采用铜板，铜板尺寸60cm×80cm（高×宽），铜板上墙	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	个	1	800	800	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
报价金额合计（大写）：捌拾捌万叁仟贰佰元整（¥883200.00元）									

二、货物质量要求及中标人对质量要求的条件和期限：

成交人提供的货物是全新（包括零部件）的货物，符合国家、部委或地方相关标准以及该产品的出厂标准。成交人应在产品使用期限内，承担所提供的货物因自身质量原因产生的责任。

三、交货时间、地点、方式：

2026年01月29日至2026年03月30日，成交人负责将货物按采购人要求的地点交货、安装、调试完毕，并具备验收条件，可分批交货、分批验收。

四、货物标志、包装、运输：

成交人将货物直接运至地点，运费自理。

五、技术资料及技术服务：

成交人在交货时应执行招标文件中技术资料、技术服务的规定，向采购人交付技术资料并进行技术培训。

六、货物验收：

验收标准按行业标准相关规定执行。在交货前，成交人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的证书。采购人有权对供方出具所交货物的质量检测报告进行检验。检验所发生的费用，由中标人承担。

七、售后服务：

按磋商文件及响应文件相应条款。

八、结算方式：

设备及人员进入现场，可申请拨付总合同价款的50%；供货安装调试完毕交付使用后再拨付到总合同价款的80%，经相关部门验收合格后拨付到总合同价款的100%。

九、法律责任：

成交人所交的货物种类、品牌、型号、规格、质量不符合招、投标文件及合同规定，采购人有权拒绝接受，成交人应在本合同规定的工期内负责更换并承担因更换而支付的费用。因更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理。

成交人逾期交付货物，应向采购人每日支付逾期交货部分货款0.04%的违约金；在合同规定的工期满15日后仍未全部交货，按不能交货处理。仅支付已验收货物的货款，成交人应承担由此产生的全部费用。

成交人在本合同规定的工期内不能交货，应向采购人支付全部合同金额5%的违约金，采购人有权单方面终止合同。采购人无正当理由拒收货物，应向成交人支付无正当理由拒收货物金额5%的违约金。采购人无正当理由拒付货款、延期付款的，应向成交人支付合同金额5%的违约金。

因成交人原因造成逾期付款，则采购人不承担任何责任。

十、质量鉴定：

因质量问题发生争执，由南阳市质量技术监督局或其指定的机构进行质量鉴定，采购人、成交人均应当接受鉴定结论。

十一、合同生效及其它：

本合同经双方法人代表或委托代理人签字并加盖公章后生效。本合同一式四份。

采购人：桐柏县移民服务中心（盖章） 供应商：河南邦特建设工程有限公司（盖章）

法定代表人

法定代表人

或委托代理人：_____（签字或盖章） 或委托代理人：_____（签字或盖章）

日期：2026年1月23日

日期：2026年1月23日