

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 钢板仓（产品名称1）1，生产厂为河南迈尔康机械制造有限公司（厂名）2，厂址为河南省滑县新区珠江路与古城路交叉口路南（生产厂址）。钢板仓（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 98\%$ （规定比例）3。钢板仓（产品名称1）的邯钢340材质镀锌板、8.8级/10.9级镀锌螺栓、W型立柱（关键组件）4在中国境内生产。钢板仓（产品名称1）的（冷轧成型、热镀锌防腐处理、环板拼接焊接、密封性能检测）（关键工序）5在中国境内完成。

2、钢锥底、钢架、电动三通、流管及悬梯、入仓缓冲器、仓下手电动闸门（产品名称1）1，生产厂为河南迈尔康机械制造有限公司（厂名）2，厂址为河南省滑县新区珠江路与古城路交叉口路南（生产厂址）。钢锥底、钢架、电动三通、流管及悬梯、入仓缓冲器、仓下手电动闸门（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）3。钢锥底、钢架、电动三通、流管及悬梯、入仓缓冲器、仓下手电动闸门（产品名称1）的（Q355板材、H型钢、国标角钢、上海哈龙风机电机、密封垫片、6mm高分子耐磨衬板）4在中国境内生产。钢锥底、钢架、电动三通、流管及悬梯、入仓缓冲器、仓下手电动闸门（产品名称1）的（焊接、装配、防腐处理、性能调试、密封性测试）（关键工序）5在中国境内完成。

3、料位器（产品名称2），生产厂为上海岚幸电子科技有限公司（厂名），厂址为上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢2层A区241室（生产厂址）。料位器（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。料位器（产品名称2）的（阻旋叶片、IP65防护外壳、控制模块）在中国境内生产。料位器（产品名称2）的（核心元器件组装、防护等级测试、精度校准）在中国境内完成。

4、测温电缆（产品名称2），生产厂为廊坊晟谷测温技术有限公司（厂名），厂址为大城县尹各庄村（生产厂址）。测温电缆（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ （规定比例）。测温电缆（产品名称2）的（测温探头、信号传输线、数据控制器）在中国境内生产。测温电缆（产品名称2）的（探头灵敏度调试、线路集成、数据存储功能测试、抗腐蚀处理）在中国境内完成。

5、出仓刮板（产品名称 2），生产厂为河南迈尔康机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省滑县新区珠江路与古城路交叉口路南（生产厂址）。出仓刮板（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ （规定比例）。出仓刮板（产品名称 2）的（8mm16Mn耐磨底板、高强度套筒滚子刮板链、国贸减速机）在中国境内生产。出仓刮板（产品名称 2）的（耐磨衬板焊接、刮板链装配、传动系统调试、精度检测）在中国境内完成。

6、电控柜（产品名称 2），生产厂为河南迈尔康机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省滑县新区珠江路与古城路交叉口路南（生产厂址）。电控柜（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 94\%$ （规定比例）。电控柜（产品名称 2）的（PLC控制器、国产国标元器件、电缆桥架）在中国境内生产。电控柜（产品名称 2）的（元器件集成布线、联动控制程序编写、接地性能检测、耐压测试）在中国境内完成。

7、仓顶引风机、通风系统（产品名称 2），生产厂为上海哈龙风机电器有限公司（厂名），厂址为上海市松江区九亭镇九舒路518号8幢（生产厂址）。仓顶引风机、通风系统（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。仓顶引风机、通风系统（产品名称 2）的（风机电机、叶轮、通风管道、控制模块）在中国境内生产。仓顶引风机、通风系统（产品名称 2）的（电机装配、叶轮动平衡测试、管道成型、整体性能调试）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南阳市达礼建设工程有限公司

日期：2026年1月21日

