

南阳市政府采购项目 公开招标文件

项目名称：南阳技师学院2025省优质校建设智能制造实训设备采购项目

项目编号：南阳政采公开-2025-82

标段编号：南阳政采公开-2025-82-1

采购人：南阳技师学院

采购代理机构：河南乐喜帮工程服务有限公司

2025年11月

南阳市政府采购项目

公开招标文件

项目名称：南阳技师学院2025省优质校建设智能制造实训设备采购项目

项目编号：南阳政采公开-2025-82

标段编号：南阳政采公开-2025-82-1

采 购 人：南阳技师学院

采购代理机构：河南乐喜帮工程服务有限公司

2025年11月

目录

第一章	公开招标公告	2
第二章	采购需求	6
第三章	投标人须知	22
第四章	开、评标程序、评标方法和评标标准	32
第五章	政府采购合同（草案）	45
第六章	投标文件格式	55

第一章 公开招标公告

采购人拟就下述项目以公开招标方式组织采购活动，欢迎潜在投标人参与本项目投标。

一、项目基本情况

1. 项目编号：南阳政采公开-2025-82

2. 项目名称：南阳技师学院2025省优质校建设智能制造实训设备采购项目

3. 项目预算金额：276.00 万元、项目最高限价（如有）：276.00 万元

4. 采购需求：

包号	包名称	包预算（元）
南阳政采公开-2025-82-1	南阳技师学院2025省优质校建设智能制造实训设备采购项目第一标段	2760000.00

5. 采购清单或服务要求

5.1 采购内容：数控车床、行走机器人集成系统、控制系统、生产过程执行系统、高精度三坐标测量系统等（具体内容详见招标文件）；

5.2 交货时间：合同签订后30日内验收合格并交付使用；

5.3 交货地点：采购人指定的交货地点；

5.4 质量要求：国家合格标准；

5.5 标段划分：本项目共分为一个标段。

6. 合同履行期限：同交货时间

7. 本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、投标人具备的资格要求（须同时满足）

1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力；

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.c

reditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn))，查询时间为发布公告之日起到投标截止时间；

7. 遵守国家有关法律、法规、规章。

三、落实政府采购政策需满足的资格要求：

1. 中小企业政策

☒ 本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☐ 本项目专门面向中小企业采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/微企业承接。

☐ 本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小/微企业制造、服务由符合政策要求的中小/微企业承接。预留份额通过以下措施进行：预留金额 / 万元或预留 / % 份额。

2. 按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，扶持中小企业、监狱企业和残疾人福利性单位发展。

3. 本项目支持河南省政府采购合同融资政策和资格信用承诺制。

4. 本项目是否属于政府购买服务：

☒ 否 ☐ 接受进口产品 ☒ 不接受进口产品

☐ 是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体。

四、获取招标文件

1. 时间： 2025 年 11 月 20 日至 2025 年 11 月 26 日， 每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：全国公共资源交易平台(河南省·南阳市) (<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn>)

3. 方式：使用普通电子交易系统，登录全国公共资源交易平台(河南省·南阳市) (<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn>)，注册后凭办理的企业身份认证锁(CA数字证书)登录会员系统按网上提示下载招标文件(*.nyzf格式)及资料(操作程序详见全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)网站下载专区)，电子交易系统技术支持电话：0512-58188538，CA数字证书技术支持：<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn/ptdl/011009/single.html>。

4. 售价：0 元。

五、投标文件的制作及上传

使用普通电子交易系统。投标人须上传加密电子投标文件，电子投标文件需要使用投标文件制作工具制作，制作工具及操作手册可在全中国公共资源交易平台(河南省·南阳市)“下载专区”中下载。加密电子投标文件应在招标文件规定的投标截止时间前到达交易系统。逾期到达交易系统的电子投标文件视为放弃本次投标。

因投标人无需现场参与开标，所有准备工作需要自行到位。开标过程中如遇到紧急事项，可在不见面开标大厅中进行提出异议或文字交流，严重问题可拨打技术支持电话0377-61176137。不见面开标过程中，如因投标人准备不到位、网络问题等情况(30分钟内)无法及时解密，造成开标无法继续的，视为该投标人自动放弃投标，将被退回投标文件”。电子交易系统技术支持电话：0512-58188538。

六、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025年12月10日09点00分(北京时间)。

开标方式：不见面开标

地点：全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)-不见面开标大厅，本项目使用不见面开标，供应商无需前往现场来参与投标。

七、公告期限

2025年11月20日至2025年11月26日。

八、其他补充事宜

本项目采用“暗标”评审。供应商应按照招标文件要求制作投标文件。

本次招标公告在河南省政府采购网、全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)上发布，招标公告期限为五个工作日。

注：请各潜在供应商在获取招标文件后及时关注网站更新信息，若因其他原因未能及时看到网上更新信息而造成的损失，采购人及采购代理机构将不负任何责任。

九、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：南阳技师学院

地址：南阳市卧龙区北京南路1666号

联系人：唐小林

联系方式：13837738581

2. 采购代理机构信息

名称：河南乐喜帮工程服务有限公司

地址：南阳市范蠡东路宏江升龙苑6号商务楼1519室

联系人：李书芳

联系方式：17537776169

3、网 址：<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn> E-mail： ____/

采购代理机构名称：河南乐喜帮工程服务有限公司

2025年11月19日

第二章 采购需求

一、采购内容及要求

模块	序号	设备名称	技术参数	数量	单位
(一) 智能 制造 生产 线	1	加工模块- 数控车床	<p>1、数控车床技术参数：</p> <p>(1) 床身上最大回转直径$\geq \Phi 550$ mm</p> <p>(2) 滑板上最大回转直径$\geq \Phi 360$ mm</p> <p>(3) 推荐标准车削直径/长度$\geq \Phi 250\text{mm}/400$ mm</p> <p>(4) 最大车削直径$\geq \Phi 350$ mm</p> <p>(5) 最大切削长度$\geq \Phi 450$ mm</p> <p>(6) 主轴通孔直径$\geq \Phi 60$ mm</p> <p>(7) 主轴孔内最大棒料直径$\geq \Phi 50$ mm</p> <p>(8) 主轴转速≥ 3000 r/min</p> <p>(9) 主电机功率(连续/30 分钟) $\geq 7.5/11$ kW</p> <p>(10) 尾座套筒直径/行程$\geq \Phi 75/100$ mm</p> <p>(11) 卡盘直径≥ 8 寸中空液压卡盘</p> <p>(12) 标准结构顶尖锥度：4 或 5 MT No.</p> <p>(13) 机床倾斜角度：45°</p> <p>(14) X/Z 轴行程$\geq 200/500$ mm</p> <p>(15) 快速移动速度 X/Z$\geq 24/24$ m/min</p> <p>(16) 定位精度$\leq 0.01\text{mm}$</p> <p>(17) ★重复定位精度$\leq 0.005\text{mm}$</p> <p>(18) 刀位数≥ 8</p> <p>(19) 刀具尺寸（车削/镗孔）$\geq 25 \times 25 / \Phi 40$ mm</p> <p>(20) 电源：25kVA</p> <p>(21) 总重量≥ 3400 kg</p> <p>(22) 体积（长\times宽\times高）（不含排屑器）$\geq 2800 \times 1700 \times 1900$ mm</p> <p>(23) 配置链板式排屑器+铁屑小车</p> <p>2、数控系统技术参数</p> <p>(1) 要求为总线式车削数控装置，采用全铝合金外框，采用 MCP 面板分体式结构，模块化设计；支持主流 NCUC 及 EtherCat 等总线式远程 I/O 单元；采用 LED 液晶显示屏≥ 10.4 寸屏，集成手持单元。</p> <p>(2) 数控系统支持中国版数控机床互联通讯协议（NC-Link），NC-Link 协议支持单个数控装备、智能产线和智能工厂的数据交互。</p> <p>(3) 故障录像功能：具备通过记录故障前的采样数据，通过对录像数据的回放和分析，诊断出故障产生的原因，提供数控系统具备故障录像功能系统界面截图。</p> <p>(4) ★丝杠负荷检查功能：具备检测机床丝杠各区间点丝</p>	1	套

(一) 智 能 制 造 生 产 线			<p>杠负荷值功能以便快速检测出装配质量以及丝杠当前状态，提供数控系统具备丝杠负荷检查功能系统界面截图。</p> <p>3、其他要求：</p> <p>(1) 车床正面自动门、摄像头、吹扫装置；</p> <p>(2) 具备以太网接口；</p> <p>(3) 具备自动化接口，能实现数控车床的远程启动、程序可上传到车床内存，能获取车床的状态信息、机床的模式、主轴的位置信息；</p> <p>(4) 数控车床自动化夹具和自动门的控制与反馈信号可以直接接入机床自身的 I/O 模块，并且由机床自身来控制，其状态可以通过网络反馈给总控；</p> <p>(5) 数控车床能够停在原点位置并把原点状态通过网络传输给工控机；</p> <p>(6) 机床内置摄像头，镜头前装有气动清洁喷嘴。</p> <p>(7) 机床内部配置自动吹扫管，在加工一个工件完毕后可以加工对加工的工件、卡盘进行吹扫，避免加工产生的金属屑粘附在工件、卡盘上，影响装夹精度。</p> <p>3、车床数控系统仿真软件</p> <p>(1) ★软件应与车床数控系统相匹配，实现在电脑上模拟机床的加工和编程，实现对程序的校验，保证程序的正确性和安全性，软件能实现模拟数控系统内部的参数进行修改和编辑，需提供有效的软件功能界面截图。</p> <p>(2) 能进行修数控系统 PLC 的编译。</p> <p>(3) 支持自动、单段等常用加工方式。支持数控系统的宏程序功能。软件能实现对数控代码的功能和控制行为进行定义和仿真。对生成的轨迹不满意时能用参数修改功能对轨迹的各种参数进行修改，以生成新的加工轨迹。</p> <p>4、实现功能：数控车床安全门为自动门，由数控系统控制安全门的自动开闭。能接收总控的信号，实现车削类零件的全自动加工。</p>		
	2	加工模块-加工中心	<p>1、加工中心技术参数：</p> <p>(1) 工作台行程(X轴) ≥ 800 mm</p> <p>(2) 滑鞍行程(Y轴) ≥ 550 mm</p> <p>(3) 主轴箱行程(Z轴) ≥ 550 mm</p> <p>(4) 主轴端面到工作台面距离 $\geq 120 \sim 670$ mm</p> <p>(5) 工作台尺寸(W×L) $\geq 500 \times 1000$ (mm×mm)</p> <p>(6) 工作台承重 ≥ 500 Kg</p> <p>(7) 主轴伺服电机功率 ≥ 7.5kw</p> <p>(8) 转速范围 ≥ 12000r/min</p> <p>(9) 主轴直径 $\geq \phi 150$ mm</p> <p>(10) 刀柄规格：BT40</p> <p>(11) 切削进给速度范围 $\geq 1 \sim 8000$ mm/min</p> <p>(12) X、Y、Z轴快移速度 $\geq 48/48/48$m/min</p> <p>(13) 定位精度 (X/Y/Z) ≤ 0.008 mm</p>	1	套

<p>(一)</p> <p>智能 制造 生产 线</p>			<p>(14) ★重复定位精度 (X/Y/Z) ≤ 0.005 mm</p> <p>(15) 刀库容量 ≥ 24 把</p> <p>(16) 刀具最大重量 ≥ 7 kg</p> <p>(17) 刀具最大长度 ≥ 250 mm</p> <p>(18) 刀具最大直径(满刀) $\geq \Phi 75$mm</p> <p>(19) 气源流量 ≥ 280 (ANR) L/min</p> <p>(20) 气压: 0.5~0.7 MPa</p> <p>(21) 主机重量 ≥ 5000 Kg</p> <p>(22) 配置链板式排屑器+铁屑小车</p> <p>2、数控系统技术参数:</p> <p>(1) 要求为总线式数控装置, 采用全铝合金外框; 需配 ≥ 8G 固态盘; 需采用MCP面板分体式结构, 模块化设计, 采用组合式水晶按键; 屏显示器要求 ≥ 12.1 寸; 支持USB、以太网等程序扩展和数据交换功能; 支持主流NCUC或EtherCAT等总线协议。</p> <p>(2) ★刀具寿命管理功能: 具备安装次数、切削时间、切削里程、切削能耗以及主轴转数等刀具寿命管理方式, 提供数控系统具备刀具寿命管理功能系统界面截图。</p> <p>3、其他要求</p> <p>(1) 加工中心安全门为自动门, 由数控系统控制安全门的自动开闭;</p> <p>(2) 加工中心有以太网接口;</p> <p>(3) 提供自动化接口, 能实现加工中心的远程启动、程序可上传到加工中心内存, 能获取加工中心的状态信息、机床的模式、主轴的位置信息;</p> <p>(4) 加工中心自动门的控制与反馈信号可以直接接入机床自身的I/O模块, 并且由机床自身来控制, 其状态可以通过网络反馈给总控;</p> <p>(5) 加工中心能够停在原点位置并把原点状态通过网络传输给工控机;</p> <p>(6) 机床内置摄像头, 镜头前装有气动清洁喷嘴。</p> <p>(7) 机床内部配置自动吹扫管, 在加工一个工件完毕后可以对加工的工件、机床治具进行吹扫, 避免加工产生的金属屑粘附在工件、机床治具上, 影响装夹精度。</p> <p>(8)</p> <p>4、加工中心数控系统仿真软件</p> <p>(1) 软件内有与加工中心数控系统一致的界面, 实现在电脑上模拟机床的加工和编程, 实现对程序的校验, 保证程序的正确性和安全性, 软件能实现模拟数控系统内部的参数进行修改和编辑, 需提供有效的软件功能界面截图。</p> <p>(2) 能进行修数控系统PLC的编译。</p> <p>(3) 支持自动、单段等常用加工方式。支持数控系统的宏程序功能。软件能实现对数控代码的功能和控制行为进行定义和仿真。对生成的轨迹不满意时能用参数修改功能对</p>	
--	--	--	---	--

(一) 智能 制造 生产 线			<p>轨迹的各种参数进行修改，以生成新的加工轨迹。</p> <p>5、电气原理PLC编程软件</p> <p>(1) 需具备离线读取编辑机床PLC和在线读取编辑PLC。</p> <p>(2) 需具备和数控系统通讯功能，通过设置IP地址，连接数控系统，实现PLC在线调试。</p> <p>(3) 具备梯形图、梯图信息、符号表、显示信息表、锁定表、交叉引用、I/O对照表(用户)、I/O对照表(系统面板)、梯图参数等参数查看及在线编辑功能，提供有效的软件功能界面截图。</p> <p>(4) 能直接从数控系统中下载PLC到软件，编辑结束后能直接通过网络上传数控系统。</p> <p>(5) PLC编辑完毕后，软件对PLC进行检测运算。并列出错误PLC以及所在地址。</p> <p>(6) 能自定义寄存器点位代码以及寄存器名称，方便编程人员更直观区分寄存器作用，提供有效的软件功能界面截图。</p> <p>6、工艺优化软件</p> <p>(1) 此软件主要用于采集加工中心的加工数据，达到加工过程优化的功能。</p> <p>(2) 通过采集加工过程中的实时数据，建立实时数据和加工程序行之间的对应关系，基于实测数据调整进给速度，在均衡刀具切削负荷的同时，能有效、安全地提高加工效率，提供有效的软件功能界面截图。</p> <p>(3) 通过导入待优化G代码，提取待优化G代码的工艺数据，联网采集试切数据，选择刀具区间进行区间优化，也能对所有区间进行一键优化，根据优化结果，生成优化后代码。</p> <p>7、实现功能：能接收总控的信号，实现铣削类零件的全自动加工。</p>		
	3	加工模块-数控机床组合附件	<p>1、在线测量系统1套</p> <p>(1) 用于加工中心；</p> <p>(2) 测针触发方向：±X, ±Y, +Z</p> <p>(3) 测针任意单向触发重复 (2σ) 精度≤1 μm；</p> <p>(4) 测针各向触发保护行程：XY≤±13.5°, Z≤+6.2mm；</p> <p>(5) 测针各向触发力：XY 平面≤1N, Z 向≤6N；</p> <p>(6) 信号传输范围：≤5M；</p> <p>(7) 新电池(单班 5%使用率)的工作天数≥200 天；</p> <p>(8) 防护等级：IP68；</p> <p>2、机床治具</p> <p>(1) 车床治具：液压卡盘1套，卡盘卡爪根据工件加工相应卡位；</p> <p>(2) 三轴加工中心治具1：气液增压平口钳1套</p> <p>➤ 固定在加工中心工作台上；</p> <p>➤ 工作原理：气液增压；</p>	1	套

(一) 智能 制造 生产 线			<ul style="list-style-type: none"> ➤ 气源压力：0.5~0.7MPa； ➤ 最大夹紧力$\geq 5000\text{KgF}$（可调）； ➤ 钳口形式：V型； ➤ 夹持直径范围根据工件定制； <p>（3）三轴加工中心治具2：零点定位卡盘1套</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 工作原理：压缩空气。 ➤ 使用压力：0.5~0.7MPa。 ➤ 锁紧力：$\geq 6000\text{N}$。 ➤ 主体调质：真空热处理加深冷 ➤ 主体材料：优质铬钢 57-60HRC <p>3、监控系统（安装于机床内部）</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 含摄像头≥ 2个、安装支架≥ 2个、录像机≥ 1个、硬盘≥ 1个等； <p>（1）摄像头参数：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 形式：防爆半球形网络摄像机； ➤ 传感器：1/2.8" Progressive Scan CMOS； ➤ 快门：1/3 s~1/100,000 s； ➤ 调节角度：水平$\geq 0^\circ \sim 340^\circ$，垂直$\geq 0^\circ \sim 75^\circ$； ➤ 焦距&视场角$\geq 2.8\text{ mm}$：水平视场角$\geq 106.8^\circ$，垂直视场角：$\geq 58.1^\circ$，对角视场角：$\geq 126.6^\circ$； ➤ 主码流帧率分辨率：50 Hz：25 fps（1920 × 1080，1280 × 720）； ➤ 最大图像尺寸：$\geq 1920 \times 1080$； <p>（2）录像机</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 接入能力：≥ 4路H.264、H.265格式高清码流接入； ➤ 解码能力：最大支持4×1080P； <p>（3）硬盘</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 配备$\geq 2\text{TB}$机械硬盘，用于监控数据储存； 		
	4	加工模块-行走机器人集成系统	<p>1、主要技术指标</p> <p>（1）★工业机器人本体生产厂家符合《工业机器人行业规范条件》，且所投机器人本体具备自主知识产权，并提供有效证明材料。</p> <p>（2）自由度：≥ 6</p> <p>（3）最大负载$\geq 25\text{Kg}$</p> <p>（4）重复定位精度$\geq \pm 0.05\text{mm}$</p> <p>（5）最大工作半径$\geq 1800\text{mm}$</p> <p>（6）减速机：RV减速机和谐波减速机</p> <p>（7）伺服电机：Ethercat等通用工业现场总线绝对式编码器伺服电机</p> <p>（8）控制器：Ethercat等通用工业现场总线机器人控制系统，配备Ethercat总线接口、标准网络接口、VGA接口以及USB接口，DC24V电源供电</p> <p>（9）总线方式：Ethercat等通用总线通讯方式</p> <p>（10）运动范围：</p>	1	套

(一) 智能 制造 生产 线			<p>1) J1轴$\geq \pm 150^\circ$;</p> <p>2) J2轴$\geq -170^\circ \sim -2^\circ$;</p> <p>3) J3轴$\geq +120^\circ \sim +400^\circ$;</p> <p>4) J4轴$\geq \pm 360^\circ$;</p> <p>5) J5轴$\geq \pm 130^\circ$;</p> <p>6) J6轴$\geq \pm 360^\circ$;</p> <p>(11) 额定速度:</p> <p>1) J1轴$\geq 130^\circ /s$, 2.3rad/s;</p> <p>2) J2轴$\geq 130^\circ /s$, 2.3rad/s;</p> <p>3) J3轴$\geq 160^\circ /s$, 2.8rad/s;</p> <p>4) J4轴$\geq 220^\circ /s$, 3.5rad/s;</p> <p>5) J5轴$\geq 220^\circ /s$, 3.5rad/s;</p> <p>6) J6轴$\geq 220^\circ /s$, 3.5rad/s;</p> <p>(12) 安装方式: 安装在第七轴机器人导轨上;</p> <p>(13) 容许惯性矩: J6轴$\geq 2.0\text{kgm}^2$; J5轴$\geq 3.5\text{kgm}^2$; J4轴$\geq 3.5\text{kgm}^2$;</p> <p>(14) 容许扭矩: J6轴$\geq 40\text{Nm}$; J5轴$\geq 75\text{Nm}$; J4轴$\geq 75\text{Nm}$</p> <p>(15) 本体防护等级$\geq \text{IP54}$</p> <p>(16) 本体重量$\geq 200\text{kg}$</p> <p>(17) 控制柜: 基于通用的Ethercat等工业现场总线技术, 支持总线式全数字伺服驱动单元和绝对值式伺服电机, 支持总线式远程IO单元</p> <p>2、机器人控制系统</p> <p>★控制器系统软件具备自主知识产权, 提供证明文件。</p> <p>3、机器人示教器</p> <p>(1) ★触摸屏尺寸≥ 8英寸, 全触屏操作, 配备急停开关、模式切换开关以及三段式安全开关, 配备USB接口。</p> <p>(2) 运行内存: $\geq 1\text{G}$;</p> <p>(3) 存储空间为: $\geq 2\text{G}$;</p> <p>(4) 示教器功能: 手动控制机器人运动、机器人程序示教编程、机器人程序自动运行、机器人运行状态监视、机器人控制参数设置。</p> <p>(5) 模式选择: 示教器通过旋转开关选择手动T1模式、手动T2模式、自动模式、外部模式4种模式。</p> <p>4、实现功能: 能适应狭小、多点位、高灵活性工作要求, 需要配置高性能六关节机器人, 以适应不同场合的复杂工况要求, 用于机床上下料以及毛坯与工件的出入库。</p>		
	5	加工模块- 机器人导轨	<p>1、导轨总宽度: $\geq 900\text{mm}$;</p> <p>2、工作面高度: $\geq 350\text{mm}$;</p> <p>3、导轨总长度\有效长度: $\geq 5\text{m}\backslash 3.8\text{m}$;</p> <p>4、驱动方式: 伺服电机+减速机;</p> <p>5、传动方式: 齿轮齿条;</p> <p>6、控制方式: 机器人示教器;</p> <p>7、最大线速度: $\geq 0.7\text{m/s}$;</p>	1	套

(一) 智能 制造 生产 线			8、负载： $\geq 500\text{kg}$ ； 9、重复定位精度： $\pm 0.1\text{mm}$ ； 10、实现功能：给机器人加装的第七轴，由机器人示教器直接控制，用于机器人前后移动。		
	6	加工模块- 机器人夹 具	1、结构形式：采用夹具快速交换系统； 2、由机器人侧快换和工具侧快换组成； 3、机器人侧快换具备握紧松开检测功能； 4、工具侧快换具备有无料检测功能； 5、工具侧夹具数量： ≥ 3 种； 6、实现功能：当产线更换加工工件，机器人可通过快换机构直接更换相应夹具夹持工件，不需要人工更换。	1	套
	7	加工模块- 夹具快换 台	1、结构形式：铝型材拼接+铝合金定位板； 2、快换台满足至少3款夹具的放置功能； 3、每个位置配置夹具放置到位检测传感器； 4、固定方式：脚杯/与机器人导轨连接； 5、实现功能：夹具快换台用于放置机器人快换夹具，并对夹具作有效定位，保证定位精度，方便机器人夹具的每次更换；快换夹具工作台满足3款手爪的放置功能，每个位置配置手爪放置到位检测传感器。	1	套
	8	加工模块- 单元料仓	1、立体料仓负责单元加工时进行物料的存储。 2、带有安全防护外罩及安全门，安全门设置工业标准的安全电磁锁。 3、立体仓库的操作面板配备急停开关、解锁许可（绿色灯）、门锁解除（绿色按钮）、运行（绿色按钮灯）。 4、立体料仓工位设置 ≥ 30 个，每层 ≥ 5 个仓位，共 ≥ 5 层，每个仓位或标准托盘配置RFID芯片，其中RFID读写头安装在工业机器人夹具上。 5、立体料仓每个仓位需要设置传感器和状态指示灯，传感器用于检测该位置是否有工件，状态指示灯分别用不同的颜色指示毛坯、车床加工完成、加工中心加工完成、合格、不合格五种状态；与主控采用通讯。 5、尺寸：长 x 宽 x 高约为： $\geq 1300\text{mm} \times 340\text{mm} \times 1850\text{mm}$ （含配重板尺寸）。 6、工件传感器：光电传感器 7、实现功能：用于物料储存，包括毛坯与成品	1	套
	9	管理控制 模块-总控 柜	1、总控柜整体 （1）总控柜配备三色灯、状态指示灯、急停按钮、触摸屏等； （2）总控柜内部安装PLC、交换机、开关电源，配有独立空开，控制内部设备供电； （3）结构紧凑、工作稳定、优质电气元件； （4）配线接口：快插； 2、PLC控制器 （1）主控PLC采用性能高端的CPU；	1	套

(一) 智能 制造 生产 线			<p>(2) 集成接口能够与其他设备通信：编程设备、HMI设备、其他控制器；</p> <p>(3) 支持以下协议：TCP/IP、ISO-on-TCP、S7通信（服务器）；</p> <p>(4) 采用公开的通信和分布式I/O指令，能够与其他的CPU、I/O设备、使用标准的TCP/IP通信协议的设备通信；</p> <p>3、HMI人机界面</p> <p>(1) 尺寸：≥7寸；</p> <p>(2) 用户内存：≥12 MB；</p> <p>(3) 以太网口≥2个、USB接口≥2个；</p> <p>4、单元控制柜功能</p> <p>(1) 启动/停止单元总控系统。</p> <p>(2) 实现单元手动/自动运行切换。</p> <p>(3) 实现单元紧急停止。</p> <p>(4) 实现单元数据复位归零。</p> <p>(5) 与数控车床、加工中心及机器人通讯交互。</p> <p>配置HMI，用于显示机器人轴数据、机床开关门状态及监控物料有无，显示RFID读写界面、机床调试界面（卡盘的夹紧松开，安全门的开关），显示机床、机器人报警信息。</p> <p>5、台面板：上下表面为知名高压耐磨耐火板。安全负荷>250kg。</p> <p>6、框架结构：优质首钢冷轧钢板，内部主框架≥1.5mm，冷轧钢板，前后门板≥1.2mm，承重≥300公斤；</p> <p>7、实现功能：负责周边设备及机器人控制，实现智能制造单元的流程和逻辑总控。</p>		
	10	管理控制 模块-远程 柜	<p>功能：数控车床、加工中心等的信号接入该远程柜，再通过网线接入单元总控柜；</p> <p>配置：含柜体、空开、开关电源、端子、远程IO通讯模块及IO输入输出模块；</p>	1	套
	11	管理控制 模块-配电 柜	<p>功能：用于所属区域内设备的配电；</p> <p>配置：含柜体、空开、端子、指示灯等；</p>	1	套
	12	管理控制 模块-控制 系统硬件	<p>1、编程和设计工位≥3套</p> <p>(1) 处理器：≥i7 12代</p> <p>(2) 内存：≥16GB</p> <p>(3) 硬盘≥固态500GB可用空间</p> <p>(4) 显卡：独立显卡，显存≥4GB</p> <p>(5) 显示器≥23.8寸</p> <p>(6) 支持局域网内组态，能够与总控系统进行网络通讯</p> <p>(7) 支持PLC编程、数控加工编程等专用功能</p> <p>(8) 配套电脑桌椅</p> <p>电脑桌：采用控制台形式，内部安装电气总控元器件；</p> <p>电脑椅：带滚轮、可升降、可调节头枕、可后仰；</p> <p>2、可视化系统及显示终端</p>	1	套

(一) 智能 制造 生产 线			(1) 大小: ≥ 40 英寸; (2) 数量: ≥ 3 台; (3) 显示内容: 总控软件、视频监控、设备状态等; 3、实现功能: 实时呈现加工中心、数控车床的运行状态, 工件加工情况(加工前、加工中、加工后)、加工效果(合格、不合格), 加工日志, 数据统计等。		
	13	附件模块-安全防护系统	1、框架材质: 方管+铁丝网 ; 2、安全开关: 安全门打开时, 工业机器人降低运行速度, 防止伤人; 3、固定方式: 地脚固定 ; 尺寸: 高度 ≥ 1.2 m, 黑黄配色; 4、实现功能: 设置安全围栏及带工业标准安全插销的安全门, 用来防止出现工业机器人在自动运动过程中由于人员意外闯入而造成的安全事故。自动线外围防护设计出入的安全门, 配备安全开关, 安全门打开时, 除CNC外的所有设备处于暂停状态。	1	套
	14	附件模块-单元附件	单元附件用于组装、连接及调试; 包含: 1、机械附件: 含单元调试毛坯 ≥ 10 件、螺钉、螺母、落位附件等; 2、网络附件: 含网线、接头若干等; 3、气动附件: 含气管、快速接头、变径接头、气源件若干等; 4、电气附件: 含线槽、继电器、IO板若干等;	1	套
	15	附件模块-刀具油品附件	1、刀具包: 含车刀(外圆、内孔、螺纹、切断等)、变径套、BT40刀柄、铣刀及钻头等;(车刀 ≥ 10 把、变径套 ≥ 4 套、刀柄 ≥ 10 把、铣刀 ≥ 15 把, 钻头 ≥ 10 把) 2、油品: 含冷却液180升2桶、抗磨液压油180升2桶、导轨油16L 2桶; 3、配备工业级螺杆空压机 ≥ 37 kw(包含储气罐、冷干机等)	1	套
	16	软件系统-生产过程执行系统	1、网络通讯 (1) 支持多台数控系统通过IP组网通讯 (2) 支持多套RFID系统组网通讯 (3) 支持PLC组网通讯 2、数据采集 (1) 支持数控系统数据采集 (2) 支持机器人数据采集 (3) 支持RFID、测头数据采集 (4) 支持仓储数据采集 3、设备监视 (1) 支持机床监控, 包括系统运行实际位置、指令位置、负载电流、进给倍率、主轴转速、NC代码; (2) 支持刀具监控当前刀具尺寸信息、磨损信息监控; (3) 支持机器人监控, 包括机器人位置、手抓、状态等;	1	套

(一) 智能 制造 生产 线		<p>4、程序管理</p> <p>(1) 支持机床程序手动下发；</p> <p>(2) 支持在工件加工时程序自动下发；</p> <p>(3) 支持机床程序同步展示，可监控程序内容、程序行号、当前刀号；</p> <p>(4) 支持程序与工件绑定；</p> <p>5、设置和验证</p> <p>(1) 支持网络设置功能；</p> <p>(2) 支持机床的数据验证功能；</p> <p>(3) 支持料仓的数据验证功能；</p> <p>(4) 支持在线测量数据验证功能；</p> <p>6、加工控制</p> <p>(1) 支持订单的生成、修改、删除功能</p> <p>(2) 支持订单下发功能</p> <p>(3) 支持订单状态跟踪</p> <p>7、料仓管理</p> <p>(1) 支持料仓可视化管理功能；</p> <p>(2) 支持料仓仓位工件信息管理功能；</p> <p>(3) 支持料仓工位成品质量情况管理功能；</p> <p>(4) 支持料仓五色灯随料仓状态自动切换颜色；</p> <p>8、质量管理</p> <p>支持产品质量模型配置；</p> <p>支持产品加工过程检测数据采集及展示；</p> <p>9、为了确保整条智能制造单元的稳定性、可靠性以及维护便捷性，生产过程执行系统与所选的2台机床数控系统、工业机器人需匹配度良好。</p> <p>10、实现功能：实现生产工单创建，可根据加工任务自动将程序下发并加载到机床及可视化生产过程管理。</p>		
<p>通过该智能制造生产线需满足以下功能及要求：</p> <p>1、数控车床自动化夹具和自动门的控制与反馈信号可以直接接入机床自身的I/O模块，并且由机床自身来控制，其状态可以通过网络反馈给工控机；数控车床能够停在原点位置并把原点状态通过网络传输给工控机。提供自动化接口，能实现数控车床的远程启动、程序可上传到车床内存，能获取车床的状态信息、机床的模式、主轴的位置信息。</p> <p>2、加工中心自动化夹具和自动门的控制与反馈信号可以直接接入机床自身的I/O模块，并且由机床自身来控制，其状态可以通过网络反馈给工控机。提供自动化接口，能实现加工中心的远程启动、程序可上传到机床内存，能获取机床的状态信息、机床的模式、主轴的位置信息。</p> <p>3、单元控制系统能实时呈现加工中心、数控车床的运行状态，工件加工情况（加工前、加工中、加工后）、加工效果（合格、不合格），加工日志，数据统计等。</p> <p>4、该智能制造生产线可实现多种类零件的自动上下料、加工以及成型后零件的自动入库。</p> <p>5、毛坯入库流程:由人工取毛坯放入单元立库中，机器人携带RFID读写头对料仓进行盘点及初始化。</p> <p>6、工件生产流程:由总控系统下发订单，机器人夹具夹取毛坯，送到各加工设备，加工完后由机器人放回立体料仓。</p> <p>7、MES系统可实现：手动排程、自动排程、加工程序管理、设备管理、测量与刀补、生产统计、任务管理等功能。</p>				

8、其他：包含智能制造生产线安装调试（电路、气路等）耗材、改造及整条生产线安装调试等费用。					
(二) 检测模块	17	检测模块-高精度三坐标测量系统	<p>系统具备仿真碰撞监控功能</p> <p>一、设备性能要求：</p> <p>(1) 测量行程：$X \geq 600\text{mm}$、$Y \geq 800\text{mm}$、$Z \geq 600\text{mm}$。</p> <p>(2) ★机器精度：示值精度：$MPE_E \leq (2.4 + 3.3L/1000) \mu\text{m}$，重复精度：$MPL(R0) \leq 2.4 \mu\text{m}$</p> <p>(3) 工作台承重：$\geq 300\text{kg}$。</p> <p>(4) 设备重量：$\leq 800\text{kg}$。</p> <p>(5) 动态性能：3D运动速度 (mm/s) ≥ 520；3D运动加速度 (mm/s^2) ≥ 1730</p> <p>(6) 控制模式：CNC三坐标</p> <p>二、设备结构要求</p> <p>(1) 全合金铝精密三角梁框架结构，采用表面阳极化挤压合金铝制造工艺，具备良好的刚性并降低整机的重心，提高测量的精度和运动稳定性。</p> <p>(2) 采用移动桥式结构，设备整体结构方便使用者操作，Y向导轨与工作台齐平，方便使用者对工件底部的测量；Y轴导轨是直接加工在工作台内的整体燕尾导轨，导轨与花岗岩工作台一体，保证测量机高精度高稳定性。</p> <p>(3) 三轴均采用同步带驱动，结构紧凑、不打滑、速度快、噪音低、易维护。</p> <p>(4) ★三轴均采用高分辨率镀金金属光栅尺，系统分辨率 $\leq 0.08 \mu\text{m}$，并采用弹性安装方式。</p> <p>(5) 三轴均采用空气轴承，消除摩擦力和磨损的影响，对灰尘具备不敏感性。</p> <p>(6) 采用线性温度补偿技术，在外部温度波动时确保机器的测量精度。</p> <p>三、控制系统要求</p> <p>(1) 带有三轴联动功能的便携式操纵盒,单摇杆结构，与测量软件实现通讯。</p> <p>(2) 控制系统应具有各种紧急保护功能，含测头防撞保护、停电延时保护、电压波动保护、误操作保护等。</p> <p>(3) 具备远程诊断功能，可远程进行故障诊断和修复。</p> <p>四、测头系统要求：</p> <p>(1) ★自动旋转测座：A旋转角：$\geq -115^\circ$至$+90^\circ$；B轴分度角：$\pm 180^\circ$，AB轴角度分度$\leq 5^\circ$，空间旋转位置≥ 3000个位置。</p> <p>(2) ★配套教学及竞赛专用测针包一套，包内附件总数不少于26件。</p> <p>五、测量软件要求：</p> <p>(1) 能够直接从CAD中提取几何特征的名义值。通过点击工件模型即可完成编程，简单便捷，且能消除人工输入错误或者对图纸的理解错误。</p>	1	套

<p>(二) 检测模块</p>		<p>(2) 具备扫描功能, 支持多种已知特征的扫描测量方式, 高效获得超高精准检测数据, 可进行圆、圆柱、直线等扫描测量。</p> <p>(3) 无需打开对话框, 只要在CAD特征上单击, 即可快速创建自动特征。</p> <p>(4) ★提供测头路径动画, 利用动态的测量机模型, 基于工件和夹具CAD自动检查测头碰撞。</p> <p>(5) 可以对CAD实施镜像、加层、移除、隐藏、更改实体, 或者添加网格等操作。</p> <p>(6) “一键式”自动创建手动/自动坐标系。</p> <p>(7) 3D智能安全区域的编程功能。</p> <p>(8) 提供功能强大的形位公差的评价, 包括: 直线度、平面度、圆度、圆柱度、圆锥度以及各种复杂曲面的轮廓度等。相对基准几何要素位置度的评价: 平行度、垂直度、角度、对称度、位置度、同轴度、同心度、轴向跳动、径向跳动、轴向全跳动、径向全跳动。</p> <p>六、测量数据分析系统</p> <p>(1) 支持三坐标配套测量软件的测量数据自动导入, 实现数据智能化处理。</p> <p>(2) 具备测量结果统计概述, 赋能生产制造质量管理员, 提供有效信息, 及时并直观发现问题。</p> <p>(3) 文本报告: 支持多种不同格式的基于文本的报告。使用“文本报告”选项卡可切换可用的文本报告。如变量报告、异常报告、地毯图、NG明细报告等等。并可以配置报告基本信息。</p> <p>七、精密检测课程</p> <p>(1) 要求有配备三坐标测量软件相对应的, 针对精密检测课程的正规出版社出版的专用教材不少于1本。</p> <p>(2) 要求有配合教材的课件PPT。</p> <p>(3) 要求有配合教材的视频。</p> <p>(4) 要求有专业试题库, 可以有针对的进行相关考核。</p> <p>八、配套附件及软件:</p> <p>(1) 计算机一台: CPU I5及以上处理器、内存$\geq 16\text{GB}$、固态硬盘$\geq 256\text{GB}$、机械硬盘$\geq 1\text{T}$、显示器≥ 23.8寸, 配套键盘鼠标。</p> <p>(2) 国产A4黑白激光打印机一台;</p> <p>(3) 专用操作台1套: 尺寸$\geq 1.3\text{m} \times 0.6\text{m} \times 0.7\text{m}$ (长宽高); 复合木板台面, 台面防火防水耐磨, 钢制框架, 底部配套万向滑轮。</p> <p>(4) ★要求提供与联机版软件同版本、同模块的三坐标测量软件, 不少于30个节点。保证教学、实训内容一致性, 程序通用性。可以在不连接三坐标测量机的情况下, 脱机完成测量程序的编制, 编写的程序可直接拷贝至联机版软件中使用。</p>	
---------------------	--	--	--

(二) 检测 模块			(5) 三坐标测量标准件一套。		
	18	检测模块- 抛光机 (旋转式)	1、额定电压220v；额定功率200W。 2、空载转速 $\geq 30000\text{r/min}$ ；无极变速。 3、夹持范围0.3-3.2mm 4、数显卡尺(IP67)规格0-150mm/0-6"；精度0.01mm/0.0005"；(2把) 5、数显卡尺(IP67)规格0-200mm/0-8"；精度0.01mm/0.0005"；(1把) 6、数显卡尺(普通型)规格0-200mm/0-8"；精度0.01mm/0.0005"；(4把) 7、数显外径千分尺(硬质合金测量面/IP65)规格0-25mm/0-1"；精度0.001mm/0.00005"；(2把) 8、外径千分尺(硬质合金测量面、配标准杆)规格25-50mm；精度 $\pm 2\mu\text{m}$ /分度值0.01mm；(6把) 9、外径千分尺(硬质合金测量面、配标准杆)规格50-75mm；精度 $\pm 2\mu\text{m}$ /分度值0.01mm；(4把) 10、外径千分尺(硬质合金测量面、配标准杆)规格75-100mm；精度 $\pm 2\mu\text{m}$ /分度值0.01mm；(4把)	1	套
	19	检测模块- 抛光机 (往复式)	1、额定电压200v；额定功率200W。 2、往复式行程4mm；附带多功能夹头。 3、最大往复频率 $\geq 4000/\text{min}$ 4、万向磁力表座规格80kgf(1个) 5、杠杆千分表 机械式/规格0.2mm/精度0.002mm(1把) 6、数显表(多功能,平后盖)规格12.7mm/0.5"；精度0.001mm/0.00005"；(1个) 7、杠杆百分表 规格0.8mm/精度0.01mm；(2个) 8、带手轮数显高度尺 规格0-300mm/0-12"；精度0.01mm/0.0005"；(1把) 9、数显内测千分尺(配5mm校对环规)规格5-30mm/0.2-1.2"；0.精度001mm/0.00005"；(1把) 10、数显对刀器 高 $\geq 50\text{mm}$ ；防水等级:IP65(2个)	1	套
(三) 下料 模块	20	下料模块- 带锯床	切削范围 $\geq 400\text{mm} \times 400\text{mm}$ 锯条规格 $\geq 4570 \times 34 \times 1.1\text{mm}$ 1、切削速度 $\geq 40/60/80\text{m/min}$ 。 2、液压主电机功率 $\geq 4\text{KW}$	1	台

备注：本项目核心产品为：智能制造生产线中数控车床、加工中心、行走机器人集成系统，多家投标人提供的核心产品品牌相同且通过资格审查、符合性审查的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐。

二、项目商务要求

1. 交货时间：合同签订后30日内验收合格并交付使用

2. 交货地点：采购人指定的交货地点

3. 质量要求：国家合格标准

4. 质保期：设备验收合格后，三年免费质保，三年免费上门服务（其中软件五年免费升级和质保，五年免费上门服务），提供承诺函。设备制造商承诺的质保期优于本采购要求的，按承诺执行。

5. 付款方式：合同签订后5个工作日内支付合同金额的50%，供货、安装调试完成且验收合格后5个工作日支付合同金额的50%。

6. 价格要求：报价为采购人指定的目的地交货价，含运输、搬运、安装调试、售后服务等所有费用。采购人不支付报价以外的任何费用。

7. 培训要求：

7.1、培训目标：

掌握采购货物相关设备的基本操作原理、调试、操作使用和保养维修等有关内容的培训。并掌握设备开设的实验内容，在教学过程中能达到言传身教。结合院校专业的特点，针对系统控制及软件，在可以使用和操作的基础上，能具备系统应用二次开发和拓展能力。

通过培训，可使受训方了解系统整体设计思想与关键点，由内而外，提高用户方整体教学效果和技能水平。

7.2、培训技术人员：

投标人需派出具有丰富培训经验的技术人员2人以上对用户方技术人员不少于10人提供免费现场技术培训，包括系统操作、使用、维护等，培训时间为期一周（根据用户情况延长），保证用户方相关人员熟练操作该设备的各种功能。

7.3、培训相关内容：

投标人负责为用户操作人员提供操作及维护培训，培训内容包括系统软件及硬件设备的操作、使用、维护等，具体包括各种常见的软硬件故障及特点、系统的工作原理及特点，相关的设备安装和维护及常见故障现象及诊断、常见的问题及解决办法等。使用户方能够掌握设备的操作、调试、使用、一般的维修、维护及保养等。

7.4、培训教材：

投标人为所有被培训人员提供培训用各类设备、网络环境、文字资料和讲义等相关用品，所有的资料均为中文书写。

7.5、培训方式：

供应商派出技术人员到最终用户现场免费技术培训。

8. 安装调试要求：投标人派出技术人员到最终用户现场免费安装调试。安装与调试是本项目开发的重要环节，通过安装调试发现问题、解决问题，使系统稳定性、安全性、可用性达到需求要求的目的。在安装、配置和调试、调试过程中，企业需承诺对最终用户人员所提出的技术问题会给予满意的答复，以利于用户技术人员对系统的理解、掌握和维护。

9. 节能环保要求：投标人所投产品应符合财政部、发改委、生态环境部关于节能环保的要求（所投产品是政府采购节能产品目录清单中强制性节能品目的必须提供节能认证证书）。

10. 知识产权：投标人须保证采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则在投标总价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用，如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。

投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，须在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。

11. 备品备件及耗材等要求：投标人应对保证货物正常运行的备品备件报出单价，并说明获得的来源渠道。

12. 售后服务保障：

12.1、投标人所投产品均属于国家规定“三包”范围的，并保证产品质量保证期不低于“三包”规定；质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。

12.2、投标人所投产品有专业售后服务机构（需注明机构名称、地址、联系人和电话），并将在投标文件中予以明确说明，产品故障时，须2小时内响应，4小时到达现场，24小时内小时解决问题。在质保期内设备出现故障，若24小时内不能解决需提供备品支持。

12.3、投标人达不到甲方要求及承诺标准，在售后服务中给招标方造成损失，应接受相应法律法规处罚；并承担由此造成的责任和一切经济损失。

13. 验收条件及标准

13.1、投标货物分送到货后，由货物生产商的技术人员现场安装调试。

13.2、安装调试完成，由采购人按要求组织验收。

14. 验收方法及方案

14.1、货物送达采购人指定位置后由采购人明确的专人负责对货物品种、数量、规格等进行点验、接收；

14.2、采购人成立验收小组，严格按照配备计划、产品标准、投标文件对货物进行验收，出具检验报告；

14.3、经全部检验合格后供应商方可持验收报告及其它相关手续办理结款手续；

14.4、中标人承担项目验收检测的一切费用。

15. ☐有样品，样品提供要求、方式、摆放时间及地点

☒无样品。

16. ☐有演示，演示要求、内容、方式及地点。鼓励使用不见面演示。

☒无演示。

第三章 投标人须知

投标人须知表

条款名称	内容
项目属性	<input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物
科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：____年____月____日____点____分 考察地点：_____。
开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：____年____月____日____点____分 召开地点：_____。
中小企业	1、本项目采购标的按照中小企业划分标准属于： <u>工业</u> <input type="checkbox"/> 本项目专门面向中小企业采购。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目小微企业价格折扣比例 <u>10</u> %。 2、中标供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构将随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。
投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____
项目预算	<u>276.00</u> 万元
投标有效期	开标之日起60日历日
投标文件数量	电子投标文件：1份
投标截止时间	<u>2025</u> 年 <u>12</u> 月 <u>10</u> 日 <u>09</u> 点 <u>00</u> 分（北京时间）
开标时间	<u>2025</u> 年 <u>12</u> 月 <u>10</u> 日 <u>09</u> 点 <u>00</u> 分（北京时间）
核心产品	智能制造生产线中数控车床、加工中心、行走机器人集成系统
评标方法	<input checked="" type="checkbox"/> 综合评分法 <input type="checkbox"/> 最低评标价法
是否采用“暗标”评审	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是，具体要求详见投标人须知
确定中标人	采购人是否委托评标委员会直接确定中标人： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
代理费	<input type="checkbox"/> 集中采购机构不收费 收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准：参照“豫招协（2023）002 号”文件规定收取。

投标人须知

一、说 明

1. 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《公开招标公告》。

1.2 投标人（也称供应商、申请人）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2. 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金 276.00 万元。

2.2 项目属性见《投标人须知表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知表》。

2.4 核心产品见《投标人须知表》。

3. 现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4. 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

4.1 采购本国货物、工程和服务

4.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

4.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第二章《采购需求》。

4.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕

248号文）法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）以及南阳市财政局的具体规定。

4.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

4.2.1 中小企业定义：

中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）执行。

供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

4.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

4.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

4.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

4.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

4.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、医疗、失业、工伤和生育等社会保险费；

4.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县的月最低工资标准的工资；

4.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

4.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

4.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《公开招标公告》。

4.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知表》。

4.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》。

4.3 政府采购节能产品、环境标志产品

4.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

4.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

4.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，**否则投标无效；**

4.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

4.4 正版软件

4.4.1 依据《财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号），采购无线局域网产品和含无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以无线局域网认证产品政府采购清单（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

4.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统

软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

4.5 网络安全专用产品

4.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

4.6 采购需求标准

4.6.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第二章《采购需求》。

4.6.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）

为加快数据中心绿色转型，根据财政部、生态环境部、工业和信息化部关于印发《绿色

数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7号），本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第二章《采购需求》。

5. 投标费用

投标人应自行承担所有与准备和招标有关的费用，无论招标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

6、采购范围及适用法律

6.1本次招标适用的法律、法规为《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《中华人民共和国民法典》以及其他相关政府采购法律法规。

6.2 “监督管理部门”是指南阳市财政局。

6.3 “货物”指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的与本次招标相关的智能制造实训设备。

6.4 “服务”指招标文件规定投标人应承担的安装调试及售后等服务。

二、招标文件

7. 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 公开招标公告

第二章 采购需求

第三章 投标人须知

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

第五章 政府采购合同（草案）

第六章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则投标无效。

8. 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，不得改变采购标的和资格条件。

8.2 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少15日前，以书面

形式（必须在原公告发布媒体上发布公告）通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

8.3 政府采购项目实行网上受理，开标前所有信息保密。因此，发布的一切公告信息（包括招标公告、更正公告、澄清公告、延期公告等）均在“河南省政府采购网”“全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)”发布，请潜在投标供应商随时查询有关公告信息。若因潜在投标供应商没有及时查看到公告信息而造成的投标失误，责任自负。

8.4 投标人应关注是否有发布最新的澄清更正公告和更正的最新招标文件（电子答疑文件），如有则需下载最新的招标文件，并在此基础上制作最新的投标文件并上传。

三、投标文件的编制

9. 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第二章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为无效投标。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《开标一览表及资格证明文件》、《技术文件》、《商务文件》三部分构成。投标文件的部分格式要求，见第六章《投标文件格式》。如有漏项或评标委员会认为其投标文件有明显缺陷的，造成的后果由投标人自己承担。

10.2 对于招标文件中标记了实质性格式文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记实质性格式的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 投标文件应严格按照政府采购法律法规和招标文件要求，分开编制商务标和技术标

，对能明显区分投标供应商的内容，应放入商务标；技术标中不能出现涉及投标供应商名称及相关提示内容的任何信息。

10.4 技术标文件制作要求：

10.4.1 版面要求：A4纸张大小，纵向排版（不设置封面）。

10.4.2 颜色要求：所有文字、图表均为黑色。

10.4.3 字体要求：标题及正文部分所用文字均采用“宋体”四号“常规”字；图、表内的字体及字号不作要求；所有字体均不得出现加粗、加色、倾斜、下划线等标记。

10.4.4 排版要求：页边距要求上、下边距3厘米，左、右页边距2厘米；不得设置目录；正文行间距为固定值25磅；文字内容（含正文标题、正文及表格标题）统一设为左对齐；仅正文首行缩进2字符，不得有空格；段落前后不设置空行；不得设置页眉、页脚和页码；图、表部分对齐形式统一设为居中对齐。

10.4.5 除满足上述各项要求外，技术“暗标”中不得出现任何行间插字或删除痕迹，构成投标文件的“技术暗标”的正文中不得出现投标人的名称和其它可识别投标人身份的字符、徽标、人员名称以及其他特殊标记等。

10.4.6 编写软件及版本要求：Microsoft Word 2007或以上。

10.5 电子投标文件应使用CA数字证书生成并在截止时间前上传其加密版本，根据招标文件中规定的下载平台要求，具体详见《投标文件制作工具操作手册》。否则，被视为无效投标文件，将被平台系统拒绝。

10.6 第四章《开评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.7 对照第二章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第二章《采购需求》做出了响应，或申明与第二章《采购需求》的偏差和例外。如第二章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.8 投标人编制投标文件时，涉及营业执照、资质、业绩、财务、社保、纳税及各类证书、报告等内容，必须是原件的扫描件。

10.9 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币报价。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，招标文件中有特殊规定的，从其规定。

(1) 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；报价时应详细列出所投产品的生产厂商、品牌、型号、单价、数量、总价等。

(2) 服务项目按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其投标无效。

11.5 本次招标设有预算，投标人报价超过预算的，评标委员会将不予评议。

11.6 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

12. 投标有效期

12.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其投标无效。中标人的投标有效期延长至项目验收合格之日。

12.2 特别情况下，采购代理机构、采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均为书面形式。投标人可以拒绝上述要求。对于同意该要求的投标人，既不要求也不允许其修改投标文件。

13. 投标文件的签署、盖章

13.1 电子投标文件必须在规定签章处电子签章或手写签字后扫描上传进投标文件。

13.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过CA加盖电子签章。

四、投标文件的提交

14. 投标文件的提交

14.1 电子投标文件的提交是指使用南阳市公共资源交易中心网上交易系统在投标截止时间前完成制作软件生成的加密电子投标文件的上传。未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期提交。逾期提交的投标文件，招标人不予受理。

14.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件

。

15. 投标截止时间

投标人应在招标文件要求的投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台

。

16. 投标文件的修改与撤回

16.1在招标文件规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已上传的电子投标文件，最终电子投标文件以投标截止时间前完成上传至南阳市电子交易平台系统最后一份解密投标文件为准。投标截止时间之后，投标人不得修改或撤回电子投标文件。

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

一、开标

1. 采购人或采购代理机构按招标公告中规定的时间开标，本项目使用不见面开标，投标人无需到开标现场。

2. 开标：

2.1 投标人解密：投标人制作电子投标文件时，必须使用本单位企业数字证书进行加密，投标人在开标前须自行检查数字证书的有效性。在解密时间到达后，系统做出解密提示，请各投标人自行解密即可。开标解密时未在规定时间内（30分钟）内进行解密的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）。

2.2 唱标。查看唱标信息（系统不提供语音在线播放，该页面停留1分钟供投标人查看，如无异议视为同意）。招标（采购）人、监督人员需要关注开标过程中，投标人随时在线提出的异议、问题沟通等信息，并及时做好答复工作。

2.3 宣布开标结束。

二、资格审查

1. 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据资格审查要求中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2. 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。

3. 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	备注
1	满足第一章《公开招标公告》投标人具备的资格要求	1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力； 2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）），查询时间为发布公告之日起到投标截止时间； 7. 遵守国家有关法律、法规、规章。	投标人为企业（包括合伙企业、个体工商户）的，应提供有效的营业执照； 投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； 投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证、登记证书等证明文件； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。
2	中小企业政策	具体要求见第一章《公开招标公告》	
2-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时须在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》

3	本项目的其他资格要求	如有，见第一章《公开招标公告》	
---	------------	-----------------	--

说明：按照南阳市财政局《关于在政府采购活动中施行供应商资格信用承诺制的通知》宛财购〔2023〕4号的要求，对于市本级政府采购项目，全部实施供应商资格信用承诺，投标人在投标时，按照规定提供“南阳市政府采购供应商信用承诺函”（详见附件）的，无需再提交序号1中1-5项证明材料”。投标人在中标后，应将上述由信用承诺书替代的证明材料提交采购人或采购代理机构，证明材料将随公告一并公示。

三、评标委员会

1. 采购人、采购代理机构将根据《中华人民共和国政府采购法》的规定和招标采购项目的特点组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。采购预算金额在1000万元以上的或者技术复杂或者社会影响较大的采购项目，评标委员会成员人数应当为7人以上单数。

2. 采购人应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库，通过随机方式抽取专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应领域的评审专家。但在中标结果公告评审专家名单时，对自行选定的评审专家做出标注。

3. 评标委员会应当严格遵守评审纪律，现场签订评审委员会评审承诺书，并按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

4. 评标委员会应当在评审报告上签字，对自己评审意见承担法律责任。

5. 评审专家未完成评审工作擅自离开评审现场，或者在评审活动中有违法违规行为的，不得获取劳务报酬和报销异地评审差旅费。评审专家以外的其他人员不得获取评审劳务报酬。

6. 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

7. 评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的，采购人、采购代理机构可以重新组建评标委员会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

- （1）评标委员会组成不符合本办法规定的；
- （2）政府采购货物和服务招标投标管理办法（87号令）第六十二条第一至五项情形的；

- (3) 评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的；
- (4) 有政府采购法实施条例第七十五条规定的违法行为的。

有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。

8. 评审活动结束后，按照《河南省政府采购评审专家劳务报酬支付标准》的通知(豫财购〔2017〕9号)的规定，发放劳务报酬。

四、投标文件的审查

1. 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，投标无效。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书。
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标； 投标人对所投招标文件中所列的所有内容进行投标。
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价。
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）。
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的。
6	实质性格式	标记为实质性格式的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的。
7	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认。（如有）
8	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的。
9	<input checked="" type="checkbox"/> 交货时间 <input type="checkbox"/> 服务期限	是否符合招标要求。
10	<input checked="" type="checkbox"/> 质保期 <input type="checkbox"/> 服务质量	是否符合招标要求。

11	质量要求	是否符合招标要求。
12	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的。
13	串通投标	<p>不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；不存在南阳市财政局关于防范供应商串通投标促进政府采购公平竞争的通知（宛财购〔2022〕3号）投标人串通投标的情形：</p> <p>（一）不同供应商的电子投标（响应）文件上传的计算机网卡MAC地址、CPU序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；（二）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备编制、打印、加密或上传；（三）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备打印、复印；（四）不同供应商的投标（响应）文件由同一人送达或分发，或者不同供应商的联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；（五）不同供应商的投标（响应）文件内容存在两处以上细节错误一致；（六）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一单位缴纳社会保险或者领取报酬的；（七）不同供应商投标（响应）文件中的法定代表人或负责人签名出自同一人之手；（八）其他涉嫌串通的情形。</p>
14	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的。
15	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2. 技术审查。

☒ 货物类，审查投标设备的技术指标、技术性能或产品技术说明、项目供货方案、培训计划和强制节能产品证明文件等是否符合招标要求。

☐ 服务类，审查服务方案、人员配备方案及人员基本情况等是否符合招标要求。

3. 评标委员会将通过审查确定每一投标人是否对招标文件做出了实质性响应

实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和要求，而无重大偏离和保留。重大偏离和保留是指影响到招标文件规定的范围、质量和性能，或限制了采购人的权利

和投标人的义务的规定，而纠正这些偏差将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容而不靠外部证据。评标委员会将拒绝被确定为非实质性响应的投标人，投标人不得通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

4. 投标文件的澄清

4.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标人质疑，请投标人澄清、说明或补正其投标内容。投标人须按照采购人或采购代理机构通知的时间、地点、方式指派法定代表人（负责人）或授权代表进行澄清、说明或补正。

4.2 澄清、说明或补正要求。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其法定代表人（负责人）或授权代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.3 投标人的澄清、说明或补正文件是投标文件的组成部分，并取代投标文件中被澄清、说明或补正的部分。

五. 评标方法和评标标准

1. 本项目采用的评标方法为：

☒综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

多家投标人提供的核心产品品牌相同且通过资格审查、符合性审查的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐。

☐最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标

人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

☐其他方式，具体要求：_____/_____。

2. 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）。

3. 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及）。

4. 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

☐随机抽取

☒其他方式，具体要求：优先选择报价低的。

4.2 采用综合评分法时，投标人的排名按得分顺序从高到低排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按照投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（采购包）评标委员会共推荐3名中标候选人。

5. 报告违法行为

评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

6. 确定中标人

☐ 根据采购人授权，评委会根据排名顺序直接确定排名第一的中标候选人为中标人。

☒ 采购人应当在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

7. 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

(1) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

(2) 不具备招标文件中规定的资格要求的；

(3) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

(4) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(5) 不符合应提交投标文件资料数量要求的；

(6) 开标解密时未在规定时间内（30分钟）内进行解密成功的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）；

(7) 电子投标文件未使用CA认证并加密的；

(8) 未在投标截止时间前完成上传的；

(9) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

(10) 未按“暗标”要求编写技术或方案部分的。

8. 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

(1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质性响应的供应商不足三家的；

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(3) 投标人的报价均超过了预算金额，采购人不能支付的；

(4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，应当在指定媒体发布公告，将废标理由通知所有投标人。

评分标准

序号	评分因素	分值	评分标准
1	投标报价 (35分)	35分	<p>满足招标文件要求且最低的供应商评标价为评标基准价，其价格分为满分35分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价 / 有效供应商评标价)×价格权值（35%）×100。</p> <p>有效供应商是指实质上响应招标文件要求并通过实质性审核未被废标的所有供应商。</p> <p>投标报价扣除相应比例后称为“优惠后评标价”（即评标价）。小微企业用优惠后评标价参与评分。</p> <p>根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《投标人企业类型声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除10%后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。（专门面向中小企业的项目除外）</p>
2	技术部分 (18分) (暗标)	安装质量保证要求 (8分)	<p>针对本项目供货安装周期和质量要求，供应商提供详细的供货周期、质量控制、安装措施等方案。</p> <p>合理、详尽、可行的得8分； 基本合理、详尽、可行的得6分； 内容基本详实，且有可操作性得4分； 缺项不得分。</p>
		培训服务要求 (6分)	<p>供应商提供设备操作培训计划，培训方案详尽，培训计划明确，制定明确的培训流程，前期进行培训需求分析，拟定培训计划。</p> <p>内容详尽、明确、切实可行的得6分； 内容基本详尽、明确、切实可行的得4分； 内容笼统，且有可操作性得2分； 缺项不得分。</p>

		验收交付 (4分)	<p>供应商对结合自身经验，编制调试运行流程、组织验收方案等（包括但不限于运行检验、验收时间、验收方式、交付标准、交付资料等）方案。</p> <p>内容明确完整、合理可行、详尽描述的得4分；</p> <p>内容有基本描述的得2分；</p> <p>内容过于简单和有不足描述的得1分；</p> <p>内容未描述或描述不清不得分。</p>
3	综合部分 (47分)	技术响应情况 (30分)	<p>完全满足招标文件技术参数的，得30分。</p> <p>评标委员会根据投标人提供的相关材料等证明文件，判断所投产品是否满足招标文件的要求。招标文件“技术参数”中明确需要提供证明材料的，未按照要求内容提供或提供的证明材料不满足要求的按技术不满足进行扣分。</p> <p>其中“★”指标每有一项不满足扣1分，非“★”指标每有1条不满足扣0.5分，扣完为止。</p> <p>注：技术参数偏差表中标注“正偏差”或“负偏差”或“无偏差”；正偏差视同满足，负偏差按要求扣分，未提供或不满足招标文件“采购需求”要求的，则扣除对应分值。</p>
		企业业绩 (2分)	<p>提供2022年1月1日以来，所投项目类似合同业绩，每提供1份，得1分，最多得2分。（投标文件中提供中标（成交）通知书、合同、项目验收报告扫描件，未按要求提供不得分）</p>
		质保期内外服务承诺 (6分)	<p>根据供应商提供的质保期内外服务承诺，包括但不限于：质保期内外设备发生故障的维修方案、零配件供应方案、质保期延长等情况进行打分：</p> <p>①质保期内服务承诺，质量保证期内的免费维修承诺全面，明确承诺投标产品的保修时间、保修期内的保修内容与范围等；服务方案全面、详实、可操作性强，能够完全满足项目需求的得5分；服务方案较全面、详实，具有操作性，满足项目需求的得3分，服务方案较为全面详实操作性一般，基本满足项目需求的得1分，缺项不得分；</p> <p>②质保期在采购文件要求的最低质保期的基础上每延长1年得0.5分，最多得1分。</p>
		售后服务要求 (7分)	<p>①接到工作任务后，积极配合校方工作，投入充足人员、设备，保证服务质量的承诺和措施；内容具体全面，可操作性强的得3分；内容基本详实，且有可操作性得1分；内容缺项、没有操作性或者不提供的得0分。</p> <p>②做好各项协调工作，保证工作顺利进行的承诺和措施；内容具体全面，可操作性强的，得3分；内容基本详实，且有可操作性得1分；内容缺项、没有操作性或者不提供的得0分。</p>

			③针对服务对象有其他需求的服务承诺；有承诺得1分，无承诺得0分。
		信用评价 (2分)	根据南阳市政府采购信用评价实施办法，诚信指数高的供应商，在参加南阳市本级的政府采购活动时，享受政策支持。本项目响应人诚信评价为满分的得2分, 90-99分(不含90分)之间得1分, 90分以下的不得分；供应商可在公告发布之日到投标截止期间，登录“南阳市政府采购信用管理系统”在线打印《南阳市政府采购供应商信用记录表》，作为投标响应文件的组成部分提交, 评审时作为享受政策支持的依据。

六. 中标通知及签订合同

1. 中标通知

1.1 中标人被正式确定后，将在“河南省政府采购网”和“全国公共资源交易平台（河南省·南阳市）”上公告中标结果，同时向中标人发出《中标通知书》。

1.2 《中标通知书》将作为签订合同的依据之一。

1.3 《中标通知书》发放办法：政府采购项目通过“南阳市公共资源交易中心公共服务平台”向中标人发出电子《中标通知书》后，中标供应商可登录南阳市公共资源交易平台会员系统，自行打印加盖电子签章的《中标通知书》。

2. 签订合同

2.1 中标供应商打印《中标通知书》后及时与采购人签订政府采购合同。合同签订后，采购人应通过“河南省电子化政府采购系统”（www.hngp.gov.cn）合同管理栏目上传合同原件扫描件完成备案。

2.2 招标文件、投标文件、答疑及澄清文件，均为签订合同的依据。

七. 质疑与答复

1. 根据《政府采购质疑和投诉办法》（中华人民共和国财政部第94号令）的有关规定，供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

2. 质疑函须按照财政部门发布的质疑函范本格式编制，质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

3. 接收质疑的方式：

3.1 在线接收，请质疑人上传质疑函原件扫描件到南阳市公共资源交易系统并电话通知到项目负责人。

3.2 书面提交，请质疑人将质疑函原件送达或邮寄至采购单位联系人和采购代理机构项目负责人，联系方式及地址详见采购公告。

4. 超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的，采购人和采购代理机构可以拒收，质疑供应商将依法承担不利后果。

5. 采购人和采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

八、相关注意事项

1. 开标及询标时，投标人法定代表人（负责人）或授权代表务必携带有效的身份证明，否则产生的不利后果由投标人自行承担。

2. 各投标人应保证：投标文件中涉及到的所有内容，不会出现因第三方提出侵权而引发法律及经济纠纷，不论何种情况下若发生此类情况，其相应责任由投标人自行承担。

3. 开标、评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。

4. 为了保证评标的公正性，除询标外，评委不得与投标人交换意见。无论评标工作结束与否，参与评标的任何人均不得私下向外透露评标中的任何情况。

5. 投标人应本着公平竞争的原则参与投标，不得用任何方式对其它投标人恶意攻击。

6. 投标人如有违反上述要求或违反国家法律、法规的行为，无论评标结果如何，其投标资格将被取消。

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作技术方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，进一步加强政府采购合同线上融资一站式服务（简称“政采贷”），有需求的供应商，可按上述通知要求办理政采贷。

第五章 政府采购合同（草案）

政府采购货物买卖合同

项目名称：南阳技师学院2025省优质校建设智能制造实训设备采购
项目

合同编号：_____

甲 方：南阳技师学院

乙 方：_____

签订时间：_____

政府采购合同

采购人（甲方）：南阳技师学院

供应商（乙方）：_____

签订时间: _____

签订地点：_____

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标文件等采购文件、乙方的《投标文件》及《中标通知书》，甲乙双方协商一致签订本合同。具体情况及要求如下：

第一条：项目信息

(1) 采购项目名称: _____

采购项目编号: _____

(2) 采购计划编号: _____

第二条： 合同内容

合同标的物名、品牌、型号、数量、金额、制造厂商

序号	设备 名称	品牌 型号	单位	数量	单价	金额（元）	生产 厂家
1							
2							
3							
4							
...							
总计		人民币： （¥ ）					

第三条:合同金额

(1) 合同总价款：

小写：_____

大写：_____

本合同金额包括货物、软件、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、技术服务，包装、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及安装、调试、培训、保修等验收合格之前和质保期内的售后服务等一切税金和费用。本合同执行期间合同总价款不变。

(2) 合同定价方式：固定总价

(3) 付款方式：合同签订后5个工作日内支付合同金额的50%，即人民币：（¥ 元）；供货、安装调试完成且验收合格后5个工作日支付合同金额的50%，即人民币：（¥ 元）。

第四条：技术和质量标准

1、乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，索赔或诉讼，乙方应承担全部责任。

2、乙方保证货物是全新的、未使用过的，完全符合国家规范及甲乙双方确认的投标文件、本合同关于货物数量、质量的要求。货物符合实行国家“三包”规定的，应执行“三包”规定。

3、本项目免费质保期 ____年。

4、乙方提交的货物应符合投标文件中所记载的详细配置、技术参数、参数及性能，并应附有此类货物完整、详细的技术资料和说明文件。

5、乙方提交的货物必须按照招标采购文件的要求和中标人投标文件的承诺，以约定标准进行制造、安装；经政府采购管理部门批准采购的进口产品应执行原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准并提供国家商

检、海关报关等手续。

6、乙方应保证将货物按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，并进行安装、试运行。

7、乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

第五条：合同履行

1、交货安装时间：_____。

2、交货地点：采购人指定地点

3、交货方式：货物由乙方送货上门

4、履约担保：本项目不收取合同履约保证金

第六条：合同验收

1、乙方应对提供的货物作出全面自查和整理，并列清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，清单应随提供的验收资料交给甲方。

2、乙方提供的货物应包括本合同“第二条 合同内容 ”规定的全部货物及其附（辅）件、资料。

3、甲方应当在到货后的 5 个工作日内对货物进行验收。货物验收时，甲乙双方必须同时在场，双方共同确认货物与本合同规定的生产厂家产地、品牌、规格型号、数量、质量、技术参数和性能等是否一致。乙方所交付的货物不符合合同规定的，甲方有权拒收。乙方应及时按本合同规定和甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至验收合格，方视为乙方按本合同规定完成交货。验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

4、需要乙方对货物（包括软件）或系统进行安装调试的，甲乙双方应在货物安装调试完毕后的 5 个工作日内进行运行效果验收。在验收

之前，乙方需提前提交相应的调试计划(包括调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等)供甲方确认，乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

(1) 重新调试直至合格为止；

(2) 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。

甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担。

5、验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

6、甲方可以视项目规模或复杂情况聘请专业人员参与验收，大型或复杂项目，以及特种货物应当邀请的第三方质量检测机构及专家参与验收。

7、货物验收包括：货物包装是否完好，产地生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置、内在质量，以及调试运行是否达到“第一条合同文件”规定的效果。乙方应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、甲方手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物、附（辅）件和资料的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

8、货物达不到本合同“第一条合同文件”规定的数量、质量要求和运行效果，甲方有权拒收，并可以解除合同；由此引起甲方损失及赔偿责任由乙方承担。

9、如果合同双方对《验收报告》有分歧，双方须于出现分歧后 5 天内给对方书面声明，以陈述己方的理由及要求，并附有关证据。分歧应

通过协商解决。

第七条:项目管理服务

乙方应指定不少于一人全权全程负责本项目的商务服务，以及货物安装、调试、咨询、培训和售后等技术服务工作。

项目负责人姓名： ；联系电话： 。

第八条:售后服务

1、质量保证期为自货物通过最终验收合格之日起_____个月。若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

2、在货物质保期内，乙方应对由于设计、工艺、质量（含环保节能要求）、材料和的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并解决存在的问题。

3、对不符合本合同第四条规定要求的货物应立即进行调换，调换本身并不影响甲方就其损失向乙方索赔的权利。

4、货物安装调试完成后，乙方应继续向甲方提供良好的技术支持。应当由专门队伍从事此项工作，并提供全天候的热线技术支持服务，应当对甲方所反映的任何问题在2小时之内做出及时响应，在24小时之内赶到现场实地解决问题。若问题、故障在检修工作日小时）后仍无法解决，乙方应在12小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

5、乙方应当建立健全售后服务体系，确保货物正常运行。乙方应当遵守甲方的有关管理制度、操作规程。对于乙方违规操作造成甲方损失的，由乙方按照本合同第十二条的约定承担赔偿责任。

6、乙方应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内，乙方对货物（人为故意损坏除外）提供全免费保修或免费更换；质保期后，收取

维修成本费（备品备件乙方应以投标文件承诺的优惠价格提供。

第九条：合同分包

除招标采购文件事先说明、且经甲方事先书面同意外，乙方不得分包其应履行的合同义务。

第十条：合同的生效

本合同经甲乙双方授权代表签订并加盖公章或合同专用章后生效。生效后，除《政府采购法》第49条、第50条第二款规定的情形外，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十一条：违约责任

1、乙方所交付的货物不符合本合同规定的，甲方有权拒收，乙方在得到甲方通知之日起5个工作日内采取补救措施，逾期仍未采取有效措施的，甲方有权要求乙方赔偿因此造成的损失；同时乙方应向甲方支付合同总价5%的违约金。

2、甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，甲方应向乙方偿付拒付货款5%的违约金。

3、乙方无正当理由逾期交付货物的，每逾期1天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的0.5%的违约金。如乙方逾期交货达30天，甲方有权解除合同，甲方解除合同的通知自到达乙方时生效。在此情况下，乙方给甲方造成的实际损失高于违约金的，对高出违约金的部分乙方应予以赔偿。

4、甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的0.5%违约金，但累计违约金总额不超过欠款总额的5%。

5、在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内(取两者中最长的期限)，

如经乙方两次维修，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的甲方有权要求乙方更换为全新合格货物并按本条第1款处理，同时乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

6、其它未尽事宜，以《民法典》和《政府采购法》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

第十二条:不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在 5 个工作日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门和政府采购管理部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免予承担责任。

第十三条:争议解决方式

1、因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、本合同如发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可请采购管理机关调解，调解不成，由合同履行地的人民法院管辖裁决。

3、在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分可以履行的仍应按合同条款继续履行。

第十四条 合同生效

本合同自甲乙双方当事人签字后生效。合同执行期内，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。合同如有未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力，也可按照《中华人民共和国合同法》的规定执行。本合同一式陆份，甲乙双方各执贰份；由乙方报送采

购代理机构一份；由甲方报送市采购办一份。

第十五条 合同的变更与终止

甲乙双方必须严格按照招标文件、响应文件及有关承诺签订采购合同，不得擅自变更与终止。因双方擅自变更合同引发的一切问题，其后果和责任自负。本合同履行完毕自行终止。

第十六条 其他

采购文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

- (1) 甲方招标文件
- (2) 乙方提供的响应文件
- (3) 中标（成交）通知书
- (4) 服务承诺
- (5) 甲乙双方商定的其他文件。

甲方（采购人）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）	南阳技师学院	单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所	南阳市北京大道1666号	住 所	
联 系 人		联 系 人	

联系电话		联系电话	
通信地址	南阳市北京大道南端南阳技师学院	通信地址	
邮政编码	473000	邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码	1241130041902903X8	统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

年 月 日

第六章 投标文件格式

投标人编制文件须知

1. 投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
2. 全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

(项目名称)

投标文件

项目编号：

投 标 人（公章）：_____

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

目 录

（由投标人自行编制并设置页码）

一、资格证明文件格式

1. 开标一览表

开标一览表

项目名称	
项目编号	
投标人	
投标报价	大写：（¥：）
交货时间	
交货地点	
质保期	
质量要求	
投标有效期	
备 注	

注：“开标一览表”报总价。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：

日 期：____年____月____日

2. 授权书格式

法定代表人（负责人）授权委托书

委托单位：

地址：

法定代表人（负责人）：

授权代表姓名： 性别： 出生日期： 年 月 日

所在单位： 职务：

身 份 证： 现 住：

兹委托_____ 参加_____项目事宜，并授权其全权办理以下事宜：

- 1、参加投标活动；
- 2、签订与中标事宜有关的合同。

授权代表在办理上述事宜过程中以其自己的名义所签署的所有文件我均予以承认。

授权代表无转委权。

委托期限：至上述事宜处理完毕止。

委托单位（公章）：

法定代表人（负责人）（签字或盖章）：

授权代表（签字或盖章）：

时间：____年____月____日

附：法定代表人（负责人）的身份证及授权代表的身份证

3. 资格声明函格式

关于资格的声明函

采购人或代理机构名称：

关于贵方编号为_____ 公开招标，本签字人愿意参加投标，提供“采购内容及要求”中规定的货物或服务，并证明提交的下列文件和说明是准确的真实的。

- 1、由_____市场监管局签发的我方工商营业执照副本。
- 2、法定代表人（负责人）授权书。
- 3、法定代表人（负责人）或授权代表身份证（答疑时出示原件）。
- 4、公司地址、联系电话、传真等。
- 5、法定代表人（负责人）或授权代表的联系电话。
- 6、招标项目要求的其他文件。
- 7、本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：

时间：_____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条供虚假材料谋取中标、成交的“有关规定予以处理。

4. 承诺函格式

投标人承诺函

采购人或代理机构名称：

很荣幸能参与项目编号为_____项目的投标。

我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1、完全理解和接受本项目招标文件的一切规定和要求；

2、我方递交的投标文件中所有的资料均为真实的、准确的，无任何虚假内容。若存在有虚假内容，我方愿意承担法律责任。

3、若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订供货安装调试或服务合同，并且严格按合同履行义务，按时交付使用，保证设备或服务符合招标文件要求，并提供优质服务。如果在合同执行过程中，发现问题，我方一定尽快对其进行调整，并承担相应的经济责任；

4、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

5、我方同意招标文件所附的合同文本作为与采购方签约的合同文本，非经双方一致同意，不得改变原合同文本的条款。

6、我方保证，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及其他相关法律法规的规定，若有违反上述法律法规的行为，愿意接受处罚并承担相应的法律责任。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：

时间：____年____月____日

5. 营业执照副本或其他资格证明文件

6. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺

7. 依法缴纳税收和社会保障资金的缴费凭证（提供近半年内任意三个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料，新成立公司以成立时间为准，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供能够证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的证明资料）

8. 良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

说明：（1）提供本单位2024年度经会计师事务所出具的审计报告或本公司出具的财务报表或提供银行出具的证明文件。银行出具的证明文件应能说明该投标人与银行之间业务往来正常，企业信誉良好等。（2）投标人提供企业有关财务会计制度。

9. 投标人出具参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（加盖单位公章）。

10. 投标人诚信承诺书

诚 信 承 诺 书

为维护市场公平竞争，营造诚实守信的公共资源交易环境，本公司郑重承诺：

1、本次投标在电子投标文件中的所有信息均真实有效，提交的材料无任何伪造、修改或虚假成份，材料所述内容均为本公司真实拥有。若违反本承诺，一经查实，本公司愿意接受公开通报，自愿退出所有正在进行的交易项目，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》等相关法律规定，主动接受处罚，并承担相应法律责任；

2、本公司在参加本项目过程中严格遵守各项诚信廉洁规定，如有违反，自愿按规定接受处罚。

承诺人法定名称（盖章）：

承诺人法定地址：

授权代表（签字或盖章）：

电话：

____年__月__日

11. 投标人出具信用记录查询结果网页截图

12. 其他资格证明

按照南阳市财政局《关于在政府采购活动中施行供应商资格信用承诺制的通知》宛财购〔2023〕4号的要求，对于市本级政府采购项目，全部实施供应商资格信用承诺，投标人在投标时，按照规定提供“南阳市政府采购供应商信用承诺函”（详见附件）的，无需再提交上述5-9项证明材料”。投标人在中标后，应将上述由信用承诺书替代的证明材料提交采购人或采购代理机构，证明材料将随公告一并公示。

南阳市政府采购供应商信用承诺函（格式）

致（采购人或采购代理机构）：_____

单位名称：_____

统一社会信用代码：_____

法定代表人：_____

联系地址和电话：_____

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，坚守公开、公平、公正和诚实信用的原则，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。并且郑重承诺，本单位符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述承诺事项的真实性，如有弄虚作假或其他违法违规行为，愿意承担一切法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

投标人（企业电子章）：

法定代表人或授权代表（签字或电子印章）：

日期：____年____月____日

注：

1、投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2、投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效，如由授权代表签字或盖章的，应提供“法定代表人授权书”。

二、商务文件格式

1. 投标书格式

投 标 书

致：采购人或采购代理机构

根据贵方招标编号为（ ）的公开招标公告，签字代表_____（全名、职务）经正式授权并代表投标人_____（投标人名称、地址）提交电子投标文件一份，并对其负法律责任。

投标文件组成资格证明文件第1至___项，技术文件第1至___项，商务文件第1至___项。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、所附服务报价为以开标一览表为准。

2、如果我们的投标书被接受，我们将履行招标文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同。

3、我方愿按《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。

4、我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明白及误解的权力。

5、本投标自开标之日起有效期为60天。

地址：

电话（传真）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：____年____月____日

2. 投标分项报价一览表

投标分项报价一览表

项目编号：

序号	设备名称	品牌型号	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）	交货安装时间
1								
2								
3								
4								
⋮								
⋮								
⋮								
投标报价金额合计（大写）：								

日期： ____年__月__日

3. 主要设备技术指标及技术性能说明（适用于货物）

序号	1	货物名称	型号规格	数量
详细性能说明：							

注：按“第二章采购需求 一、采购内容及要求”逐条填写，每个产品填写一张表格，此表可自行添加。

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

时间：_____年_____月_____日

4. 技术偏差情况

技术规格偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	货物名称	招标规格	投标规格	偏离	说明

注：按“第二章采购需求 一、采购内容及要求”逐条填写。

投标人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：

日期：____年____月____日

5. 商务偏差表格式

商务偏差表

项目名称：

项目编号：

序号	招标文件商务条款	投标文件商务条款	偏差描述	结论

投标人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字或盖章）：

日期： ____年____月____日

6. 节能产品、环境标志产品明细表

节能产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	节字标志认证证书号	国家节能产品认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

日期：____年____月____日

环境标志产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	中国环境标志认证证书编号	认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

日期：____年____月____日

填报要求：

1. 本表的设备名称、品牌型号、金额应与货物分项报价一览表一致。
2. 节能产品是指财政部和国家发展和改革委员会公布的《节能产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品节能证书，否则评标委员会有权不予认可。
3. 环境标志产品是指财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品环保证书，否则评委委员会有权不予认可。
4. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与对应的证明材料相符。
5. 没有相关产品可不提供本表。

7. 投标人业绩

8. 质保期内外服务承诺、售后服务要求

9. 中小企业、监狱企业或残疾人福利性单位声明函（对于专门面向中小企业采购的项目必须提供，不专门面向的项目可选择提供）

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：

备注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：： ____年____月____日

监狱企业声明函格式

本企业郑重声明，根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），本企业_____（是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件。

本企业对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：： ____年____月____日

10. 招标文件要求的其它材料及投标人认为有必要提供的材料

三、技术文件格式

1. 安装质量保证要求
2. 培训服务要求
3. 验收交付

注：此项暗标评审，暗标编制要求格式详见“第三章投标人须知10.4技术标文件制作要求”。