

2.投标分项报价一览表（适用于货物）

投标分项报价一览表

投标人名称（公章）：			南阳市君富家具有限公司			项目编号：		南示招标采购-2024-7	
序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）	交货安装时间
1	后黑板	品牌：君富兴 型号：JF-310	整体规格：4500mm×1200mm 1、结构：（软木层、衬板、背板）经高科技流水线专用胶水高压粘合密封而成，结构牢固、弹性好，保持板面平整，外加铝合金流线装饰边框。 2、软木面层：小颗粒高密度优质原色软木，弹性好，反复使用，无破裂、无折痕，使用工字钉及图钉类针扎后可快速恢复，面层可原色，也可覆彩色布，布颜色多种可供选择。 3、内芯材料：高强度聚苯乙烯板，不变形、整板无拼接，壁厚 12mm。 4、背板：材料为优质镀锌钢板，厚度 0.2mm，整板无拼接。各项指标符合国家行业质量环保标准。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	南阳市君富家具有限公司	个	10	2350 元	23500 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
2	地台	品牌：君富兴 型号：JF-026	规格：1200*4200*200mm, 应采用 A 级木工板加工制成网格状， 顶面应采用木工板铺设，结构安全稳定，地台外贴 12mm 厚工程木地板， 颜色为红桦色。	南阳市君富家具有限公司	个	10	2350 元	23500 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕

			注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片						
3	讲桌	品牌：君富兴 型号：JF-023	整体规格：1200 mm×400 mm×1050 mm， 1. 桌面材质采用纯实木多层板；桌身材料：采用纯实木多层板，桌面立板厚度为 3cm，封边采用实木弧形造型工艺，前档加有 5 条弧形造型装饰条，桌面下侧设有二个抽屉，装有优质工业锁具，抽屉侧下有整体加强层板，美观实用。 2. 油饰：采用知名品牌水性漆，环保非显孔亚光油漆，苯含量≤0.08%。五底三面油漆工艺， 各项指标符合国际环保标准。纹理清晰自然，高温烘干处理，木材含水率≤13%。 五金：知名品牌五金配件。颜色为琥珀黄色。各项指标符合 QB-T 1952.1-2012 标准。。（颜色可换） 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	南阳市君富家具有限公司	个	10	1280 元	12800 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
4	学生桌椅	品牌：君富兴 型号：JF-108	1、桌子整体规格，600*400*（690-780）mm；桌面三种规格可选，颜色可定制。 2、椅子：380*405*（390-450）mm。 3、材质工艺说明：桌脚用：25*50*1.5mm 厚椭圆钢管一次弯曲成型，桌子上边钢管用 20*40*1.3mm 厚的扁圆管，桌面尺寸 420*620*18mm，靠胸前圆边，正前方带笔槽。 4、椅子钢架：25*50*1.5mm 扁圆管底脚，上插用 40*20*1.5mm 椭圆钢管；坐板架 15*30*1.5m 椭圆钢管；抽斗用冷轧钢板拉伸	南阳市君富家具有限公司	套	200	350 元	70000 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕

			冲压而成，尺寸 300*450*150*0.8mm，斗子口用 10*20 方管弯成 U 型加固。 5、椅面，靠背用 pp 原料中空吹塑成型，椅座 375*380mm，靠背 405*250mm。 6、全部钢管都用液压一次抽芯成型，富有流线感，钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层采用聚酯环氧粉末采用静电喷塑，颜色与桌面色板色彩搭配协调美观。表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。符合 GB/T3324-2017 标准。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片						
5	窗帘	品牌：伊思达定制	布帘：1) 面料：全遮光，织物高分子经纬面料，耐用抗拉，使用中均不会变形。L01>34，达到国家 GB8624-97 标准难燃 B 级，染色性能好，属于不含卤素的环保阻燃织物，同时拥有较好的抗静电性。面料利用张力特性，通过运用 PTFE 方式增强表面张力，使水珠无法透过面料表面组织上的空隙更强化面料的防水性能。物面料采用双层织物结构，内层呦缩水性纤维，外层用亲水型纤维，水分子从面料的内层转移到外层散发，透气性能极好。面料采用分子键结的方式与植物纤维结合为一体，依靠物理作用进行杀菌，抑制细菌繁殖，具有永久抗菌效果，对人体及环境安全。能有效的挡住太阳光和紫外线，视觉舒适度好。甲醛含量≤300，PH 值 4.0~9.0；	邳州伊思达纺织有限公司	平方米	1000	60 元	60000 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕

			无异味；未检出可萃取的重金属锑、铅、镉、铬、钴、铜、镍；可分解致癌芳香胺燃料、致敏性染料；可萃取铝含量≤ 1.0；耐洗色牢度≥ 4级；耐干摩擦色牢度≥ 4级；耐光色牢度≥ 4级；耐热压色牢度≥ 4级。 2) 工艺：1、不得横向即水平方向拼接：竖直方向拼接的布边不得出现手动。2、每米6个固定褶皱。 3) 底边缝制不少于100mm，左右两侧褶边不少于40mm。 4) 接缝、袂边等均熨平。悬挂饱和度达到200%，布的四个边角加有铅块。 罗马杆：采用优质铝合金挤压成型，铝合金表面象牙白色静电粉末喷涂处理，永不生锈，直径尺寸约26mm，壁厚≥ 2mm，保证4米内不弯曲不变形。罗马杆头采用ps优质塑料，优质装饰头，与罗马杆同色。罗马圈采用原生树脂喷塑（纳米），静音材质，罗马圈安全负荷优于5kg/个，罗马圈破坏负荷26kg/个。 支撑架：加厚铝合金支称架，表面烤漆工艺，永不掉色（超强承重，经得起成人猛扯）。布带：加厚、抗氧化、抗紫外线，抗日晒，抗老化特级有纺布带，专业链条机缝制。						
6	会议条桌	品牌：君富兴 型号：JF-158	规格：1200*420*760mm；饰面采用AAA级胡桃木皮，基材采用B1级高密度纤维板，经过高温高压、防虫防腐等化学处理，油漆采用亚光聚胺脂，硬度高、耐磨、耐酸、耐湿度，所有材质都符合国际环保标准，优质五金件。配件采用优质五金轨道，国际通用“32”系	南阳市君富家具有限公司	个	55	560 元	30800 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕

			列连接件。颜色均为胡桃色。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片						
7	会议座椅	品牌：君富兴 型号：JF-159	椅子全高 99cm，座深 53cm，扶手外宽 56cm，扶手内宽 48.5cm，扶手离地高度 64cm 架子采用 1.8 厚大扁管，椅背+座板采用优质 15 厘多层木板，经过防虫、防腐、防霉等高温处理，50 密度原生环保海绵，加密网布。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	南阳市君富家具有限公司	个	110	380 元	41800 元	合同签订后10 日历天供货安 装调试完毕
高中部学生桌椅									
1	学生桌椅	品牌：君富兴 型号：JF-122	1. 课桌外形规格:650mm×450mm×780mm 钢木结构，单人课桌。 2. 桌面:650mm×450mm×18mm 采用环保防火板贴面多层板。基材采用实木多层板。粘合采用环保树脂胶，四周采用一次成型，无接头注塑封边，桌面设有笔槽。 3. 主架、支架:双腿侧面，双柱式椭圆管 25 (mm)×50 (mm) ×1.2 (mm)。横脚采用 30 (mm) ×60 (mm) ×1.2 (mm) 扁圆管。柱间横拉管 25 (mm) ×50 (mm) ×1.2 (mm) 椭圆管。桌面与桌架连接托铁采用 1.2mm 冷板一次冲压成型，带书包勾。 4. 桌屉: 课桌设计单层屉斗，桌屉采用 0.7mm 冷轧钢板，钢板为模具冲压一次成型，无焊接，规格为 530 (mm) ×350 (mm) ×150 (mm)，铁质部分为浅灰色。 5. 脚套: 课桌的两条脚管的两端均配以脚套。脚套采用 ABS 工程塑料聚烯，耐磨，凹凸设	南阳市君富家具有限公司	套	1000	215 元	215000 元	合同签订后10 日历天供货安 装调试完毕

		计具有防滑作用。确保 5 年内不会开裂、脱落。 6. 颜色：课桌面板材和表面颜色与课桌面板使用的材质完全一致。 7、焊接：焊接无灰渣，气孔，焊瘤；无脱焊，虚焊，焊穿；抛光打砂。光洁平整。保证产品的强度；所有焊线打磨平整，保证架体美观。 8、桌面组装：桌面、桌斗与桌架逢中紧密连接，采用圆头自攻丝固定，牢固、可靠。 课凳 1. 凳子外形规格：340mm×240mm×440mm 钢木结构。 2. 凳面规格：340mm×240mm×18mm 采用环保防火板贴面多层板，基材采用实木多层板，粘合采用环保树脂胶，四周采用一次成型无接头注塑封边。 3. 主架、支架：四根立腿采用 30mm×30mm×1.4mm 扇型管，下横拉撑采用 25mm×25mm×1.1mm 方管，上横拉撑采用 20mm×20mm×1.0mm 方管。 4. 凳面组装：5mm 螺丝，光面盘头丝杆，用防松 E 螺丝 4 支固定，牢固、可靠。 5. 颜色：课桌面板材和表面颜色与课面使用的材质完全一致。 6. 脚套：课桌的两条脚管的两端均配套，脚套采用 ABS 工程塑料聚烯。耐磨凹凸设计具有防滑作用。确保 5 年内不会开裂、脱落。 7、焊接：焊接无灰渣，气孔，焊瘤；无脱焊，虚焊，焊穿；抛光打砂。光洁平整。保证产品的强度；颜色为灰白色。各项指标符合国家						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

			行业质量环保标准。符合 GB/T3324-2017 标准。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片						
	教具								
1	三角板	品牌：金佰欧 型号：JB0-SJB	教师用 45°，60° 各一	河北金佰欧教学设备制造有限公司	套	20	45 元	900 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
2	圆规	品牌：金佰欧 型号：JB0-YG	教师演示作图用	河北金佰欧教学设备制造有限公司	个	20	25 元	500 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
3	量角器	品牌：金佰欧 型号：JB0-LJQ	教师演示作图用	河北金佰欧教学设备制造有限公司	个	20	30 元	600 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
4	天文望远镜	品牌：湛京	口径 60mm 焦距 700mm 最大放大倍率 5251	宁波湛京光学仪器有限公司	个	5	750 元	3750 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
5	平面政区地球仪	品牌：金佰欧 型号：JB0-DQY	1: 40000000	河北金佰欧教学设备制造有限公司	个	5	230 元	1150 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
6	扩音器	品牌：得胜 型号：E180M	1. 电池容量 4000 毫安 2. 使用时长 38 小时 3. 充电时长 4-6 小时 4. 防啸叫，可插 TF/U 盘，播放 FM 收音，意见录音 5. 可连接电脑，手机等 6. 扩音满足范围：100 平方 7. 重量 260g 以内	广东得胜电子有限公司	个	10	360 元	3600 元	合同签订后10日历天供货安装调试完毕
7	翻页笔	品牌：易相随 型号：H198	功能：触屏手写 接口：USB	深圳市好捷华科技有限公司	支	50	320 元	16000 元	合同签订后10日历天供货安

			激光类型：数字激光 适用设备：手写板，液晶屏 激光距离：1-19 米 重量：200g 电池类型：其他 遥控距离：6-10 米						装调试完毕
投标报价金额合计（大写）：伍拾万零叁仟玖佰元整 （¥：503900元 ）									

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：_____

日期：2024 年 9 月 9 日

3. 主要设备技术指标及技术性能说明（适用于货物）

①. 投标货物性能指标及产品实物彩色照片

序号	项目名称	型号、参数	产品实物彩色照片
1	后黑板	整体规格：4500mm×1200mm 1、结构：（软木层、衬板、背板）经高科技流水线专用胶水高压粘合密封而成，结构牢固、弹性好，保持板面平整，外加铝合金流线装饰边框。 2、软木面层：小颗粒高密度优质原色软木，弹性好，反复使用，无破裂、无折痕，使用工字钉及图钉类针扎后可快速恢复，面层可原色，也可覆彩色布，布颜色多种可供选择。 3、内芯材料：高强度聚苯乙烯板，不变形、整板无拼接，壁厚 12mm。 4、背板：材料为优质镀锌钢板，厚度 0.2mm，整板无拼接。各项指标符合国家行业质量环保标准。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	

2	地台	规格：1200*4200*200mm, 应采用 A 级木工板加工制成网格状，顶面应采用木工板铺设，结构安全稳定，地台外贴 12mm 厚工程木地板，颜色为红榉色。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	
3	讲桌	整体规格：1200 mm×400 mm×1050 mm， 1. 桌面材质采用纯实木多层板；桌身材料：采用纯实木多层板, 桌面立板厚度为 3cm，封边采用实木弧形造型工艺，前档加有 5 条弧形造型装饰条, 桌面下侧设有二个抽屉, 装有优质工业锁具，抽屉侧下有整体加强层板，美观实用。 2. 油饰：采用知名品牌水性漆，环保非显孔亚光油漆，苯含量≤0.08%。五底三面油漆工艺， 各项指标符合国际环保标准。纹理清晰自然，高温烘干处理，木材含水率≤13%。 五金：知名品牌五金配件。颜色为琥珀黄色。各项指标符合 QB-T 1952.1-2012 标准。。（颜色可换） 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	

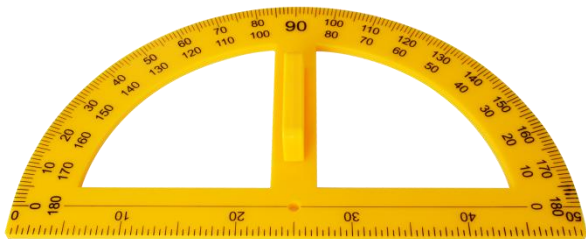
4	学生桌椅	1、桌子整体规格，600*400*（690-780）mm；桌面三种规格可选，颜色可定制。 2、椅子：380*405*（390-450）mm。 3、材质工艺说明：桌脚用：25*50*1.5mm 厚椭圆钢管一次弯曲成型，桌子上边钢管用 20*40*1.3mm 厚的扁圆管，桌面尺寸 420*620*18mm，靠胸前圆边，正前方带笔槽。 4、椅子钢架：25*50*1.5mm 扁圆管底脚，上插用 40*20*1.5mm 椭圆钢管；坐板架 15*30*1.5mm 椭圆钢管；抽斗用冷轧钢板拉伸冲压而成，尺寸 300*450*150*0.8mm，斗子口用 10*20 方管弯成 U 型加固。 5、椅面，靠背用 pp 原料中空吹塑成型，椅座 375*380mm，靠背 405*250mm。 6、全部钢管都用液压一次抽芯成型，富有流线感，钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层采用聚酯环氧粉末采用静电喷塑，颜色与桌面色板色彩搭配协调美观。表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。符合 GB/T3324-2017 标准。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	
---	------	---	---

5	窗帘	布帘：1) 面料：全遮光，织物高分子经纬面料，耐用抗拉，使用中均不会变形。L01>34，达到国家 GB8624-97 标准难燃 B 级，染色性能好，属于不含卤素的环保阻燃织物，同时拥有较好的抗静电性。面料利用张力特性，通过运用 PTFE 方式增强表面张力，使水珠无法透过面料表面组织上的空隙更强化面料的防水性能。物面料采用双层织物结构，内层收缩水性纤维，外层用亲水型纤维，水分子从面料的内层转移到外层散发，透气性能极好。面料采用分子键结的方式与植物纤维结合为一体，依靠物理作用进行杀菌，抑制细菌繁殖，具有永久抗菌效果，对人体及环境安全。能有效的挡住太阳光和紫外线，视觉舒适度好。甲醛含量≤300，PH 值 4.0~9.0；无异味；未检出可萃取的重金属镉、铅、镉、铬、钴、铜、镍；可分解致癌芳香胺燃料、致敏性染料；可萃取铝含量≤1.0；耐洗色牢度≥4 级；耐干摩擦色牢度≥4 级；耐光色牢度≥4 级；耐热压色牢度≥4 级。 2) 工艺：1、不得横向即水平方向拼接：竖直方向拼接的布边不得出现手动。 2、每米 6 个固定褶皱。 3) 底边缝制不少于 100mm，左右两侧褶边不少于 40mm。 4) 接缝、袂边等均熨平。悬挂饱和度达到 200%，布四个边角加有铅块。 罗马杆：采用优质铝合金挤压成型，铝合金表面象牙白色静电粉末喷涂处理，永不生锈，直径尺寸约 26mm，壁厚≥2mm，保证 4 米内不弯曲不变形。罗马杆头采用 ps 优质塑料，优质装饰头，与罗马杆同色。罗马圈采用原生树脂喷塑（纳米），静音材质，罗马圈安全负荷优于 5kg/个，罗马圈破坏负荷 26kg/个。 支撑架：加厚铝合金支称架，表面烤漆工艺，永不掉色（超强承重，经得起成人猛扯）。布带：加厚、抗氧化、抗紫外线，抗日晒，抗老化特级有纺布带，专业链条机缝制。	
---	----	---	--

6	会议条桌	规格：1200*420*760mm；饰面采用 AAA 级胡桃木皮，基材采用 B1 级高密度纤维板，经过高温高压、防虫防腐等化学处理，油漆采用亚光聚胺脂，硬度高、耐磨、耐酸、耐湿度，所有材质都符合国际环保标准，优质五金件。配件采用优质五金轨道，国际通用“32”系列连接件。颜色均为胡桃色。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	
7	会议座椅	椅子全高 99cm，座深 53cm，扶手外宽 56cm，扶手内宽 48.5cm，扶手离地高度 64cm 架子采用 1.8 厚大扁管，椅背+座板采用优质 15 厘多层木板，经过防虫、防腐、防霉等高温处理，50 密度原生环保海绵，加密网布。 注：我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	

高中部学生桌椅			
1	学生桌椅	1. 课桌外形规格:650mm×450mm×780mm 钢木结构, 单人课桌。 2. 桌面:650mm×450mm×18mm 采用环保防火板贴面多层板。基材采用实木多层板。粘合采用环保树脂胶, 四周采用一次成型, 无接头注塑封边, 桌面设有笔槽。 3. 主架、支架:双腿侧面, 双柱式椭圆管 25 (mm) ×50 (mm) ×1.2 (mm)。横脚采用 30 (mm) ×60 (mm) ×1.2 (mm) 扁圆管。柱间横拉管 25 (mm) ×50 (mm) ×1.2 (mm) 椭圆管。桌面与桌架连接托铁采用 1.2mm 冷板一次冲压成型, 带书包勾。 4. 桌屉: 课桌设计单层屉斗, 桌屉采用 0.7mm 冷轧钢板, 钢板为模具冲压一次成型, 无焊接, 规格为 530 (mm) ×350 (mm) ×150 (mm), 铁质部分为浅灰色。 5. 脚套: 课桌的两条脚管的两端均配以脚套。脚套采用 ABS 工程塑料聚烯, 耐磨, 凹凸设计具有防滑作用。确保 5 年内不会开裂、脱落。 6. 颜色: 课桌面板材和表面颜色与课桌面板使用的材质完全一致。 7、焊接: 焊接无灰渣, 气孔, 焊瘤; 无脱焊, 虚焊, 焊穿; 抛光打砂。光洁平整。保证产品的强度; 所有焊线打磨平整, 保证架体美观。 8、桌面组装: 桌面、桌斗与桌架逢中紧密连接, 采用圆头自攻丝固定, 牢固、可靠。 课凳 1. 凳子外形规格:340mm×240mm×440mm 钢木结构。 2. 凳面规格:340mm×240mm×18mm 采用环保防火板贴面多层板, 基材采用实木多层板, 粘合采用环保树脂胶, 四周采用一次成型无接头注塑封边。 3. 主架、支架: 四根立腿采用 30mm×30mm×1.4mm 扇型管, 下横拉撑采用 25mm×25mm×1.1mm 方管, 上横拉撑采用 20mm×20mm×1.0mm 方管。 4. 凳面组装:5mm 螺丝, 光面盘头丝杆, 用防松 E 螺丝 4 支固定, 牢固、可靠。 5. 颜色: 课桌面板材和表面颜色与课面使用的材质完全一致。 6. 脚套: 课桌的两条脚管的两端均配套, 脚套采用 ABS 工程塑料聚烯。耐磨凹凸设计具有防滑作用。确保 5 年内不会开裂、脱落。	 

		7、焊接：焊接无灰渣，气孔，焊瘤;无脱焊，虚焊，焊穿;抛光打砂。光洁平整。保证产品的强度；颜色为灰白色。各项指标符合国家行业质量环保标准。符合 GB/T3324-2017 标准。. 注： 我公司在投标文件中提供了实物样品的完整清晰的彩色照片	
教具			
1	三角板	教师用 45° ， 60° 各一	

2	圆规	教师演示作图用	
3	量角器	教师演示作图用	

4	天文望远镜	口径 60mm 焦距 700mm 最大放大倍率 5251	
5	平面政区地球仪	1: 40000000	

6	扩音器	1. 电池容量 4000 毫安 2. 使用时长 38 小时 3. 充电时长 4-6 小时 4. 防啸叫，可插 TF/U 盘，播放 FM 收音，意见录音 5. 可连接电脑，手机等 6. 扩音满足范围：100 平方 7. 重量 260g 以内	
7	翻页笔	功能：触屏手写 接口：USB 激光类型：数字激光 适用设备：手写板，液晶屏 激光距离：1-19 米 重量：200g 电池类型：其他 遥控距离：6-10 米	

投标人（公章）： 南阳市君富家具有限公司

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）： _____

日期：2024 年 9 月 9 日

②. 主要设备技术指标及技术性能说明

序 号	设备名称	型号	生产厂家	用途	图片
01	全自动封边机	众鸿 M3030	郑州众鸿数控设备有限公司	全自动封边机主要用于板式家具的板材封边。其特点是自动化、高效率、高精度和美观度。已经在国内的板式家具生产企业得到广泛的应用。	
02	数控开料机	宏大博刻 H4-II	山东宏大博刻智能装备有限公司	采用“双主轴+排钻包”的配置，排钻包采用四纵五横的排列，可以打不同数值的孔径。打孔精度更高，效率也更高。这样在生产定制家具时，加工代码进行优化排列，先进行所有孔位加工，然后进行开料加工。更大的提高了数控开料机的效率，发挥了智能化开料设备的优势。	

03	全自动切管机	MC-315B	江苏张家港市鼎盛机械厂	切割管材达到能够切到底层的功率，且长短精准，无焦边。加工幅面大，负压履带式工作平台配有左右送料和收料装置，使放料、切割、收料一气呵成，极大地减少了工序间的时间，提高了工作效率和加工产量。	
04	高速自动弯管机	DW38NC	张家港市台和机械制造有限公司	全自动弯管机通过尺寸预选机构和程序控制系统对弯管加工全过程实行弯管加工自动控制，采用液压传动，能够根据零件图规定的程序和尺寸，通过输入数据来实现弯管加工过程的全自动控制，便于大批量生产。	

05	数控液压折弯机	尚冲液压数控折弯机 80T*3200mm	南京上冲机床制造有限公司	液压折弯机由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工。液压折弯机包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工。	
06	开式可倾压力机	J23-16B	江苏扬力锻压机床有限公司	冲压	

07	激光板管一体机	速达 FC1530	安徽联合智能装备有限责任公司	切割管材达到能够切到底层的功率，且长短精准，无焦边。加工幅面大， 负压履带式工作平台配有左右送料和收料装置，使放料、切割、收料一气呵成，极大地减少了工序间的时间，提高了工作效率和加工产量。	
08	吊钩式抛丸机	Q3720	青岛安本恒源机械有限公司	吊钩式强化抛丸机，适用于各种零件的表面处理。该系列设备采用喷丸强化工艺，可对各种金属铸件进行表面清砂、黑金属件表面除锈、冲压件表面毛刺和边缘钝化、热处理和锻件表面处理、弹簧表面氧化膜去除和弹簧表面晶粒细化。具有广泛的应用领域，如铸造、自行车零部件厂、汽车零部件厂、摩托车零部件厂、有色金属压铸厂等。喷丸后的工件不仅可以获得良好的材料色泽，而且可以成为金属零件原有的发黑、发蓝、钝化工艺，为电镀、涂装等提供了良好的基础。对工件进行喷丸处理后，可降低拉应力，细化表面晶粒，从而强化工件表面，提高其使用寿命	

09	二保焊机	NBC-250	佛山市南海银象焊接技术有限公司	1) 生产效率高: 因其电弧的穿透力强、熔深大、且焊丝的熔化率高, 所以熔敷速度快。 2) 焊接成本低: 二氧化碳气体来源广泛, 价格低, 二氧化碳焊丝的熔敷率远远高于手工焊, 3) 能耗低: 二氧化碳焊和焊条电弧焊相比, 3 毫米厚的低碳钢板对接焊缝, 二氧化碳焊接每米消耗的电能仅相当于普通手工焊的百分之七十左右。 4) 适应范围广: 二氧化碳焊接可适应于空间任意位置焊接; 由于二氧化碳在电弧作用下分解为氧和一氧化碳, 在分解时会吸收大量热量, 对熔池金属具备冷却作用。 5) 抗锈抗油能力强: 对于由锈或油产生的气孔有较强的抵御能力, 由于二氧化碳的氧化作用, 可显著降低焊缝含氢量, 提高焊缝抗拉强度, 减少延迟裂纹和脆性断裂。	
10	手持激光焊接机	星鸿艺 XHY-LF100	深圳市星鸿艺激光科技有限公司	主要针对薄壁材料、精密零件的焊接, 可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等, 深宽比高, 焊缝宽度小, 热影响区小、变形小, 焊接速度快, 焊缝平整、美观, 焊后无需处理或只需简单处理, 焊缝质量高, 无气孔, 可精确控制, 聚焦光点小, 定位精度高, 易实现自动化。	

11	双工位自动焊接机	30E01G-AC01	河南省驰信机械设备有限公司	焊接机器人工作站由弧焊机器人、焊接电源、焊枪送丝机构、回转双工位变位机、工装夹具和控制系统组成。该工作站适用于各式箱体类工件的焊接，在同一工作站内通过使用不停的夹具可实现多品种的箱体自动焊接，焊接的相对位置高。由于采用双工位变位机，焊接的同时，其他工位可拆装工件，极大的提高了焊接效率。由于采用了 MIG 脉冲过渡或 CMT 冷金属过渡焊接工艺方式进行焊接，使焊接过程中热输入量大大减少，保证产品焊接后不变形，通过调整焊接规范和机器人焊接姿态，保证产品焊缝质量好，焊缝美观。由于二氧化碳的氧化作用，可显著降低焊缝含氢量，提高焊缝抗拉强度，减少延迟裂纹和脆性断裂。	
12	空气压缩机	JBV-20A	台湾杰豹集团有限公司	主要用于空气动力领域，用于驱动各种风动工具，由于油气分离和气体净化技术的发展，也越来越多地被用于对空气质量要求非常高的应用场合	

13	全自动喷涂流水线	KM-100D	郑州标众科技有限公司	粉末静电喷涂线主要包含以下工艺流程： 前处理(除油、除锈、磷化)→2、静电喷涂→3、高温固化(根据喷涂塑粉成分的不同和要求厚度的不同，固化温度通常为160-210 度)→4、出炉冷却。 该自动化喷涂流水线能够根据设定的参数自动进行大面积喷涂，减少用工人数量、喷涂效率高；喷涂质量稳定均匀性好。 主要特点：悬吊运输系统，自动化程度高。将塑料粉末通过高压静电设备充电，并在电场的作用下均匀的吸附在被加工的工件表面上。涂层微孔少，防腐性能好，并可一次进行厚膜喷涂。	
----	----------	---------	------------	--	---