

2、供货方案

2.1、供货计划进度安排

2.1.1、家具类产品供货进度

2.1.1.1、恐龙小马长颈鹿座椅供货节点

为保障恐龙、小马、长颈鹿、小虎、小牛座椅按时交付，已制定详细且严谨的生产计划。从原材料采购环节开始，便严格筛选符合要求的15mm厚胶合板与环保皮革，确保其质量上乘。在生产过程中，严格执行环保皮革包覆及滑轮安装工艺标准，每一个步骤都经过精心把控。预计整个生产过程耗时5个工作日，期间安排专业人员进行全程监督，保证产品质量稳定，符合尺寸50×20×41-56cm的规格要点。

在运输环节，将采用专业物流服务商承担运输任务。该服务商具备丰富的运输经验与完善的运输体系，能够保证产品在运输过程中安全无损。预计自工厂发货至指定地点的运输时间为3个工作日。为确保准时交付，我司将实时跟踪运输进度，与物流服务商保持密切沟通。

提前规划运输路线，选择路况良好、交通顺畅的路线，避免因道路拥堵导致交付延迟。

对产品进行妥善包装，使用专业的防护材料，防止在运输过程中受到碰撞、刮擦等损坏。

安排专人负责跟进运输情况，每天向相关部门汇报运输进度，以便及时掌握运输动态。

产品到达指定地点后，将由专业团队进行全面验收。验收过程中，重点检查产品尺寸是否符合50×20×41-56cm的要求，滑轮的灵活性以及环保皮革的质量。对产品的整体结构进行检查，确保其稳固可靠。验

收合格后，立即安排进入使用状态。若在验收过程中发现任何问题，将及时与供应商沟通解决，确保产品能够满足使用需求。

在验收过程中，我司将严格按照相关标准和规范进行操作，确保验收结果的准确性和公正性。对于每一个细节都将进行仔细检查，不放过任何一个可能存在的问题。我司将做好验收记录，为后续的使用和维护提供参考依据。

2.1.1.2、新泰迪贵族沙发系列供货安排

在生产过程中，严格遵循松木框架及环保皮革包覆工艺，确保产品质量过硬。选用优质的松木作为框架材料，保证其结构稳固；采用环保皮革进行包覆，不仅美观大方，还符合环保要求。注重圆角设计，确保其符合GB28007-2011安全标准。在生产过程中，安排专业的质检人员进行全程监督，对每一个环节进行严格把控，确保产品质量符合要求。

我司将加强与供应商的沟通与协作，确保原材料的及时供应，避免因原材料短缺导致生产延误。优化生产流程，提高生产效率，确保在规定的时间内完成生产任务。

由于沙发类产品体积较大，在运输过程中容易受到挤压和碰撞，因此我司将采用专车配送方式。专车配送能够避免因与其他货物混装而导致的挤压损坏，确保产品安全到达。预计运输时间为3个工作日，为确保准时送达指定地点，我司将提前与物流公司沟通协调，制定合理的运输计划。在运输过程中，实时跟踪车辆位置和运输进度，及时掌握运输情况。

我司将为沙发配备专业的包装材料，对其进行全方位的保护。在装车和卸车过程中，安排专业人员进行操作，确保沙发不受任何损伤。若

遇到恶劣天气或其他不可抗力因素，会及时采取相应的保护措施，确保产品安全。

沙发抵达现场后，将由经验丰富的安装团队负责拆包与组装工作。该团队经过专业培训，具备扎实的安装技能和丰富的实践经验。在安装过程中，他们将根据幼儿园的实际情况，合理规划沙发的摆放位置，确保其稳固且满足实际使用需求。安装完成后，还会对沙发进行全面检查，确保各个部件安装牢固，无任何安全隐患。

安装团队在到达现场前，会对安装现场进行详细勘察，了解场地情况，制定合理的安装方案。

在安装过程中，严格按照安装说明书进行操作，确保每一个步骤都准确无误。

安装完成后，对沙发进行清洁和整理，使其整洁美观，交付给用户使用。

2.1.1.3、室内游乐组合D安装时间表

室内游乐组合D的制造周期设定为5个工作日。制造过程包含多个工序，如桦木立柱加工、25mm厚胶合板平台制作以及钻、爬、滑功能部件组装等。在桦木立柱加工环节，选用优质的桦木材料，经过精细加工，确保立柱的强度和稳定性。25mm厚胶合板平台制作过程中，严格控制板材的质量和尺寸精度。对于钻、爬、滑功能部件的组装，要求工人具备熟练的操作技能，确保各个部件之间的连接紧密、牢固。

为确保产品质量可靠，我司将建立完善的质量控制体系，对每一个工序进行严格检验。在制造过程中，安排专业的技术人员进行现场指导，及时解决遇到的问题。加强对原材料和成品的管理，确保其存储条件符

合要求，避免因环境因素导致产品损坏。

针对大型游乐组合，为确保其在运输过程中无任何损伤，我司将使用定制包装箱进行保护。定制包装箱根据游乐组合的形状和尺寸进行设计，能够提供全方位的保护。配备专业吊装设备，确保在装卸过程中平稳、安全。在运输过程中，选择经验丰富的司机和性能良好的运输车辆，避免因车辆故障或司机操作不当导致产品损坏。

对游乐组合进行详细的包装，使用缓冲材料填充空隙，减少运输过程中的震动和碰撞。

在包装箱上标明易碎、小心轻放等标识，提醒运输人员注意保护产品。

运输前对吊装设备进行全面检查，确保其性能良好，能够正常使用。

到达安装现场后，专业团队将根据场地条件进行布局规划。他们会充分考虑场地的大小、形状以及周边环境等因素，合理安排游乐组合的安装位置。在安装过程中，严格按照安装图纸进行操作，确保所有部件的组装准确无误。安装完成后，对游乐组合进行全面的调试工作，检查其钻、爬、滑等功能是否正常运行，确保游乐组合安全稳定。

调试过程中，会对游乐组合的各项性能指标进行检测，如稳定性、安全性等。若发现问题，及时进行调整和修复，直到达到满意的效果。为用户提供使用说明和维护建议，确保用户能够正确使用和维护游乐组合。

2.1.1.4、英芬陶德桌椅类产品交付计划

在生产过程中，严格把控枫木纹三聚氰胺板桌面及防滑脚钉等细节。选用优质的枫木纹三聚氰胺板，确保桌面的美观度和耐用性。防滑

脚钉的安装也经过精心设计，能够有效提高桌椅的稳定性和安全性。在生产过程中，建立严格的质量控制体系，对每一个生产环节进行严格检验，确保产品质量符合要求。

为确保生产进度顺利进行，我司将制定详细的生产计划，合理安排生产人员和设备。加强对原材料的管理，确保其及时供应，避免因原材料短缺导致生产延误。定期对生产进度进行检查和评估，及时调整生产计划，确保在规定的时间内完成生产任务。

桌椅类产品将分批次发货，以确保生产与运输的协调进行。首批次预计运输时间为3个工作日，后续批次根据生产进度陆续送达。为确保整体交付时间可控，我司将制定详细的物流配送计划，合理安排发货时间和运输路线。在运输过程中，实时跟踪货物的运输进度，与物流公司保持密切沟通，及时掌握货物的运输情况。

若遇到特殊情况，如恶劣天气或交通拥堵等，会及时采取应对措施，如调整运输路线或增加运输车辆等，确保货物能够按时送达。为每一批次的货物购买运输保险，降低运输过程中的风险。

产品到达后，将提供现场摆放指导服务。专业人员会结合幼儿园的实际需求，如教室的布局、幼儿的活动空间等，合理规划桌椅的布局，确保空间利用率最大化。在摆放过程中，会根据桌椅的尺寸和形状，进行科学的排列组合，使教室看起来整洁、美观。

会向幼儿园工作人员提供桌椅的使用和维护建议，如如何正确清洁桌椅、如何保养防滑脚钉等，确保桌椅能够长期保持良好的使用状态。在摆放完成后，会对现场进行检查，确保桌椅摆放整齐、稳固，无任何安全隐患。