

6 包技术要求（脉动真空压力蒸汽灭菌器）：

★1、容积： $\geq 1200\text{L}$

▲2、密封门：双门通道型、带有压力安全联锁功能、前后门均配置急停装置、双门互锁实现洁污分离。

▲3、设备前后端密封门能同时显示开关状态、运行、报警、结束等信息。

4、门胶条由高温硅橡胶制成，嵌于灭菌腔体端面凹槽内。

5、门板和齿板材质为 SUS304 不锈钢或更高规格材质制成，与主体啮合齿数 ≥ 14 个，门板加强筋板数量 ≥ 6 个。

6、驱动及保护方式：电机带动齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门；当前后门电机过载时，可独立发出报警信号并自动切断电机运行。

7、疏水方式：内室和夹层均采用程序控制自动疏水。

8、设计压力：内室要求： $-0.1\sim 0.3\text{MPa}$ ，夹套要求： $0\sim 0.3\text{MPa}$ 。

9、▲温度： $\geq 144^{\circ}\text{C}$ ；使用年限为 ≥ 15 年或 ≥ 30000 次灭菌循环。（提供制造单位盖章的压力容器证明文件，并提供产品铭牌照片进行佐证）

10、灭菌室：内壁厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，门板厚度 $\geq 8\text{mm}$ ；由 SUS304 不锈钢或更高规格材质制成。

11、夹套：厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，由 SUS304 不锈钢或更高规格材质制成；矩形环形加强筋结构，环形加强筋个数 ≥ 5 个。

12、系统：主控制器为 PLC；设备带有追溯系统通讯接口，可通过电脑远程监控，有集中采集数据接口；设备程序 ≥ 14 种灭菌程序，包含 ≥ 9 组灭菌程序， ≥ 2 组辅助程序， ≥ 3 组测试程序。

13、显示屏： ≥ 7 英寸彩色触摸屏，可存储至少 5 年， ≥ 1.1 万条过程数据，能随时调阅和打印。

14、记录方式：微型打印机打印记录，纸质信息须在普通办公环境下至少 5 年保持清晰可辨。

15、可实现网络化：免费接入信息追溯系统。

16、压力变送器：数量 ≥ 2 个，实时采集夹套和内室的压力数据并进行监测和保护。

17、真空泵：直联式水环真空泵。配置降噪消音装置，抽气速率 $\geq 100\text{m}^3/\text{h}$ 。

18、管道材质：SUS304 不锈钢或更高规格材质制成。

19、▲主要控制阀门：气动角座阀数量 ≥ 5 个。

- 20、▲电磁换向阀采用两位五通阀，用于门密封与泄压。
- 21、循环水、冷凝器进水阀由防水锤电磁阀控制，数量 ≥ 2 个。
- 22、维护保养：自动统计部件使用状态，警示维护保养信息并提供给用户。
- 23、▲空气过滤器：过滤精度为 ≤ 0.2 微米，有效过滤 $\geq 99.95\%$
- 24、▲蒸汽供应方式：洁净蒸汽发生器通过电加热的方式产出洁净饱和蒸汽。
- (1) 水容积： $\leq 50L$ ；
- (2) 设备功率： $\leq 90KW$ ；
- (3) 额定蒸发量： ≥ 120 Kg/h；
- (4) 主体材质：304 不锈钢，优质无缝钢管；
- (5) 设计压力： $\geq 0.65Mpa$ ；
- (6) 工作温度： $\geq 165^{\circ}C$ ；
- (7) 水位控制：高精度水位继电器对水位进行液位控制；
- (8) 压力控制：利用机械式压力控制器进行工作压力的控制及调整；
- (9) 双重超压自动保护：具有压力控制器和安全阀双重超压保护；
- (10) 自动排污功能：自动定时排除蒸发器内部沉淀的杂质。

25、单台灭菌器配套装置：

名称	数量
装卸载车	2 辆
灭菌内车	1 辆
压力表	4 个
安全阀	2 个
纸塑包装载物架	4 个
器械放大镜	2 个
快速生物阅读器	1 个
自动升降搬运车	1 个
管腔器械干燥器	1 个

★26、本项目要求以交钥匙工程模式实施，含设备供应与安装、旧设备拆除、基础配套工程、注册登记等由中标方负责，须提供承诺函。