

采购合同

项目名称：漯河医学高等专科学校2025年公共卫生学院学生公寓床采购项目

甲 方：漯河医学高等专科学校

乙 方：洛阳东之信办公家具有限公司

甲、乙双方根据《中华人民共和国采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，按照漯采公开采购2025-76号的中标结果签订本合同。

1. 货物内容（详细参数见附件）

序号	货物名称	型号规格	数量	单价（元）	合计（元）
六人间家具					
1	三连三人位床	长 5965*宽 900*高 2050mm DZX-GYC-3-005	606 套	2550.00	1545300.00
2	床下组合柜	钢制衣柜：H1600*W600*D600mm 无门书柜：H1600*W765*D260mm 横书架：H250*W1070*D230mm DZX-CXZH-008	1818 套	805.00	1463490.00
3	公寓椅	坐宽 410mm，坐深 370mm，坐高 450mm，背高 800mmDZX-GYY-001	1818 个	165.00	299970.00
四人间家具					
4	二连二人位床	长 3980*宽 900*高 2050mm DZX-GYC-2-007	82 套	1700.00	139400.00
5	床下组合柜	钢制衣柜：H1600*W600*D600mm 无门书柜：H1600*W765*D260mm 横书架：H250*W1070*D230mm DZX-CXZH-008	164 套	805.00	132020.00
6	公寓椅	坐宽 410mm，坐深 370mm，坐高 450mm，背高 800mmDZX-GYY-001	164 个	165.00	27060.00
爱心寝室公寓					
7	床	L2000*W1000*H850/450mm DZX-DCC-010	34 套	850.00	28900.00
8	床组合	钢制衣柜：H1800*W800*D600mm 学习桌：H1800*W750*D600mm DZX-GYC-025	34 套	790.00	26860.00
9	公寓椅	坐宽 410mm，坐深 370mm，坐高 450mm，背高 800mmDZX-GYY-001	34 个	165.00	5610.00

2. 合同金额

本合同金额为人民币（大写）：叁佰陆拾陆万捌仟陆佰壹拾元整（¥ 3668610.00元），最终结算以实际发生为准。

3. 技术资料

3.1 乙方按磋商文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

4. 知识产权

乙方保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

5. 产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

6. 转包或分包

6.1 本合同范围的货物，由乙方直接供应，不得转让他人供应。

6.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

6.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

7. 交货期、交货方式及交货地点

7.1 交货期：自合同签订起30日历天内完成供货（及安装、调试、试运行等）。

7.2 交货方式：汽车运输，现场安装、调试完毕，交付使用。

7.3 交货地点：采购人指定地点。

8. 货款支付

验收合格后付货款，付款前中标方须按招标方要求开具正规发票。该项目相关的一切税费均由中标方负担。

9. 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

10. 货物包装、发运及运输

10.1 乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

10.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

10.3 乙方在货物发运手续办理完毕后24 小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

10.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

10.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

11. 质量保证及售后服务

11.1 乙方提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和磋商文件规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

11.2 乙方提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后7 日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后7 日内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

11.4 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起60个月，在质保期内，因人为因素出现故障外，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 交货完成后，非人为因素损坏的，质保5年免费换新。对超过保修期的货物终生维修，维修时只收部件成本费。

11.6 在使用过程中发生故障，乙方在接到甲方通知后在5小时内到达甲方现场，8小时内解除故障。

12. 调试和验收

12.1 乙方交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.2 货物运抵现场后，甲方依据磋商文件上的技术规格要求和国家有关质量标准在5个工作日内组织初步验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。初步验收不合格的不予签收。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收并签署验收意见。

12.4 对大型或技术复杂的货物，甲方应邀请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告。验收费用由乙方负责。

13. 索赔

13.1 如果货物的质量、规格、数量等与合同不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)。

13.2 在根据合同第12条和第13条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

13.2.1 在法定的退货期7日内，甲方将货物款退还给乙方，乙方按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

13.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

13.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第12条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

13.2.4 如果在甲方发出索赔通知后5日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后日内或买方同意的更长时间内，按照本合同第13.2.5条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

14. 违约责任

14.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值每日万分之五的违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方按逾期付款总额：最高不超过应付款总额5%向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付货物的，乙方按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金。逾期超过约定日期10个日历天内不能交货的，甲方有权选择同意延长交货期或解除本合同。甲方同意延长交货期的，延期交货的时间由双方另行确定。乙方仍按上述规定向甲方支付延期交货违约金。违约金由甲方从待付货款中扣除。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

15. 不可抗力事件处理

15.1 因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并在随后取得有关权威机构出具的证明后的15日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基本于以上行为，允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

15.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于：自然灾害如地震、台风、洪水、火灾；政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

16. 合同纠纷处理

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议，由双方友好协商解决。协商不成的，任何一方均可选择以下方式解决：

16.1 向合同签订地人民法院提起诉讼。

17. 违约解除合同

17.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向对方追诉的权利。

17.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物，按合同第15.3的规定可以解除合同的。

17.1.2 乙方有转让和未经甲方同意的分包行为，按合同第7.3的规定可以解除合同的。

17.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的。

17.1.4 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

17.2 在甲方根据上述第18.1条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

18. 其他约定

18.1 本采购项目的招标文件、中标供应商的投标文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

18.2 本合同未尽事宜，双方另行补充。

18.3 本合同正本一式六份，具有同等法律效力，甲方五份、乙方一份。自采购合同签订之日起7个工作日内，甲方按照有关规定将合同副本报同级财政部门备案。

18.4 签定地点：漯河市中山路北段召陵校区

甲方：漯河医学高等专科学校

乙方：洛阳东之信办公家具有限公司

单位地址：漯河市中山路北段召陵校区 单位地址：洛阳市伊滨区寇店镇刘李村

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

电话：0395-2935980

电话：0379-67489666

签订日期：2025年7月25日

签订日期：2025年7月25日

附件:

详细技术参数

序号	货物名称	型号规格	详细技术参数
六人间家具			
1	三连三人位床	长 5965*宽 900*高 2050mm DZX-GYC-3-005	★床架: 长 5965*宽 900*高 2050mm, 颜色: 床架为浮花灰色 ★立柱: 1、采用截面 90mm*45mm, 料厚 1.2mm 的优质高频焊接闭口型管材; 管材截面为上下对称式平行八边形, 管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋, 后部为大平面, 整体立面 8 个, 有 10 条加强筋, 提升整体结构稳固度、抗扭距性增强; 人体易接触部位没有直角, 立柱上下两端口安装环保优质工程塑料静音内塞, 上端内塞高 70mm, 以便能更好固定蚊帐杆, 下端内塞高 30mm, 与地面接触部分壁厚 5mm 起到耐磨性能; 立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接, 方便拆装。 ★前、后床厅: 1、采用截面 90mm*45mm, 料厚 1.2mm 的优质高频焊接闭口型管材; 立柱和前后床厅为同一种管型, 管材截面为上下对称式平行八边形, 管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋, 后部为大平面, 整体立面 8 个, 有 10 条加强筋, 提升整体结构稳固度、抗扭距性增强; 人体易接触部位没有直角, 立柱上下两端口安装环保优质工程塑料静音内塞, 上端内塞高度 70mm, 以便能更好固定蚊帐杆, 下端内塞高 30mm, 与地面接触部分壁厚 5mm 起到耐磨性能; 立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接, 方便拆装。 前护栏: 1、护栏高度 350mm; 材质为纯钢制, 上部横管采用 25*25*1.2mm 的优质 D 型管, 竖管采用 20*20*1.0mm 优质方管; 下部 0.6mm 优质冷轧钢板冲压成型; 护栏与床厅整体焊接而成。可粘贴校微和编号。 ★外挂爬梯: 1、边管采用 $\phi 32 \times 1.2$mm 优质圆管, 中间焊接踏板, 踏板规格 460mm*105mm*25mm, 料厚 2.0mm 基材采用高强度碳钢一次冲压成型, 踏步板表面冲压防滑筋, 踏步板前部安装规格为 100mm*16mm 的防滑条, 后部安装规格为 350mm*30mm 的防滑塑料板; 踏步板与边管整体焊接成型, 爬梯底部安装带调节功能的 ABS 优质环保塑料内塞, 起到消音防潮耐磨作用; 爬梯上部安装与床厅连接的塑料件采用 PP 优质环保塑料外套, 减少钢件连接的噪音, 塑料外套贴合紧密。

			床挂件：1、采用优质钢板经冲压拉伸一次成型，成型后外形规格 150mm*42mm，材料料厚 2.0mm，挂件与床厅接触的前后面满焊，没有缝隙，挂件上冲压导向段和锁紧段组成挂齿 3 个，安装时床挂件与立柱齐平，整体美观，三面环抱，结实稳固。 左右床厅：1、60*30*1.0mm 的优质矩型管。 床后下拉撑：1、40*20*1.0mm 的优质矩型管。 ★床板：1、采用优质杉木，床板厚度 15mm 通板，双面刨光均匀排布，床板进行熏蒸杀虫、干燥处理，床板横撑 40mm*30mm，数量 4 根；板与板之间拼缝严密，木撑表面刨光、光滑无毛刺；不使用腐朽、霉变、开裂、变形、多疤节的木料；床板环保无异味，符合国家甲醛释放量标准。 护栏：床头护栏：规格为 25*25*1.2mm 的优质 D 型管+20*20*1.2mm 的优质矩型管。 中床头护栏：φ19*1.2mm 优质圆管。 蚊帐杆：1、φ16*1.2mm 的优质圆管。
2	床下组合柜	钢制衣柜： H1600*W600*D600mm 无门书柜： H1600*W765*D260mm 横书架： H250*W1070*D230mm DZX-CXZH-008	★钢制衣柜：1、规格：H1600*W600*D600mm；颜色：柜体灰白色，门板为米黄色。 采用0.6mm厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；衣柜上下两层共两扇门，下层较高，内部上边一根不锈钢挂衣杆，下边一块层板，可挂置衣物或放置折叠衣物或小物品；上层较短可放置棉絮；衣柜底部有加强设计。 门上安装内陷式扣手，扣手上安装旋转式挂锁，并保证旋转挂锁不凸出门平面，防止挂蹭。 站脚：规格为长70mm*宽40mm*高55mm，采用ABS环保工程塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 无门书柜：1、规格：H1600*W765*D260mm；颜色：灰白色。 采用0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；书柜分两部分，下部与桌面平齐，上部分为三层可放置书籍、饰品等物品，衣柜底部安装塑料站脚。 站脚：规格为长70mm*宽40mm*高55mm，采用ABS 工程塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。

			桌面的规格为1070*600*25mm，采用优质25mm 厚国家环保标准E1级生态板基材，防火板贴面；四周PVC 封边，环保、结实、耐用、防开裂。 横书架：1、规格：H250*W1070*D230mm；颜色：灰白色 采用0.7mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；横书架中间两块隔板，两侧与衣柜和书柜用螺丝连接，均可放置书籍、饰品等物品。
3	公寓椅	坐宽 410mm，坐深 370mm， 坐高 450mm，背高 800mm DZX-GYY-001	1、坐宽410mm，坐深370mm，坐高450mm，背高800mm 主材采用15mm*30mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。 侧拉撑与底拉撑采用15mm*30mm*1.2mm 优质椭圆管。 座板靠板采用中空吹塑成型，原材料用HDPE高密度环保聚乙烯，座板尺寸为400mm宽*370mm深*25mm厚，靠背尺寸为410mm宽*260mm高*25mm 厚。 座板靠板采用弧型设计，符合人体工程学，美观大方。
钢制部分技术要求			1、工艺要求：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。 2、焊接要求：按GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿、漏焊；精细打磨，光洁平整。 3、连接要求：嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装要求：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞ABS环保工程塑料内外套。 4、钢材品牌：优质钢材。
四人间家具			
4	二连二人位床	长 3980*宽 900*高 2050mm DZX-GYC-2-007	★床架：1、长3980*宽900*高2050mm，颜色：床架为浮花灰色 立柱：1、采用截面90mm*45mm，料厚1.2mm的优质高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带2条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面8 个，

		有10条加强筋,提升整体结构稳固度、抗扭距性增强;人体易接触部位没有直角,立柱上下两端口安装优质工程塑料静音内塞,上端内塞高70mm,以便能更好固定蚊帐杆,下端内塞高30mm,与地面接触部分壁厚5mm 起到耐磨性能;立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接,方便拆装。 前、后床厅:1、采用截面90mm*45mm,料厚1.2mm 的高频焊接闭口型管材;立柱和前后床厅为同一种管型,管材截面为上下对称式平行八边形,管材截面前部平面带2条圆弧压筋,后部为大平面,整体立面8个,有10条加强筋,提升整体结构稳固度、抗扭距性增强;人体易接触部位不能有直角,立柱上下两端口安装优质工程塑料静音内塞,上端内塞高70mm,以便能更好固定蚊帐杆,下端内塞高30mm,与地面接触部分壁厚5mm 起到耐磨性能;立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接,方便拆装。 前护栏:1、护栏高度350mm;材质为纯钢制,上部横管采用25*25*1.2mm 的优质D型管,竖管采用20*20*1.0mm 方管;下部0.6mm优质冷轧钢板冲压成型;护栏与床厅整体焊接而成。可粘贴校微和编号。 ★外挂爬梯:1、边管采用$\phi 32*1.2$mm优质圆管,中间焊接踏板,踏板规格460mm*105mm*25mm,料厚2.0mm基材采用优质高强度碳钢一次冲压成型,踏步板表面冲压防滑筋,踏步板前部安装规格为100mm*16mm 的带防滑条,后部安装规格为350mm*30mm 的防滑塑料板;踏步板与边管整体焊接成型,爬梯底部安装带调节功能ABS 塑料内塞,起到消音防潮作用;爬梯上部安装与床厅连接的塑料件采用PP 塑料外套,减少钢件连接的噪音,要求塑料外套贴合紧密。 床挂件:1、采用优质钢板经冲压拉伸一次成型,成型后外形规格150mm*42mm,材料料厚2.0mm,挂件与床厅接触的前后面要满焊,没有缝隙,挂件上冲压由导向段和锁紧段组成的挂齿3个,安装时床挂件与立柱齐平,整体美观,三面环抱,结实稳固安全。 左右床厅:1、60*30*1.0mm的优质矩型管。 床后下拉撑:1、40*20*1.0mm的优质矩型管。 ★床板:1、采用优质杉木,床板厚度15mm 通板,双面刨光均匀排布,床板进行熏蒸杀虫、干燥处理,床板横撑40mm*30mm,数量4根;板与板之间拼缝严密,木撑表面刨光、光滑无毛刺;不使用腐朽、霉变、开裂、变形、多毛节的木料;床板环保无异味,符合国家甲醛释放量标准。
--	--	---

			护栏：1、床头护栏：规格为25*25*1.2mm 的优质D型管+20*20*1.2mm的优质矩型管。 中床头护栏：Φ19*1.2mm优质圆管。 蚊帐杆：1、Φ16*1.2mm 的优质圆管。
5	床下组合柜	钢制衣柜：H1600*W600*D600mm 无门书柜：H1600*W765*D260mm 横书架：H250*W1070*D230mm DZX-CXZH-008	钢制衣柜：1、规格：H1600*W600*D600mm；颜色：柜体灰白色，门板为米黄色。 采用0.6mm厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；衣柜上下两层共两扇门，下层较高，内部上边一根不锈钢挂衣杆，下边一块层板，可挂置衣物或放置折叠衣物或小物品；上层较短可放置棉絮；衣柜底部有加强设计。 门上安装内陷式扣手，扣手上安装旋转式挂锁，并保证旋转挂锁不能凸出门平面，防止挂蹭。 站脚：规格为长70mm*宽40mm*高55mm，采用ABS工程环保塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 无门书柜：1、规格：H1600*W765*D260mm；颜色：灰白色。 采用0.6mm厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；书柜分两部分，下部与桌面平齐，上部分为三层可放置书籍、饰品等物品，衣柜底部安装优质塑料站脚。 站脚：规格为长70mm*宽40mm*高55mm，采用ABS工程环保塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 桌面的规格为1070*600*25mm，采用优质25mm厚国家环保标准E1级生态板基材，防火板贴面；四周PVC封边，环保、结实、耐用、防开裂。 横书架：1、规格：H250*W1070*D230mm；颜色：灰白色 采用0.7mm厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；横书架中间两块隔板，两侧与衣柜和书柜用螺丝连接，均可放置书籍、饰品等物品。
6	公寓椅	坐宽 410mm，坐深 370mm，坐高 450mm，背高 800mm DZX-GYY-001	1、坐宽410mm，坐深370mm，坐高450mm，背高800mm 主材采用15mm*30mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。

			侧拉撑与底拉撑采用15mm*30mm*1.2mm 优质椭圆管。 座板靠板采用中空吹塑成型，原材料用HDPE高密度环保聚乙烯，座板尺寸为400mm宽*370mm深*25mm厚，靠背尺寸为410mm宽*260mm高*25mm 厚。 座板靠板采用弧型设计，符合人体工程学，美观大方。
钢制部分技术要求			1、工艺要求：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。 2、焊接要求：按GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿、漏焊；精细打磨，光洁平整。 3、连接要求：嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装要求：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞ABS环保工程塑料内外套。 4、钢材品牌：优质钢材。
爱心寝室公寓			
7	床	L2000*W1000*H850/450mm DZX-DCC-010	单人公寓床床架：1、L2000*W1000*H850/450mm 立柱：1、采用截面90mm*45mm,料厚1.2mm 的优质高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面8个，有10条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强； 人体易接触部位没有直角，立柱上下两端口安装优质环保工程塑料静音内塞，上端内塞高度70mm,以便能更好固定蚊帐杆，下端内塞高30mm,与地面接触部分壁厚5mm起到耐磨性能；立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接，方便拆装。 前、后床厅：1、采用截面90mm*45mm,料厚1.2mm的优质高频焊接闭口型管材；立柱和前后床厅为同一种管型，管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带2条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面8个，有10条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位没有直角，立柱上下两端口安装优质工程塑料静音内塞，上端内塞高70mm,以便能更好固定蚊帐杆，下端内塞高30mm,与地面接触部分壁厚5mm起到耐磨性能；立柱与床厅的连接采

			用卡式连接件连接，方便拆装。 床挂件：1、采用优质钢板经冲压拉伸一次成型，成型后外形规格150mm*42mm，材料料厚2.0mm，挂件与床厅接触的前后面满焊，没有缝隙，挂件上冲压由导向段和锁紧段组成挂齿3个，安装时床挂件与立柱齐平，整体美观，三面环抱，结实稳固安全。 床撑：1、由40*20*厚1.2mm 的优质矩型管焊接而成。 床板：1、采用优质杉木，床板厚度15mm 通板，双面刨光均匀排布，床板进行熏蒸杀虫、干燥处理，床板横撑40mm*30mm，数量4 根；板与板之间拼缝严密，木撑表面刨光、光滑无毛刺；不使用腐朽、霉变、开裂、变形、多疤节的木料；床板环保无异味，符合国家甲醛释放量标准。
8	床组合	钢制衣柜： H1800*W800*D600mm 学习桌： H1800*W750*D600mm DZX-GYC-025	钢制衣柜：1、规格：H1800*W800*D600mm，采用0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作，表面经充分陶化、钝化处理，环保一级环氧树脂粉末静电喷涂；衣柜用通门对开结构，柜体上部一块层板，可放置棉絮等大件物品。下部分左、右两格，左边竖格分三层，右边上部一根304 不锈钢挂衣杆，可挂置衣物、放置折叠衣物及小物品，柜体上安装固定锁鼻，底部安装防滑、静音、防潮、耐磨塑料站脚。 门板上冲压两排八边形透气孔，安装高180mm*宽40mm 八边形扣手，扣手由带锁鼻孔的钢板和环保型塑料变色条组合而成。 站脚：采用环保型ABS 工程塑料一次注塑成型，起到消音、耐磨、防潮的作用。 学习桌：1、H1800*W750*D600mm 桌子规格：长750*深600*高780mm；桌面为规格为长750mm*深600mm，25mm 厚符合国家环保标准的E1 级生态板，外贴防火板面；四周用PVC 封边，桌面前端为圆弧形，前部符合人体工程学，桌面离地面高780mm。桌面下方设计一个抽屉，安装优质三节静音滑轨。桌面后端安装高50mm的钢制档板，防止东西掉落。 桌上书架规格：H1020*W750*D240mm；柜体采用0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作，表面经充分陶化、钝化处理，环保一级环氧树脂粉末静电喷涂后，具有一定的抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤性能；分两层，均可放置书籍、饰品等物品。
9	公寓椅	坐宽 410mm，坐深 370mm，	1、坐宽410mm，坐深370mm，坐高450mm，背高800mm

		坐高 450mm，背高 800mmDZX-GYY-001	主材采用15mm*30mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。 侧拉撑与底拉撑采用15mm*30mm*1.2mm 优质椭圆管。 座板靠板采用中空吹塑成型，原材料用HDPE高密度环保聚乙烯，座板尺寸为400mm宽*370mm深*25mm厚，靠背尺寸为410mm宽*260mm高*25mm 厚。 座板靠板采用弧型设计，符合人体工程学，美观大方。
	钢制部分技术要求		1、工艺要求：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。 2、焊接要求：按GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿、漏焊；精细打磨，光洁平整。 3、连接要求：嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装要求：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞ABS环保工程塑料内外套。 4、钢材品牌：优质钢材。