

漯河技师学院 2022 年国家级高技能人才培
训基地建设项目设备采购（A 包）项目

采 购 文 件

采 购 人：漯河技师学院

代理机构：鑫东辰工程咨询有限公司

日 期：二〇二五年六月

目录

第一章 招标公告	1
第二章 投标人须知	5
第三章 评标办法	16
第四章 采购需求	22
第五章 项目商务条件及技术参数	23
第六章 投标文件格式	43

第一章 招标公告

项目概况

漯河技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目设备采购（A 包）项目的潜在投标人应在（漯河市公共资源电子交易平台）获取采购文件，并于 2025 年 07 月 21 日 9 点 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1、项目编号：漯采公开采购-2025-94
- 2、项目名称：漯河技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目设备采购（A 包）项目
- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：5500000 元
最高限价：5500000 元
- 5、采购需求：
 - 5.1 采购内容：漯河技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目设备采购（A 包）项目（具体内容及要求详见招标文件）
 - 5.2 质量要求：达到国家、行业质量验收规范合格标准
 - 5.3 供货及安装地点：采购人指定地点
 - 5.4 该项目所属行业：工业
- 6、合同履行期限：40 日历天
- 7、本项目是否接受联合体投标：否
- 8、是否接受进口产品：否
- 9、是否专门面向中小企业：否

二、申请人的资格要求

- 1、投标人必须满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；
- 2、落实政府采购政策满足的资格要求：项目执行支持中小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位）发展政策，强制优化采购节能产品和环境标志产品等政府采购政策。
- 3、本项目的特定资格要求：
 - 3.1 投标人须具有有效的营业执照；

3.2 参加政府采购活动的投标人应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，提供下列材料

（注：以下材料投标人无需在投标文件中提供，只需按照规定提供信用承诺函，信用承诺函格式详见第六章投标文件格式中附件，投标人在中标后，应将上述要求由信用承诺函替代的证明材料提交采购人、代理机构核验，经核验无误后，由采购人、代理机构发出中标通知书）：

- （1）具有独立承担民事责任的能力；
- （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（6）法律、行政法规规定的其他条件（通过“信用中国”网（www.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人的相关主体信用记录，投标人未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单）。

三、获取采购文件

1. 时间：2025年06月30日00时00分至2025年07月05日00时00分（北京时间）；
2. 地点：漯河市公共资源电子交易平台；
3. 方式：有意参加投标者在“漯河市公共资源交易信息网”完成企业注册和CA数字证书认证办理后，持CA登录“漯河市政府采购电子交易系统”下载采购文件及其附件（如有）等，方可参加投标。凡未按本公告规定下载采购文件的，投标无效；
4. 售价：0元。

四、投标截止时间及地点

1. 时间：2025年07月21日09时30分（北京时间）
2. 地点：通过互联网使用CA数字证书登录“漯河市政府采购电子交易平台”，将已加密电子投标文件上传，并确定已加密电子投标文件保存上传成功。逾期未完成上传或未按规定加密的投标文件，采购人将拒收；

五、开标时间及地点

1. 时间：2025年07月21日09时30分（北京时间）
2. 地点：投标人自行选择任意地点参加远程开标会。

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次公告在《河南省政府采购网》、《漯河市政府采购网》、《漯河市公共资源交易信息

网》上发布，公告期限为 5 个工作日。

七、其他补充事宜

1. 本项目采用“远程不见面”开标方式，不见面开标大厅的网址为（<https://ggzy.luohe.gov.cn/bidweb/>），投标人无需到漯河市公共资源交易中心现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。招标人或代理机构和所有投标人应当在投标文件递交截止时间前，登录远程不见面开标大厅进行在线签到，在线准时参加开标活动。

2. 投标人的投标文件中涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、证书等内容，必须已经在企业信息库中进行了上传登记。未在企业信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。投标人应及时对企业信息库的相关内容补充、更新。

3. “企业注册和 CA 数字证书认证办理”及“远程不见面开标”的具体事宜请查阅漯河市公共资源交易信息网“下载中心”专区的相关说明。

4. 本次招标公告在《河南省政府采购网》、《漯河市政府采购网》、《漯河市公共资源交易信息网》上同时发布，其他网站转载只供参考，采购人、采购代理机构不承担任何责任。

5. 代理费用的收取

（1）收取方式：由中标单位支付，通过单位基本账户以转账方式支付，不接受现金结算。

（2）收取标准：参照漯财购【2018】16号文件、豫招协【2023】002号文件规定。

（3）收取金额：65550.00元。

八、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1、采购人信息

名称：漯河技师学院

地址：漯河市郾城区太行山路北段

联系人：马先生

联系电话：16639586978

2. 采购代理机构信息

名称：鑫东辰工程咨询有限公司

地址：河南省郑州市金水区金水人才服务（青年创新创业）中心 7 楼 707、709 号

联系人：梅先生

联系方式：18539527126

3. 项目联系方式

项目联系人：梅先生

电 话：18539527126

第二章 投标人须知

1. 投标邀请

本项目为国内公开招标，报名条件见“第一章 招标公告”。

2 投标文件的签署、盖章

2.1 投标人应按照“第六章 投标文件格式”的要求进行签字或盖章。

2.2 法定代表人签字或盖章：投标人应按照投标文件格式编制投标文件，投标文件要求法定代表人签字或盖章的地方应在漯河市电子交易系统 (<https://ggzy.luohe.gov.cn/>) 上传电子投标文件前按要求签字或加盖电子签章。

2.3 单位盖章：投标人应按照投标文件格式编制投标文件，投标文件要求盖单位章的地方应按要求加盖电子签章。

注：其他人员签字或盖章（如有）：现实行电子评标，为减轻投标单位投标成本，不再单独给投标单位办理其他人员的 CA 锁，故其他人员无法进行电子签章，其他有关人员签字或盖章应将签字或盖章页码签字或盖章后扫描替换该页，其他有关人员应当签字或盖章而投标人电子投标文件没有该人员签字或盖章扫描件时，投标文件无效。

3. 投标人资格要求、资信证明材料

本项目将采用资格后审方式，开标前请将资料上传至“漯河市政府采购交易系统”企业信息库中，采购项目开标结束后，采购人或采购代理机构依法对投标人资格进行审查。

4. 落实的政府采购政策（如有）

4.1 本次采购产品属于政府强制采购节能产品范围的，应为采购截止日当期“节能产品政府采购清单”所列产品，响应文件应注明所供产品的“节字标志认证证书号”。

4.2 同等条件下，节能产品及环境标志产品优先采购。如所供产品有环保要求，应符合相关环保法律要求。

4.3 信息安全产品须通过国家信息安全认证中心认证，计算机产品须预装正版操作系统软件。

4.4 依据《财政部办公厅关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号）文件要求，本项目不允许进口产品参加。

4.5 促进中小企业发展扶持政策（货物）：

4.5.1 本次政府采购项目对小型和微型企业产品的价格给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

4.5.2 本次政府采购项目对小型和微型企业产品价格扣除的对象应当同时符合以下条件：

(1) 投标人为小型和微型企业；

(2) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标。

4.5.3 采购文件允许联合体投标时，大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体共同参加非专门面向中小企业的政府采购活动的，联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的，给予联合体 4%的价格扣除；组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

4.5.4 本次政府采购项目对小型和微型企业产品的价格扣除的界定依据（未按要求提供相关资料的，不享受价格扣除扶持政策）：

(1) 参加本次政府采购活动的中小企业应按附件格式提供《中小企业声明函》；

(2) 联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业，享受本次政府采购项目的扶持政策。联合体各方均应按附件格式提供《中小企业声明函》。

4.6 监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

4.7 促进残疾人就业政策

4.7.1 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

(1) 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

(2) 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

(3) 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

(4) 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

(5) 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他

残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

4.7.2 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。在本次活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

5.投标文件编制要求

5.1 投标文件编制要求

5.1.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。其中，投标函附录在满足采购文件实质性要求的基础上，可以提出比采购文件要求更有利于采购人的承诺。

5.1.2 投标文件应当对采购文件有关合同履行期限（工期、供货期、服务期）、投标有效期、采购内容等实质性内容作出响应。

5.1.3 投标文件应由投标人的法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位公章。委托代理人签字的，投标文件应附法定代表人签署的授权委托书。投标文件不能涂改、行间插字或删除。如需改动，应将已网上递交的电子投标文件撤回修改电子投标文件后重新网上递交。

5.2 投标报价

5.2.1 投标人应按照采购文件提供的投标报价表格式填写提供各项货物的单价、总价。

5.2.2 成交人的投标报价均包括完成该项目的成本、利润、税金、风险等所有伴随的其他费用。

5.2.3 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

5.3 投标文件的递交

网上递交：投标人应当在递交投标文件截止时间前，通过互联网使用 CA 数字证书登

录“漯河市政府采购电子交易平台”，将已加密电子投标文件上传，并确定已加密投标文件保存上传成功。逾期未完成上传或未按规定加密的投标文件，采购人将拒收。

6.采购资金的支付方式

支付方式：合同签订后，支付合同款项的30%；设备按约定时间进场，支付合同款项的20%；设备安装调试完毕并验收合格后，支付合同款项的50%。（预付款及剩余价款支付均以专项资金到位为前提进行支付，若在支付结点内专项资金未到位，则视为付款条件尚未达成，专项资金到位时间再行支付）

7.投标有效期

投标有效期：60日历天（投标文件递交截止之日起）

8.投标人信用查询要求

法律、行政法规规定的其他条件（通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人的相关主体信用记录，投标人未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单）。

9.评标委员会的组建

评标委员会：评标工作由评标委员会独立进行，评标委员会按照国家相关规定组建，其中采购人代表人数不超过评标委员会总人数的三分之一，总人数不少于5人的单数。

本项目评标委员会共5人（其中采购人代表1人，专家评委4人），除采购人代表外，专家评委从评标专家库中随机抽取。采购人未委托采购人代表参加评标会议的，所有专家评委均在河南省政府采购评标专家库中随机抽取。

10.需要补充的其他内容

10.1 开标程序

- （1）宣布开标纪律
- （2）宣布开标有关人员姓名
- （3）公布投标人名称
- （4）投标人远程解密其投标文件

(5) 公布唱标信息

(6) 开标结束

10.2 电子交易系统操作注意事项

10.2.1 采购文件的获取

1. 本项目使用电子交易系统进行业务办理，投标人首先需在漯河市电子交易系统 (<https://ggzy.luohe.gov.cn/>) 中进行企业注册并进行 CA 锁绑定（未有 CA 锁的请到交易中心或网上自主办理申请 CA 锁事宜）；然后方可登陆该系统参与项目下载采购文件等业务操作，未登录电子交易系统的业务操作行为一律无效；

2. 采购代理机构不再现场售卖标书；

3. 漯河市电子交易系统操作手册请各投标人自行前往漯河市公共资源交易中心门户网站 (<https://ggzy.luohe.gov.cn/>) “下载中心” 下载即可。

4. 企业注册入库：点击“漯河市公共资源交易信息网 (<https://ggzy.luohe.gov.cn/>)” 的“登陆”按钮进入“漯河市政府采购电子交易系统”，点击页面下方的“企业注册”进行企业信息登记入库，具体操作详见“漯河市公共资源交易信息网-下载中心”的操作手册，企业注册不需要进行现场审核。

5. 采购文件下载：点击“漯河市公共资源交易信息网 (<https://ggzy.luohe.gov.cn/>)” 上的“登录”按钮进入“政府采购交易平台”，进入该平台后即可找到对应的项目公告，在公告下方进行采购文件下载。

10.2.2 电子评标其他条款

1. 本项目实施电子评标；

2. 开标现场因网络、系统等不可抗力原因导致开评标系统未下载获取到投标单位上传的已加密投标文件，投标单位可以提供密封完整的未加密投标文件，由采购代理现场导入到开评标系统，投标单位不能提供或者提供的未加密投标文件损坏，导致不能现场导入投标文件，评标委员会应当否决其投标。

3. 在编制投标文件时，以采购人最后发出的电子采购文件和变更通知为准进行投标文件编制，未按照要求的，评标委员会应当否决其投标。

4. 投标人在投标前应自行检查电子投标文件的有效性，由于个人保管或使用 CA 锁不当而导致投标文件无法解密或者解密失败，造成评标委员会无法对电子投标文件进行评审的，评标委员会可以否决其投标，且投标文件不计入评标基准价计算及商务标的评审。

5. 投标文件中发现硬盘序列号或预算软件加密锁编号（包括盗版软件）一致的，评标委

员会有权否决其投标。

6. 投标人必须上传由投标编制工具生成的投标文件电子版——文件格式为“*. 已加密投标文件”，该电子投标文件的“*. 未加密投标文件”和“*. 已加密投标文件”，作为投标文件重要组成部分。

7. 投标人提供的电子投标文件没有使用本项目规定的投标制作软件(投标制作工具中心网站下载)编制投标文件，评标委员会应当否决其投标。

8. 所有投标文件(含电子文档打印出的书面报表)要求盖章或签字的地方，均按格式中规定盖章或签字，未按规定盖章或签字，评标委员会应当否决其投标。

9. 如果出现需要现场导入“*. 未加密投标文件”，则出现以下情况按照零分处理：

投标单位提供遭恶意破坏的电子投标文件；

投标单位提供无该项目电子投标文件内容；

投标单位提供与本项目不符的电子投标文件；

投标单位提供无法读取的文件或者其他异常情况；

10. 注意事项：

关于 CA 锁 PIN 码的，就是 CA 的个人识别密码，用来保护自己的 CA 不被他人使用，投标过程中如果输入 pin 码过多，导致当前 CA 锁被锁定，由于 pin 码的再次开通 CA 公司需要一定时间，开标过程中由于投标人自己忘记 pin 码而导致 CA 锁被锁定无法导入电子投标文件，由投标人负责。

因目前电子招投标系统刚刚上线使用，由不可抗拒的原因导致无法开标或评标的，可以视情况进行开评标。

10.2.3 电子投标文件制作说明和相关规定（适用于电子招投标）

1. 本项目实行电子招投标，电子投标文件将采用 CA 加密。

2. 电子版采购文件的发放。电子版采购文件直接在漯河市公共资源交易系统上下载。

3. 电子投标文件的制作。

(1) 本项目实行电子招投标，即全部投标文件均采用电子化编制和电子评标。投标人应将编制完成后的全部投标文件导入投标工具(若含技术标、资信标的也应编制完成后导入投标工具)，检查并填写好相应信息，并且用 CA 锁对采购文件要求进行电子签章的相应报表进行电子签章。检查无问题后生成“投标文件”，然后按采购文件要求在投标工具中打印；最后将该版本投标工具生成的《YYYY(投标人名称).投标文件》，投标人另外可拷贝一份到 U 盘或者光盘备份。

(2) 投标文件电子文档包括投标文件的所有内容，投标人对采购文件要求进行电子签章的相应报表进行电子签章，对采购文件要求提供的证书、资料按要求上传到指定位置。投标人按投标人须知要求将全部投标文件上传到投标工具且应具有工程项目的水印编码标记。投标人应按投标人须知要求编制电子投标文件，未按要求编制的评标委员会可以否决其投标。

特别提醒

因本项目采用远程不见面交易模式，故采购人特别说明如下：

1. 远程开标项目的时间均以国家授时中心发布的时间为准。

2. 本项目采购文件和投标文件必须使用经测试过的专用工具软件编制，并通过网上招投标平台完成投标过程。投标人投标文件的编制和递交，应依照采购文件的规定进行。如未按采购文件要求编制、递交电子投标文件，将可能导致废标，其后果由投标人自负。投标专用工具的开发商可根据投标人要求，提供必要的培训和技术支持。

3. 投标人通过网上招投标平台递交的电子投标文件为评标依据，投标人使用工具制作电子投标文件时生成二个文件，一个是已加密投标文件，用于上传到网上；另一个即为未加密投标文件，作为备用投标文件(仅在技术人员确认为非投标人原因导致远程解密失败时使用)。开标当日，投标人不必抵达开标现场，仅需在任意地点通过不见面交易系统参加开标会议，并根据需要使用不见面交易系统与采购人进行互动交流、澄清、提疑以及文件传送等活动。

4. 投标文件递交截止时间前，各投标人的授权委托人或法人代表应提前进入不见面交易系统进行在线签到，播放远程开标会议温馨提示测试音频。根据操作手册（请在下载中心进行下载）进入相应标段的开标会议区）收听观看实时音视频交互效果并及时在群聊板中反馈。

5. 未在投标文件递交截止时间之前进行在线签到或未能在开标会议区内全程参与交互的，视为放弃交互和放弃对开评标全过程提疑的权利，投标人将无法进行解密、唱标、评审结果查看等操作，并承担由此导致的一切后果。

6. 投标文件递交截止时间后，主持人将在系统内公布投标人名单，然后通过开标会议区发出投标文件解密的指令，投标人在各自地点按规定时间自行实施远程解密（投标人远程解密方法详见操作手册），投标人解密限定在开标当天发起解密操作后规定时间内完成（代理机构可根据现场情况设定解密时间，解密时间不得低于 5 分钟）。因投标人网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件、解密锁发生故障或用错、故意不在要求时限内完成解密等自身原因，导致投标文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，视为投标人放弃投标；因采购人原因或网上招投标平台发生故障等，导致无法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间。

7. 若投标人已申请多把 CA 锁，请注意使用差别，确保制作上传加密投标文件和开标解密时使用的 CA 锁是一致的，否则造成解密失败的，由投标人负责。

8. 开评标全过程中，各投标人参与远程交互的授权委托人或法人代表应始终为同一个人，中途不得更换，在解密、唱标、提疑、传送文件等特殊情况下需要交互时，投标人一端参与交互的人员均将被视为是投标人的授权委托人或法人代表，投标人不得以不承认交互人员的资格或身份等为借口抵赖推脱，投标人自行承担随意更换人员所导致的一切后果。

9. 为顺利实现本项目开评标的远程交互，建议投标人配置的硬件设施有：高配置电脑、高速稳定的网络、电源（不间断）、CA 锁、音视频设备（耳麦、话筒、高清摄像头、音响）等；建议投标人具备的软件设施有：IE 浏览器（版本必须为 11 及以上），品茗驱动（可到漯河市公共资源交易信息网“下载中心”下载 <https://ggzy.luohe.gov.cn//Download>）。为保证交互效果，建议投标人选择封闭安静的地点参与远程交互。因投标人自身软硬件配备不齐全或发生故障等问题而导致在交互过程中出现不稳定或中断等情况的，由投标人自身承担一切后果。

10. 投标人的投标文件中涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、证书等内容，必须已经在企业信息库中进行了上传登记。未在企业信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。投标人应及时对企业信息库的相关内容补充、更新。投标文件“其他材料”中仅可上传企业信息库无法上传入库的资料（扫描件）。投标单位将应当在企业信息库中维护的信息传入投标文件“其他材料”中的，评标委员会将不予认可，导致废标的，责任自负。

11. 投标单位应充分考虑到网络及系统平台可能存在的非正常情况，在投标文件编制完成后尽早完成上传。

13. 技术服务电话：0395-2961908 漯河平台技术服务电话：13939506901 漯河平台技术服务电话：13939506152 QQ 群：465366072

10.3 招标文件解释说明

10.3.1 本采购文件内容未明确事宜参照国家现行法规、条例、办法执行；

10.3.2 投标人如对采购过程同一采购程序提出多项质疑的，应在法定质疑期内一次性提出；

10.3.3 构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告（投

标邀请书)、投标人须知、评标办法、采购需求、项目商务条件及技术参数、投标文件格式的先后顺序解释;同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的,以编排顺序在后者为准;同一组成文件不同版本之间有不一致的,以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的,由采购人负责解释。

10.3.4 本采购文件所提到的企业信息库上传登记是指投标人、投标人在漯河市公共资源交易信息网(<https://ggzy.luohe.gov.cn>)市场主体库公示(投标人)中进行了上传登记,采购人、代理机构以及评标专家所需查阅企业信息库的,均以市场主体库·投标人中能查阅到的内容为准。

10.4 拟采用远程异地评标:按漯财购[2023]5号文件要求执行。

附件一：大中小微型企业划分标准

大中小微型企业划分标准						
行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$

信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

第三章 评标办法

1. 资格审查

资格审查标准确认

评审因素	评审标准
申请人的资格要求	<p>1、投标人必须满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；</p> <p>2、落实政府采购政策满足的资格要求：项目执行支持中小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位）发展政策，强制优化采购节能产品和环境标志产品等政府采购政策。</p> <p>3、本项目的特定资格要求：</p> <p>3.1 投标人须具有有效的营业执照；</p> <p>3.2 参加政府采购活动的投标人应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，提供下列材料（注：以下材料投标人无需在投标文件中提供，只需按照规定提供信用承诺函，信用承诺函格式详见第六章投标文件格式中附件，投标人在中标后，应将上述要求由信用承诺函替代的证明材料提交采购人、代理机构核验，经核验无误后，由采购人、代理机构发出中标通知书）：</p> <p>（1）具有独立承担民事责任的能力；</p> <p>（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；</p> <p>（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；</p> <p>（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；</p> <p>（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；</p> <p>（6）法律、行政法规规定的其他条件（通过“信用中国”网（www.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人的相关主体信用记录，投标人未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单）。</p>

注： 投标人的资格审查文件中所需内容，必须已经在企业信息库中进行了上传登记。未在

企业信息库中登记的内容，不作为资格审查依据。投标人应及时对企业信息库的相关内容进
行补充、更新，投标人未上传资格审查文件所需材料的，由投标人自行承担相关后果

2. 符合性评审（以实际生成的电子表格为准）

评审因素	评审标准
投标人名称	与营业执照及其他相关证件一致
投标函签字盖章	有法定代表人或授权委托人签字或盖章并加盖单位章
投标文件格式	符合“第六章 投标文件格式”
投标内容	满足第五章 项目商务条件及技术参数要求所要求的强制条款
合同履行期限	40 日历天
质量要求	达到国家、行业质量验收规范合格标准
投标有效期	60 日历天（投标文件递交截止之日起）
投标报价	不高于最高限价，且投标报价不得低于企业成本
其他投标无效的情形	不存在实质性不响应投标文件的其他条款

3. 其他投标无效的情形：

3.1 未通过资格审查、符合性评审的投标人，其投标文件无效。

3.2 投标人未按照采购人最后发出的电子采购文件和变更通知编制投标文件的，评标委员会应当否决其投标。

3.3 投标人在投标前应自行检查电子投标文件的有效性，由于个人保管或使用 CA 锁不当而导致投标文件无法解密或者解密失败，造成评标委员会无法对电子投标文件进行评审的，评标委员会可以否决其投标。

3.4 投标文件中发现硬盘序列号或预算软件加密锁编号（包括盗版软件）一致的，评标委员会有权否决其投标。

3.5 投标人提供的电子投标文件没有使用本工程规定的投标制作软件（投标制作工具中心网站下载）编制投标文件，评标委员会应当否决其投标。

3.6 其他投标人有违法违纪、串通投标行为的，评标委员会应当否决其投标。

3.7 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4、评分标准

项目	评分内容	评分标准
报价部分 (30分)	投标报价 (30分)	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的有效投标人投标报价为评标基准价，其报价得分为满分。其他投标人的报价得分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 30 (小数点后保留 2 位小数)</p> <p>备注： 1.有效投标人是指通过符合性审查，未被废除投标资格的投标人；</p> <p>2.评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。</p> <p>3.投标报价得分的计算应执行支持中小微企业(含监狱企业、残疾人福利性单位)政策。</p>
技术部分 (64分)	技术参数及 响应(10分)	<p>根据投标文件对招标文件要求的技术指标响应情况，判断所投货物技术指标是否满足招标文件的要求，全部满足招标文件技术指标的得满分 10 分，非加★每有一条不满足扣 0.2 分，在 10 分基础上扣完为止。加★每有一条不满足扣 2 分，在 10 分基础上扣完为止。</p>
	供货方案 (10分)	<p>根据投标人提供的供货方案进行评审。(10分)</p> <p>实施方案完善，实施期间对工作内容、保障措施可行、安排合理的，得 10 分；</p> <p>实施方案较为完善，实施期间对工作内容、保障措施较为可行合理的，得 7.5 分；</p> <p>有实施方案，实施期间对工作内容、保障措施基本可行的，得 5 分；</p> <p>有实施方案的，得 2.5 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
	安装调试方 案(10分)	<p>根据投标人提供的安装调试方案进行评审。(10分)</p> <p>安装、调试、验收方案全面、合理、技术质量有保障、完全满足采购要求的，得 10 分；</p> <p>安装、调试、验收方案较为全面、合理、技术质量有保障、符合采购要求的，得 7.5 分；</p> <p>安装、调试、验收方案基本满足采购要求的，得 5 分；</p>

	<p>有安装调试方案得，得 2.5 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
质量保证措施（10 分）	<p>根据质量保证措施的内容进行评审（10 分）：</p> <p>质量保证措施方案全面、合理、可行、措施有保障的，得 10 分；</p> <p>质量保证措施方案较为全面、合理、措施有保障的，得 7.5 分；</p> <p>质量保证措施方案基本合理、措施有保障的，得 5 分；</p> <p>有质量保证措施的，得 2.5 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
产品简介（8 分）	<p>根据投标人对所投产品介绍的内容进行评审（8 分）：</p> <p>所投设备配置及选型完全具有合理性、先进性、技术成熟性、安全性和稳定性且价格合理的，得 8 分；</p> <p>所投设备配置及选型较为具有合理性、先进性、技术成熟性、安全性和稳定性且价格较为合理的，得 6 分；</p> <p>所投设备配置及选型较为基本具有合理性、安全性和稳定性且价格基本合理的，得 4 分；</p> <p>有对所投产品介绍的，得 2 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
售后服务（8 分）	<p>根据售后服务的内容进行评审（8 分）：</p> <p>有完善的售后服务计划、稳定的售后服务队伍，内容齐全全面可行的，得 8 分；</p> <p>有售后服务计划、售后服务队伍，内容安排较为合理的得 6 分；</p> <p>有售后服务计划、售后服务队伍，内容安排基本合理的，得 4 分；</p> <p>有售后服务计划的，得 2 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
其他承诺（8 分）	<p>根据投标人提供的有利于采购人的其他承诺进行评审（8 分）：</p> <p>投标人提供的承诺有针对性、高效可行、切合实际、完善程度非常全面准确的，得 8 分；</p> <p>投标人提供的承诺完善程度比较全面准确的，得 6 分；</p> <p>投标人提供的承诺完善程度上一一般的，得 4 分；</p> <p>投标人提供承诺的，得 2 分；</p>

		缺项不得分。
商务部分 (6分)	业绩证明 (6分)	供应商提供自 2022 年 1 月 1 日以来类似项目有效完整业绩合同证明文件。其完整的业绩证明文件：中标（成交）通知书+完整合同（含设备清单）+验收报告或使用报告。否则不计为有效业绩，每份有效业绩 3 分，最多得 6 分。未提供不得分。
总分	报价部分+技术部分+商务部分=总分（总分为 100 分）	

- 注：**
1. 采购文件采取综合评分法，最低价不作为最终中标的唯一依据。
 2. 投标人的投标报价应当包含所有可能产生的费用，采购人不再支付其他费用。
 3. 评标委员会按照评分高低推荐 3 名中标候选人。
 4. 投标人的投标文件中涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、证书等内容，必须已经在企业信息库中进行了上传登记。未在企业信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。投标人应及时对企业信息库的相关内容补充、更新。

第四章 采购需求

1. 采购内容：漯河技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目设备采购（A 包）项目（具体内容及要求详见招标文件）
2. 质量要求：达到国家、行业质量验收规范合格标准
3. 供货及安装地点：采购人指定地点
4. 该项目所属行业：工业

第五章 项目商务条件及技术参数

设备清单

序号	设备名称	数量	单位
1	五轴加工中心	2	台
2	四轴加工中心	2	台
3	自动化数控铣床	8	台
4	数控线切割机床	1	台
5	平面磨床	1	台
6	双工位精密测量实训台	25	套
7	测高仪	1	套
8	偏摆仪	1	套
9	智慧黑板	1	套
10	推拉式一体机	1	套
11	CAD 竞赛资源平台	1	套

设备参数

序号	设备名称	设备参数
1	五轴加工中心	<p>一、工作台 工作台尺寸：$\geq 600 \times 500 \text{mm}$ 工作盘面尺寸：$\geq 170 \text{mm}$ 工作台最大载荷：$\geq 60 \text{KG}$ 工作台 T 型槽（槽数*槽宽*间距）：5*18*100 工作台精度：H7</p> <p>二、行程 X 向：$\geq 600 \text{mm}$ Y 向：$\geq 500 \text{mm}$ Z 向：$\geq 250 \text{mm}$</p> <p>三、主轴 主轴端至工作台中心距离：220-470mm 主轴锥度：BT30 主轴最高转速：皮带 24000rpm</p> <p>四、丝杠规格（直径 x 导程） X 向：$\Phi 32 \times 5$ Y 向：$\Phi 32 \times 5$ Z 向：$\Phi 32 \times 5$</p> <p>五、导轨规格（规格-宽度*数量） X 轴：RGH30*2 Y 轴：RGH30*2 Z 轴：RGH25*2</p> <p>六、快速移动 X: 16m/min Y: 16m/min Z: 16m/min</p> <p>七、定位精度 X: $\pm 5 \mu \text{m}/300 \text{mm}$ Y: $\pm 5 \mu \text{m}/300 \text{mm}$ Z: $\pm 5 \mu \text{m}/300 \text{mm}$ B: 10" Sec. C: 10" Sec.</p> <p>八、重复定位精度 X: $\pm 3 \mu \text{m}/300 \text{mm}$ Y: $\pm 3 \mu \text{m}/300 \text{mm}$ Z: $\pm 3 \mu \text{m}/300 \text{mm}$ B: 10" Sec. C: 10" Sec.</p> <p>九、机床外观尺寸：$\geq 2100 \times 1900 \times 2100 \text{mm}$</p> <p>十、伺服电机</p>

X 轴：1.3KW
 Y 轴：1.3KW
 Z 轴：1.3KW
 B（倾斜轴）：1.3KW
 C（旋转轴）：0.75KW
 主轴：3.7/5.5

十一、其他

电源要求：380V/60HZ

气压要求： $\geq 6.5\text{KG/cm}^3$

整机净重： $\geq 3.2\text{T}$

十二、主要零配件表

序号	器件名称
1	铸件
2	线轨
3	丝杠
4	主轴
5	丝杠轴承
6	主轴轴承
7	伸缩护罩
8	自动润滑系统
9	联轴器
10	数控系统
11	电器元件
12	五轴转台

十三、数控系统

1. 控制轴数 5 轴
2. 联动轴数 5 轴
3. 最小增值量值输入 0.001 mm
4. 快速倍率修调
5. 切削倍率修调
6. 手轮进给
7. 增量式进给 $\times 1$, $\times 10$, $\times 100$
8. 空运行机能
9. 机械锁定
10. DNC 运转
11. MDI 操作功能
12. 辅助功能 M、S、T 码
13. 10.4 寸液晶彩色显示
14. 单步执行
15. 紧急停止机能
16. 主轴定向
17. 主轴速度功能
18. 刚性攻牙

19. 手动中断和恢复
20. 跳跃功能
21. 刀具长度补偿
22. 刀具半径补偿
23. 工件坐标系[G52-G59]
24. 可编程镜像功能
25. 比例缩放功能
26. 坐标系旋转功能
27. 丝杆螺距误差补偿
28. 丝杆反向间隙误差补偿
29. 时间显示
30. 中文显示
31. 运行及加工时间显示
32. 工件计数显示
33. 帮助功能
34. 自动拐角倍率
35. 轮廓控制
36. 程序预读段数
37. 可程式逻辑控制
38. 小数点输入
39. 坐标系设定
40. 英制/公制转换
41. 工件程序记忆容量 10M
42. CF 卡插槽或 USB 接口
43. 绝对/增量编程
44. 极坐标编程
45. 镗铣加工循环功能
46. 固定循环调用
47. 子程序调用
48. 用户宏程序 B
49. RS232C 接口
50. 自我诊断功能
51. RTCP 刀尖跟随功能

十四、数控机床配置

1	主轴吹气系统
2	主轴冷却系统
3	切削液系统
4	中央集中式四周自动润滑系统
5	刚性攻牙
6	电控箱温度调节机
7	警示工作灯
8	RS232 传输接口
9	CF 卡程序存储

		<table border="1"> <tr><td>10</td><td>MPG 手轮</td></tr> <tr><td>11</td><td>油冷机</td></tr> <tr><td>12</td><td>气动打刀装置</td></tr> <tr><td>13</td><td>工作灯 (LED 灯)</td></tr> <tr><td>14</td><td>预读插补加减速</td></tr> <tr><td>15</td><td>高速高精</td></tr> <tr><td>16</td><td>冷却液水箱</td></tr> <tr><td>17</td><td>操作箱</td></tr> <tr><td>18</td><td>全罩式钣金</td></tr> <tr><td>19</td><td>风枪</td></tr> <tr><td>20</td><td>水枪</td></tr> <tr><td>21</td><td>变压器</td></tr> <tr><td>22</td><td>调整工具及工具箱</td></tr> <tr><td>23</td><td>五轴夹具一套, 五轴自定心虎钳 安装直径$\leq 170\text{mm}$</td></tr> </table> <p>十五、要求配套机床运输、安装、调试, 以及配套水、电、气等方面的环境搭建。</p>	10	MPG 手轮	11	油冷机	12	气动打刀装置	13	工作灯 (LED 灯)	14	预读插补加减速	15	高速高精	16	冷却液水箱	17	操作箱	18	全罩式钣金	19	风枪	20	水枪	21	变压器	22	调整工具及工具箱	23	五轴夹具一套, 五轴自定心虎钳 安装直径 $\leq 170\text{mm}$
10	MPG 手轮																													
11	油冷机																													
12	气动打刀装置																													
13	工作灯 (LED 灯)																													
14	预读插补加减速																													
15	高速高精																													
16	冷却液水箱																													
17	操作箱																													
18	全罩式钣金																													
19	风枪																													
20	水枪																													
21	变压器																													
22	调整工具及工具箱																													
23	五轴夹具一套, 五轴自定心虎钳 安装直径 $\leq 170\text{mm}$																													
2	四轴加工中心	<p>一、工作台 工作台尺寸: $\geq 1000 \times 550\text{mm}$ 工作台最大载荷: $\geq 0.6\text{T}$ 工作台 T 型槽 (槽数*槽宽*间距): $5 \times 18 \times 90$ 工作台精度: H7</p> <p>二、行程 X 向: $\geq 800\text{mm}$ Y 向: $\geq 550\text{mm}$ Z 向: $\geq 550\text{mm}$</p> <p>三、主轴 主轴端至工作台中心距离: $120-670\text{mm}$ 主轴锥度: BT40 主轴最高转速: 皮带 8000rpm</p> <p>四、丝杠规格 (直径 x 导程) X 向: $\phi 40 \times 16$ Y 向: $\phi 40 \times 16$ Z 向: $\phi 40 \times 16$</p> <p>五、导轨规格 (规格-宽度*数量) X 轴: RGH35*2 Y 轴: RGH45*2 Z 轴: RGH45*2</p> <p>六、快速移动 X: 48m/min Y: 48m/min Z: 48m/min</p>																												

七、定位精度

X: $\pm 5 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Y: $\pm 5 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Z: $\pm 5 \mu\text{m}/300\text{mm}$

八、重复定位精度

X: $\pm 3 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Y: $\pm 3 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Z: $\pm 3 \mu\text{m}/300\text{mm}$

九、机床外观尺寸: $\geq 2600*2400*2700\text{mm}$

十、伺服电机

X 轴: 2KW

Y 轴: 2KW

Z 轴: 3KW

主轴: 7.5/11KW

十一、其他

电源要求: 380V/60HZ

气压要求: $\geq 6.5\text{KG}/\text{cm}^3$

整机净重: $\geq 5.2\text{T}$

十二、主要零配件表

序号	器件名称
1	铸件
2	线轨
3	丝杠
4	主轴
5	丝杠轴承
6	主轴轴承
7	伸缩护罩
8	自动润滑系统
9	联轴器
10	数控系统
11	电器元件
12	AR200 四轴转台+L 块及发那科电机驱动

十三、数控系统

1. 控制轴数 5 轴

2. 联动轴数 4 轴

3. 最小增值量值输入 0.001 mm

4. 快速倍率修调

5. 切削倍率修调

6. 手轮进给

7. 增量式进给 $\times 1$, $\times 10$, $\times 100$

8. 空运行机能

9. 机械锁定

10. DNC 运转
 11. MDI 操作功能
 12. 辅助功能 M、S、T 码
 13. 8.4 寸液晶彩色显示（因系统选配有所不同）
 14. 单步执行
 15. 紧急停止机能
 16. 主轴定向
 17. 主轴速度功能
 18. 刚性攻牙
 19. 手动中断和恢复
 20. 跳跃功能
 21. 刀具长度补偿
 22. 刀具半径补偿
 23. 工件坐标系[G52-G59]
 24. 可编程镜像功能
 25. 比例缩放功能
 26. 坐标系旋转功能
 27. 丝杆螺距误差补偿
 28. 丝杆反向间隙误差补偿
 29. 时间显示
 30. 中文显示
 31. 运行及加工时间显示
 32. 工件计数显示
 33. 帮助功能
 34. 自动拐角倍率
 35. 程序预读段数 40
 36. 可程式逻辑控制
 37. 小数点输入
 38. 坐标系设定
 39. 英制/公制转换
 40. 工件程序记忆容量 10M
 41. CF 卡插槽或 USB 接口
 42. 绝对/增量编程
 43. 极坐标编程
 44. 镗铣加工循环功能
 45. 固定循环调用
 46. 子程序调用
 47. 用户宏程序 B
 48. 自我诊断功能
- 十四、数控机床配置

1	主轴吹气系统
2	主轴冷却系统
3	切削液系统

		<table border="1"> <tr><td>4</td><td>中央集中式四周自动润滑系统</td></tr> <tr><td>5</td><td>刚性攻牙</td></tr> <tr><td>6</td><td>电控箱温度调节机</td></tr> <tr><td>7</td><td>警示工作灯</td></tr> <tr><td>8</td><td>RS232 传输接口</td></tr> <tr><td>9</td><td>CF 卡程序存储</td></tr> <tr><td>10</td><td>MPG 手轮</td></tr> <tr><td>11</td><td>油冷机</td></tr> <tr><td>12</td><td>气动打刀装置</td></tr> <tr><td>13</td><td>工作灯 (LED 灯)</td></tr> <tr><td>14</td><td>预读插补加减速</td></tr> <tr><td>15</td><td>高速高精</td></tr> <tr><td>16</td><td>冷却液水箱</td></tr> <tr><td>17</td><td>操作箱</td></tr> <tr><td>18</td><td>全罩式钣金</td></tr> <tr><td>19</td><td>风枪</td></tr> <tr><td>20</td><td>水枪</td></tr> <tr><td>21</td><td>变压器</td></tr> <tr><td>22</td><td>调整工具及工具箱</td></tr> </table>	4	中央集中式四周自动润滑系统	5	刚性攻牙	6	电控箱温度调节机	7	警示工作灯	8	RS232 传输接口	9	CF 卡程序存储	10	MPG 手轮	11	油冷机	12	气动打刀装置	13	工作灯 (LED 灯)	14	预读插补加减速	15	高速高精	16	冷却液水箱	17	操作箱	18	全罩式钣金	19	风枪	20	水枪	21	变压器	22	调整工具及工具箱
4	中央集中式四周自动润滑系统																																							
5	刚性攻牙																																							
6	电控箱温度调节机																																							
7	警示工作灯																																							
8	RS232 传输接口																																							
9	CF 卡程序存储																																							
10	MPG 手轮																																							
11	油冷机																																							
12	气动打刀装置																																							
13	工作灯 (LED 灯)																																							
14	预读插补加减速																																							
15	高速高精																																							
16	冷却液水箱																																							
17	操作箱																																							
18	全罩式钣金																																							
19	风枪																																							
20	水枪																																							
21	变压器																																							
22	调整工具及工具箱																																							
		十五、要求配套机床运输、安装、调试，以及配套水、电、气等方面的环境搭建。																																						
3	自动化数控铣床	<p>一、工作台 工作台尺寸：$\geq 1000 \times 550 \text{mm}$ 工作台最大载荷：$\geq 0.6 \text{T}$ 工作台 T 型槽（槽数*槽宽*间距）：5*18*90 工作台精度：H7</p> <p>二、行程 X 向：$\geq 800 \text{mm}$ Y 向：$\geq 550 \text{mm}$ Z 向：$\geq 550 \text{mm}$</p> <p>三、主轴 主轴端至工作台中心距离：120-670mm 主轴锥度：BT40 主轴最高转速：皮带 8000rpm</p> <p>四、丝杠规格（直径 x 导程） X 向：$\phi 40 \times 16$ Y 向：$\phi 40 \times 16$ Z 向：$\phi 40 \times 16$</p> <p>五、导轨规格（规格-宽度*数量） X 轴：RGH35*2 Y 轴：RGH45*2 Z 轴：RGH45*2</p>																																						

六、快速移动

X: 48m/min

Y: 48m/min

Z: 48m/min

七、定位精度

X: $\pm 5 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Y: $\pm 5 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Z: $\pm 5 \mu\text{m}/300\text{mm}$

八、重复定位精度

X: $\pm 3 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Y: $\pm 3 \mu\text{m}/300\text{mm}$

Z: $\pm 3 \mu\text{m}/300\text{mm}$

九、机床外观尺寸: $\geq 2600*2400*2700\text{mm}$

十、伺服电机

X轴: 2KW

Y轴: 2KW

Z轴: 3KW

主轴: 7.5/11KW

十一、其他

电源要求: 380V/60HZ

气压要求: $\geq 6.5\text{KG}/\text{cm}^3$

整机净重: $\geq 5.2\text{T}$

十二、主要零配件表

序号	器件名称
1	铸件
2	线轨
3	丝杠
4	主轴
5	丝杠轴承
6	主轴轴承
7	伸缩护罩
8	自动润滑系统
9	联轴器
10	数控系统
11	电器元件

十三、数控系统

1. 控制轴数 5 轴

2. 联动轴数 4 轴

3. 最小增值量值输入 0.001 mm

4. 快速倍率修调

5. 切削倍率修调

6. 手轮进给

7. 增量式进给 $\times 1, \times 10, \times 100$

		<p>8. 空运行机能 9. 机械锁定 10. DNC 运转 11. MDI 操作功能 12. 辅助功能 M、S、T 码 13. 8.4 寸液晶彩色显示（因系统选配有所不同） 14. 单步执行 15. 紧急停止机能 16. 主轴定向 17. 主轴速度功能 18. 刚性攻牙 19. 手动中断和恢复 20. 跳跃功能 21. 刀具长度补偿 22. 刀具半径补偿 23. 工件坐标系[G52-G59] 24. 可编程镜像功能 25. 比例缩放功能 26. 坐标系旋转功能 27. 丝杆螺距误差补偿 28. 丝杆反向间隙误差补偿 29. 时间显示 30. 中文显示 31. 运行及加工时间显示 32. 工件计数显示 33. 帮助功能 34. 自动拐角倍率 35. 程序预读段数 40 36. 可程式逻辑控制 37. 小数点输入 38. 坐标系设定 39. 英制/公制转换 40. 工件程序记忆容量 10M 41. CF 卡插槽或 USB 接口 42. 绝对/增量编程 43. 极坐标编程 44. 镗铣加工循环功能 45. 固定循环调用 46. 子程序调用 47. 用户宏程序 B 48. 自我诊断功能 十四、数控机床配置</p>	
	1	主轴吹气系统	

		<table border="1"> <tr><td>2</td><td>主轴冷却系统</td></tr> <tr><td>3</td><td>切削液系统</td></tr> <tr><td>4</td><td>中央集中式四周自动润滑系统</td></tr> <tr><td>5</td><td>刚性攻牙</td></tr> <tr><td>6</td><td>电控箱温度调节机</td></tr> <tr><td>7</td><td>警示工作灯</td></tr> <tr><td>8</td><td>RS232 传输接口</td></tr> <tr><td>9</td><td>CF 卡程序存储</td></tr> <tr><td>10</td><td>MPG 手轮</td></tr> <tr><td>11</td><td>油冷机</td></tr> <tr><td>12</td><td>气动打刀装置</td></tr> <tr><td>13</td><td>工作灯 (LED 灯)</td></tr> <tr><td>14</td><td>预读插补加减速</td></tr> <tr><td>15</td><td>高速高精</td></tr> <tr><td>16</td><td>冷却液水箱</td></tr> <tr><td>17</td><td>操作箱</td></tr> <tr><td>18</td><td>全罩式钣金</td></tr> <tr><td>19</td><td>风枪</td></tr> <tr><td>20</td><td>水枪</td></tr> <tr><td>21</td><td>变压器</td></tr> <tr><td>22</td><td>调整工具及工具箱</td></tr> </table> <p>十五、要求配套机床运输、安装、调试，以及配套水、电、气等方面的环境搭建。</p>	2	主轴冷却系统	3	切削液系统	4	中央集中式四周自动润滑系统	5	刚性攻牙	6	电控箱温度调节机	7	警示工作灯	8	RS232 传输接口	9	CF 卡程序存储	10	MPG 手轮	11	油冷机	12	气动打刀装置	13	工作灯 (LED 灯)	14	预读插补加减速	15	高速高精	16	冷却液水箱	17	操作箱	18	全罩式钣金	19	风枪	20	水枪	21	变压器	22	调整工具及工具箱
2	主轴冷却系统																																											
3	切削液系统																																											
4	中央集中式四周自动润滑系统																																											
5	刚性攻牙																																											
6	电控箱温度调节机																																											
7	警示工作灯																																											
8	RS232 传输接口																																											
9	CF 卡程序存储																																											
10	MPG 手轮																																											
11	油冷机																																											
12	气动打刀装置																																											
13	工作灯 (LED 灯)																																											
14	预读插补加减速																																											
15	高速高精																																											
16	冷却液水箱																																											
17	操作箱																																											
18	全罩式钣金																																											
19	风枪																																											
20	水枪																																											
21	变压器																																											
22	调整工具及工具箱																																											
4	数控线切割机床	<p>1、工作台尺寸：$\geq 650 \times 860 \text{mm}$</p> <p>2、工作油槽尺寸：$\geq 90 \times 120$</p> <p>3、XY 行程：$\geq 450 \times 550 \text{mm}$</p> <p>4、Z 轴行程：$\geq 700 \text{mm}$</p> <p>5、最大承重：$\geq 650 \text{KG}$</p> <p>6、最大加工厚度：$\geq 600 \text{mm}$</p> <p>7、最大加工电流：10A</p> <p>8、最小电极消耗比：1: 1</p> <p>9、电极丝直径范围：0.18</p> <p>10、主机重量：$\geq 1500 \text{KG}$</p> <p>11、稳定连续切割效率：$\geq 150 \sim 180 \text{mm}^2/\text{min}$</p>																																										
5	平面磨床	<p>1、外形尺寸：$\geq 3000 \times 1700 \times 2200 \text{mm}$</p> <p>2、主轴到台面的距离：135-575 mm</p> <p>3、可磨工作物尺寸：$\geq 300 \times 1000 \times 400 \text{mm}$</p> <p>4、纵向最大移动量：1110 mm</p> <p>5、速度范围：3~22 m/min</p> <p>6、电磁吸盘尺寸（宽×长）：300×680 mm</p> <p>7、砂轮尺寸：$\phi 350 \times 40 \times \phi 127 \text{mm}$</p>																																										
6	双工位精密测量	一、双工位零部件测绘创新实训平台																																										

实训台	<p>一种高端改进型零部件测绘与 CAD 成图技术教学、实训、竞赛和技能高考的综合实训装置，集课堂教学、制图、手工绘图和零部件测量与测绘于一体的“四合一”。</p> <p>1. 测绘桌整体尺寸$\geq 1600 \times 750 \times 750$mm（长宽高）。每套测绘桌分两个学生工位（含方凳）。学生工位台面为实木面板，耐弱酸弱碱、耐磨、耐油、抗冲击，台面表面不易变形，平整度高，圆边桌角处理，特别设计的圆弧桌角，有效避免受撞击而损坏，测绘桌整体颜色深灰色，桌面原木色。</p> <p>2. 每个工位配套透明 pvc 胶垫，防止在零部件测绘过程中零件跌落，或者是工量具等划伤实木桌面，起到保护和防止磨损的作用。</p> <p>3. 坚固的工作台框架，采用优质一级冷轧钢板，钢板厚度达到 1.2mm，承重部分 1.5-2.0mm 冷轧钢板，可使工作台整体承重 800KG，经酸洗、磷化仿静电喷塑处理。</p> <p>二、大理石台</p> <p>大理石尺寸为$\geq 400 \times 400 \times 30$mm（长宽厚），用于零部件测量测绘。</p> <p>三、工具柜：工具柜采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板，经钣金加工、酸洗磷化、静电塑粉喷涂及烘烤等多种环节制作而成；主要用于零件测绘工量具和测绘零部件的存放。产品尺寸不小于 600*400*500mm，一锁三斗，每个抽斗使用静音重型三节导轨，承载 80 公斤，抽屜专用拉手，清晰美观，抽屜从上到下层高逐渐增大，方便使用。</p> <p>四、量具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 数显游标卡尺 0-150mm 2. 数显外径千分尺 25-50mm 3. 数显外径千分尺 50-75mm 4. 游标卡尺 0-150mm 5. 外径千分尺 0-25mm 6. 外径千分尺 25-50mm 7. 外径千分尺 50-75mm 8. 内径千分尺 5-25mm 9. 内径千分尺 25-50mm 10. 百分表（配表架） 0-10mm 11. 深度尺 0-150mm 12. 角度尺 0-320° 13. 公法线千分尺 0-25mm 14. 测量件 1 套 <p>五、设备配套课程资源：</p> <p>★《公差配合与测量技术》仿真案例动画教程数量 ≥ 28 个</p>	<table border="1" data-bbox="667 1895 1417 2018"> <tr> <td data-bbox="667 1895 954 2018">《公差配合与测量技术》形位公差仿真教程≥ 28 个</td> <td data-bbox="954 1895 1417 2018"> 1). 形状公差： 1. 给定平面内的直线度检测； 2. 平面度检测； </td> </tr> </table>	《公差配合与测量技术》形位公差仿真教程 ≥ 28 个	1). 形状公差： 1. 给定平面内的直线度检测； 2. 平面度检测；
《公差配合与测量技术》形位公差仿真教程 ≥ 28 个	1). 形状公差： 1. 给定平面内的直线度检测； 2. 平面度检测；			

			<p>3. 圆度检测； 4. 圆柱度检测； 5. 线轮廓度检测； 6. 面轮廓度检测； 7. 给定一个方向的直线度检测。 2) . 位置公差： 8. 面对面平行度检测； 9. 线对面平行度检测 1； 10. 线对面平行度检测 2； 11. 面对线平行度检测； 12. 线对线平行度检测 1； 13. 线对线平行度检测 2； 14. 线对线平行度检测 3； 15. 线对线平行度检测 4； 16. 面对面垂直度检测 1； 17. 面对线垂直度检测； 18. 面对面垂直度检测 2； 19. 倾斜度检测； 20. 同轴度检测 1； 21. 同轴度检测 2； 22. 同轴度检测 3； 23. 同轴度检测 4； 24. 对称度检测 1； 25. 对称度检测 2； 26. 面的位置度检测； 27. 复合位置度检测； 3) . 齿轮公差检测： 28. 齿轮公法线检测。</p>	
★配套 PPT 课件			PPT 课件，≥28 个	<p>1) . 形状公差 PPT 课件： 1. 给定平面内的直线度检测； 2. 平面度检测； 3. 圆度检测； 4. 圆柱度检测； 5. 线轮廓度检测； 6. 面轮廓度检测； 7. 给定一个方向的直线度检测。 2) . 位置公差： 8. 面对面平行度检测； 9. 线对面平行度检测 1； 10. 线对面平行度检测 2；</p>

		<ul style="list-style-type: none"> 11. 面对线平行度检测; 12. 线对线平行度检测 1; 13. 线对线平行度检测 2; 14. 线对线平行度检测 3; 15. 线对线平行度检测 4; 16. 面对面垂直度检测 1; 17. 面对线垂直度检测; 18. 面对面垂直度检测 2; 19. 倾斜度检测; 20. 同轴度检测 1; 21. 同轴度检测 2; 22. 同轴度检测 3; 23. 同轴度检测 4; 24. 对称度检测 1; 25. 对称度检测 2; 26. 面的位置度检测; 27. 复合位置度检测; 3). 齿轮公差检测: 28. 齿轮公法线检测。 	
★《公差配合与测量技术》作业指导书			
《公差配合与测量技术》作业指导书		<ul style="list-style-type: none"> 1. 包含 28 个公差实验内容, 页数大于 68 页; 2. 包含每个检测实验的检测件图纸 3. 电子版 1 套 	
拆装绘图实训套装图纸 2 套			
拆装实训件套装件图纸		<ul style="list-style-type: none"> 1. 平口钳零件 PDF 图纸 1 套 2. 齿轮箱零件 PDF 图纸 1 套 	
★六、量具检测虚拟仿真实训软件			
配置常用量具常用检测虚拟仿真实训 VR 教学案例大于等于 16 个			
<ul style="list-style-type: none"> (1). 工件校正; (2). 工件装夹; (3). 平口钳装夹; (4). 螺纹环规测量; (5). 螺杆螺纹中径测量; (6). 游标卡尺使用; (7). 端盖端面圆跳动; (8). 螺杆螺纹螺距测量; (9). 螺杆螺纹大径测量; (10). 端盖内径尺寸测量; (11). 端盖轴向尺寸测量; 			

		<p>(12). 端盖外径尺寸测量；</p> <p>(13). 回转轴长度尺寸测量（一）；</p> <p>(14). 回转轴键槽尺寸宽度测量；</p> <p>(15). 回转轴键槽尺寸深度测量；</p> <p>(16). 端盖同轴度测量；</p> <p>七、资源库平台</p> <p>1.主要功能</p> <p>通过在线学习系统获得线上学习能力，可辅助线下培训或将学校课件放置在系统中，方便学生随时随地在线学习，同时也方便管理员跟踪用户学习进度。</p> <p>每个课程可包含多个课时课件，课件支持 PDF 和 mp4 视频格式；可以将多个课程集合配置为一个专业进行学习，方便学员系统学习多个课程</p> <p>课程分类支持多级分类,同时可为课程添加多标签在课程管理时可以通过标签进行查询；</p> <p>可通过课程分类为不同课程配置不同的学习权限，可为不同专业配置不同的学习权限；</p> <p>学生学习课程时会实时记录用户的学习进度，当学生登陆系统后可通过我的学习进度继续上次的学习；</p> <p>可通过手机和 pad 等移动设备进行在线课程学习。</p> <p>系统功能</p> <p>组织架构设置</p> <p>支持建立组织架构，包括各级组织分配对应教师，支持单人多角色分配。</p> <p>角色权限管理</p> <p>可自定义角色权限，满足人员分配的业务精细化操作。</p> <p>用户管理</p> <p>可自定义添加人员系统账号，根据不同人员设置不同组织机构及用户类型；</p> <p>支持对教师账号、学生账号的审核及管理。</p> <p>支持课程相关字段（课程性质、课程类别、课程级别、课程简介、教学内容）</p> <p>自定义课程分类，支持多层次课程管理。</p> <p>课程属性配置</p> <p>支持设定课程标签、首页展示、推荐阅读、难易程度、课程学时等</p> <p>课程大纲管理</p> <p>支持各课程负责人接收课程建设任务，编写：</p> <p>支持课程基本信息（课程主旨（课程总体目标）、所属学期、课程级别、课程性质、课程教材、课程参考书、课程参考其他资源）；支持课程单元划分。</p> <p>课程与成果</p> <p>支持教学实施（资源），可以上传课程学习所需资源和课件，允许教师自定义文本资源，资源和课件的内容，学生可以通过电脑或手机端进行学习；</p>
--	--	---

		<p>支持教学实施，参考课程大纲中设置的教学方式、具体教与学活动、上传对应的课程，格式 pdf 文档及 mp4 视频；支持按课程分类、关键字检索课程；课程简介、目录、课程内容在线查看。</p> <p>课程资源库存储</p> <p>上传教学资源后台存储，后台配置可对数据进行可视化管理；支持基于课程资源和课件的汇总，用以快速查找课程相关资源，支持资源独立上传归类；</p> <p>系统监控及日志</p> <p>后台可监控学院在线情况，操作 IP 记录、操作日志、在线账号等信息；</p> <p>★2.增材制造教学竞赛资源</p> <p>增材制造专业课程 1 门，包含：</p> <p>微课视频：不少于 30 节</p> <p>教学课件：不少于 10 个</p> <p>课程标准：1 套</p> <p>电子教案：1 套</p> <p>教学大纲：1 套</p> <p>教学动画：不少于 15 个</p> <p>检测试卷：不少于 2 套</p> <p>3.世赛集训真题（含评分办法）不少于 2 套，并提供案例的项目指导书、模型文件。</p> <p>增材制造赛项模拟试题不少于 10 套（全模块，含评分办法）；</p> <p>★4.为方便学校后期增补内容，软件厂家须提供软件源代码。</p> <p>★八、配套教学资源（VR 教学视频）≥22 个</p> <p>1. 零件准备；2. 半轴组安装；3. 副变速固定齿轮轴组安装；4. 主动伞齿轮轴组安装；5. 倒档轴组安装；6. 第一轴组安装；7. 动力输出轴组安装；8. 中央传动轴组安装；9. 联接轴组安装；10. 离合器轴组安装；11. 转向拨叉轴组及副变速拨叉轴组安装；12. 挡位拨叉轴组安装；13. 拨叉轴组拆卸；14. 动力输出轴组拆卸；15. 离合器轴组拆卸；16. 联接轴组拆卸；17. 第一轴组拆卸；18. 中央传动轴组拆卸；19. 副变速固定齿轮组拆卸；20. 倒挡轴轴组拆卸；21. 主动伞齿轮轴组拆卸；22. 半轴组拆卸；</p>
7	测高仪	<p>1. 量程：0-407mm</p> <p>2. 最大扩展量程：≥508mm</p> <p>3. 示值误差（环境温度为 20℃时）：5 μm</p> <p>4. 垂直度误差（正面）：10 μm</p> <p>5. 重复性：2 μm</p> <p>6. 可选择分辨率：0.1mm, 0.01mm, 0.001mm</p> <p>7. 测量力：四档可调：0.75N, 1N, 1.25N, 1.5N</p> <p>8. 电源：内置可充电电池，一次充电可以连续使用 40 小时</p> <p>9. 工作温度：10℃-40℃</p>
8	偏摆仪	<p>1. 测量长度：1000mm；</p> <p>2. 尾座中心高：250mm；</p>

		<p>3. 测量直径：$\leq 430\text{mm}$</p> <p>4. 平行方向精度：$\leq 10\mu\text{m}$</p> <p>5. 垂直方向精度：$\leq 8\mu\text{m}$</p>
9	智慧黑板	<p>一、整机硬件要求</p> <p>1、智慧黑板采用三拼接平面一体化设计，主屏和副板过渡平滑并在同一平面，中间无单独边框阻隔。具备快速定位安装拼接，三段快速定位技术，能拼接成整体挂架。</p> <p>2、整机尺寸：宽$\geq 4200\text{mm}$；高$\geq 1200\text{mm}$，厚$\leq 100\text{mm}$，无推拉式结构及外露连接线，外观简洁。屏幕边缘采用金属圆角包边防护，背板采用金属材质，有效屏蔽内部电路器件辐射。</p> <p>3、整机主屏幕采用 UHD 超高清 LED 液晶 A 规屏，显示尺寸≥ 86 英寸，显示比例 16:9，分辨率 3840×2160，亮度$\geq 350\text{cd/m}^2$，可视角度$\geq 178^\circ$。</p> <p>4、整机色域覆盖率（NTSC）$\geq 90\%$，灰度等级为 256 级，在 sRGB 模式下可做到高色准$\Delta E \leq 1.5$。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>5、采用电容触控技术，Windows 系统和安卓系统均支持 20 点触控，支持 10 人以上同时书写，触摸分辨率 32768×32768。</p> <p>6、整机内置非独立的高清摄像头，拍摄像素≥ 1300 万，视场角$\geq 120^\circ$；内置非独立外扩展的≥ 6 阵列麦克风，可对教室音频进行采集，拾音距离≥ 12 米。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>7、嵌入式安卓系统的版本不低于 Android 11.0，内存$\geq 3\text{GB}$，存储空间$\geq 16\text{GB}$。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>8、整机前置物理按键≥ 6 个，支持复合功能，采用中文标识，功能包含电源、音量+、音量-、设置、主页、返回、护眼、录屏、节能等。</p> <p>9、整机前置接口具备隐藏式接口设计，需具备：USB3.0≥ 2，HDMI≥ 1，Touch USB≥ 1，Type-C≥ 1，接口有中文标识，方便快速识别与使用。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>10、整机后置接口需具备：USB≥ 2，USB Touch≥ 1，HDMI IN≥ 1，RS232≥ 1，VGA≥ 1，RJ45≥ 1，HDMI OUT≥ 1 等。</p> <p>11、整机具备全通道后置 HDMI OUT 接口，支持安卓系统画面、外接电脑（非内置电脑 OPS）画面等通过该接口输出，所有用户操作环节完整呈现。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>12、内置双硬件 Wi-Fi 模块，Wi-Fi 联网、AP 热点均采用独立模块。支持 Wi-Fi6。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>13、内置 4.2 声道音箱，包括 2 个 10W 中音喇叭，2 个 10W 高音喇叭，2 个 10W 低音喇叭，额定总功率为 60W。（提供</p>

		<p>CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>14、整机支持蓝牙标准 Bluetooth\geq5.2。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>二、内置 OPS 电脑要求</p> <p>1、内置 OPS 电脑采用抽拉式模块化设计, 80pin 接口;</p> <p>2、无任何外接电源线和信号线, 方便检测维护;</p> <p>3、不低于 Intel 11 代 I5 及以上 CPU; 8GB DDR4 及以上内存; 256G SSD 及以上硬盘。</p>
10	推拉式一体机	<p>1、采用 A 规液晶显示屏, LED 背光, 屏幕尺寸\geq86 英寸, 物理分辨率为 UHD 超清 4K, 显示分辨率\geq3840\times2160, 刷新率\geq60Hz, 显示比例 16:9, 可视角度\geq178$^{\circ}$。</p> <p>2、整机支持多点触控, 可实现多人同时书写, 支持 Windows 和 Android 系统中进行 40 点触控。</p> <p>3、整机显示采用高色域技术, 色域 NTSC\geq85%。支持色彩空间可选, 在 sRGB 模式下可做到高色准$\Delta E\leq$1.5。</p> <p>4、整机内置 4.2 声道扬声器, 额定总功率\geq60W。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>5、整机前置接口需具备: USB3.0, HDMI, Type-C, 接口具备中文标识, 方便快速识别与使用。前置接口具备防撞设计, 防撞档板与机器边框一体化设计。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>6、整机具备全通道 HDMI 输出接口, 安卓系统画面、外接电脑、内置电脑 OPS 等画面, 均可通过该接口输出。</p> <p>7、前置物理按键\geq5 个, 支持复合功能, 采用中文标识, 功能包括但不限于电源、返回、护眼、设置、主页、录屏等。可通过自定义设置实现但不限于触摸锁、截屏、便签等功能。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>8、整机内置双路 WIFI 硬件模块, WIFI 联网和 AP 热点采用独立模块。支持最大 60 个热点连接数, 同时连接设备数\geq8 个。</p> <p>9、整机在无内置 OPS 电脑情况下, 安卓系统可通过有线网络接入互联网, 也可通过 WIFI 接入无线网络。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>10、整机内置蓝牙模块, 蓝牙协议支持 5.2 标准协议版本, 工作距离\geq12 米。</p> <p>11、整机上边框内置非独立广角摄像头, 拍摄像素\geq1600 万, 视场角\geq140 度, 水平视场角\geq120 度, 支持 AI 人脸识别。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>12、整机内置非独立外扩展的 8 阵列麦克风, 可识别距离\geq10 米。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>13、内置安卓系统, 安卓系统版本\geq13.0, 内存\geq4GB, 存储\geq32GB。(提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件)</p> <p>14、整机支持一键启动录屏功能, 支持安卓系统和 windows</p>

		<p>系统下录屏，并支持两个系统切换录屏不中断。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>15、整机支持任意通道下（不仅限于 Android、Windows、HDMI、Type-C），可以在任意通道任意画面任意软件所有显示内容下实现画面纹理的实时调整；支持纸质纹理：牛皮纸、素描纸、宣纸、水彩纸、水纹纸，支持纹理强度调节；支持色温调节。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>16、整机全通道支持在任意应用下打开墨水屏显示模式，墨水屏模式可和纸质护眼模式进行双模式叠加。（提供 CNAS 认可检测机构出具的检验报告复印件）</p> <p>17、支持在关机情况下长按电源键进入配置页面，可查看硬件配置、系统配置、故障检测等信息，可选择恢复 Android 系统或 OPS 系统到出厂设置。</p> <p>18、内置 OPS 电脑采用英特尔定义的标准 OPS 80pin 接口定义，配置要求 Intel 十一代 I5 及以上 CPU；8GB DDR4 及以上内存；256G SSD 及以上硬盘，不少于 6 个 USB 接口。</p>
11	竞赛资源平台	<p>一、CAD 云平台</p> <p>1. CAD 数据资源管理与师生协同设计平台</p> <p>2. 云计算、云存贮、协同设计、线上比赛活动管理</p> <p>3. 配置 3 个教师账号（专业版，头 3 年免升级费），配置 20 个教育版免费账号</p> <p>二、世赛训练题库</p> <p>★1. CAD 模拟赛题</p> <p>往届国赛/世赛/集训模拟试题(含评分标准)</p> <p>设计挑战赛-5 个模块</p> <p>机械制造-5 个模块</p> <p>建模与装配-5 个模块</p> <p>逆向工程-5 个模块</p> <p>20 个文件夹（含 PDF 文档、试题数字模型）</p> <p>★2. CAD 技术资料</p> <p>与世赛评分有关的 GB 和 ISO 标准文件</p> <p>80 个中英文 PDF 文件</p> <p>★3. 逆向工程模型</p> <p>注塑和压铸零件</p> <p>30 个实物零件（供 3 人同时训练，与逆向工程试题配套）</p> <p>三、CAD 基础资源库</p> <p>1. CAD 软件操作</p> <p>Inventor+Fusion360 软件操作教学视频（中英文混合）</p> <p>120+个 mp4</p> <p>2. 3D 机构动画库</p> <p>机械机构 3D 设计动画</p> <p>800+个 mp4</p> <p>3. 机械基础题库</p>

		<p>机械设计与制造基础理论题库 1000 题 网页+备份文件</p> <p>4. 专业英语测试题库 国家队专业英语测试题库 600 题 网页+备份文件</p> <p>四、世赛 CAD 精英班实训教材（含课程） 《机械工程 CAD 高级实训教程》上海交通大学出版社 ISBN： 9787313260482</p> <p>世赛 CAD 项目在线测试，4 个比赛模块的教学资料 160 册正版纸质图书和课程网站账号（课程网站 3 年免费使用）</p>
--	--	---

第六章 投标文件格式

(项目名称)

投标文件

投 标 人：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日 期： 年 月 日

目 录

- (1) 投标函
- (2) 报价函附录
- (3) 法定代表人身份证明或授权委托书
- (4) 承诺书
- (5) 技术偏差表
- (6) 分项报价表
- (7) 近年完成的类似项目
- (8) 技术部分
- (9) 商务部分
- (10) 投标人资格及证明文件
- (11) 招标文件要求投标人提交的其他文件

（一）投标函

致：_____（采购人）

1. 根据已收到的_____项目的采购文件，遵照《中华人民共和国政府采购法》等有关规定，经考察和认真研究本项目采购文件及其它有关文件后，我方愿意遵守采购文件中的各项规定，严格按照采购文件要求，投标报价为_____（大写）（小写：¥_____元），并承担其任何质量缺陷等问题所造成的任何损失。
2. 我方已详细检查全部采购文件包括澄清文件、补充通知（如有）及有关附件，并完全理解我方必须放弃提出含糊不清或误解的权力，愿按照采购文件中的条款和要求进行报价。
3. 我方在此承诺，我方若能中标，保证在合同履行期限内，全面履行采购文件中规定的职责和义务。
4. 如果我方中标，我方保证按合同条款中规定的内容执行，并按采购文件和有关规定提交一切资料。
5. 如果我方中标，我方将按照采购人规定提交履约保证金（如有）。
6. 我方同意从投标文件递交截止日期起 60 天内保持投标文件有效，在此有效期内，我方将严格遵守投标文件的承诺，本投标文件对我方具有约束力，并可随时被接受中标。
7. 除投标文件所提交的资料外，我方同意随时接受贵方的检查、询问，并根据评标需要补充贵方要求提交的资料。
8. 如果我方中标后，我方没有任何正当理由而拒签合同，同时我方愿意补偿该项工作因我方延误所造成的经济损失。
9. 如我方中标，我方愿意按漯财购【2018】16 号文件、豫招协【2023】002 号文向采购代理机构支付本次代理服务费和其它费用。

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日期： 年 月 日

(二) 报价函附录

项目名称	
合同履行期限	
投标报价	大写：_____ 小写：_____
投标有效期	
质量要求	
项目负责人	
供货及安装地点	
其他需要补充的内容	

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日

注：

1、上述报价包含一切由供方承担的费用。

(三) 法定代表人身份证明或授权委托书

法定代表人身份证明

响应人：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____性 别：_____

年 龄：_____职 务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

后附法定代表人身份证复印件

投标人：_____（盖单位公章）

年 月 日

授权委托书

本人____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证复印件及授权委托书人身份证复印件

投 标 人：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

年 月 日

(四) 承诺书

(一) 反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在____(项目名称)____招投标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日

（二）投标承诺函

致（采购人及采购代理机构）：

我公司作为本次采购项目的投标人，根据采购文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件；
- （七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目采购文件中规定的实质性要求，如对采购文件有异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对采购文件有异议的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他投标人参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次招标采购活动，不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的行为。

五、参加本次招标采购活动，不存在和其他投标人在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

六、投标人参加本次政府采购活动要求在近三年内投标人和其法定代表人没有行贿犯罪行为。

七、参加本次招标采购活动，不存在联合体投标。

八、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

九、如本项目评标过程中需要提供样品，则我公司提供的样品即为中标后将要提供的中标产品，我公司对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者不符合采购文件要求导致未能中标的，我公司愿意承担相应不利后果。（如提供样品）

十、存在以下行为之一的愿意接受相关部门的处理：

- （一）投标有效期内撤销投标文件的；

- (二) 在采购人确定中标人以前放弃中标候选资格的；
- (三) 由于中标人的原因未能按照采购文件的规定与采购人签订合同；
- (四) 由于中标人的原因未能按照采购文件的规定交纳履约保证金；
- (五) 在投标文件中提供虚假材料谋取中标；
- (六) 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- (七) 投标有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或授权代表：_____（签字或盖章）

日期：_____年_____月_____日

(三) 漯河市政府采购投标人信用承诺函

致(采购人或政府采购代理机构)：_____

单位名称：_____

统一社会信用代码：_____

联系地址和电话：_____

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，坚守公开、公平公正和诚实信用的原则，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺，我单位符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

(一)具有独立承担民事责任的能力；

(二)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(三)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(四)有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

(五)参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

(六)未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，未曾作出虚假采购承诺；

(七)未被相关监管部门作出行政处罚且尚在处罚有效期内；

(八)符合法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述承诺事项的真实性，如有弄虚作假或其他违法违规行为，愿意承担一切法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

投标人名称(盖章)：

法定代表人或授权代表(签字或盖章)：

日期： 年 月 日

注：1、投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2、投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效，如由授权代表签字或盖章的，投标文件中应提供“法定代表人授权书”。

(四) 投标人承诺函

致：

很荣幸能参与项目编号为 _____ 的投标。

我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1、完全理解和接受本项目采购文件的一切规定和要求，并放弃对这方面有不明及误解的权利。

2、我方递交的投标文件中所有的资料均为真实的、准确的，无任何虚假内容。若存在有虚假内容，我方愿意接受惩罚，如中标，中标无效。

3、若中标，我方将按照采购文件的具体规定与采购人签订供货安装调试和售后服务合同，并且严格按合同履行义务，按时交付使用，保证设备质量符合采购文件要求，并提供优质服务。如果在合同执行过程中，发现问题，我方一定尽快对其进行调整，并承担相应的经济责任。

4、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

5、我方同意采购文件所附的合同文本作为与采购方签约的合同文本，非经双方一致同意，不得改变原合同文本的条款。

投标人： _____ （盖单位章）

法定代表人或其委托代理人： _____ （签字或盖章）

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

(五) 技术偏离表

序号	名称	招标要求规格	所投规格	偏离描述	偏差说明
1					
2					
3					
.....					

注：1. 此表应按要求填写，表格可按格式接续（删除）。

2. 投标人保证，除技术偏离表列出的偏差外，投标人响应招标文件的全部要求。

3. 此表应如实填写。

(六) 分项报价表

单位：人民币/元

序号	分项名称	品牌	型号	单位	数量	单价（元）	总价（元）	备注
.....								
合计报价								

注：1. 此表应按要求填写，表格可按格式接续（删除）。

2. 此表应如实填写，合计报价应与投标函及投标函附录所投价格保持一致。

(七) 近年完成的类似项目

项目名称	
项目所在地	
发包人名称	
发包人地址	
发包人联系人及 电话	
合同价格	
计划开始日期	
计划截止日期	
承担的工作	
负责人	
项目描述	
备注	

注：每张表格只填写一个项目，并标明序号。

(八) 技术部分

(九) 商务部分

(十) 投标人资格及证明文件

(应附投标人资格证明文件以及其他有利于评分的相关证明文件,此章所提供内容应在目录中体现出来,以供评标委员会审查)

(十一) 招标文件要求投标人提交的其他文件

投标人认为有必要提交的其他资料

附件1：中小企业声明函

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加____（单位名称）的____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. ____（标的名称），属于____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为____（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于____（中型企业、小型企业、微型企业）；

1. ____（标的名称），属于____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为____（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于____（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大型企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大型企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：1. 非中小企业无需提供此附件

2. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

附件 2: 残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明,根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,本单位为符合条件的残疾人福利性单位,且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务),或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

单位名称(盖单位公章):

日期:

注:非残疾人福利性单位无需提供此附件

附件 3：监狱企业证明材料

投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明材料。

注：非监狱企业无需提供此证明材料

7.3 供货及安装地点：

8. 货款支付

支付方式：合同签订后，支付合同款项的 30%；设备按约定时间进场，支付合同款项的 20%；设备安装调试完毕并验收合格后，支付合同款项的 50%。（预付款及剩余价款支付均以专项资金到位为前提进行支付，若在支付结点内专项资金未到位，则视为付款条件尚未达成，专项资金到位时间再行支付）。

9. 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

10. 货物包装、发运及运输

10.1 乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

10.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

10.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

10.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

10.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

11. 质量保证及售后服务

11.1 乙方提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和招标文件规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

11.2 乙方提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后 7 日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后 7 日内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

11.4 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 12 个月，在质保期内，因人为因素出现故障外，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 合同项下货物免费保修期为质量保证期满后 __个月，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。对超过保修期的货物终生维修，维修时只收部件成本费。

11.6 在使用过程中发生故障，乙方在接到甲方通知后在 12 小时内到达甲方现场，6 小时内解除故障。24 小时内维修完毕。（所供产品，终身提供服务及配件。）

12. 调试和验收

12.1 乙方交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.2 货物运抵现场后，甲方依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准在 3 个工作日内组织初步验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。初步验收不合格的不予签收。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收并签署验收意见。

12.4 对大型或技术复杂的货物，甲方应邀请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告。验收费用由乙方负责。

12.6 乙方需根据甲方要求，分期分批将货物运送至指定地点，并进行调试及培训。

13. 索赔

13.1 如果货物的质量、规格、数量等与合同不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)。

13.2 在根据合同第 12 条和第 13 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

13.2.1 在法定的退货期内，甲方将货物款退还给乙方，乙方按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

13.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

13.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第 12 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

13.2.4 如果在甲方发出索赔通知后 日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 日内或买方同意的更长时间内，按照本合同第 14.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

14. 违约责任

14.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付货物的，乙方按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 10 个日历天内不能交货的，甲方有权选择同意延长交货期或解除本合同。甲方同意延长交货期的，延期交货的时间由双方另行确定。乙方仍按上述规定向甲方支付延期交货违约金。违约金由甲方从待付货款中扣除。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

15. 不可抗力事件处理

15.1 因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并在随后取得有关权威机构出具的证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基本于以上行为，允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

15.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于：自然灾害如地震、台风、洪水、火灾；政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

16. 合同纠纷处理

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议，由双方友好协商解决。协商不成的，任何一方均可选择以下方式解决：

16.1 向合同签订地人民法院提起诉讼。

17. 违约解除合同

17.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向对方追诉的权利。

17.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物，按合同

第 15.3 的规定可以解除合同的。

17.1.2 乙方有转让和未经甲方同意的分包行为，按合同第 7.3 的规定可以解除合同的。

17.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的。

17.1.4 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

17.2 在甲方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

18. 其他约定

18.1 本采购项目的招标文件、中标投标人的投标文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

18.2 本合同未尽事宜，双方另行补充。

18.3 本合同正本一式 份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执 份。自采购合同签订之日起 7 个工作日内，甲方按照有关规定将合同副本报同级财政部门备案。

18.4 签订地点：

甲 方：

乙 方：

单位地址：

单位地址：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

电 话：

电 话：

签订日期： 年 月 日

附件：

关于招标响应融资政策的告知函

各投标人：

欢迎贵公司参与本次招响应活动。

中标贷是漯河市公共资源交易中心支持企业发展，针对参与我市招响应活动的响应企业融资难、融资贵推出的一项融资政策。在本次招响应活动中，贵公司中标后如若需要融资贷款支持，可在漯河市公共资源交易信息网点击申请，无需抵押、担保。融资机构将按照双方自愿原则提供便捷，优惠的贷款服务。具体内容详见漯河市公共资源交易信息网“公共资源要素服务”版块。