2、货物分项报价表

项目名称及标段: 河南省开封市基层防灾抢险救援装备能力提升项目(第五批)、第三标段

单位:元/人民币

序号	名称	详细技术参	单位	数量	生产厂家	品牌	规格	单价	总价	备
,,,,,	11.73	数及材质				BB/II	型号	1 0)		注
		采用耐高温阻燃材料制造。								
		1、全面罩性能:总视野保留								
		率:78.4% 双目视野保留率								
		57.7% 下方视野:40.0° 镜片透								
		光率:89.2% 阻燃性能:经								
		950℃火焰高温燃烧后,续燃时								
		间 0s;		71	浙江宇安				26000	
1	自救呼吸器	2、头罩性能:经 180℃高温试验	套	50	消防装备	宇安	FZ-4	5200.00	0.00	/
		后,头罩无炭化、熔融和滴落现		150	有限公司				0.00	
		象;	0	1						
		3、滤烟性能:滤烟效率 95%;								
	- 1	4、吸气阻力:113Pa;								
		5、呼气阻力:98Pa;								
		6、防护时间:滤烟罐 4h;								
	17	7、重量:0.95kg。								

		自救呼吸器主要材质有铝箔、 凯夫拉头网、硅胶、尼龙塑料等。 1、防护时间4h。 2、吸气中氧气浓度31.29%,吸								
2	氧气呼吸器	气中二氧化碳浓度 1. 45%。 3、自动补给阀(需求阀)开启压力:161. 7Pa。 4、氧气瓶额定工作压 20Mpa。 5、呼气阻力 500Pa。 6、报警器报警时间 50s。 7、在呼吸量为 30L/min 时,吸气中二氧化碳的浓度 0. 94%,呼气阻力 500Pa. 吸气阻力 400Pa;在呼吸量为 50L/min 时,吸气中二氧化碳的浓度 1. 5%,呼气阻力 450Pa。 8、环境温度为(26±2)℃时,吸气温度 33℃。环境温度为(40±2)℃时,吸气温度 33° C。	套	50	浙江恒泰 有限公司	恒泰	HYZ4	7500.00	37500 0.00	/

		9、吸气中氧气浓度 30%;减压器输出流量 110L/min。安全阀开启压力为减压器正常输出压力的 1.2 倍。 10、在气瓶压力 20~2mpa 时,定量供养量 1.65L/min;自动补给供氧量 100L/min;手动补给供氧量 110L/min。产品符合 MT867-2000 标准,提供第三方检验(测) 机构出具的检验检测报告。氧气呼吸器主要材质有 ABS 工程塑料、尼龙塑料、橡胶制品、不锈钢件、芳纶阻燃布等。		450	AA					
3	正压空气呼吸器	1、具有耐高温、阻燃、绝缘、防腐、防水和便携等性能。理论使用时间大约 1.5h 2、气瓶工作压力:30Mpa 3、气瓶容积:9L 4、气瓶材质:碳纤维缠绕复合气	套	50	东台市锐 安消防装 备有限公 司	锐安	RHZK9	7200.00	36000 0.00	/

		瓶 5、最大供气量:500L/min 6、面罩总视野 72.4% 7、安全阀开启压力 1.1-1.5Mpa 8、报警压力:5.5±0.5Mpa,报 警声级 90dB 9、使用温度:-30℃ - 60℃ 10、吸气阻力:205pa 11、呼气阻力:700pa 12、输出压力:0.7±0.15Mpa 13、重量: 13kg(满气)。 正压空气呼吸器主要材质有尼 龙塑料、橡胶制品、不锈钢件、 芳纶阻燃布等。		450	AA AA					
4	呼吸器气瓶充气泵	形式:T型布局三级往复活塞式 压缩 1、排气量:104L/MIN 2、排气压力:20MPA~30MPA 3、润滑方式:飞溅式 4、冷却方式:风冷	套	13	台州宝恩 科技有限 公司	宝恩	BBC-1 00	15200. 0	19760 0.00	/

		5、发动机:电机功率 2.2KW 单相					
		6、转速:2300 R/MIN					
		7、噪声:77.5DB					
		8、外形尺寸:(长 X 高 X					
		宽)68*38*42CM					
		9、机组重量:46KG 10、润滑油:推荐使用高压机专					
		用油					
		/ 11 4 H					
		呼吸器气瓶充气泵主要材质有					
		铁材质、铝材质、塑料件等。	\	A			
总计:	1192600.00 元 大	写: 壹佰壹拾玖万贰仟陆佰元整	X	113			

注: 1. 报价明细表投标报价应于与投标函投标报价一致。

- 2. 投标人可根据实际情况自行添加表格内容(品牌、型号等)。
- 3. 此表格格式仅供参考,投标人可根据需要自行修改或添加。

供应商:_	南通卡恩安全设备有限	2公司(企业电子签章)
法定代表人:		_ (个人电子签章)
	2024 年 12 月	10 日