

农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道 迁改工程

竞争性谈判文件

该项目全额面向中小企业采购

采购编号：博政采购〔2025〕57号

项目编号：博采谈判采购-2025-37

采 购 人：博爱县清华水务有限公司

代理机构：焦作诚鑫工程管理有限公司

日 期：二〇二五年七月

目 录

竞争性谈判公告（不见面开标）	4
谈判须知前附表	8
第一部分 谈判项目相关内容及要求	12
第二部分 谈判须知	13
第三部分 其他要求	21
第四部分 监督单位	21
第五部分 技术标准及要求	21
第六部分 工程量清单、图纸	21
第七部分 合同条款及格式	22
第八部分 附件一谈判响应文件格式	27

重要事项提示

各潜在供应商：

以下环节是此采购文件中需要重点关注的环节，对以下内容的忽视，可能是影响贵公司中标的重要因素。请在编制响应性文件参与政府采购时高度重视。

1、谈判文件应通过焦作市公共资源交易中心网站进行网上下载；未使用企业CA密钥登录焦作市公共资源交易中心网站进行网上下载文件的，投标视为无效；

2、本项目采用“远程不见面”的开标方式，潜在供应商可提前在焦作市交易中心官网首页——下载中心——下载《焦作市电子招投标系统操作手册》和《焦作市公共资源交易平台不见面开标操作手册》、《投标文件制作工作工具》等，查看操作说明，按要求进行响应性文件制作和上传等。为避免网络拥堵等不可控因素影响响应性文件的上传，请提前上传响应性文件，并在开标截止时间前登录不见面开标大厅

（<https://ggzy.jiaozuo.gov.cn/BidOpeningHall/bidhall/dqhnjz/login>）进行签到，按要求解密投标文件。因文件未及时上传导致投标失败的责任由供应商自行承担，具体要求详见竞争性谈判文件。平台统一技术服务电话：0512-58188538，服务QQ：4008503300，服务时间：周一至周日 8：00-17：30。

供应商无需到现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。加密电子响应性文件须在焦作市公共资源交易中心电子交易平台中加密上传，上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。在规定时间内投标文件未解密的供应商，视为放弃投标。

3、有下列情形之一的，将作为自动放弃、无效投标或废标处理：

（1）未按谈判文件明示的规定签字或盖章的；

（2）响应文件的关键内容（谈判报价、工期、质量标准等）未填写或填写字迹模糊、达不到要求的；

（3）谈判报价超出控制价的；

（4）投标单位递交两份或多份内容不同的响应文件，或在一份响应文件中对同一采购项目有两个或多个报价，且未声明哪一个有效的；

（5）评标过程中，如有供应商人存在“投标文件制作机器码一致”，则视其投标无效，并按照相关规定进行处理；

（6）响应文件中附有采购人不能接受的条件的；

(7) 响应文件有明显不符合谈判文件其它要求和有关法律法规的；

(8) 在评标过程中，谈判小组发现投标单位的报价明显低于其它谈判报价，使得其谈判报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标单位作出书面说明并提供相关证明材料。投标单位不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由谈判小组认定该投标单位以低于成本报价竞标，其谈判应作废标处理。

农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程

竞争性谈判公告（不见面开标）

项目概况：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程的潜在供应商应在焦作市公共资源交易中心网站获取采购文件，并于2025年8月1日09点00分（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号：博采谈判采购-2025-37
2. 项目名称：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程
3. 采购方式：竞争性谈判
4. 预算金额：1081305.79元

最高限价：1081305.79元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）	是否专门面向中小企业	采购预留金额（元）
1	博政采购（2025）57号	农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程	1081305.79	1081305.79	是	1081305.79

5. 采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程,主要建设内容为：从南水北调保障中心围墙西北角沿其北围墙往东至焦作警务基地西围墙，继而向北至人民路铺设DN800球墨铸铁管道约498米等（具体详见工程量清单）。

6. 工期（合同履行期限）：20日历天
7. 本项目是否接受联合体投标：否
8. 是否接受进口产品：否
9. 是否专门面向中小企业：是

二、申请人资格要求

1. 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本项目属于专门面向中小企业采购的项目。供应商应为中小微企业（监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业），须符合国务院批准的中小企业划分标准中建筑业对应的中小企业划分标准。

3. 本项目的特定资格要求:

3.1 供应商须具有有效期内的市政公用工程施工总承包叁级及以上资质，且同时具有中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证（压力管道），具有有效的安全生产许可证，并在人员、设备、资金等方面具备相应的施工能力；

3.2 供应商拟派项目经理应具备市政公用工程专业贰级及以上注册建造师执业资格，且未担任其他在建工程，并出具无在建项目承诺书；拟派项目技术负责人须具有相关专业中级及以上技术职称；

3.3 信誉要求：按照《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，根据开标当日“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的信息，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与政府采购活动，同时对信用信息查询记录和证据进行打印存档；

3.4 单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；需提供“国家企业信用信息公示系统”中公示的公司信息、股东（或投资人）信息（或提供单位负责人与其他投标单位不为同一人或者存在直接控股、管理关系的承诺书）；

3.5 本项目不接受联合体投标；

3.6 资格审查方式：资格后审。

三、获取采购文件

1. 时间：2025年7月29日至 2025年7月31日，每天上午00:00至11:59，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）；

2. 地点：凡有意参加投标者，请登录焦作市公共资源交易中心官网站进行网上下载谈判文件；

3. 方式：本项目采用电子开评标（不见面开标），凡有意者参加投标者，请登陆焦作市公共资源交易中心网站交易平台“交易主体登录”栏目下载采购文件。

4. 售价：0元

四、响应文件提交

1. 截止时间：2025年8月1日09时00分（北京时间）；

2. 地点：加密电子响应性文件须在响应性文件提交截止时间前通过“焦作市公共资源交易中心（<https://ggzy.jiaozuo.gov.cn/>）”网站-交易平台加密上传。

五、响应文件开启

1. 时间：2025年8月1日09时00分（北京时间）；
2. 地点：博爱县公共资源交易中心二楼不见面开标二室。

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在本公告在《河南省政府采购网》、《中国招标投标公共服务平台》、《焦作市政府采购网》、《焦作市公共资源交易中心网》、《博爱县公共资源交易中心网》<http://ggzy.boai.gov.cn/>上发布，招标公告期限为三个工作日。

七、其他补充事宜

1. 本项目采用“远程不见面”的开标方式，潜在供应商可提前在焦作市交易中心官网首页---下载中心---下载《焦作市电子招投标系统操作手册》和《焦作市公共资源交易平台不见面开标操作手册》、《投标文件制作工作工具》等，查看操作说明，按要求进行响应性文件制作和上传等。为避免网络拥堵等不可控因素影响响应性文件的上传，请提前上传响应性文件，并在开标截止时间前登录不见面开标大厅（<https://ggzy.jiaozuo.gov.cn/BidOpeningHall/bidhall/dqhnjz/login>）进行签到，按要求解密响应性文件。因文件未及时上传导致投标失败的责任由供应商自行承担，具体要求详见竞争性谈判文件。平台统一技术服务电话：0512-58188538，服务QQ：4008503300，服务时间：周一至周日8：00-17：30。

2. 供应商无需到现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。供应商应当在投标截止前，登录远程开标大厅进行签到，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。加密电子投标文件须在焦作市公共资源交易中心电子交易平台中加密上传，上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。在规定时间内投标文件未解密的供应商，视为放弃投标。

八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人：

采购人：博爱县清华水务有限公司

地 址：焦作市博爱县团结路 230 号

项目联系人：郭先生

电 话：0391-8662006

2. 采购代理机构信息：

名称：焦作诚鑫工程管理有限公司

地址：焦作市山阳区塔南路与站前路交叉口华融国际大厦804室

联系人：魏女士

联系方式：17638909781

3. 项目联系方式

项目联系人：郭先生

电 话：0391-8662006

发布人：博爱县清华水务有限公司

代理机构：焦作诚鑫工程管理有限公司

发布时间：2025年7月28日

谈判须知前附表

序号	内容规定
1	项目名称：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程 采购需求：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程,主要建设内容为：从南水北调保障中心围墙西北角沿其北围墙往东至焦作警务基地西围墙，继而向北至人民路铺设DN800球墨铸铁管道约498米等（详见工程量清单） 工期（合同履行期限）：20日历天 质量标准：合格 质保期：一年 采购方式：竞争性谈判 资格审查方式：资格后审 付款方式：工程完工验收后，付至已完工程量价款的75%,工程决算后，付至工程决算价款的97%,承包人须向采购人提供合同价款3%的银行保函作为质保金后，支付至决算价的100%，质保期满一年无质量问题保函自动作废或退还。 注：工程竣工后工程款支付以县政府的财政、审计部门和决算审计结果为结算依据。
2	资金来源：本级财政资金；
3	1. 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定； 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号)的规定，本项目属于专门面向中小企业采购的项目。供应商应为中小微企业（监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业），须符合国务院批准的中小企业划分标准中建筑业对应的中小企业划分标准。 3. 本项目的特定资格要求： 3.1 供应商须具有有效期内的市政公用工程施工总承包叁级及以上资质，且同时具有中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证（压力管道），具有有效的安全生产许可证，并在人员、设备、资金等方面具备相应的施工能力； 3.2 供应商拟派项目经理应具备市政公用工程专业贰级及以上注册建造师执业资格，且未担任其他在建工程，并出具无在建项目承诺书；拟派项目技术负责人须具有相关专业中级及以上技术职称； 3.3 信誉要求：按照《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的要求，根据开标当日“信用中国”网站

	(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)的信息,对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商,拒绝参与政府采购活动,同时对信用信息查询记录 and 证据进行打印存档; 3.4单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的政府采购活动;需提供“国家企业信用信息公示系统”中公示的公司信息、股东(或投资人)信息(或提供单位负责人与其他投标单位不为同一人或者存在直接控股、管理关系的承诺书); 3.5 本项目不接受联合体投标; 3.6资格审查方式:资格后审。
4	获取采购文件时间: 2025年7月29日至2025年7月31日(北京时间); 地点: 焦作市公共资源交易中心网站会员系统; 方式: 凡有意参加投标者,请登录焦作市公共资源交易中心官网站进行网 上下载谈判文件。未通过会员系统完成下载文件,响应性文件视为无效(联系电话: 0391-3568920, QQ: 232850725、361532918(群))。 售价: 0元
5	谈判文件份数: 加密的电子投标文件壹份(jztf 格式在指定位置上传); 自备非加密的电子投标文件一份,如有紧急情况,在不见面开标按要求上传。 投标保证金: 无 履约保证金: 无
6	响应文件递交截止时间: 2025年8月1日9时00分(北京时间); 响应文件递交地点: 焦作市公共资源交易中心网站。
7	招标答疑: 本项目不再统一召开答疑会,如有疑问请与博爱县清华水务有限公司和焦作诚鑫工程管理有限公司联系。
8	开标时间: 同投标截止时间。供应商应当在投标截止时间前,登录远程开标大厅,凭制作投标文件所用的企业CA密钥在线签到、解密文件等,解密时间为投标截止时后30分钟内。 开标地点: 博爱县公共资源交易中心二楼不见面开标<u>二</u>室

	递交投标文件方式： 本项目采用“远程不见面”开标方式，远程开标大厅网址为（https://ggzy.jiaozuo.gov.cn/BidOpeningHall/bidhall/dqhnjz/login） ） 供应商不需到开标现场参加开标会议，不需提交原件资料等。 （1）电子投标文件的递交 a、各供应商应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件（.jztf 格式）到指定位置。上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复。请供应商在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。 b、如系统故障需上传非加密文件时，供应商应按照招标人指示将非加密文件递交给招标人。
9	控制价：¥1081305.79元（大写：壹佰零捌万壹仟叁佰零伍元柒角玖分） 1. 供应商的投标报价高于招标控制价的视为无效报价，其投标予以拒绝； 2. 当成交人的投标报价高于控制价的92%时，该成交人的成交价按控制价的92%执行。
10	谈判有效期：60日历天（从谈判截止之日算起）
11	采购人：博爱县清华水务有限公司 地 址：焦作市博爱县团结路230号 项目联系人：郭先生 电 话：0391-8662006 2. 采购代理机构信息： 名称：焦作诚鑫工程管理有限公司 地址：焦作市山阳区塔南路与站前路交叉口华融国际大厦804室 联系人：魏女士 联系方式：17638909781
12	代理服务费：依据预算金额参照豫招协[2023]002号《河南省招标代理服务收费指导意见》中的标准，由成交人在领取成交通知书前，向代理机构足额缴纳。
13	采用电子版工程量清单报价的，供应商须按谈判文件要求签字盖章。

14	本项目落实政府采购政策：《政府采购促进中小企业发展暂行办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》、《河南省政府采购合同融资政策告知函》等
15	中小企业划分标准（所属行业）： 建筑业
16	供应商应该就以下问题作出承诺： 1、供应商应承担施工中人员伤亡和财产损失并在响应文件中做出承诺。未提供承诺视为无效投标。 2、供应商应承诺在规定工期内保质保量完工，未及时完工将承担相应责任与处罚。未提供承诺视为无效投标。 3、供应商应承诺中标后项目经理及项目班子成员现场出勤不低于80%, 未提供承诺视为无效投标。
17	本文件解释权归采购人所有。
特别提醒	1、因电子化评标需要，谈判小组要求供应商进行二轮报价以及作出澄清、说明或补正均采用网上方式进行。 2、供应商在开标结束后，应实时保持交易系统处于登录状态，时刻关注谈判进程，确保能及时收到谈判小组的报价、澄清、说明或者补正的要求。由于在评标过程中，谈判小组对供应商进行报价、澄清、说明或者补正的要求均有时间限制，并且在供应商澄清页面有倒计时提示，供应商应在谈判小组规定时间内完成所有操作。如由于供应商未看到报价、澄清、说明或者补正的要求而带来的风险，采购人和采购代理机构均不承担任何责任。

第一部分 谈判项目相关内容及要求

1、项目基本情况

采 购 人：博爱县清华水务有限公司

采购代理机构：焦作诚鑫工程管理有限公司

项目名称：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程

采购编号：博政采购〔2025〕57号

资金来源：本级财政资金

2、资格要求详见公告及前附表。

3、响应文件报价应是谈判文件和其他相关资料确定的全部工作内容的价格体现。

4、供应商的响应文件应实质性响应谈判文件要求。

5、响应文件递交截止时间之后，任何人不得更改响应文件。

6、本项目不再统一召开答疑会，如有疑问请与博爱县清华水务有限公司和焦作诚鑫工程管理有限公司联系。

7、合同由成交人与博爱县清华水务有限公司签订。

8、成交人不得转包项目，否则一经发现，采购人有权另行选择其它单位。

9、付款方式：程完工验收后，付至已完工程量价款的75%，工程决算后，付至工程决算价款的97%，承包人须向采购人提供合同价款3%的银行保函作为质保金后，支付至决算价的100%，质保期满一年无质量问题保函自动作废或退还。

注：工程竣工后工程款支付以县政府的财政、审计部门和决算审计结果为结算依据。

10、质量标准：合格。

11、质保期：一年。

12、工期（合同履行期限）：20日历天。

第二部分 谈判须知

一、总则

1、根据《中华人民共和国政府采购法》以及相关的法律、法规、规章等，择优选定成交人。

2、本次谈判已按照有关规定向博爱县财政局采购办备案。

3、维护双方当事人的合法权益，反对不正当竞争。

4、谈判单位应仔细阅读谈判文件，一旦参与谈判，均认为响应该谈判文件中采购人的有关要求。

5、投标费用：供应商在投标过程中所发生的一切费用，不论成交与否，均由供应商自负，采购人不承担任何责任。

二、采购内容及要求

1、项目名称：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程

2、工程概况：农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程,主要建设内容为：从南水北调保障中心围墙西北角沿其北围墙往东至焦作警务基地西围墙，继而向北至人民路铺设DN800球墨铸铁管道约498米等（详见工程量清单）。

三、谈判文件

1、谈判文件包括本文件和所有按本文件规定发出的补充通知等。

2、投标单位的响应文件应实质上响应谈判文件的要求，否则，响应文件将被拒绝。

3、谈判文件的解释。

供应商对收到的谈判文件若有疑问，应在响应性文件递交截止时间一个工作日前，应以书面形式向博爱县清华水务有限公司和焦作诚鑫工程管理有限公司提出，博爱县清华水务有限公司和焦作诚鑫工程管理有限公司将以补充通知或答疑纪要的形式予以解答，答复将以书面形式发放给所有领取谈判文件的供应商并作为谈判文件的补充组成部分。

本谈判文件的解释权属于博爱县清华水务有限公司。

4、谈判文件的修改。

4.1在谈判文件发出后，如需对文件进行修改，应在谈判开始前以补充通知的形式在相关网站发布，通知领取谈判文件的投标供应商。

5、谈判文件、补充通知内容相互矛盾时，以最后发出的通知为准。

四、谈判要求

1、确定成交人后，成交人要按照响应文件中承诺的内容履行合同。

2、参加谈判的供应商应按谈判文件中提供的格式填写响应文件，否则将认为是对该谈判文件的不响应。

3、对谈判文件未作出实质性响应的供应商将被拒绝参与谈判。

五、响应文件的编制、递交和修改

一、响应文件的语言及格式。

与报价有关的所有文件必须使用中文，供应商必须使用谈判文件中规定的文件格式。

二、响应文件的组成。

1、响应文件应主要包括下列部分：

- (1) 谈判报价函；
- (2) 第一轮报价表和已标价工程量清单；
- (3) 法定代表人身份证明；
- (4) 授权委托书；
- (5) 供应商资格证明承诺函；
- (6) 谈判承诺函；
- (7) 施工组织设计和项目管理机构；
- (8) 优惠条件及服务承诺；
- (9) 项目经理无在建工程证明；
- (10) 谈判文件要求的及谈判供应商认为需要加以说明的其他资料。

注：1、符合《政府采购法》第二十二条规定的资格条件，按照谈判文件约定提供资格承诺，不再提供资质资料，主要包括供应商在响应文件中无需再提供营业执照、财务状况报告、依法缴纳税收和社会保障资金、具有履行合同所必须的设备和专业技术能力、参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法纪律相关证明材料、企业施工资质证书和安全生产许可证、项目经理建造师证书和安全生产考核合格证、拟派项目技术负责人职称证书；

2、供应商应当遵循诚实信用原则，不得作虚假承诺。供应商承诺不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交。按照《政府采购法》第七十七条规定，处以采购金额千

分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动；有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

3、成交人在签订合同前需向采购人提供资格证明材料原件，资格证明材料包括：营业执照、财务状况报告、依法缴纳税收和社会保障资金、具有履行合同所必须的设备和专业技术能力、参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法纪律相关证明材料、企业施工资质证书和安全生产许可证、项目经理建造师证书和安全生产考核合格证、技术负责人职称证书；（所提供的各种证件等信息要全面、真实、准确，一经发现供应商提供虚假证明、材料报送失真的，将按有关规定进行处理，并在博爱县人民政府网和博爱县公共资源交易中心网站进行通报）

三、 响应文件的编制

1、响应文件应按竞争性谈判文件中要求使用焦作市公共资源交易系统投标文件制作专用工具软件编制。

2、响应文件应当对竞争性谈判文件有关合同履行期限、谈判有效期、质量标准等实质性内容作出响应。

3、本项目采用电子开评标方式，潜在供应商可提前在焦作市交易中心官网首页——下载中心——下载《焦作市电子招投标系统操作手册》、《焦作市公共资源交易平台不见面开标操作手册》和《投标文件制作工作工具》等查看操作说明，按要求进行投标文件制作和上传等。为避免网络拥堵等不可控因素影响投标文件的上传，请提前上传投标文件，并在开标截止时间前登录不见面开标大厅进行签到，按要求解密投标文件。因文件未及时上传导致投标失败的责任由供应商自行承担。

4、签字盖章要求：

（1）所有要求供应商加盖公章的地方都须加盖供应商单位的 CA 印章。

（2）要求法定代表人签字或盖章的，法定代表人在签字或盖章的地方上传手写签名的扫描件或加盖法定代表人 CA 印章。

（3）要求委托代理人签字或盖章的，委托代理人在签字或盖章的地方上传手写签名的扫描件或加盖委托代理人 CA 印章。

四、响应文件的补充与撤回

1、供应商在响应文件递交截止时间之前可以以书面形式修改、补充、替代或撤回其响应文件，补充的内容应按要求进行密封递交。

2、供应商在响应文件递交截止时间后不能修改、补充替代或撤回其响应文件。

五、响应性文件有下列情形之一的，采购代理机构不予接收。

(1) 在响应文件递交截止时间以后递交的响应性文件为无效文件，采购人将不予接收。

(2) 未按竞争性谈判文件要求签章的。

六、投标报价

一、控制价

本项目控制价¥1081305.79元（大写：壹佰零捌万壹仟叁佰零伍元柒角玖分），供应商的投标报价高于招标控制价的视为无效报价，其投标予以拒绝。

当成交人的投标报价高于控制价的92%时，该成交人的成交价按控制价的92%执行。

二、投标报价

1、工程报价表中的报价应包括由承包人承担的直接费、间接费、其他费用、材料差价、税金等全部费用和要求获得的利润以及应由承包人承担的义务、责任和风险所发生的一切费用。

2、谈判报价应包括谈判文件确定采购范围的全部工作内容以及其响应文件编制与递交所涉及的一切费用。供应商以人民币为计量币种报价，并以人民币币种签约、结算。

3、供应商的谈判报价应包括所有服务工作以及由承包人承担的义务、责任和风险等全部费用。谈判价不是唯一的或不是固定不变的响应文件将被作为非响应性谈判而予以拒绝，供应商所报的谈判价在谈判有效期内是固定不变的，供应商不得以任何理由予以变更。

七、谈判程序

一、谈判程序

采购人在规定的投标截止时间（开标时间）和供应商须知前附表规定的地点公开开标。本项目采用“远程不见面”的开标方式,载明远程开标大厅网址

（<https://ggzy.jiaozuo.gov.cn/BidOpeningHall/bidhall/dqhnjz/login>）。供应商无需到现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。供应商应当投标截止前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。在规定时间内投标文件未解密的供应商，视为放弃投标。

所有投标文件必须在本竞争性谈判文件中规定的投标截止时间之前提前上传投标文件，并在开标截止时间前登录不见面开标大厅进行签到，按要求解密投标文件，不能按时上传、解密者视为自动放弃投标。

供应商不足3家的，不得开标。

开标当日采购人、采购代理机构通过“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），对参与投标供应商信用记录进行查询，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与政府采购活动，同时对信用信息查询记录和证据进行打印存档。会议由博爱县清华水务有限公司和焦作诚鑫工程管理有限公司主持：

1. 宣布投标截止时间已到，不再接收投标文件；
2. 宣布开标纪律；
3. 宣布开标人、记录人、监标人等有关人员姓名；
4. 电子投标文件解密；
5. 采购人、监标人等有关人员在开标记录上签字确认；
6. 开标结束。

7. 进入谈判阶段，谈判小组由3人组成。谈判小组由采购人代表和政府采购专家库中随机抽取的评审专家共3人组成。

8. 谈判小组对谈判响应文件进行审查、质疑、评估和比较。

谈判小组在谈判文件规定的时间和地点对供应商的响应性文件进行审查，谈判小组发起二轮报价，通过初步审查的供应商在规定时间内通过不见面开标系统进行二轮报价。

投标供应商在系统进行第二轮报价时，需在提交第二轮报价的同时以附件方式上传已标价工程量清单电子版(PDF格式)和第二轮报价表，否则视为无效标。

投标供应商的第二轮报价如高于第一轮报价，则该投标供应商的投标报价以第一轮报价为准；投标供应商未在规定时间内递交第二轮谈判报价的，视为放弃投标。

9、根据最低评标价法原则，将投标报价按由低到高的顺序进行排序，推荐3名成交候选供应商。

10、签订合同：在约定的时间、地点，采购人与成交人根据有关谈判结果签订合同，合同按规定进行公示。

11、在谈判期间，供应商不得向谈判小组成员询问其它供应商谈判情况，不得进行影响成交结果的活动。

二、谈判小组将对响应文件中有关问题分别向供应商进行询问，请各供应商予以口头答复，并形成书面答复，经法定代表人或其委托代理人签署。答复文件将作为投标的组成部分。为保证成交结果的公正性，谈判小组成员不得与供应商私下接触。确定成交人前，凡与谈判情况有接触的任何人员不得将谈判情况泄密。

谈判小组不向未成交方解释原因，不退还响应文件。

三、谈判成交原则

1、成交原则和方法

1.1 公开、公平、公正

1.2 技术可行，措施得当

1.3 符合采购需求，价格低者优先成交。在价格同等情况下，依次按质量及服务、提供的优惠条件等进行排序，推荐3名成交候选供应商。

2、谈判小组对每个参加谈判单位的响应文件的实质内容进行比较。

3、谈判小组将符合谈判文件规定的最终有效投标报价按由低到高顺序排序，推荐3名成交候选供应商。

采购人应当确定排名第一的成交候选人为成交人。排名第一的成交候选人放弃成交、因不可抗力不能履行合同，或者被查实存在影响成交结果的违法行为等情形，不符合成交条件的，采购人可以按照谈判小组提出的成交候选人名单排序依次确定其他成交候选人为成交人。

非因不可抗力因素放弃成交的，或排名第一的成交候选人未按规定期限与采购人签订合同的，应赔偿采购人由此造成的损失，损失费的计算方法为该成交候选人的投标价与重新确定的成交人成交价的差额，并按照相关规定处理。

4.1对中小型或微型企业投标的扶持：

4.1.1投标供应商如是中小型或是微型企业需提供：《中小企业声明函》（见格式）。

4.2 按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》有关规定，中小企业的标准为：

4.2.1提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物，不包括提供或使用大型企业注册商标的货物；

4.2.2本规定所称中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准（工信部联企业〔2011〕300号）；

4.2.3小型、微型企业提供有中型企业制造的货物的，视同为中型企业；小型、微型、中型企业提供有大型企业制造的货物的，视同为大型企业。

4.3根据财政部司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定；监狱企业和残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

本项目全额面向中小企业采购，供应商需提供中小企业声明函。

四、参加谈判单位的响应文件有下列情况之一的，视为无效响应文件。

1、未按谈判文件明示的规定签字或盖章的；

2、响应文件的关键内容（谈判报价、工期（合同履行期限）、质量标准等）未填写或填写字迹模糊、达不到要求的；

3、谈判报价超出控制价的；

4、投标单位递交两份或多份内容不同的响应文件，或在一份响应文件中对同一采购项目有两个或多个报价，且未声明哪一个有效的；

5、评标过程中，如有供应商存在“投标文件制作机器码一致”，则视其投标无效，并按照相关规定进行处理；

6、响应文件中附有采购人不能接受的条件的；

7、响应文件有明显不符合谈判文件其它要求和有关法律法规的；

8、在评标过程中，谈判小组发现投标单位的报价明显低于其它谈判报价，使得其谈判报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标单位作出书面说明并提供相关证明材料。投标单位不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由谈判小组认定该投标单位以低于成本报价竞标，其谈判应作废标处理。

五、授予合同

1、本合同将授予经过谈判小组确认的成交单位。

2、成交人应当自成交通知书发出之日起15日内，按照谈判文件和成交人的响应文件与采购人签订合同。

3、谈判文件、成交人的谈判文件及其澄清文件等均为签订合同的依据。

4、合同签订后应按照相关规定进行公示。

第三部分 其他要求

谈判供应商如有不清楚的地方可与采购人或焦作诚鑫工程管理有限公司联系。
谈判报价应包含所有费用。成交人在成交后不得以任何理由增加任何费用。

第四部分 监督单位

博爱县财政局 0391-8683273

第五部分 技术标准及要求

C₂F-1.0 型双法兰传力接头技术规范

一、采用标准

设计制造标准：GB12465-2002

压力试验标准：GB/T13927-2008

法兰连接标准：GB/T17241.6-2008

碳钢技术条件：GB700-2005

丁腈橡胶 NBR:HG4-329

产品标志：GB12220-2005

供货要求：GB12252-89

二、主要部件材质

伸缩体：碳钢 Q235A(伸缩部位镀铬)

短管法兰：碳钢 Q235A(伸缩部位镀铬)

压盖：碳钢 Q235A

螺栓：碳钢 Q235A 镀锌

螺母：碳钢 Q235A 镀锌

密封圈：丁腈橡胶（NBR）

三、产品的组成

双法兰传力接头由伸体、密封圈、压盖、短管法兰、传力螺栓和限位螺栓组成。

四、产品的组装及工作原理

1、产品的组装

①压盖和橡胶密封圈装配在短管法兰伸缩部位外径上，同时让橡胶圈压入压盖和法兰短管装配后形成的密封槽内。

②将短管法兰装入伸体的孔内。

③用限位螺栓和调节螺母将伸体、压盖连接并压紧橡胶密封圈。

④用传力螺栓和调节螺母将伸体和短管法兰连为一体（通过压盖通孔）。

2、工作原理

①调整限位螺母的压紧力可以改变橡胶密封圈与短管法兰之间的过盈量实现密封效果，调整伸体法兰上的调整螺母，使压盖连同橡胶圈沿短管法兰外径向伸体方向移动，使橡胶圈与伸体端面支口压紧，此时即形成密封。当密封效果不理想时，调

整压紧力，使橡胶圈与短管法兰外径之间的过盈量增大，即可达到零泄漏的目的。

②调整传力螺栓上的调整螺母，使短管法兰沿伸体内孔作轴向移动，使设备总长度达到外形尺寸“L”时，即组装完成。产品就位后将传力螺栓与管道法兰进行接连，此时，伸缩器与管道成为一整体，连接螺栓即起到传力作用。如果安装位置不合适，调整传力螺母上的调整螺母传力短管法兰在伸缩量范围内移动，从而实现与管道之间的连接。

五、产品压力试验及伸缩量的测试

1、产品的压力试验参数及质量标准

项目	试验压力	持续时间	质量标准
伸体强度试验	1.5Mpa	180S	部件无变形、无泄漏现象，密封泄漏量为零
密封性能试验	1.25Mpa	120S	

2、伸缩量的测试

①供货产品的安装尺寸及伸缩量

规格	DN400	DN500	DN600	DN700	DN800	DN900	DN1000	DN1200
安装长度 (mm)	Lmax=245	Lmax=245	Lmax=265	Lmax=380	Lmax=380	Lmax=380	Lmax=380	Lmax=400
	Lmin=195	Lmin=195	Lmin=215	0 Lmin=320	Lmin=320	Lmin=320	Lmin=320	Lmin=340
伸 缩 量 (mm)	50	50	50	60	60	60	60	60

②伸缩量的测试

产品组装完成、密封性能试验合格后松开短管法兰限位螺母，以安装尺寸为准，向左、右两个方向，使短管法兰沿轴线方向移动，移动量不小于 $\Delta L/2$ 时，即符合要求。

七、产品的内外防腐处理

铸件内表面均在高速抛丸除砂清理后进行喷涂，涂料为 GZ-2 新型无毒高分子环氧树脂。其卫生条件、附着力和冲击强度均达到国家规定标准，使用寿命不低于 30 年。

GZ-2 新型高分子无毒环氧树脂，其执行标准为：

卫生条件符合：GB/T17219-92 标准

附着力符合：GB1720 标准

韧性符合：GB1731 标准

冲击强度符合：GB1732 标准

硬度符合：GB1730 标准

外防腐：先饰防锈漆两遍，再饰面漆达到光滑，无流柱不起皱。

复合式高速进排气阀

一、用途：

高速进排气阀安装于有可能高速进排气的地方，充水时高速排除管道中的空气，在管道放空时吸入空气保持排水通畅，管道正常工作时可以不断地排除析出的空气。在有可能产生水锤的时候使空气自动进入，避免产生负压，防止或减缓水锤的危害。

二、特点：

- 1、具有高速、大量排气。采用全尺寸出口、进口具有最大排气、吸气功效。当管道开始进水时，能快速的排出管道中的气体。
- 2、具有快速吸气。当管道内水流中断或产生负压时，主浮球会下落，打开主排气口并快速吸入空气，以保护管道不受损坏。
- 3、排气阀能自动排气自动密封，消除手动操作的安全隐患。
- 4、阀门工作时，不管气压多大、气流流速多快也不会吹堵。
- 5、大排气孔密封为金属浮球与橡胶密封座接触密封，采用双线密封形式，金属浮球首先接触到密封座止口处形成第一道线密封，当压力达到一定时浮球将接触到密封座斜面处形成第二道线密封，确保密封严密。
- 6、采用全金属浮球，能够承受 7.0MPa 的压力测试。

三、技术参数：

- 1、公称压力：1.0MPa；
- 2、适用介质：清水、污水、原水；
- 3、介质温度：0~80℃

四、主要部件材质

阀体、阀盖：球墨铸铁 QT450-10

浮球：不锈钢 304

阀杆：不锈钢 1Cr18Ni9Ti

衬套：尼龙 1010

密封座：Q235A+EPDM

防护罩：碳素钢 Q235

杠杆架：不锈钢

排气阀座：不锈钢

排气阀瓣：EPDM

五、产品的防腐

铸件表面全经高压喷砂除锈后过达到（Sa2.5）级，再进行防腐处理。

1、产品内防腐

阀体内表面清理干净后，用 GZ-2 新型高分子环氧树脂喷涂，厚度达 150-200 μm 该种环氧树脂涂料其卫生条件、附着力和冲击强度均达到国家规定标准，使用寿命不低于 30 年。

GZ-2 型环氧树脂专用涂料，其执行标准为：

卫生条件符合：GB/17219-92 标准

附着力符合：GB1720 标准

韧性符合：GB1731 标准

冲击强度符合：GB1732 标准

硬度符合：GB1730 标准

2、产品外防腐

阀体外表面先刷环氧防锈底漆二遍，再喷涂表面漆，厚度不小于 0.18mm，达到无漏饰、无漆流，色泽明亮、均匀。

偏心半球阀

一、供货范围

某些元件、部件或装置，如果在招标文件中未专门提到，但对于构成一台完整和性能良好的半球阀是必不可少的，这些元件、部件或装置也由投标人提供，其费用包括在设备总价中。

二、采用标准：

设计制造标准：GB/T26146-2010

结构长度标准：GB12221-89

法兰连接标准：GB/T9113-88

产品标志标准：GB12220-89

压力试验标准：GB/T13927-92

球墨铸铁技术条件：GB12227-89

不锈钢技术条件：GB1220-89

铜合金技术条件：GB12225-89

电动装置技术条件：JB/T8528-92

供货要求：GB12252-89

三、结构形式、性能及尺寸

(1) 结构长度：符合 GB/T12221 标准的要求，且按压力、公称直径、功能和材质等要求最小。

(2) 连接方式：法兰连接。且螺栓孔口尺寸、数量和分布圆直径符合 GB/T17241.6 标准要求。

(3) 半球阀密封为金属对橡胶的软密封结构。

(4) 全开时损失系数：0。

(6) 偏心半球阀由阀体、阀盖、偏心曲轴、上（下）轴、阀板密封圈、阀板压圈等主要部件组成，通过偏心阀板旋转 90° 来实现阀门的启闭，起到截断介质的作用。半球阀在开启和关闭的过程中，球冠和阀座没有接触，只有在完全关闭瞬间，球冠才和阀座接触，阀门内部过流部件、调节机构及密封的设计，能充分适应本工程水质的运行条件，并保证在各种运行工况下和规定的使用保证期内安全、可靠。

(7) 半球阀在开启后，偏心轴及球冠应藏于阀体内而不被冲刷。

(8) 阀门成套系统应有足够的强度和刚度，总装安装后，保证动作灵活、全开、全关位置和各调节位置准确。上下游法兰能传递出现的最大轴向力、阀体配有坚固的底座，能把全部垂直荷载包括延伸部件和水的重量等安全的传递到混凝土基础上，能承受开关阀门时作用在阀门上的最大水压并将压力传递至压力钢管上。阀底座容许钢管的少量伸缩带来的位移，底座底面与底板接触面加工光滑。

(9) 阀门阀体坚固耐用。阀体壁厚、内部过流部件厚度考虑在试用期内因含沙水流造成的 2mm 磨损余量的要求。

(10) 密封副球冠应设计为何锋利的刀口，在关闭过程中，能切断杂物。

(11) 半球阀在阀门发生外漏时，能够不拆卸阀门，拆开驱动装置、压板和下端盖，更换 O 型圈。出现内漏时，能够通过调节驱动装置侧面机械限位机构，达到密封效果。

(12) 阀门能在两侧压差为最大静水压时正常可靠的开启，在 1.5 倍的最大静水压下可动水平稳关闭

(13) 阀门的设计、制造及装配都安装最先进的工艺技术进行，阀门的每个部件可在现场安装，两个相同阀门的对应部件能够互换。

(14) 偏心半球阀密封效果良好，保证阀门泄漏量为零，满足 GB/T13927 国家标准。

(15) 偏心半球阀结构合理、强度高，在开启时应保证流道完全畅通，在运行时水损小，在高流速下无任何振动。

(16) 偏心曲轴能达到阀门具有良好的自密封性，水压越大，关闭力也越大。阀座具有自补偿功能。

(18) 偏心半球阀采用上装式结构，阀门内部所有零部件从阀门上部进行安装和拆卸的阀门结构形式。曲轴采用三段式偏心结构，由偏心半球、上阀轴及下阀轴组成。半球阀主阀体上设置吊耳，以便于吊运安装和检修。

四、主要部件材料：

名称	材质	名称	材质
阀体	球墨铸铁 QT450-10	上轴	2Cr13
阀板	球墨铸铁 QT450-10	阀盖	QT450-10
下轴	不锈钢 2Cr13	紧固件	不锈钢
阀板压圈	QT450-10	球冠	不锈钢 2Cr13
阀板密封圈	丁腈橡胶 NBR	定位销	不锈钢 A2-70
阀座	不锈钢硬质合金		

(2) 材料的化学成分、力学性能和质量要求符合标准的要求。

(3) 所有材料卫生条件符合国家标准（GB/17219）要求。

五、产品的防腐及其它

(1) 铸件表面全经高压喷砂除锈后达到（Sa2.5）级，再进行防腐处理。

阀门内外防腐采用无毒无害环氧树脂静电喷涂，具有很强的附着力。

其性能符合：卫生条件符合：GB/T17219-92 标准、附着力符合：GB1720 标准、韧性符合：GB1731 标准、冲击强度符合：GB1732 标准、硬度符合：GB1730 标准。

(2) 阀门的试验方法、检验规则、标志、涂漆和储运符合 CJ/T283、GB/T13927 标准的要求。

球墨铸铁管技术标准

1 标准的遵守

1) DIP 管材设计、生产和检验应遵守 GB/T13295-2013 标准及本条款明确的中国标准；生产 DIP 的材料可按现行的国家标准执行。

2) 当国家标准、行业标准及本合同文件相矛盾时, 应执行高标准。如有异议, 承包人应在开工前向监造人提出澄清要求。

3) 除合同另有约定, 均应采用本技术条款中给出的相关标准和规范, 相关标准和规范的最新版本或修订版本应遵从监造工程师的指令。

2 引用标准和规程规范包括但不限于以下内容:

包括但不限于以下内容: GB/T13295-2019《水及燃气管道用球墨铸铁管、管件、附件》GB/T17457-2009《球墨铸铁管和管件水泥砂浆内衬》GB/T17456.1-2009《球墨铸铁管外表面锌涂层第一部分: 带终饰层的金属锌涂层》

GB / T1348-2009 《球墨铸铁件》

GB/T231-2002 《金属布氏硬度试验方法》

GB/T228-2002 《金属材料室温拉伸试验方法》

GB/T21873-2008 《橡胶密封件给、排水管及污水管道用接口密封圈材料规范》

ISO6892 《金属材料 环境温度下拉伸试验》

ISO6506 《金属材料 布氏硬度测试》

ISO2531-2009 《输水和输气用球墨铸铁管、配件、附件及其接头》

ISO4197 《压力和非压力球墨铸铁管离心水泥砂浆内衬的一般要求》

ISO6600-80 《球墨铸铁管、水泥砂浆离心衬里、新拌用砂浆的成分控制》

ISO4633-2002 《橡胶密封 供水排水和污水管道用密封圈 材料规范》

ISO8179 《球墨铸铁管外涂层标准》

上述引用的技术标准及规范, 在执行过程中如有新版本颁发及代替时, 即按新颁发的版本执行, 各标准及规范参数有冲突时, 按最严格标准执行。

ISO2531-2009 《输水和输气用球墨铸铁管、配件、附件及其接头》

GB/T13295-2013《水及燃气管道用球墨铸铁管、管件、附件》

GB / T1348-2009 《球墨铸铁件》

ISO6892 《金属材料 环境温度下拉伸试验》

GB/T228-2002 《金属材料室温拉伸试验方法》

ISO6506 《金属材料 布氏硬度测试》

GB/T231-2002 《金属布氏硬度试验方法》

ISO4197《压力和非压力球墨铸铁管离心水泥砂浆内衬的一般要求》

ISO6600-80《球墨铸铁管、水泥砂浆离心衬里、新拌用砂浆的成分控制》

ISO4633-2002《橡胶密封 供水排水和污水管道用密封圈 材料规范》

ISO8179 《球墨铸铁管外涂层标准》

GB/T21873-2008 《橡胶密封件给、排水管及污水管道用接口密封圈材料规范》

上述引用的技术标准及规范，在执行过程中如有新版本颁发，即按新颁发的版本执行。

2.1.3 承包人的质量控制

球墨铸管材及管件应采用同一厂家生产，成交人中标后须提供必要的证明文件。

1 质量保证体系

(1) 质量保证

承包人在整个合同期内，应建立健全规范化的质量管理和质量保证体系，制定并执行质量计划和质量保证措施，承包人的质量保证模式应在其投标文件中陈述。

(2) 质量管理和质量体系要素

承包人应建立质量保证和质量控制（QA/QC）计划，包括最新的质量保证和质量控制的监测程序、测试设备和合格的人员。

(3) 监造工程师对运行的评估

监造工程师有权对承包人的质量保证体系运行的有效性进行监督、检查和评价，并要求改进。

2 采购质量控制

(1) 承包人应制定采购管理制度，并根据工程进度进行采购。承包人原材料，并应附有产品质量合格证明及相应理化指标文件。

(2) 承包人应事先对材料供应商进行评价，证实其有能力供应满足本规范的产品，并能按计划供货。

(3) 承包人应对其采购的货物进行检查，不合格的货物不应进入承包人的现场储存仓库。

(4) 承包人应提供机会和协助使监造工程师能在任何时间参加或单独进行对货物采购的验证。监造工程师的验证不免除承包人提供合格货物的责任。

(5) 承包人的主要生产设备在投入使用前，应在监造人的见证下进行调试检验；生产、检验用的所有仪器、仪表、试验设备等应由当地的法定计量检测部门进行率定，并在有效期内使用。

(6) 承包人的原材料在正式使用前应由监造人批准，监造人有权送交其它有检验资质的材料实验室进行检验验证。

3 制造质量控制

(1) 承包人应结合 DIP 生产制定详细的生产作业指导书、检验作业指导书。

(2) 承包人应根据工序生产配备足够的质检员，进行各工序产品的检验，不合格产品不能进入下一道工序。

(3) 承包人应为监造工程师在任何时间对任何工序抽检提供条件和必要的劳务。

2.1.4 测试实验室工作

1 承包人的实验室

承包人应自备实验室，以完成技术规范约定的（或承包人认为必要的）检查和测试工作。

(1) 设施

实验室应根据监造工程师批准的要求，除配备满足采集、处理和测试样品要求的常规试验设备外，还应具备砂浆保护层吸水率试验设备以及具有接头密封试验、三点法荷载试验和内水压试验等设备。

这些设备应能对各种钢材和混凝土等本技术规定的和规范中作为设计基础资料必须进行的所有测试项目进行测试，且可为所有原材料进行单独测试。

所有实验设备应按中国法律法规规定由技术质量监督部门检验合格，在规定的周期内使用。仪器、设备应按规定标识，检验合格证明报监造工程师检查批准后才能使用。

(2) 提交

承包人应将实验室用于测试的所有仪器和设备的清单，包括名称、型号、生产厂家、制造日期、出厂编号、灵敏度、量程、用途及现状等提交监造工程师。

(3) 人员素质及管理

管理人员和实验人员应有相应的资质和 5 年以上的类似工作经验，能熟练地进行实验项目操作。

实验室人员的姓名、性别、年龄、国籍、学历、职称、专业工作年限、专业特长、资质证明等基本资料应提交监造工程师审查批准。合同期内，如果根据监造工程师的意见，某一职员不胜任，或谎报资质，则承包人应按监造工程师的意见予以辞退或更换。

2 实验室资质

DIP 管厂配合生产的实验室须达到国家级水平并通过国家相关机构认证。

3 承包人的责任

(1) 承包人应按监造工程师的要求，提供测试和检查结果复印件。监造工程师可以不受阻碍地进出该实验室。承包人应为监造工程师抽查实验提供条件，并在其实验室内设有专供监造工程师使用的办公室。

(2) 对于监造工程师要求检查、测试和取样的作业，应在计划实施日期之前 3 个工作日内通知监造工程师。

(3) 按监造工程师指示进行重新测试。必要时，监造工程师可使用承包人实验室的设施和材料重新测试。必要时，监造工程师也可委托第三方重新测试。

(4) 对承包人无法承担的某些特殊试验检测项目，承包人可委托社会上有相应资格、并经过认证的实验室进行测试，但须经监造工程师批准。

2.1.5 驻厂监造工程师

承包人应为驻厂监造工程师提供足够的办公室、生活用房及相应的设施。

2.1.6 记录文件

2.1.6.1 文件和样本的保存

(1) 在现场办公室保存记录文件和样本。提供文件夹、格状文件分类架以及安全的储存处来放置记录文件和样本。

(2) 以整齐、较大的印刷体为每份文件标上“工程记录”标记。

(3) 保存记录文件于清洁、干燥且字迹清楚的状态，勿将记录文件用于施工目的。

(4) 保存记录文件和样本以备监造工程师随时检查之用。

2.1.6.2 记录

随着供管进程，同步记录资料应包括但不限于以下内容：

(1) 在生产厂应完整记录和保留用于本合同项下所采用 DIP 的原材料检验、生产过程检验的所有记录文件（包括原材料检验报告、工序检验报告、缺陷处理记录、成品管检验报告等详细资料），并完整填写质量追溯表；在管道储存区还应有管材到货、检验、交接、质量状况记录等文件。包括：

详细配管图、管道生产供应进度计划及有关变更；

合同中未说明的细节；

与车间图和修改有关的参考标准。

(2) 记录文件的格式应由监造工程师批准。

2.1.6.3 提交

合同结束时，将记录文件提交监造工程师，除原始资料外，还应提供必要的电子文档。

2.2 DIP 管厂及相关设备

承包人在签署合同协议书后 7 天内向监造工程师提交以下报告供核查。

2.2.1 DIP 管厂的生产能力的报告

承包人应就满足本合同要求的 DIP 管厂的生产能力提交详细的报告，其内容包括但不限于：

- (1) 管厂每条生产线的日产、月产、年产量。
- (2) 管厂的生产面积和存储面积、用电计划与供电方案、用水量与供水方案。
- (3) 生产设备配备；与防腐相关的配合措施。
- (4) 管厂的人员组织机构（包括人员的资格和工作经历）。
- (5) 质量保证和根据本工程特点，提出提高管材质量、延长使用寿命的合理化建议。
- (6) 生产进度安排和保证进度计划实施的措施。
- (7) 相关机构出具的证明，证明其具备供货保障的能力。

2.2.2 DIP 厂设备的报告

承包人应就满足本合同要求的 DIP 厂的设备提供详细的报告，其内容包括但不限于：

- (1) 主要设备的数量、性能指标。主要设备包括但不限于：
 - 离心机
 - 退火炉
 - 喷锌机
 - 打压机
 - 水泥涂衬
 - 水泥养生
 - 涂敷沥青
- (2) 设备的生产能力（以本合同的 DIP 为标准的班、日、月及年生产能力）。
- (3) 设备的新旧程度。
- (4) 质量保证措施。
- (5) 设备维护检修制度等。

2.2.3 DIP 管厂供管经历

承包人的 DIP 管厂应有能力生产承包人需要的、本技术规范要求的合格的 DIP 管道。工作内压为 1Mpa 外荷载为覆土 1.0~6.0m 的土压力、临时堆土压力、汽车活荷载。生产的 DIP 管道包括但不限于以下内容：

- (1) 工作内压下不同外压等级的埋地铺设的 DIP。
- (2) 工作内压下不同外压等级的管件、接口连接件、弯头等。

(3) 在相同工作压力和公称管径或相似条件下有 2 个以上运行并超过 2 年, 已证明安全可靠。

(4) 在相同或相似的条件下, 非规范规定的接口形势的工程实例不少于 2 处。并超过三年以上, 已证明安全可靠。

(5) 在管道穿越沟渠、道路时, 提供可行的方案, 并已被工程实例证明是可靠的。

2.3 采购技术要求

2.3.1 采用离心铸造工艺

管材及管件应符合 ISO2531-2009、GB/T13295-2019 标准要求; 管体内外须涂敷防腐材料, 外表面涂敷沥青、电弧喷锌符合 ISO8179 标准要求, 内衬喷涂水泥砂浆符合 ISO4179 标准要求; 橡胶密封圈应符合 ISO4633 标准要求。球墨铸铁管(压力管道)应具有特种设备制造许可证(B 级或 B 级以上)及相关鉴定材料。

2.3.2 管道内壁

管道内壁应光滑, 符合 ISO4179 要求。

2.3.3 管材连接方式

滑入式(T 型)橡胶密封圈接口, 特殊地段可以考虑其他接口型式, 其他型式接口与 T 型接口必须为同一品牌。

2.3.4 管材壁厚等级

管材壁厚等级 K=9; 三通、四通类管件壁厚等级为 K=9, 其余类管件壁厚等级按生产工艺水平及经济性控制, $K \geq 9$ 。

2.3.5 管道、管件的质量

严格控制管道及管件生产工艺特别是关键工艺, 最终产品达到 ISO20531、GB13295 中提出的机械性能指标, 如抗拉强度、延伸率、尺寸偏差、重量偏差等等; 锌层按喷锌量 $\geq 130\text{g/m}^2$ 控制; 出厂管道不允许出现气孔、重皮、缩颈等铸造缺陷, 不允许对缺陷管道进行焊补和胶补后出厂; 管道铸造后经适当的热处理以达到要求的机械的性能, 管子应能进行切割、钻孔等机械加工。

2.3.6 偏差要求符合 GB/T13295 有关规定。

1 连接件偏差

管材及管件的插端外部直径的正偏差不应大于 1mm。

2 壁厚偏差

管材及管件壁厚为 6 mm 时, 负偏差为 1.3 mm;

管材及管件壁厚大于 6mm 时, 负偏差为 $(1.3+0.001\text{DN})\text{mm}$ 。

3 长度偏差

管材每根管标准有效长度为 6m;

标管有效长度最大允许偏差及管件长度允许参照 GB/T13295-2008 有关规定执行。

4 承口深度偏差

T 型管材与管件承口深度偏差均参照 GB/T13295-2008 有关规定执行。

5 重量允许偏差

参见 GB/T13295-2008 有关规定。供货时按标准重量计算。

管材的重量允许偏差:

DN (mm)	标准重量偏差 (%)
≤ 200	-8
> 200	-5

6 管件及附件的偏差

弯管、带支管的管件及异形管件重量允许偏差为-12%; 其余管件及附件重量允许偏差为-8%; 正偏差不作要求。

2.3.7 平直度

当管子在约为管长 2/3 间距的两个台架上进行滚动检查时, 最大的偏差 f_m 不应大于管有效长度 L 的 0.125%, 即: $f_m (\text{mm}) \leq 0.125\%L$ 。

2.3.8 力学性能

球墨铸铁管的力学性能应符合 ISO2531 标准规定: 抗拉强度 $\geq 420\text{N/mm}^2$, 抗弯强度 $\geq 590\text{N/mm}^2$, 延伸率 $\geq 10\%$ 。

管件的力学性能符合 ISO2531 标准规定: 抗拉强度 $\geq 400\text{N/mm}^2$, 延伸率 $\geq 5\%$ 。

2.3.9 化学成分

球墨铸铁管的磷含量不得大于 0.05%, 硫含量不得大于 0.02%。

2.3.10 水压试验

球墨铸铁管及管件在涂敷前逐个进行水压试验, 试验压力数值应符合 GB/T13295-2013 标准规定的内容。

2.3.11 橡胶圈

橡胶圈采用 100%三元乙丙橡胶, 执行 ISO4633-200 标准。

2.3.12 内外防腐

所有的管道、管件及附件内外应有涂敷, 管体内表面涂敷要求水泥砂浆衬里, 外表面涂敷沥青或其它防腐材料, 涂敷应快干且粘附性好, 不得起皮。

内壁涂敷：管内涂料不得含有任何溶于水的成份，不得含有任何有毒成份，投标人应出具有资质的第三方（省级以上卫生防疫站）对管道防腐卫生质量鉴定证书。水泥砂浆衬里管的技术要求应满足 IS04197《压力和非压力球墨铸铁管-离心水泥砂浆内衬的新涂敷砂浆材料控制》。

外壁涂敷：管外涂锌，采用含锌量不小于 99%金属或含锌量不小于 85%的固体富锌料片，喷涂金属锌层的重量不小于 $130\text{g}/\text{m}^2$ ，喷涂富锌料片涂层的重量不得小于 $150\text{g}/\text{m}^2$ ，在涂锌防腐基础上在涂敷沥青漆，执行 IS08179《球墨铸铁管外涂层标准》的标准，承口做喷锌防锈处理工艺，喷涂沥青漆平均厚度不小于 $70\mu\text{m}$ ，最小厚度不小于 $50\mu\text{m}$ 。

2.3.13 标记

每根管、管件和附件有以下标记：a) 生产厂商，b) 公称直径、c) 生产批次号（序号）。

2.4 球墨铸铁管的检验和验收条件

2.4.1 球墨铸铁管及管件出厂前，由承包人技术监督部门进行检查和验收，交货时应向发包人提交厂内检验报告。

2.4.2 球墨铸铁管及管件应按批次进行检查和验收，每批应由同一公称直径、同一接口形式、同一厚度等级分类、同一尺寸长度及同一退火制度的球墨铸铁管及管件组成。

2.4.3 球墨铸铁管及管件的尺寸、表面质量、水压试验和防腐涂层质量应逐根进行检查并符合 IS02531 标准规定。

2.4.4 球墨铸铁管及管件的重量应按 IS02531 理论重量抽样检查。

2.4.5 球墨铸铁管及管件的机械性能应按 IS02531 或 GB/T13295 的要求进行试验。

2.4.6 球墨铸铁管及管件的尺寸和形状应采用具有 1/10 毫米精度的卡尺、样板或其它量具进行测量。

2.4.7 球墨铸铁管及管件的表面质量和防腐涂层质量符合国际标准 IS04179、IS08179 及中华人民共和国有关标准、规范，含锌量不小于 99%，喷涂金属锌层的重量不小于 $130\text{g}/\text{m}^2$ 。

2.4.8 球墨铸铁管及管件的化学分析应按《钢铁及合金化学分析方法》的规定执行。

2.4.9 在涂覆防腐层前每支直管及管件均应根据 IS02531 或 GB/T13295 的要求采用可靠的方法，在厂内进行水压试验，试验前直管及管件的外表面应干燥，稳压时间不低于 15 秒，此时不得有渗漏冒汗或其它不合格现象。

2.5 复验和判定规则

如果力学性能试验结果低于所规定的最小数值，就应该从同一批管子上再另取两根试样，这些试样也应满足同样的技术条件，复检合格后该批管可以交货。复验不合格时，在同一批次的退火球墨铸铁管及管件中另取数倍数量的试样管，检查该不合格项目，复验合格者可以交货，如复验仍不合格（即使仅有一项指标不合格），采购人将拒收该整批球墨铸铁管或管件。

2.6 现场验收

2.6.1 采购人根据球墨铸铁管及管件的技术标准的要求逐项、逐根清点验收。

2.6.2 每批管子或管件到货后，由采购人委托当地质检部门按技术标准规定抽取三个以上的试件做相应检验，检验结果符合标准规定的方可验收，抽检费由中标人负责。

2.6.3 采购人按照 GB50268-2008《给水排水管道工程施工及验收规范》最终验收。

2.6.4 采购人将根据招标文件条款及附件、中标人的投标文件和采购合同进行货物品牌、规格、数量等方面的验收，验收时承包人代表必须在场。

2.6.5 验收完毕后，验收单位将出具相关的验收合格证明。

2.6.6 承包人将对不合格的产品进行无偿更换。

2.7 球墨铸铁管的储存、装运和交货

本合同要求的球墨铸铁管及异型管、配件的运输、现场储存要求和管道的交接。

2.7.1 提交的审查

承包人须提交管道运输的详细计划报监造工程师审核，该计划应在承包人开始管道运输前的 7 天前提交，并得到监造工程师批准，提交的计划包括但不限于以下内容。

- (1) 运输方式。
- (2) 运输能力。
- (3) 装运过程中的安全保证措施。
- (4) 交接方式、交接时间等。

2.7.2 实施

2.7.2.1 管道制造、运输同安装要求的一致性

(1) 承包人应当按照配管图设计、结合安装承包人的作业安排,合理、均衡地生产所需的管道,包括标准 DIP、异型管和必须的配件。

(2) 本合同承包人应当密切配合安装承包人,按照所需管道不同的品种、类型,运送至配管图设计确定的待安装现场的指定地点存放,避免二次搬运。

(3) 监造工程师负责管道制造同安装之间的供、需协调。承包人应当听从监造工程师的安排和调度。

(4) 制管厂应当有必要的贮存场地,以调节供、需差额。

2.7.2.2 管道装卸、运输

承包人应负责管道从出厂至交接现场的运输工作。这些工作包括但不限于以下内容。

(1) 承包人与公路等部门的运输协议及其他协调工作。

(2) 管道在验收移交前的保管。

2.7.2.3 管材的运输和储存要求

(1) 管材搬运必须采用尼龙带、宽帆布吊索或加垫吊索、宽加垫叉斗以及经过特殊设计的滑动垫木装车设备。

(2) 吊装时,严禁用钢丝绳穿心吊,应采用足够多的吊绳分层搁放管材,不使某个支撑点荷载过大。

(3) 长途运输时,管材的承口、插口段应妥善包扎,以防管材滚动碰伤。路况不好时应减速慢行。

(4) 当管壁太薄,在运输过程中不能保持其圆度时,应使用管内横撑,也可以在管内使用仿形挡块承受荷载。

(5) 严禁直接将管材从运输车上滚落或掉落在地面上。

(6) 管材应按不同型号、工作压力、覆土深度分别存放,禁止叠层混放。

(7) 管材存放时两处垫物支点距管端距离不超过管长的 1/5。

2.7.2.4 管道的交接和验收

(1) 承包人应将管道运输至监造工程师指定的交货现场,经监造工程师检查、验收后进行交接。监造工程师的检查、验收不排除承包人对管道本身质量所应承担的责任。运到交接现场的管道经检验不合格,将被拒收。

检查验收后,合格管材进行交接。由土建承包人负责工地管材保管。

(2) 交接的产品证书

承包人应出具产品合格证书以证明生产和试验的每节管道符合本技术规范规定的所有适用条款,这些证书应包括但不限于以下内容。

- ① 质量体系证书
- ② 产品质量证书。
- ③ 安全健康体系证书。
- ④ 环境体系证书。
- ⑤ 测量设备体系证书。
- ⑥ 合格证。
- ⑦ 检验报告。
- ⑧ 国家钢铁研究所检验报告。

⑨ 生产日期和管材出厂日期，生产厂厂名、生产许可证及商标，生产厂质量检验员及检验部门签章。

3 交接清单。

管材交接时必须填写经监造工程师签收的交接清单，该清单和管材出厂验收合格资料作为发包人支付货款的凭据。

一、采用标准

- 1、设计制造标准：GB12232-89
- 2、结构长度标准：GB12221-2005
- 3、产品标志标准：GB12220-2005
- 4、压力试验标准：GB/T13927-2008
- 5、碳钢技术条件：GB700-2005
- 6、不锈钢技术条件：GB1220-84
- 7、铜合金技术条件：GB12225-2005
- 8、球墨铸铁技术条件：GB12227-2005
- 9、通用阀门供货条件：GB/T12252-89
- 10、法兰制造标准：GB/T17241.6-2008
- 11、生活饮用水输配水设备及防护材料安全性评价标准：GB/T17219-98

二、压力试验标准

	试验压力	保持时间	质量保证
阀体强度试验	公称压力的 1.5 倍	≥180S	无变形、无渗漏现象
密封性能试验	公称压力的 1.1 倍	≥120S	泄漏量为零

三、产品材质

阀体、阀盖：球墨铸铁 QT450-10

闸板：球墨铸铁 QT450-10 包覆丁腈橡胶

传动丝杠：不锈钢 2Cr13

丝杠螺母：铝青铜 ZQAL9-4

密封环：丁腈橡胶（NBR）

填料箱：球墨铸铁 QT450-10

填料压盖：球墨铸铁 QT450-10

填料：橡胶

手轮：球墨铸铁 QT450-10

四、结构特点

- 1、阀体、阀板采用球墨铸铁 QT450-10 铸造 成型。丝杆螺母镶嵌在阀板内，阀板上升时丝杆保持原位转动，不轴向移动，即为暗杆式。
- 2、阀板以球墨铸铁为骨架，外采用进口硫化技术，几何形状精确，附着力强，不易脱落，最小包覆厚度不小于 3mm，弹性形变好，密封性能极佳。
- 3、阀座及阀板密封面为一对密封副，其密封形式为楔式双向密封，结构合理，启闭力小于 150N，泄漏量为零。
- 4、阀底通道采用平底式，避免杂物聚集而关闭不严，流阻为最小。
5. 顺时针方向为关闭，相反则开启，启闭力不大于 150N.m。

五、产品防腐处理

铸件表面全部进行喷砂处理达到无杂物、无油垢、无粘砂、无锈斑后再运行防腐处理。除锈等级达到 Sa2.5 级。

1. 内防腐

阀体内过流表面、阀板（密封带除外）清理干净达到无锈蚀、无油垢，除锈等级达到 Sa2.5 级后，均采用无毒环氧树脂高分子专用涂料喷涂，喷涂厚度不小于 0.25mm，该种环氧树脂涂料其卫生条件、附着力和冲击强度均达到国家规定标准。

其执行标准为：

卫生条件符合：GB/T17219-92 标准

附着力符合：GB1720 标准

韧性符合：GB1731 标准

冲击强度符合：GB1732 标准

硬度符合：GB1730 标准

2. 产品的外防腐：

产品外表面先饰防锈底漆两遍，再饰面漆，漆膜厚度不小于 0.25mm。达到无漏饰。无流柱，色泽鲜亮，光滑。

注：本项目招标工程项目须达到现行中华人民共和国以及省、自治区、直辖市或行业的工程建设标准、规范的要求。

第六部分 工程量清单、图纸

（电子版另附）

第七部分 合同条款及格式

建设工程施工合同 (示范文本)

住 房 城 乡 建 设 部
国家工商行政管理总局 制定

第一节 合同协议书

发包人（全称）：博爱县清华水务有限公司

承包人（全称）：_____

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国建筑法》及有关规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程工程施工及有关事项协商一致，共同达成如下协议：

一、工程概况

1.工程名称： 农夫山泉（博爱）厂区内原供水管道迁改工程。

2.工程地点： 博爱县 。

3. 工程立项批准文号：

4.资金来源： 本级财政资金 。

5. 工程内容：

6.工程承包范围：_____；

二、合同合同履行期限

计划开工日期： 年 月 日。

计划竣工日期： 年 月 日。

合同履行期限总日历天数： 日历天。合同履行期限总日历天数与根据前述计划开竣工日期计算的合同履行期限天数不一致的，以合同履行期限总日历天数为准。

三、质量标准

工程质量符合 合格 标准。

四、签约合同价与合同价格形式

1. 签约合同价为：

人民币(大写) (¥_____元);

其中：

(1) 安全文明施工费：

人民币(大写) (¥ 元);

(2) 材料和工程设备暂估价金额：

人民币(大写) (¥ 元);

人民币(大写) (¥ 元);

(3) 暂列金额：

人民币（大写）_____（¥_____元）。

2. 合同价格形式：总价合同

五、项目经理

承包人项目经理：_____。

六、合同文件构成

本协议书与下列文件一起构成合同文件：

- (1) 中标通知书（如果有）；
- (2) 投标函及其附录（如果有）；
- (3) 本合同专用合同条款及其附件；
- (4) 本合同通用合同条款；
- (5) 技术标准和要求；
- (6) 图纸；
- (7) 已标价工程量清单或预算书；
- (8) 其他合同文件。在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分。

上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，应以最新签署的为准。专用合同条款及其附件须经合同当事人签字或盖章。

七、承诺

1. 发包人承诺按照法律规定履行项目审批手续、筹集工程建设资金并按照合同约定的期限和方式支付合同价款。
2. 承包人承诺按照法律规定及合同约定组织完成工程施工，确保工程质量和安全，不进行转包及违法分包，并在质保期及保修期内承担相应的工程维修责任。
3. 发包人和承包人通过招投标形式签订合同的，双方理解并承诺不再就同一工程另行签订与合同实质性内容相背离的协议。

八、词语含义

本协议书中词语含义与第二部分通用合同条款中赋予的含义相同。

九、签订时间

本合同于_____年____月____日签订。

十、签订地点

本合同在_____签订。

十一、补充协议

合同未尽事宜，合同当事人另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十二、合同生效

本合同自发包方和承包方的法定代表人或其授权委托人在协议书上签字并盖单位章后生效。

十三、合同份数

本合同一式陆份，均具有同等法律效力，发包人执叁份，承包人执叁份。

发 包 人：（公章）

承 包 人：（公章）

法定代表人或其委托代理人：

（ 签字 ）

组织机构代码：_____

地 址：_____

邮政编码：_____

法定代表人：_____

委托代理人：_____

电 话：_____

传 真：_____

电子信箱：_____

开户银行：_____

账 号：_____

法定代表人或其委托代理人：

（ 签字 ）

组织机构代码：_____

地 址：_____

邮政编码：_____

法定代表人：_____

委托代理人：_____

电 话：_____

传 真：_____

电子信箱：_____

开户银行：_____

账 号：_____

第二节 通用条款

采用标准合同文件中通用合同条款（此处略）

第三节 专用合同条款

采用标准合同文件中专用合同条款（此处略）

第八部分 附件一谈判响应文件格式

_____(项目名称)

谈判响应文件

(采购编号: _____)

谈判供应商: _____(单位电子签章)

法定代表人(或委托代理人): _____(签字或盖章)

日 期: 年 月 日

目 录

(格式自拟)

附件1:

谈判报价函

致：博爱县清华水务有限公司

1、根据已收到的（项目名称）、（采购编号）谈判文件及有关纪要通知，我方经考察施工现场和研究上述工程谈判文件后，愿按照谈判文件中要求的条件和内容完成全部工程。总价为人民币（大写）_____（小写）¥_____元。合同履行期限为_____日历天，按照合同约定实施和完成承包工程，质量标准达到_____。

2、我方递交的谈判响应文件，在谈判文件规定的有效期内有效，在此期间我方若中标，将受此约束。

3、成交通知书和本谈判响应文件构成约束我们双方的合同。

4、我方明白采购人不一定接纳最低谈判报价，也不需要采购人解释选择或否决任何谈判供应商的原因和理由。

谈判供应商：（单位电子签章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）

年 月 日

附件2:

(1) 第一轮报价表

说明：供应商单位应将报价填入下表并按要求签字盖章，第一轮报价表要附在响应文件中。

项目名称	
供应商名称	
响应内容	
谈判报价（元）	大写：人民币_____ 小写：¥ _____
工期 （合同履行期限）	_____ 日历天
质量标准	
质保期	
谈判有效期	
项目经理	
证书编号	

谈判供应商（单位电子签章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日

(2) 已标价工程量清单
(加盖供应商印章)

(3) 第二轮报价表

说明：第二轮报价表（附已标价工程量清单）加盖公章。

项目名称	
供应商名称	
响应内容	
第二轮谈判报价 (元)	大写：人民币 _____ 小写：¥ _____
工期 (合同履行期限)	_____ 日历天
质量标准	
质保期	
谈判有效期	
项目经理	
证书编号	

谈判供应商（单位电子签章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

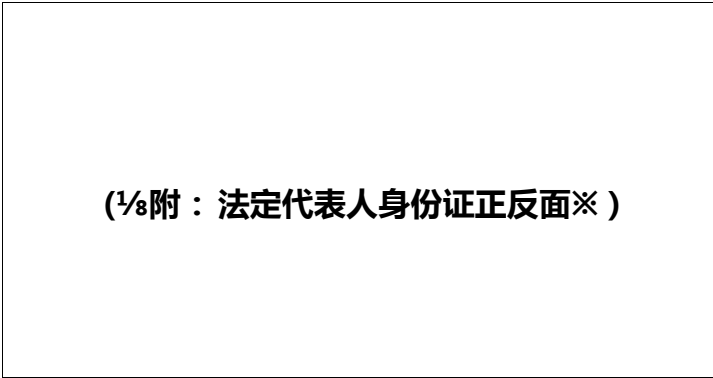
年 月 日

注：投标供应商在系统进行第二轮报价时，须提交第二轮报价表和已标价工程量清单电子版(PDF格式)。

附件3：

法定代表人身份证明

供应商名称：_____
单位性质：_____
地址：_____
成立时间：_____年____月____日
经营期限：_____
姓名：_____性别：_____年龄：_____ 职务：_____
系_____（供应商名称）的法定代表人。
特此证明。



年 月 日

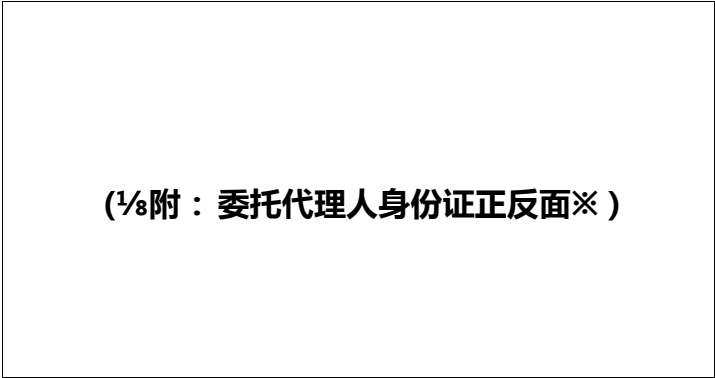
附件4：

授权委托书

本人_____（姓名、签字）系_____（供应商名称）的
法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方
名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项
目名称）项目响应文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____

代理人无转委托权。



供应商：（（单位电子签章））

法定代表人：（签字或盖章）

委托代理人：（签字或盖章）

年 月 日

附件5:

供应商资格证明承诺函

致(采购人): _____

供应商名称: _____

统一社会信用代码: _____

供应商地址: _____

我单位自愿参加本次政府采购活动, 严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规, 依法诚信经营, 无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺:

- 一、我单位具有有效的营业执照(三证合一);
- 二、我单位符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件:
 1. 我单位具有符合采购文件资格要求的独立承担民事责任的能力;
 2. 我单位具有符合采购文件资格要求的财务状况报告;
 3. 我单位具有符合采购文件资格要求的依法缴纳税收和社会保障记录的良好记录;
 4. 我单位具有符合采购文件资格要求的履行合同所必需的设备和专业技术能力;
 5. 我单位参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录。

三、我单位符合有效期内的供应商须具有有效期内的市政公用工程施工总承包叁级及以上资质, 且同时具有中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证(压力管道), 具有有效的安全生产许可证, 并在人员、设备、资金等方面具备相应的施工能力; 我单位项目经理应具备市政公用工程专业贰级及以上注册建造师执业资格; 项目技术负责人须具有相关专业中级及以上技术职称;

若我单位承诺不实, 自愿承担提供虚假材料谋取中标、成交的法律责任。

承诺供应商(单位电子签章): _____

法定代表人或委托代理人(签字或签章): _____

日期: ____年__月__日

附件6:

谈判承诺函

我单位对_____项目（采购编号：_____）投标行为做出承诺，保证所提交材料的真实性。

我单位承诺：

1、在响应文件递交截止时间后至确定成交人的谈判有效期内，我单位不得要求退出竞标或者修改响应文件且对递交的响应文件负责，受其约束。

2、若我单位中标，在接到成交通知书后，除因不可抗力因素外，及时按规定与采购人签订合同并认真履约。

3、非因不可抗力因素放弃成交或未按规定期限与采购人签订合同，愿赔偿采购人由此造成的损失（损失费由采购人按相关规定计算），并愿接受采购金额千分之五以上千分之十以下罚款、列入不良行为记录名单、在 1 至 3 年内禁止参加政府采购活动、给予通报的处罚。

4、不存在法律法规规定的其他违法违规行为。

谈判供应商单位名称（单位电子签章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日

附件7：施工组织设计和项目管理机构

附件8：优惠条件及服务承诺

附件9:

项目经理无在建工程证明

(采购人名称) :

我方在此声明,我方拟派往_____ (项目名称)的项目经理_____
(姓名、身份证号) 现阶段没有担任任何在施建设工程项目的项目经理。

我方承诺上述信息的真实和准确性,并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

特此承诺!

谈判供应商: _____ (单位电子签章)

法定代表人或委托代理人: _____ (签字或盖章)

年 月 日

注:若有在建项目变更请务必在文件中附上有关变更的证明材料,否则视为无变更。

附件10:

反商业贿赂承诺书

在 _____（项目名称、采购编号）_____采购活动中，我单位郑重承诺：

一、公平竞争参加本次谈判活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品、有偿证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我单位及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

谈判供应商：（单位电子签章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）

年 月 日

附件11：谈判文件要求的及谈判供应商认为需要加以说明的其他资料

1、中小企业声明函（格式见附件）

2. 其他材料。

附件：中小企业声明函

中小企业声明函（工程）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（电子签章）：

日 期：

注：

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2. 填写前请认真阅读《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）和《关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46号）相关规定。

3. 未按上述要求提供、填写的，评审时不予以考虑。

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将依据《河南省采购合同融资工作实施方案》（豫财购[2017]10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

焦作市政府采购合同融资合作企业

序号	企业名称	联系人	电话
1	农行焦作分行	张军萍	13598526103
2	中行焦作分行	曹阳	13839118160
3	建行焦作分行	王世峰	2630018
4	邮政储蓄焦作市分行	李天祥	2981968135
5	中旅银行	周建林	2116963158
6	中信银行焦作分行	陈韦翰	18539139326
7	中国光大银行焦作分行	王海滨	13598534626
8	中原银行焦作分行	赵伟	8796520157
9	广发银行焦作分行	孙培旺	17335715737
10	焦作市中站区亿利小额贷款有限公司	慕骞	18839193857
11	焦作市中站区富多多小额贷款有限公司	李国华	18537409046

备注：融资服务机构名单和人员联系方式会随时变化。具体情况可登录“焦作市政府采购网”政府采购合同融资平台查询。