

采购需求

一、项目概况

温县农业农村局河南省温县2024年玉米单产提升工程项目主要采购内容为：
采购智控水肥一体化设备及田地管网配套设施200套。

二、采购项目预（概）算

总 预 算：3194298.00元。

最高限价：3194298.00元。

三、技术商务要求

（一）技术要求：

1、采购内容：采购智控水肥一体化设备及田地管网配套设施200套。

2、采购设备清单及技术参数要求：

序号	设备名称	技术规格要求	单位	数量
1	物联网首部枢纽智控水肥一体化装备	★技术参数 1 水肥控制柜 1 台，其中 （1）柜体规格尺寸：≥1100mm*360mm*600mm，1mm 厚镀锌钢板，柜体预留外接电源插座，急停按钮； （2）供电参数：电源 AC220V/AC380V； （3）通讯方式：除了传统通讯模块外，支持 4G/5G 无线通讯等无线通讯模式； （4）传输方式：RS485 及 RS232 接口，系统预留各种通讯接口可作为云计算节点嵌入到智慧农业信息化平台； （5）灌溉模式：一键操作（自动搅拌、施肥、灌溉）、个性化设置（根据需求，自行设置灌溉时长及轮灌组周期）；	套	200

	(6) 施肥模式：支持单路/多路施肥通道控制，施肥流量控制，可自动施肥、管道冲洗； (7) 智能语音：实现用户与灌溉设备的语音交互功能，为用户提供一种更为智能、便捷的操作模式； (8) 操作界面集成阀门控制、灌溉控制、施肥系统、排沙系统、四情监测等； (9) 7 寸高清触摸屏：中文人机交互界面，便于操作，触摸屏可在线 OTA 升级； (10) 具有水肥机相序保护装置可自动识别电源的相序，检测到相序错误时设备无法启动； (11) 本地端四种控制模式：手动控制、语音控制，远程电脑端控制，手机端控制； (12) 预留“农业四情（气象环境监测站、苗情监测站、虫情监测站、孢子监测站）及各个云平台”数据接口； (13) 过滤器自动排沙控制：根据外部触发或定时进行排沙，有效解决灌溉过程中的过滤系统易堵塞问题； (14) 内置 GPS 北斗定位系统，运行中数据实时上传至电脑端服务平台及手机端； (15) 电子围栏功能，移动式首部位位置偏移时，软件提示地点变化，探测距离 5m。 技术参数 2 防护厢体 1 套，其中： (1) 规格尺寸：2000mm×1200mm×1450mm（长×宽×高）； (2) 厢体为 1mm 厚镀锌钢板，外喷绿、白相间防静电塑粉一层； (3) 长边两面均手动双开门，门洞尺寸为 1200mm×1300mm，并配置两把 AB302 锁；		
--	--	--	--

	(4) 箱体各个转角均有斜面磨角处理，形成良好的视觉效果； (5) 两侧预留 3 寸进、出水口洞口，1 寸排污口； (6) 四面均设有蜂窝状通风孔，长边两面各设两处，洞口尺寸为 30*35mm，短边两侧各设一处，洞口尺寸为 40*50mm； (7) 为了方便后期内部设备检修，两个短边厢板均为活动板，用 M6 镀锌螺钉进行固定。 技术参数 3 离心过滤器 1 套，其中： (1) 主体材质：Q235 碳钢材质，耐腐蚀、耐酸碱，抗沙石冲击坚固耐用； (2) 进、出水口连接管道尺寸 DN80，卡箍、内丝接口； (3) 流量 30-50m³ /h； (4) 0.2MPa≤工作压力≤0.5MPa； (5) 除砂效果：砂石去除率 92%~98%； (6) 储砂罐容积 16L，具有自动排沙功能和手动排沙功能。 技术参数 4 网式过滤器 1 套，其中： (1) 主体材质：Q235 碳钢材质，坚固耐用； (2) 2 组网式过滤单元组合而成；内含 4 节不锈钢过滤网； (3) 0.2MPa≤工作压力≤0.5MPa； (4) 过滤精≥80 目； (5) 进、出水口连接管道尺寸 DN80，卡箍、内丝接口； (6) 流量 30~50m³ /h。 技术参数 5	
--	---	--

	施肥桶 1 套，其中： （1）容积 300L，直径 700mm，高度 800mm； （2）采用 LDPE 材质，具有抗老化、抗紫外，耐低温； （3）桶身全型号外刻容量刻度，方便配料； （4）桶底底部设置 DN25 手动球阀，作为排污口。 技术参数 6 施肥搅拌电机 1 套，其中： （1）搅拌电机$\geq 0.75\text{KW}$； （2）加带 304 不锈钢搅拌杆； （3）转速 80~120 转/分钟。 技术参数 7 施肥增压泵 1 台，其中： （1）卧式离心泵，额定电压 380V （2）流量:2.5~4m³/h，扬程:5.5~44m （3）最高吸程:9m，额定功率 0.75KW。 技术参数 8 1 寸快速进排气阀 2 个。 技术参数 9 耐磨轮胎 1 套，其中： （1）两个前轮为直径 350MM 耐磨实心轮胎，万向轮；前轮距离 550mm； （2）两个后轮直径为 350MM 耐磨实心轮胎。 技术参数 10 后桥 1 套，其中：实心轴承外侧间距 1000mm，轴直径 30mm。 技术参数 11 承载车架 1 套，其中： （1）规格尺寸：2000mm×1200mm（长×宽）； （2）底板龙骨骨架为 40x40mm 方型镀锌钢管，壁厚 2.0mm；		
--	--	--	--

	(3) 车板厚 1.50mm; (4) $300\text{kg} \leq \text{整体载重} \leq 1000\text{kg}$。 技术参数 12 牵引杆 1 套，其中： (1) 可以收放，减少仓储空间； (2) 拖杆（长 x 宽 x 高）$\geq 80 \times 40 \times 1000\text{mm}$； (3) 材质为方型钢管焊接； (4) 顶部设置牵引钢圈，并增设刹车功能。 技术参数 13 水射器 1 个，其中： (1) 管体长度 125mm，直径 40mm； (2) 进、出水口 DN15； (3) 动力水量 0.7 立方米每小时。 技术参数 14 隔膜阀 1 个，其中：（1）进、出水口 DN15； (2) 圆形手轮设计、轻松实现流量调节； (3) 橡胶隔膜耐腐蚀、耐老化； (4) 连接形式：PVC 管道承插式。 技术参数 15 自动排沙功能的 $\phi 32$ 电动排沙阀 1 个。 技术参数 16 管式流量计 1 个，其中：连接口径 DN15, 活接内丝接头，长管 60~600L/H 。 技术参数 17 水流量传感器 1 个，其中：YF-S201 水流量传感器，4 分螺纹接口，精准反馈肥液流量。 技术参数 18 进出水口快速接头 2 套，其中：（1）铝合金材质； (2) 连接口径 DN80； (3) 工作压力 1.0Mpa。	
--	---	--

		技术参数 19 压力表 2 个，其中：4 分螺纹接口，0~1Mpa，耐震防腐蚀。 技术参数 20 蝶阀 1 个，其中：法兰盘连接口径 DN80 PVC 材质，4 颗 16*50mm 镀锌钢标准件固定。 技术参数 21 球阀 4 个，其中：承插式连接口径 DN25，PVC 材质。 技术参数 22 711PVC 管材胶合剂 1 桶；连接管道、辅材 1 套，其中：PVC 连接管道、DN80/DN25/DN15 弯头、转接头、三通、内丝接头、活接等。		
2	进水口连接管带	技术参数 23: 涂塑软管 3 寸，管径壁厚 1mm，工作压力 $\geq$ 0.6Mpa。	米	10000
3	出水口连接管带	技术参数 24: 消防水带 DN80，管径壁厚 0.8mm，工作压力 $\geq$ 0.6Mpa。	米	40000
4	配件	技术参数 25: 卡箍、喉箍等，每套设备配置 5 套	套	1000
5	配套电线	技术参数 26: 电缆规格型号：RVV-3*2.5MM；每套设备配置 50M，配一台带插座盘线器。	套	200
6	水泵无线控制器	技术参数 27: 额定电压：380v，额定功率：30kw，手机远程控制不限距离，遥控器距离：100 米，终身免流量使用	套	200

备注：（1）本项目核心产品为物联网首部枢纽智控水肥一体化装备；（2）本项目采购标的应满足或优于的国家及行业标准包括但不限于GB/T 43908-2024《水肥一体化设备》、GB 6246-2011《消防水带》等；（3）带★技术参数1水肥控制柜的技术规格要求中第（11）-（15）条款应提供第三方检测机构出具的检

检测报告以证明是否满足本采购需求，如未提供视为不响应或负偏差，或者提供的检测报告证明未显示或存在负偏差，评审时予以扣分处理。

（二）商务要求

1、交货地点：采购人指定地点。

2、交货期：合同签订之日起30日历天内供货安装调试完毕。

3、合同履行期限：合同有效期内。

4、质保期：自验收合格交付使用之日起不少于3年。

5、质量要求：满足国家及行业相关技术规范、标准和采购人实际需求。

6、付款条件：

6.1付款进度：本项目执行预付款，如中标供应商为非中小微企业，本项目预付款支付至合同的30%，供货到位总设备数量的50%并初验合格后支付合同的30%，全部设备供货安装调试完成后支付合同金额的30%，剩余10%的合同价款待验收合格后一次性付清。

本项目执行预付款，如中标供应商为中小微企业，本项目预付款支付至合同的60%，全部设备供货安装调试完成后支付合同金额的30%，剩余10%的合同价款待验收合格后一次性付清。

6.2付款方式：采用银行转帐方式汇付（含电汇）；

6.3其他要求：采购人支付每笔合同价款前，中标人应提供相应金额的正式发票（增值税专用发票或增值税普通发票）；同时每笔款项支付前，中标人应向采购人提供相应的申请资料（含付款申请、发票等材料）。

7、供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。需方购买的设备在使用过程中无需再向设备生产商支付授权费等其他一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

8、供应商须提供符合国家质量标准、部颁标准、行业标准或本招标文件规定标准的、供货渠道合法的全新原装合格正品（包括零部件），如属于国家强制节能产品的应提供证明材料，如安装或配置软件的须为正版软件。所提供的货物应当同时符合国家有关安全、卫生、环保规定。

9、报价是履行合同的最终报价，无特别注明，均为人民币报价。应包括本采购项目所包含的货物、软件、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、技术服务，包装、仓储、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及安装、调试、培训、保修、考虑风险等全部费用。

10、安装及调试要求

①中标人应及时向采购人提供设备及服务，中标人必须服从采购人的统一协调，在设备供货、技术支持等方面积极配合；

②中标人负责本次采购内容的安装、调试，以达到应具有的功能和技术指标，并负责相关技术支持和维护。同时中标人必须提供核心产品设备制造厂商承诺的全部售后服务条款(如质保期、现场维修等)，不得擅自缩小售后服务范围；

③产品未经验收时，由中标人负责保管至采购项目交货结束，其间发生的损坏、遗失由中标人负责；

④设备到货后中标人应免费派技术人员在现场安装、调试；

⑤中标人应遵守采购单位安装现场的一切规章制度；

⑥中标人在设备全部安装完工并通过采购方的验收之前应对安装好的设备及设备的安装工具等提供适当的保护、包装或覆盖等处理，直至验收合格，以免设备受损；

⑦调试期间或保修过程中，中标人负责及时清理垃圾，并将包装物及垃圾堆放至采购人指定地点。

11、包装和发运

11.1货物的包装和运输须符合货物特性要求。

11.2为了保证货物在长途运输、多次搬运和装卸过程中的安全，货物包装应符合国家或行业标准规定（包括政府采购绿色包装规定）。对必要的附件、备件、随机工具及运输中必须拆下的零部件，应进行分类包装、标示，应保证设备(包括必要的备件、附件和随机工具)在正常运输中不致发生损坏和丢失；在运输、装卸过程中应可靠固定，防止翻倒、磕碰、重压，并采取防雨、防潮措施；由于包装、运输、搬运和装卸不当导致货物锈蚀、缺失或损坏，由中标供应商承担一切责任。

12、培训要求

通过培训使采购人及相关人员掌握有关的使用、维护和管理方法，达到能独

立进行操作使用、存储管理、一般故障处理、日常检测和维护等工作的目标。

13、售后服务要求

13.1 供应商应提供相应的技术支持及售后服务方案。

13.2 售后服务时限：不低于质保期，提供所投产品供应商或制造商售后服务机构情况，包括地址、技术人员及联系方式等。

13.3 质保期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：

（1）电话咨询：中标人或制造商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法；须在响应文件中注明联系人及手机号码。

（2）现场响应：采购人遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，技术人员12小时内到场进行解决处理。

（3）定期巡检服务：每年不少于1次，中标人应当定期对所供设备使用情况进行检测，消除故障隐患，以保证设备的正常运行。

（4）技术升级。在质保期内，如果制造商的产品技术升级，中标人应及时通知采购人，如采购人有相应要求，中标人和制造商应对采购人购买的产品进行免费升级服务或优惠价格的有偿升级服务。

13.4 质保期后应当为采购人提供以下技术支持和服务：

（1）应同样提供电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

（2）应以优惠价格继续提供售后服务。

13.5 中标人对本项目的销售及售后服务应委派专人负责，在合同履行中未经业主同意不得擅自更换他人。

14、备品备件及易损件：

出厂的设备应按照产品技术文件的规定配齐全套备件，附件和随机工具；中标人或制造商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。中标人应提供原厂标准的备品备件、易损件、消耗材料价格清单及折扣率。

15、履约验收：

15.1 采购人根据国家有关规定、招标文件、中标人的投标文件以及合同约定的内容和验收标准进行验收，验收情况作为支付货款的依据。如有异议，以相关的

质量技术检验检测机构的检验结果为准，产生检验检测费用，该费用由过失方承担。

15.2大型或者复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属国家规定的强制性检测项目，需方必须委托国家认可的专业检测机构验收。

15.3产品验收要求：

①采购人将依招标文件及中标人的投标文件的要求对全部交货设备的型号、规格、数量、外型、包装及资料、文件进行现场验收。验收主要包括：采购人与中标人在设备到货后共同进行检查设备数量、外观、质量性能、备件备品、装箱单等资料及包装；所有货物和附（配）件应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为全新合格产品，同时有明确的生产制造厂商标志（至少核心产品设备），供方在交货前未经采购人允许不得私自拆毁原包装，否则，采购人有权不予验收，供方产品质量问题负责包退、包换和包修，由此发生的费用由供方负责；

②验收中设备出现性能指标或功能上不符合招标文件和合同要求时，采购人有拒收的权利；

③验收中出现不符合招标文件和合同要求的严重质量问题时，采购人保留索赔的权利；

④在安装现场直至进行最终验收所发生的一切费用均由中标人承担；

⑤供应商所提供的货物须符合国家强制性规定或相关法律法规要求；

⑥验收时间和地点：供应商成交后须按照招标文件的交货要求交货至采购人指定地点，设备全部交货后由采购人进行现场验收并提交验收申请，采购人根据政府采购部门规定的时间及要求组织验收。

16、为保障提供合同履行及售后服务的质量，供应商应针对本项目提供供货方案、安装调试、交货、验收、质量保证措施、培训方案、服务承诺及售后服务保障方案等。

17、样品要求：不提供。