

合同编号(校内): HW317260113



郑州大学超短超强激光平台建设项目 目（束线）-配套设施-电感耦合等 离子刻蚀机等设备项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南久晤仪器设备有限公司

生效日期: 2020.3.17

郑州大学政府采购货物合同

甲方（全称）： 郑州大学

乙方（全称）： 河南久晤仪器设备有限公司



根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国招标投标法》及有关法律
规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本合同，
共同信守。

一、供货范围及分项价格表（详见附件1、附件2）

1. 本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备
件及专用器具、文件资料等，详见附件1、附件2，此附件是合同中不可分割的部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关
材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同
总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的质量
标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应
达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于9月10日前进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务（详见附件3）

1. 所有设备免费质保期为国产设备质量保证期3年，进口设备质量保证期1年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年6次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6. 其它：乙方对甲方相关人员实施免费的现场培训、集中培训及消防演练等，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及4人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。



六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于2026年9月10日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五支付违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙

方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款（大写）为：肆佰柒拾捌万元整（小写：¥4780000.00元）。

2. 付款方式:

(1) 合同签订后30个工作日内,乙方向甲方提供预付款等额银行见索即付独立保函(合同总金额50%,有效期 \geq 合同供货期安装期),甲方在收到银行见索即付独立保函(合同总金额50%,有效期 \geq 合同供货期安装期)并经验无误后,二十个工作日内向乙方支付合同总金额50%的货款。

(2) 货物(设备)到达约定交货地点且经双方验收合格,完成审计工作后,乙方须向甲方提供预付款等额银行见索即付独立保函(合同审定金额5%,有效期 \geq 质保期)和货款发票(合同审定金额100%),甲方在收到银行见索即付独立保函(合同审定金额5%,有效期 \geq 质保期)和货款发票(合同审定金额100%)并经验无误后,二十个工作日内向乙方支付合同剩余货款(审定金额-合同总金额50%),同时将前期收取的银行见索即付独立保函(合同总金额50%,有效期 \geq 合同供货期安装期)或甲方银行基本户转账退还给乙方。

(3) 质保期届满,无质量问题,乙方可向甲方申请退还银行见索即付独立保函(合同总金额5%,有效期 \geq 质保期),甲方在收到乙方申请后二十个工作日内予以退还。质保期内如出现质量问题且无法解决,甲方将不予退还乙方银行见索即付独立保函(合同总金额5%,有效期 \geq 质保期)。

以上涉及金额部分均为人民币计价,如货物为进口产品,合同期内由于汇率变动产生的经营风险由乙方承担。如遇不可抗力或不归责于甲方原因造成的付款延迟,甲方无需承担延迟付款的违约责任。

十一、履约担保

履约担保金额:合同总额的5%

履约担保方式:中标人以银行保函或者转账方式在合同签订前向招标人提供履约担保,验收合格,正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求,甲方有权拒收,由此产生的一切费用由乙方负责;因货物更换而造成逾期交货,则按逾期交货处理,乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件；投标书及其附件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共16页，一式6份，甲方执3份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执2份，招标公司执1份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市高新区科学大道89号升龙又一城AB区6号楼2单元22层223户

甲方：郑州大学

乙方：河南久晤仪器设备有限公司

地址：河南省郑州市高新区科学大道100号

地址：河南省郑州市高新区科学大道89号升龙又一城AB区6号楼2单元22层223户

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

电话：

0370

电话：18237126587

开户银行：中国银行股份有限公司郑州高新技术开发区支行

合同签署日期：2026年3月17日

账号：268767976472



附件1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序号	设备名称	品牌型号	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单位	单价	合价	备注
1	反应离子刻蚀系统	Samco/RIE-1 ONR	日本莎姆克株式会社 Samco Inc	日本	1	台	1565000	1565000	免税
2	台阶仪	Bruker/Dekta k Pro	Bruker Nano Inc.	马来西亚	1	台	395000	395000	免税
3	双光束激光多材料高 速微加工系统	魔技纳米 /MJ-Works	烟台魔技纳米科技有限公司	中国	1	台	2820000	2820000	含税
合计: 小写: ¥ 4780000 元 大写: 人民币 肆佰柒拾捌万 元整									



附件2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	反应离子刻蚀系统	<p>1.功能: 反应离子刻蚀机(RIE)是使用了化学气体和物理轰击反应来刻蚀衬底表面的材料,刻蚀材料包括硅、二氧化硅、氮化硅等介质,用于制备加工高精度微纳尺寸介质光子晶体薄膜等。</p> <p>2.配置清单及数量:离子刻蚀机主机 1台;流量控制系统 1套;真空系统 1套;冷水机 1套;</p> <p>3.1.离子刻蚀机主机</p> <p>*3.1.1.反应真空腔材质为铝制,最大可处理8英寸样品,也可以处理小于8英寸的碎片样品。带2个观察窗,腔盖可以自动开启和关闭。</p> <p>3.1.2.等离子放电压力范围为2-30Pa</p> <p>3.1.3.电极采用平行电极。上、下电极采用铝制,直径均为240mm,下电极温度控制采用外置冷水机,温度控制范围 20℃~25℃</p> <p>*3.1.4.配有3个载片盘,载片盘为石英材质。一个带中央8英寸凹槽,一个带中央4英寸凹槽,另有一个可以后期定制</p> <p>3.1.5.主机集成工艺气体管道系统主机的尺寸为500mm(W)x920mm(D)</p> <p>3.1.6.射频电源13.56MHZ,功率300W,自动匹配</p> <p>3.2.流量控制系统</p> <p>3.2.1.气体管道以及配管为不锈钢抛光SUS316</p> <p>*3.2.2.配置5路工艺气路,CHF₃、CF₄、SF₆、Ar、O₂</p> <p>3.2.3.每路管路均配置质量流量控制器MFC,颗粒过滤器,气动控制阀门</p> <p>*3.2.4.MFC控制精度优于±2%</p> <p>3.2.5.设备发货1个月前会提供设备需要的水,电,气体等厂务图纸</p> <p>3.2.6.设备带有报警灯塔</p>	台	1

		<p>3.2.7.反应室配置薄膜真空计和全量程真空计。薄膜真空计为$2.66 \times 10^{-2} \sim 2.66 \times 10^2$ Pa,全量程为$5 \times 10^{-7} \sim 1 \times 10^5$ Pa</p> <p>3.2.8.带有洁净纸和CD-R的设备操作手册说明书, 以及设备的风险评估表, 附带设备主要备件的具体型号清单</p> <p>3.2.9. 设备配充分的自动检测和报警系统。包括冷却水流量检测、冷却水漏水检测、CDA压力检测等, 设备阀门、真空泵、RF等需要防误操作的安全互锁; 配EMO按钮</p> <p>3.3.真空系统</p> <p>*3.3.1.真空泵: 配置干泵+分子泵。分子泵抽速为200升/秒, 干泵抽速为500升/分钟, 且干泵带有节省N₂功能</p> <p>3.3.2. 极限真空可以抽到1×10^{-4} Pa</p> <p>3.3.3.反应室与气体管路漏率$< 1 \times 10^{-8}$ Pa m³/s</p> <p>*3.4.工艺参数</p> <p>3.4.1.氧化硅刻蚀</p> <p>衬底: 硅</p> <p>样品尺寸: 8英寸</p> <p>刻蚀速率: > 50 nm/min</p> <p>单片均匀差异性: $\leq \pm 3\%$ (8英寸)</p> <p>批次重复差异性: $\leq \pm 3\%$ (8英寸)</p> <p>边缘去除: 5 mm</p> <p>samco提供样品进行测试, 并达到以上刻蚀参数</p> <p>4.提供所投设备生产厂家的售后服务承诺书原件扫描件</p> <p>5.提供所投产品生产厂家的技术证明文件, 包括但不限于出厂硬件检测、工艺刻蚀报告等</p>		
--	--	---	--	--



2	台阶仪	<p>*1. 最大扫描长度: 55 mm;</p> <p>2. 测试所允许的最大样品厚度≥ 50 mm;</p> <p>*3. 垂直方向的扫描范围: ≥ 1000 μm;</p> <p>*4. 测试高度方向的重复性≤ 0.4 nm (1 微米的标准台阶重复扫描 30 次);</p> <p>5. 测试垂直分辨率≤ 0.1 nm;</p> <p>*6. 光学系统: 彩色 CCD 0.275~2.2mm;</p> <p>*7. 样品台兼容尺寸: 6 英寸, 8 英寸, 配置真空吸附功能;</p> <p>8. 探针压力: 1~15mg 能精确控制探针压力, 保证在不同力下不破坏样品;</p> <p>9. 提供含证书的校准用标样;</p> <p>10. 系统具有超光滑平面, 保证扫描基线稳定性;</p> <p>11. 提供专用分析软件并终身免费升级;</p> <p>12. 多次扫描分析≥ 30 次;</p> <p>*13. 仪器采用成熟的 LVDT 传感器, 保证仪器稳定性, 数据重复性和可靠性;</p> <p>14. 单次扫描最大采样点数$\geq 120,000$;</p> <p>15. 标配快速更换探针附件工具, 而不是固定在设备主机上;</p> <p>16. 仪器配有环境保护罩, 防止静电环境影响;</p> <p>17. 计算机配置, 最新64位, win10操作系统, 520G硬盘, 4G内存, 23寸显示器, 保证数据处理的流畅 (提供节能产品认证证书);</p> <p>18. 薄膜应力测量功能;</p> <p>*19. 仪器可以在同一机台上升级为自动样盘台和3D应力测试。</p>	台	1
3	双光束激光多材料高速微加工系统	<p>技术参数:</p> <p>*1. 可实现XY最小特征尺寸 (光刻胶)≤ 100 nm</p> <p>*2. 可实现XY最佳分辨率 (光刻胶)≤ 300 nm</p> <p>*3. 可实现Z最小特征尺寸 (光刻胶)≤ 350 nm</p> <p>*4. 可实现Z最佳分辨率 (光刻胶)≤ 500 nm</p> <p>*5. 可实现XYZ控制精度≤ 50 nm</p> <p>6. 可实现Z最小步进≤ 20 nm</p> <p>7. 可实现加工结构最佳表面粗糙度 Ra (光刻胶)≤ 10 nm</p>	台	1

	<p>8.可实现三维网格设计20 nm~20000 nm</p> <p>9.可实现加工样品区域可调最大高度为70 mm</p> <p>10.可实现最大加工面积为150 mm×150 mm</p> <p>*11.可实现激光最高调制频率为40MHz</p> <p>*12.可实现样品区域加工最大扫描速度≥520000 mm/s除以物镜放大倍数</p> <p>13.可加工基板类型为玻璃、硅片、SiP、SoI、SiN、InP，可适配不同基底尺寸</p> <p>14.可实现用Moji-nano系列光刻胶、ma-P 1200、适用780nm波长TPA吸收的商用光刻胶及客户定制光刻胶材料进行增材加工，可以在金刚石、玻璃、金属、合金、光纤、晶体、硅片、半导体材料等硬质材料上进行减材、改性加工</p> <p>系统性能：</p> <p>*15.配备飞秒激光光源，可实现双波长输出：</p> <p>(1)中心波长为785±5 nm，重频为100 MHz，平均功率>1 W，脉宽<150 fs，圆度>90%，光斑直径1.5±0.3 mm；</p> <p>(2)波长为1035±5 nm，平均功率≥30 W@1035 nm，1 MHz，单脉冲能量≥30 μJ，重复频率范围Up to 1 MHz，脉冲宽度<300 fs@1 MHz，光束质量：M²≤1.3 (Typical <1.2)，光束发散角<1 mrad,2θ，光束指向性<50 μrad/°C，光斑圆度≥90%，光斑直径为2.5±1 mm，功率稳定性≤1% RMS @满功率</p> <p>*16.移动装置：配备高精度直线电机运动台，行程为150 mm×150 mm×15 mm；XY定位精度为±0.25 μm；XY双向重复定位精度为±0.1 μm；Z定位精度为±0.25 μm；Z双向重复定位精度为±0.2 μm；Z最小步进为20nm</p> <p>*17.配备六轴控制系统，集成高精度六自由度运动平台X/Y/Z直线轴与A/B/C旋转轴，同时配置微动PZ轴，支持纳米级定位精度与多轴同步插补算法，可实现复杂曲面与异形结构的多角度一体化加工</p> <p>18.配备自动聚焦系统，自动探测定位聚焦起始界面，定位分辨率≤30 nm</p> <p>19.配备高清晰成像系统，多种照明方式可实现透明及不透明材料的实时成像与加工过程监控</p> <p>20.配备多重隔振系统，隔绝外界各种低频及高频震动干扰，保证加工系统稳定</p> <p>21.配备全自动操控与自动校准系统，自动校准加工位置，保证加工准确性</p>		
--	--	--	--

	<p>22.配备长时间自稳定系统，具有光学系统自校准功能模块，无需手动调节，实现长时间光学系统稳定，保证加工一致性及准确性</p> <p>23.配备激光能量稳定系统，自动校准激光能量波动，保证激光能量恒定及加工一致性</p> <p>*24.配备超高速加工系统，支持单点单通道下≥ 520000 mm/s的扫描速度；100 nm加工精度下，满写场每秒加工层数≥ 6层，高速加工场景下每秒4000万个体素点加工</p> <p>25.投标设备配备3个加工物镜：油浸物镜100X (NA=1.45)，油浸物镜40X (NA=1.4)，干镜20X (NA=0.4)</p> <p>26.配套专用工作站：配备研华工控机，高性能中央处理器12代多核CPU，32G容量随机存取存储器，512G容量高速存储器+1T容量常规存储器</p> <p>27.采用全封闭式光路系统，配有激光防护装置，具备安全联锁控制，配有急停开关及报警装置，整机采取模块化设计，预留升级接口，可实现设备后期性能扩展和升级</p> <p>28.配有全自动控制软件，预定义打印参数用户可直接使用，特定应用领域的打印工艺，可保存客户个人喜好打印参数下次直接调用；可预留端口，便于后期开发</p> <p>29.具备自动完成路径生成功能的打印任务生成器，包括设计文件转换生成向导，三维成型预览，三维加工任务包生成</p> <p>30.支持STL格式的三维模型导入功能，支持DXF格式的二维矢量图形导入，支持BMP、PNG和TIFF图像格式的二维模型导入</p> <p>加工能力：</p> <p>*1.可实现在金刚石内部$500\ \mu\text{m} \times 150\ \mu\text{m} \times 1\ \text{mm}$（长宽深）空气孔加工</p> <p>*2.可以实现高度可调16 mm台阶、由四个$100\ \mu\text{m} \times 100\ \mu\text{m}$拼接成$200\ \mu\text{m} \times 200\ \mu\text{m}$的写场、且拼接缝$\leq 50\ \text{nm}$、非倾角$\geq 99\%$的点阵结构加工</p> <p>*3.支持厘米级幅面纳米点阵结构加工</p> <p>*4.可以实现玻璃内部加工三维光波导，光波导传输损耗$\leq 0.2\ \text{dB/cm}$</p> <p>*5.可以实现在玻璃内部制备数量100×40三维波导阵列芯片（波导间距不小于$8\ \mu\text{m}$）</p>	
--	---	--

附件3:

售后服务计划及保障措施

1. 所有进口设备质保一年，国产设备质保三年(自验收合格并交付给甲方之日起计算), 终身维护、维修。
2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的附带产品合格证书的产品。甲乙双方关系存续期间，发现产品存在质量问题，甲方有权要求乙方无条件换货。
3. 乙方须提供每月2次的全免费(配件+人力)日常巡查、一年6次全免费(配件+人力)的产品巡检，及一年6次全免费(配件+人力)的产品设备免费维护保养等服务，并认真填写相关记录存档。
4. 乙方承诺在郑州设有售后服务站，凡设备出现故障或者出现需要乙方配合提供售后服务的情况，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题或服务响应。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。
5. 乙方需配合甲方因数据机房迁移导致的设备安装和调试。
6. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训、集中培训及消防演练等，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

乙方: 河南久暗仪器设备有限公司



附件4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No. _____ 年 月 日

使用单位		使用人		合同编号		
供货商				合同总金额		
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
实物验收情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。					
	清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步验收情况	<input type="checkbox"/> 通过验收 <input type="checkbox"/> 整改后再组织验收 <input type="checkbox"/> 不通过验收 索赔要求 <input type="checkbox"/> 其他结论					
验收小组成员签字				供货商 授权代表签字		

附件5:

中标通知书

中标(成交)通知书

河南久晤仪器设备有限公司:

你方递交的郑州大学超短超强激光平台建设项目(束线)-配套设施-电感耦合等离子刻蚀机等设备项目投标文件,经专家评标委员会(或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组)评审,被确定为中标人。

主要内容如下:

项目名称	郑州大学超短超强激光平台建设项目(束线)-配套设施-电感耦合等离子刻蚀机等设备项目
采购编号	豫财招标采购-2025-1172
中标(成交)价	4780000元(人民币) 肆佰柒拾捌万元整(人民币)
供货期(完工期、服务期限)	自合同签订后180个日历天内
供货(施工、服务)质量	合格,且符合国家相关质量验收标准及安装标准并满足招标人要求
交货(施工、服务)地点	招标人指定地点
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期3年,进口设备质量保证期1年

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话:陈述 13526668635

特此通知。

采购单位(盖章)



理单位(盖章)



2026年 03月 03日

中标单位签收人: