

河南省第二监狱新建临时伙房 新增配套设施项目

竞争性磋商文件

采购编号：豫财磋商采购-2025-396

采 购 人：河南省第二监狱

采购代理机构：河南荣达工程咨询有限公司

日 期：二〇二五年六月

目 录

第一章 磋商公告	1
第二章 供应商须知	4
第三章 评审办法（综合评分法）	22
第四章 合同条款及格式	32
第五章 采购需求	36
第六章 竞争性磋商响应文件格式	67

特别提示

1. 供应商注册供应商首先通过“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”网站进行注册，然后按网站公共服务（办事指南及下载专区）公共资源项目 CA 办理流程完成注册。

2. 响应文件制作

2.1 供应商通过“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”网站公共服务（办事指南及下载专区）下载“投标文件制作工具安装包压缩文件”等。

2.2 供应商凭 CA 密钥登陆市场主体专区并按网上提示自行下载每个项目所含格式.hnzf)的磋商文件。

2.3 供应商须在响应文件递交截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”电子交易平台内上传加密的电子响应文件 (*.hntf 格式)。

2.4 加密的电子响应文件为“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版响应文件。

2.5 供应商在制作电子响应文件时，应按照磋商文件和交易系统要求将响应文件电子签章（包括企业电子签章和个人电子签章）。

2.6 响应文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在响应文件内，严格按照本项目磋商文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在响应文件被拒绝的风险。供应商编制响应文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在市场主体信息库中已登记的信息中选取。未市场主体信息库中登记的上述内容，不作为评审依据。供应商应及时对市场主体信息库的相关内容进行补充、更新。

2.7 投标人在制作电子投标文件时，“投标文件制作工具”左侧栏目中“报价一览表”为河南省公共资源交易中心系统设置的固定格式，供交易系统唱标时使用，供应商应认真在（空白）部分填写相应内容（投标报价等信息）。本项目的投标报价等信息以投标人电子投标文件中的磋商函及磋商函附录中的内容为准。“投标文件制作工具”中“报价一览表”与招标文件磋商函格式不同，投标人须按河南省公共资源交易中心系统要求填写网上自动生成的电子版报价一览表，投标文件内须附招标文件要求的磋商函磋商函附录及格式，二者可以不同。

3. 澄清与变更

3.1 采购人、集中采购机构/代理机构对已发出的磋商文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为磋商文件的组成部分。集中采购机构/代理机构将通过原公告发布媒体发

布“变更公告”或系统内部“答疑文件”告知供应商，对于各项目中已经成功报名并下载磋商文件的供应商，供应商请及时关注交易系统进行查询。各供应商须重新下载最新的答疑文件，以此编制响应文件。“变更公告”或系统内部“答疑文件”一经发布，即视为书面通知。

3.2 供应商注册时所留手机联系方式要保持畅通，因联系方式变更而未及时更新系统内联系方式的，将会造成收不到短信。供应商在投标截止时间前须自行查看项目进展、磋商文件的澄清及修改等，集中采购机构/代理机构不承担供应商未及时查看或未收到短信而引起的一切后果和法律责任。

4. 远程不见面开标方式

4.1 本次采购项目采用远程不见面开标方式，请供应商在磋商文件确定的投标截止时间前，登录远程开标大厅网址，在线准时参加开标活动并在规定时间内进行响应文件解密、答疑澄清（如有）、二次报价（如有）等活动，在交易平台系统规定的时间内响应文件未解密的供应商，视为放弃投标。不见面服务的具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“办事指南”专区的《河南省公共资源交易平台不见面服务系统使用指南》。

第一章 磋商公告

河南省第二监狱新建临时伙房新增配套设备项目

竞争性磋商公告

项目概况

河南省第二监狱新建临时伙房新增配套设备项目的潜在投标人应在河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）获取招标文件，并于2025年6月17日09时00分（北京时间）前递交响应文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号：豫财磋商采购-2025-396
2. 项目名称：河南省第二监狱新建临时伙房新增配套设备项目
3. 采购方式：竞争性磋商
4. 预算金额：1575000.00 元

最高限价：1575000.00元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）
1	豫财磋商采购-2025-396	河南省第二监狱新建临时伙房新增配套设备项目	1575000.00	1575000.00

5. 采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求）
 - 5.1 本项目采购内容：对新建临时伙房1026m²新增食品加工机械、灶具、配套设施等。
 - 5.2 资金来源：财政资金。
 - 5.3 交货期：自合同签订之日起60日历天内完成供货、安装及调试。
 - 5.4 交货地点：河南省第二监狱。
 - 5.5 质量标准：合格，符合国家相关验收规范标准。
 - 5.6 质保期：从验收合格之日起开始计算至少两年。
6. 合同履行期限：交货期和质保期。
7. 本项目是否接受联合体投标：否
8. 是否接受进口产品：否
9. 是否专门面向中小企业：否

二、申请人资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无
3. 本项目的特定资格要求：
 - 3.1 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）

和豫财购【2016】15号的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。采购代理机构在投标截止时间当天将对所有参与本项目的供应商的信用情况进行查询、打印留存。若在投标截止时间当天查询到供应商有相关负面信息的，则该供应商为无效投标；

【查询渠道：1. “信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn，查询内容为：重大税收违法失信主体）、“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn>，查询内容为：失信被执行人）2. 中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn，查询内容为：政府采购严重违法失信行为记录名单）】

3.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

三、获取采购文件

1、时间：2025年6月4日至2025年6月10日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至23:59（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）

3. 方式：供应商凭单位证书（CA 密钥）下载磋商文件。供应商需要完成信息登记及 CA 数字证书办理，才能通过河南省公共资源交易平台参与交易活动。具体办理事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“办事指南”专区的《新交易平台使用手册（培训资料）》。

4. 售价：0 元。

四、响应文件提交

1. 截止时间：2025年6月17日9时00分（北京时间）

2. 地点：加密电子响应文件须在响应截止时间前上传至河南省公共资源交易中心交易系统。逾期上传的或者未上传至指定地点的响应文件，采购人不予受理。

五、响应文件开启

1. 时间：2025年6月17日9时00分（北京时间）

2. 地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(四)-6（经二路与纬四路向南50米路西）

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《中国招标投标公共服务平台》《河南省公共资源交易中心网》上发布。公告期限为三个工作日。

七、其他补充事宜

1. 本项目为非专门面向中小企业招标的项目，但本项目落实优先采购节能环保、环境标志性产品、优先采购自主创新产品，落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区，促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性企业发展等相关政府采购政策；

2. 采购代理服务：根据河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费指导意见》

豫招协【2023】002号文件计算招标代理费，由成交供应商在领取成交通知书前支付。

3. 本项目采用远程开标，供应商（投标人）无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议，开标采用“远程不见面”开标方式，开标大厅的网址

（<http://www.hnggzy.net/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>）。供应商（投标人）须在招标（采购）文件确定的投标截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动，并在规定的时间内进行投标文件解密、答疑澄清等。具体操作流程及程序，请查阅河南省公共资源交易平台“办事指南”专区的《新交易平台使用手册》。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名 称：河南省第二监狱

地 址：新乡市建设路64号

联 系 人：张先生

联系方式：0373-7011080

2. 采购代理机构信息

名 称：河南荣达工程咨询有限公司

地 址：郑州市高新技术产业开发区莲花街316号3号楼7层26号

联 系 人：李现峰 李莹

联系方式：15637388801 18637327327

3. 项目联系方式

联系人：李现峰 李莹

联系方式：15637388801 18637327327

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

条款号	条款名称	编 列 内 容
1.2.1	采购人	名 称：河南省第二监狱 地 址：新乡市建设路64号 联 系 人：张先生 联系方式：0373-7011080
1.2.2	采购代理机构	名 称：河南荣达工程咨询有限公司 地 址：郑州市高新技术产业开发区莲花街316号3号楼7层26号 联 系 人：李现峰 李莹 联系方式：15637388801 18637327327
1.2.3	项目名称	河南省第二监狱新建临时伙房新增配套设备项目
1.4.1	采购内容	对新建临时伙房1026m²新增食品加工机械、灶具、配套设施等。
1.4.2	资金来源	财政资金
1.4.3	交货期	自合同签订之日起60日历天内完成供货、安装及调试。
1.4.4	交货地点	河南省第二监狱
1.4.5	质量标准	合格，符合国家相关验收规范标准
1.4.6	质保期	从验收合格之日起开始计算至少两年
1.4.7	合同履行期限	交货期和质保期
1.5.1	供应商资质条件和能力	1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定； 1.1 具有独立承担民事责任的能力（提供有效的营业执照或事业单位法人证书等证明文件）； 1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供完整的2023年度或2024年度经审计的财务审计报告（新成立企业提供银行出具的资信证明））； 1.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；（提供承诺函，格式自拟，需单位法定代表人签字或盖章并加盖单位公章）； 1.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（提供2024年6月1日以来任意连续3个月的税收缴纳证明及社会保障资金缴纳证明）（依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供能够证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的相应文件）； 1.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

		<p>（提供承诺函，格式自拟，需单位法定代表人签字或盖章并加盖单位公章）；</p> <p>1.6 法律、行政法规规定的其他条件；</p> <p>2. 落实政府采购政策需满足的资格要求： 无</p> <p>3. 本项目的特定资格要求：</p> <p>3.1 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）和豫财购【2016】15号的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。采购代理机构在投标截止时间当天将对所有参与本项目的供应商的信用情况进行查询、打印留存。若在投标截止时间当天查询到供应商有相关负面信息的，则该供应商为无效投标；</p> <p>【查询渠道：1. “信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn，查询内容为：重大税收违法失信主体）、“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn，查询内容为：失信被执行人）2. 中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn，查询内容为：政府采购严重违法失信行为记录名单）】</p> <p>3.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。（提供承诺函，格式自拟，需单位法定代表人签字或盖章并加盖单位公章）。</p>
1.10.1	磋商预备会	不召开
1.10.2	供应商提出问题的截止时间	递交响应文件截止之日 5 天前
1.10.3	采购人书面澄清的时间	递交响应文件截止之日 5 天前
1.11	分包	不允许
2.1	构成磋商文件的其他材料	除磋商文件外，采购人在磋商期间发出的澄清、修改、补充、补遗和其他有效正式函件等内容均是磋商文件的组成部分
2.2.3	供应商确认收到磋商文件澄清的时间	供应商自行登录“河南省公共资源交易中心网”查看是否刊登本项目竞争性磋商文件澄清文件，并自行下载，如由于供应商未看到澄清文件而带来的风险，采购人和采购代理机构不承担任何责任。

2.3.2	供应商确认收到磋商文件修改的时间	供应商自行登录“河南省公共资源交易中心网”查看是否刊登本项目竞争性磋商文件修改文件，并自行下载，如由于供应商未看到修改文件而带来的风险，采购人和采购代理机构不承担任何责任。
3.1.1	构成响应文件的其他材料	供应商认为需要提交的其他证明材料
3.3.1	磋商有效期	60日历天（自响应文件递交截止之日起）
3.4.1	磋商保证金	根据《河南省财政厅关于优化政府采购营商环境有关问题的通知》（豫财购【2019】4号）第6条的规定，磋商保证金不再收取。
3.6	是否允许递交备选磋商方案	不允许
3.7.3	签字盖章要求	所有要求供应商加盖公章的地方都应用供应商单位的CA密钥盖电子签章；所有要求法定代表人或其委托代理人签字或盖章的地方都应用法定代表人或其委托代理人的CA密钥盖电子签章，如供应商的法定代表人或委托代理人未办理CA密钥的，供应商须将要求法定代表人或其委托代理人签字或盖章的地方用法定代表人或委托代理人签字或盖章后的扫描图片替换到相应格式中。
3.7.4	响应文件份数	加密电子响应文件一份（加密的电子响应文件须在截止时间前通过“河南省公共资源交易中心网站”电子交易平台加密上传）；
4.1.1	递交响应文件时间	2025年6月17日09时00分（北京时间）
4.1.2	响应文件递交地点	《河南省公共资源交易中心网站》电子交易平台；本项目采用“远程不见面”开标方式，供应商无需到交易中心现场参加开标会议（远程开标大厅的网址为 http://www.hnngzy.net/ ）
5.1	磋商时间和地点	磋商时间：同首次递交磋商响应文件截止时间 磋商地点：同响应文件递交地点
6.1	磋商小组的组建	磋商小组构成：3人，由采购人代表1人与技术、经济等方面的专家2人共同组成； 专家确定方式：依法从从省级财政部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取评审专家。

6.3	响应文件评审	<p>1、磋商小组成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。</p> <p>2、磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。</p> <p>3、磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。</p> <p>4、磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。</p> <p>5、根据磋商文件列明的技术、要求、磋商控制价，磋商结束后，磋商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。若供应商在规定时间内未提交最后报价的，其首次报价即为最终报价。</p> <p>6、已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。</p> <p>7、经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。</p> <p>8、磋商小组根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐 3 名成交候选供应商，并编写评审报告。</p>
7.1	是否授权磋商小组确定成交人	否；推荐的成交候选供应商数：3 名
需要补充的其他内容		
11.1	磋商控制价	<p>本项目磋商控制价为：壹佰伍拾柒万伍仟元整（¥：1575000.00元）。</p> <p>供应商的磋商报价超出磋商控制价（不含等于磋商控制价）的为无效投标，其投标将被否决。</p>

11.2	代理服务费	按照代理协议约定，参照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协【2023】002号文件的规定，由中标人领取中标通知书时缴纳。 代理服务费应向指定账户一次性向采购代理机构缴纳代理服务费，可用支票、汇票、电汇或商定的其他付款方式。
11.3	废标条款约定	1、在截止时间后上传的响应文件为无效文件； 2、资格证明文件不全或不符合磋商文件要求的； 3、响应文件未加盖供应商单位公章及未经法定代表人或者法定代表人委托的代理人签字或盖章的； 4、质量标准、合同履行期限没有响应磋商文件要求的； 5、磋商有效期没有响应磋商文件要求的； 6、磋商响应文件附有采购人不能接受的条件的； 7、以他人的名义参加磋商、串通以行贿手段谋取成交或者以其他弄虚作假方式磋商的； 8、多个供应商出现“制作机器码”一致的，机器码一致的所有响应文件均做无效文件处理； 9、不符合磋商文件中规定的其他实质性要求。
11.4	政府采购合同 融资政策告知 函	河南省政府采购合同融资政策告知函 各供应商： 欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！ 政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购（2017）10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。 贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。
11.5	所属行业	供应商须按要求（财库财库（2020）46号）提供《中小企业声明函》，否则不予认可。中小企业的认定标准按《中小企业划型标准规定》（工信部联企业（2011）300号）文件执行。采购人依据“《中小企业划型标准规定》工信部联企业（2011）300号”确定本项目采购标的行业为： 工业 。

11.6	履约保函	<p>履约保函金额：合同价的3%；</p> <p>履约保函缴纳时间及方式：成交人应在领取成交通知书后 5 个工作日内以银行保函的形式向采购人提交3%的履约保函。该履约保函在对项目验收合格后自动转换为质量保函，质量保函待承包人承诺的质保期满后无质量问题后退还。质保期后不免除承包人质量保修责任。</p>
11.7	付款方式	由采购人按进度付款，签订合同后15日历天内进场施工，预付合同价款的30%，安装完成后支付至合同价款的60%，完工验收后支付至合同价款的100%，
11.8	核心产品	本项目的核心产品为：电磁大锅灶
11.9	其他有关事项	

1、供应商注册

供应商应首先完成办理 CA 数字证书及电子签章（具体办理事宜请查询河南省公共资源交易中心网站-办事指南-《公共资源项目 CA 办理流程》），办理 CA 数字证书及电子签章后，方可办理市场主体信息库入库登记（具体办理事宜请查询河南省公共资源交易中心网站-办事指南-《河南省公共资源电子交易平台市场主体信息库入库登记指南（工程建设、政府采购）》）

2、响应文件制作

供应商通过“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”网站公共服务（办事指南及下载专区）：下载“响应文件制作工具安装包压缩文件下载”等。

供应商凭 CA 密钥登录市场主体系统下载磋商文件。

供应商须在响应文件递交截止时间前制作并提交：

加密的电子响应文件，应在响应文件截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”电子交易平台内上传；

供应商在制作电子响应文件时，“响应文件制作工具”左侧栏目“投标函”“开标一览表”制作完成后须加盖电子签章；

磋商文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在响应文件内，严格按照本项目磋商文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在响应文件被拒绝的风险。投标函及开标一览表，须严格按照格式编辑，并作为电子开评标系统上传的依据。

响应文件以外的任何资料采购人和采购代理机构将拒收。

供应商编辑电子响应文件时，根据磋商文件要求用法人 CA 密钥和企业 CA 密钥进行签章制作；法定代表人或委托代理人签字是指法定代表人或委托代理人 CA 锁个人电子签名；盖个人印章是指法定代表人或委托代理人 CA 锁个人电子个人印章；盖单位公章是指加盖供应商单位的 CA 企业电子印章，其他如“投标专用章”无效。供应商若有委托代理人，且委托代理人没有 CA 锁，则电子

响应文件需上传有手写签名或加盖个人印章的扫描件。电子响应文件中其他需要签字或盖章的没有CA 锁的可参照上述执行。

3、澄清与变更

采购人、采购代理机构对已发出的磋商文件进行澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为磋商文件的组成部分。采购代理机构将通过网站“变更公告”和系统内部“答疑文件”告知供应商，对于各项目中已经成功报名并下载磋商文件的项目供应商，系统将提醒供应商进行查询。各供应商须重新下载最新的磋商文件和答疑文件，以此编制响应文件。

4、因河南省公共资源交易中心平台在开标前具有保密性，供应商在响应文件递交截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因供应商未及时查看而造成的后果自负。

5、供应商编制响应文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在市场主体信息库中已登记的信息中选取，并附进响应文件中。未在市场主体信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。供应商应及时对市场主体信息库的相关内容进行补充、更新。并确保其信息的真实性、准确性、完整性。否则由此导致的投标失败，由企业自行承担责任。

构成本磋商文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；除磋商文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按磋商公告、供应商须知、磋商办法、磋商文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。

1. 总则

1.1 适用范围

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等有关法律、法规和规章的规定，编制本项目磋商文件。

1.2 采购项目说明

- 1.2.1 本项目采购人：见供应商须知前附表。
- 1.2.2 本项目采购代理机构：见供应商须知前附表。
- 1.2.3 本项目名称：见供应商须知前附表。

1.3 定义及解释

- 1.3.1 采购人：依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。
- 1.3.2 采购代理机构：受采购人委托组织招标活动的社会中介组织。
- 1.3.3 供应商：供应商是响应磋商文件、参加磋商竞争的中华人民共和国境内的法人、其他组织。
- 1.3.4 响应文件：指供应商根据磋商文件提交的所有文件。
- 1.3.5 磋商小组：依据《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规的规定依法组建的专门负责本次评标工作的临时机构。
- 1.3.6 偏离：响应文件的响应相对于磋商文件要求的偏差，该偏差优于磋商文件要求的为正偏离；劣于的，为负偏离。
- 1.3.7 “日期”或“天”：指日历天。
- 1.3.8 合同：指依据本次服务采购招标结果签订的协议或合约文件。
- 1.3.9 磋商文件中的标题或题名仅起引导作用，而不应视为对磋商文件内容的理解和解释。

1.4 磋商内容

- 1.4.1 采购内容：见供应商须知前附表。
- 1.4.2 资金来源：见供应商须知前附表。
- 1.4.3 交货期：见供应商须知前附表。
- 1.4.4 交货地点：见供应商须知前附表。
- 1.4.5 质量标准：见供应商须知前附表。
- 1.4.6 质保期：见供应商须知前附表。
- 1.4.7 合同履行期限：见供应商须知前附表。

1.5 供应商资格要求

- 1.5.1 供应商应具备承担本项目的资格条件。
- 1.5.2 供应商不得存在下列情形之一：
 - (1) 为采购人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；

- (2) 被责令停业的；
- (3) 被暂停或取消投标资格的；
- (4) 财产被接管或冻结的；
- (5) 参加政府采购活动前三年内在经营活动中有重大违法记录的。

1.6 费用承担

不论磋商结果如何，供应商应承担其磋商响应文件编制与递交所涉及的一切费用，在任何情况下采购人和采购代理机构对上述费用均不承担任何责任。

1.7 保密

参与磋商活动的各方应对磋商文件和响应文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.8 语言文字

除专用术语外，与磋商有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释，对不同文字文本响应文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

1.9 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.10 预备会

1.10.1 供应商须知前附表规定召开磋商预备会的，采购人按供应商须知前附表规定的时间和地点召开磋商预备会，澄清供应商提出的问题。

1.10.2 供应商应在供应商须知前附表规定的时间前，以书面形式将提出的问题送达采购人，以便采购人在会议期间澄清。

1.10.3 磋商预备会后，采购人在供应商须知前附表规定的时间内，将对供应商所提问题的澄清，以书面方式通知所有下载磋商文件的供应商。该澄清内容为磋商文件的组成部分。

1.11 分包

是否允许分包：见供应商须知前附表。

2. 磋商文件

2.1 磋商文件的组成

本磋商文件包括：

- (1) 磋商公告；
- (2) 供应商须知；
- (3) 评审办法；
- (4) 合同条款及格式；
- (5) 采购需求；
- (6) 竞争性磋商响应文件格式；

根据本章第 1.10 款、第 2.2 款和第 2.3 款对磋商文件所作的澄清、修改，构成磋商文件的组成部分。

2.2 磋商文件的澄清

2.2.1 供应商应仔细阅读和检查磋商文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。如有疑问，应在供应商须知前附表规定的时间前要求采购人对磋商文件予以澄清，否则由此引起的任何后果均由供应商自己承担，采购人与采购代理机构均不承担任何责任。

2.2.2 磋商文件的澄清将在供应商须知前附表规定的提交响应文件截止时间 5 天前在交易中心系统上发给所有下载磋商文件的供应商，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发出的时间距提交响应文件截止时间不足 5 天且澄清的内容可能影响响应文件编制的，相应延长提交响应文件截止时间。

2.2.3 供应商自行登录“河南省公共资源交易中心网”查看是否刊登本项目竞争性磋商文件澄清文件，并自行下载，如由于供应商未看到澄清文件而带来的风险，采购人和采购代理机构不承担任何责任。

2.3 磋商文件的修改

2.3.1 在提交响应文件截止 5 天前，采购人可以书面形式修改磋商文件，并通知所有已下载磋商文件的供应商。如果修改磋商文件的时间距提交响应文件截止时间不足 5 天且修改的内容可能影响响应文件编制的，相应延长提交响应文件截止时间。

2.3.2 供应商自行登录“河南省公共资源交易中心网”查看是否刊登本项目竞争性磋商文件修改文件，并自行下载，如由于供应商未看到修改文件而带来的风险，采购人和采购代理机构不承担任何责任。

3. 响应文件

3.1 供应商应仔细阅读充分理解磋商文件的所有内容（包括补充变更内容），按磋商文件的要求编制提交响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其对磋商文件做出实质性响应，否则，其响应文件可能被拒绝。

3.1.1 响应文件应按磋商文件中“第六章 竞争性磋商响应文件格式”的要求完整编写、签署和盖章，磋商文件要求回答的全部问题和信息都必须正面回答，供应商认为需加以说明的其他内容可自行增加。供应商因不按要求编制响应文件，响应文件内容不完整、表述不明确、格式不规范、字迹模糊不清、目录与页码不对应等编制质量方面的问题，导致响应文件被认定为无效磋商，或漏读、误读或查不到相关内容的，供应商自行承担由此产生的后果。

3.2 磋商报价

3.2.1 根据磋商文件“第五章采购需求”规定的服务和责任范围，供应商对本次招标服务进行报价。供应商在报价中所填报的价格均包含完成该项目的一切有关费用，采购人无须向中标人

另外支付任何费用。供应商应按第六章“竞争性磋商响应文件格式”的要求在投标函中进行报价。

3.2.2 供应商应充分了解该项目的总体情况以及影响磋商报价的其他要素。

3.2.3 本项目的报价方式见供应商须知前附表。供应商在投标截止时间前修改投标函中的磋商报价总额，应同时修改响应文件“磋商函附录”中的相应报价。

3.2.4 采购人设有最高投标限价的，供应商的磋商报价不得超过招标最高限价，招标最高限价在供应商须知前附表中载明。

3.2.5 磋商报价的其他要求见供应商须知前附表。

3.2.6 磋商过程供应商需二轮报价，即为最终报价（首轮报价、最终报价。本项目进行两次报价，最终报价不能高于上次报价，高于上次报价视为无效标）。

3.2.7 供应商任何有选择的报价将被拒绝，磋商报价不允许修正和涂改，出现错误或涂改的将以无效报价处理。

3.2.8 响应文件应对竞争性磋商文件中各项做出实质性响应。供应商服务承诺书应按不低于竞争性磋商文件中的服务要求标准做出响应。

3.2.9 磋商文件能够详细列明采购标的服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最终报价。最终报价是供应商响应文件的有效组成部分。

3.3 磋商有效期

3.3.1 在供应商须知前附表规定的磋商有效期内，供应商不得要求撤销或修改其响应文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长磋商有效期的，采购人以书面形式通知所有供应商延长磋商有效期。但不得要求或被允许修改或撤销其响应文件；供应商拒绝延长的，其响应文件失效。

3.4 磋商保证金

3.4.1 根据《河南省财政厅关于优化政府采购营商环境有关问题的通知》（豫财购【2019】4号）第6条的规定，磋商保证金不再收取。

3.5 资格审查资料

见供应商须知前附表

3.6 备选方案

除供应商须知前附表另有规定外，供应商不得递交备选磋商方案。

3.7 响应文件的编制

3.7.1 响应文件应按“竞争性磋商响应文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为响应文件的组成部分。其中，磋商函附录在满足磋商文件实质性要求的基础上，可以提出比磋商文件要求更有利于采购人的承诺。

3.7.2 响应文件应当对磋商文件有关交货期、交货地点、质量标准、质保期、合同履行期限、投标有效期、采购需求、采购内容等实质性内容作出响应。

3.7.3 响应文件全部采用电子文档，除供应商须知前附表另有规定外，响应文件所附证书证

件均为原件扫描件，并采用单位和个人数字证书，按磋商文件要求在相应位置加盖电子印章。由供应商的法定代表人签字或加盖电子印章的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字或盖章的，应附由法定代表人签署的授权委托书。签字或盖章的具体要求见供应商须知前附表。

3.7.4 加密电子响应文件（*.hntf 格式），应在投标截止时间前通过“河南省公共资源交易中心网”（<http://www.hnggzy.net/>）电子交易平台内上传。

4. 响应文件的递交

4.1 响应文件的递交

4.1.1 供应商递交响应文件的时间：见供应商须知前附表

4.1.2 供应商递交响应文件的地点：见供应商须知前附表。

4.1.3 除供应商须知前附表另有规定外，供应商所递交的响应文件不予退还。

4.1.4 逾期上传的或者未上传到指定地点的响应文件，采购人不予受理。

4.2 响应文件的修改与撤回

4.2.1 供应商在提交竞争性磋商文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人、采购代理机构。补充或者修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

4.2.2 供应商在提交竞争性磋商文件截止时间后不得修改、撤回响应文件。供应商在提交竞争性磋商文件截止时间后修改响应文件的，将被拒绝接受。

4.2.3 供应商有下列情形之一的，采购人将拒绝接受其响应文件：

- （1）在竞争性磋商文件规定的提交响应文件截止时间之后提交响应文件的。
- （2）响应文件未按竞争性磋商文件规定上传解密的。
- （3）未按规定方式取得竞争性磋商文件参加磋商的。

5. 磋商开始

5.1 磋商时间和地点

采购人在规定的响应文件提交截止时间和供应商须知前附表规定的地点登录远程开标大厅（<http://www.hnggzy.net/>），准时在线参加开标活动并使用 CA 数字证书在规定时间进行文件解密、答疑澄清等，供应商无需到省交易中心现场参加开标会议，无需到现场递交响应文件。

5.2 磋商程序

5.2.1 磋商小组对磋商文件进行熟悉确认。

5.2.2 磋商小组推选组长，讨论、通过磋商工作流程和磋商要点。

5.2.3 资格评审审查：磋商开始后，磋商小组依据磋商文件规定，对供应商响应文件资格评审进行审查，以确定磋商供应商是否具备参与磋商的资格。

5.2.4 符合性评审审查：磋商开始后，磋商小组依据磋商文件规定，对通过资格评审的供应商进行审查，以确定磋商供应商是否具备参与磋商的资格。磋商小组对通过资格性和符合性审查

的响应文件进行评估。

5.2.5 围绕磋商要点，磋商小组全体成员集中与单一供应商分别进行磋商。按各供应商递交响应文件的顺序进行磋商。

5.2.6 磋商过程中，磋商小组可以根据磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容需经采购人（业主）代表确认。并以书面形式通知所有参加磋商的供应商，该变动是磋商文件的有效组成部分。供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件。供应商应根据磋商小组的要求，在规定时间内做出响应，未做出响应的响应文件将被视为无效竞标。若磋商小组没有实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，则供应商的最后报价不得高于首次报价，否则按废标处理。

5.2.7 磋商小组对符合采购需求的供应商进行报价；供应商只有通过资格评审、符合性评审后方可进入第二轮报价，在规定的时间内同时提交报价，依据最终提交的报价进行评审，最终报价不得超过响应文件中报价。采用竞争性磋商方式开展采购的“市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目”，提交最后报价的供应商可以为 2 家。采用竞争性磋商采购方式采购的政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有 2 家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行。采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有 1 家的，采购人（项目实施机构）或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

5.2.8 最后报价是供应商响应文件的有效组成部分，且以最后报价为准。大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；报价有算术错误的，其风险由供应商承担。

5.2.9 已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商，退出磋商不视为撤回响应文件，退出磋商不影响退出磋商的供应商对已经递交的响应文件承担法律法规和采购文件中规定的相应责任。

5.2.10 磋商小组认为某供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，磋商小组将通过交易系统向该供应商发出通知，要求该供应商通过交易系统提供书面说明，并提交相关证明材料，供应商不能证明其报价合理性的，磋商小组将其响应文件作为**无效响应文件处理**。供应商的书面说明材料包含**货物/服务**本身成本、人工费用、运输、税费等，以及最后报价不会影响产品质量或诚信履约能力的说明等。

供应商的书面说明材料应当加盖供应商单位及法定代表人（或负责人）的电子签章，否则无效。

供应商提供书面说明后，磋商小组应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况、与其他供应商比较情况等就供应商的书面说明进行审查评价。供应商如有下列情况的，磋商小组将其响应文件作为无效处理：

- (1) 拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明；
- (2) 书面说明不能证明其报价合理性的；
- (3) 书面说明或相关证明材料不被磋商小组认可的；
- (4) 未在规定时间内提供书面说明或相关证明材料的。

5.2.11 由磋商小组采用综合评分法对通过初步评审的供应商的响应文件进行综合评分。

6. 磋商小组

6.1 磋商小组

磋商由采购人依法组建的磋商小组负责。磋商小组由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成。磋商小组成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见供应商须知前附表。

6.2 磋商原则

磋商活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 磋商

磋商小组按照第三章“评审办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对响应文件进行评审。第三章“评审办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

采购代理机构在评审结束将评审报告送采购人确认，采购人从评审报告提出的成交候选供应商中，按照排序由高到低的原则确定成交供应商。采购人逾期未确定成交供应商且不提出异议的，视为确定评审报告提出的排序第一的供应商为成交供应商。

7.2 成交通知

在成交供应商确定后，磋商公告发布的所有媒体上公告成交结果，同时向成交供应商发出成交通知书，并将磋商文件随成交结果同时公告，采购人及采购代理机构不对未成交原因做任何解释，同时不退还响应文件。

成交结果公告应当包括以下内容：

- (一) 采购人和采购代理机构的名称、地址和联系方式；
- (二) 项目名称和项目编号；
- (三) 成交供应商名称、地址和成交金额；
- (四) 主要成交标的的名称、合同履行期限、质量要求等要求；
- (五) 磋商小组成员名单。

7.3 签订合同

7.3.1 采购人和成交供应商应当在成交通知书发出之日起30日内，根据磋商文件和成交供应商的响应文件订立书面合同。成交供应商无正当理由拒签合同，在签订合同时向采购人提出附加条件的，采购人有权取消其成交资格；给采购人造成的损失的，成交供应商还应当予以赔偿。

7.3.2 发出成交通知书后，采购人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向成交供应商提出附加条件的；给成交供应商造成损失的，还应当赔偿损失。

7.3.3 如成交人不按7.5.1项约定签订合同，采购人有权取消其成交决定。采购人可按照磋商小组推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交人或者重新采购。

8. 重新招标

8.1 重新招标

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

- (1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 在采购过程中符合要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家的。

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄露磋商活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对供应商的纪律要求

供应商不得相互串通或者与采购人串通，不得向采购人或者磋商小组行贿谋取成交，不得以他人名义或者以其他方式弄虚作假骗取成交；供应商不得以任何方式干扰、影响评审工作。

9.3 对磋商小组成员的纪律要求

磋商小组成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对响应文件的评审和比较、成交候选供应商的推荐情况以及评标有关的其他情况。在磋商活动中，磋商小组成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评审办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对响应文件的评审和比较、成交候选供应商的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

10. 质疑与投诉

10.1 质疑

供应商认为采购文件、采购过程、成交或成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7个工作日内，按照《政府采购质疑和投诉办法》、（财政部令第 94 号）以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑（邮寄件、传真件不予受理），逾期不再接收。

供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

10.2 投诉

供应商和其他利害关系人认为本次磋商活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

11. 需要补充的其他内容

见供应商须知前附表

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！ 政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

附件1:

中小企业划型标准规定

行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明：1. 大型、中型和小型企业须**同时满足所列指标的下限**，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

附表中各行业的范围以《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）为准。**带*的项为行业组合类别**，其中，**工业**包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业；**交通运输业**包括道路运输业，水上运输业，航空运输业，管道运输业，多式联运和运输代理业、装卸搬运，不包括铁路运输业；**仓储业**包括通用仓储，低温仓储，危险品仓储，谷物、棉花等农产品仓储，中药材仓储和其他仓储业；**信息传输业**包括电信、广播电视和卫星传输服务，互联网和相关服务；**其他未列明行业**包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业，以及房地产中介服务，其他房地产业等，不包括自有房地产经营活动。

企业划分指标以现行统计制度为准。

（1）从业人员，是指期末从业人员数，没有期末从业人员数的，采用全年平均人员数代替。

（2）营业收入，工业、建筑业、限额以上批发和零售业、限额以上住宿和餐饮业以及其他设置主营业务收入指标的行业，采用主营业务收入；限额以下批发与零售业企业采用商品销售额代替；限额以下住宿与餐饮业企业采用营业额代替；农、林、牧、渔业企业采用营业总收入代替；其他未设置主营业务收入的行业，采用营业收入指标。

（3）资产总额，采用资产总计代替。

第三章 评审办法（综合评分法）

评审办法前附表

（1）初步评审

条款号		评审因素	评审标准
1.1	资格评审标准	供应商名称	与营业执照等证明材料一致
		具有独立承担民事责任的能力	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
		具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
		信誉要求	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
		其他要求	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.5.1 项规定
1.2	符合性评审标准	标书雷同性分析	投标（响应）文件制作机器码不能一致
		竞争性磋商响应文件格式	符合第六章“竞争性磋商响应文件格式”的要求
		响应文件签字盖章	符合竞争性磋商文件的规定
		采购内容	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.4.1 项规定
		交货期	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.4.3 项规定
		交货地点	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.4.4 项规定
		质量标准	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.4.5 项规定
		质保期	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.4.6 项规定
		合同履行期限	符合第二章“供应商须知前附表”第 1.4.7 项规定
		磋商有效期	符合第二章“供应商须知前附表”第 3.3.1 项规定
		磋商报价	报价未超过磋商文件中规定的最高限价
		注：以上资格评审标准、符合性评审中的各项要求如有一项不合格将按无效投标处理。	

(2) 详细评审

条款号		条款内容	编列内容
2.2.1		分值构成 (总分 100 分)	1. 报价评分标准 : 30 分 2. 综合部分评分标准 : 15分 3. 技术部分评分标准 : 55分
2.2.2 (1)	报价评分标准 (30 分)	报价得分 (30 分)	<p>价格分采用低价优先法计算,即满足竞争性磋商文件要求且评审报价最低的评审报价为评审基准价,其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算:</p> <p>磋商报价得分=(评审基准价/评审报价)×30。</p> <p>注: 评审报价=供应商的最后报价按规定修正后的报价。</p> <p>【注: 因落实政府采购政策进行价格调整的,以调整后的价格计算评标基准价和磋商报价得分。对于小型和微型企业以扣除10%后的价格作为报价参与评审。】</p>
2.2.2 (2)	综合部分评分标准 (15分)	企业业绩 (3分)	<p>供应商提供2023年1月1日以来(以合同签订时间为准)具有类似本项目的业绩,每提供一份业绩得2分,最多得6分。</p> <p>注: 需提供中标通知书+合同+验收报告复印件或扫描件,提供不全或未提供不得分。</p>
		节能环保 (2分)	<p>(1) 所投产品中每有一种货物属于“节能清单”中非标记“★”产品的,并提供经“机构名录”中的认证机构出具的有效期限内的“节能产品认证证书”的得1分,最多得1分。</p> <p>(2) 供应商或所投产品制造商须提供有效期内的中国环境标志产品认证证书的,每提供一项得1分,最多得1分。</p> <p>注: (1) 需提供相关证书复印件或扫描件,未提供不得分。</p> <p>(2) 本条款按照“财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知”(财库(2019)9号)执行。</p>
		安全承诺及措施 (5分)	<p>安装施工期间,加强安全防护措施,保证不发生各种安全事故,并承担由此发生的费用承诺及措施,切实可行,针对性强的得5分;有针对性,内容及措施不太完整得2分;针对性、内容及措施一般得1分。注: 未提供不得分。</p>
		优惠承诺 (5分)	<p>磋商小组根据供应商提出的优惠条件包括但不限于质保期内的维修响应时间、备品备件、配件优惠幅度等:</p> <p>优惠条件全面、优惠幅度大的得5分;优惠条件较为全面、优惠幅度较大的得2分;优惠条件不全面、优惠幅度一般的得1分。</p> <p>注: 未提供不得分。</p>
2.2.2 (3)	技术部分评分标准 (55分)	技术参数及要求 (35分)	<p>供应商完全满足采购需求中所有技术参数及要求的,得35分;</p> <p>1、磋商文件第五章采购需求标注有“▲”号的为关键技术参数,需提供证明材料,每有一项不满足扣1分,扣完为止。</p>

			<p>2、磋商文件中第五章采购需求非“▲”参数，每有一项不满足扣0.1分，扣完为止。</p> <p>3、未提供不得分。</p>
		供货方案 (7分)	<p>根据供应商提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案（包括设备供货、验货、安装调试等内容），根据供货措施及实施方案是否科学合理、是否完整详尽、是否全面可靠等情况综合打分。具体分值范围如下：</p> <p>1、供应商保证按时供货安装的措施完整详尽、内容非常清晰，具体实施方案科学合理、全面性可靠性高，对磋商文件的响应程度高得7分。</p> <p>2、供应商保证按时供货安装的措施较完整、内容较清晰，具体实施方案比较合理，全面性可靠性较高，对磋商文件的响应程度较高得4分。</p> <p>3、供应商保证按时供货安装的措施内容一般，具体实施方案内容一般、全面性可靠性一般，对磋商文件的响应程度一般得2分。</p> <p>4、供应商保证按时供货安装的措施内容不完整，具体实施方案内容不完整、全面性可靠性存在明显缺陷，对磋商文件的响应程度不完整得1分。</p> <p>注：未提供不得分。</p>
		实施方案 (7分)	<p>根据供应商应提供详细的实施方案，有切实可行的协调、解决和完成项目的工作方法和措施，有合理实施进度计划、设备安装与施工衔接实施方案等。包含但不限于项目整体实施计划、质量保证措施、项目管理措施、应急预案等进行打分：</p> <p>1、实施方案编制完善，合理可行，针对性强，能很好的满足采购人实际需求的，得7分；</p> <p>2、实施方案编制合理满足采购人需求，但有个别细节需要完善和提高，得4分；</p> <p>3、实施方案编制模糊基本满足采购人需求，内容有缺失或纰漏，得2分；</p> <p>4、实施方案编制不能满足采购人需求的，但有个别细节针对性强，得1分；</p> <p>注：未提供不得分。</p>
		售后服务 (6分)	<p>磋商小组根据售后服务的内容、形式、含维修人员组成、免费维修时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间、维修单位名称、地点等售后服务方案。售后服务方案有针对性，内容详尽，服务保障措施适用本项目特性，切实可行的得6分；有针对性，服务内容不太完整，服务保障措施不太贴合得3分；针对性一般，服务内容及服务保障措施一般得1分。注：未提供不得分。</p>

1. 评审方法

本次磋商最终报价后采用综合评分法推荐成交候选供应商。磋商小组对满足竞争性磋商文件实质性要求的竞争性磋商响应文件，按照本章第2.2款规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐成交候选供应商，若得分相同，以技术部分得分高者排序在前。

2. 评审标准

2.1 初步评审标准

2.1.1 资格评审标准：见评标办法前附表。

2.1.2 符合性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

(1) 报价评分标准：见评审办法前附表；

(2) 综合部分评分标准：见评审办法前附表；

(3) 技术部分评分标准：见评审办法前附表；

2.2.2 评审基准价计算

评审基准价计算方法：见评审办法前附表。

2.2.3 评分标准

(1) 报价评分标准：见评审办法前附表；

(2) 综合部分评分标准：见评审办法前附表。

(3) 技术部分评分标准：见评审办法前附表；

3. 评审程序

3.1 初步评审

3.1.1 磋商小组依据竞争性磋商文件规定的评审标准对竞争性磋商响应文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，作无效标处理。

3.1.2 供应商资格性审查和符合性审查不能通过的，按无效标处理。

磋商报价有算术错误的，磋商小组按以下原则对磋商报价进行修正，修正的价格经供应商书面确认后具有约束力。供应商不接受修正价格的，其磋商作无效标处理。

(1) 竞争性磋商响应文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

(2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

3.2.1 磋商小组将分别与通过初步评审的供应商单独分别进行磋商。

3.2.2 供应商在规定的时间内提交最终报价，并在成交公告中公布最终报价。

3.2.3 磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的有效供应商的竞争性磋商响应文件和最后报价进行综合评分。

3.2.4 磋商小组按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出最终得分。

(1) 按本章第 2.2.2 (1) 目规定的评审因素和分值对最终磋商报价计算出得分 A;

(2) 按本章第 2.2.2 (2) 目规定的评审因素和分值综合部分计算出得分 B;

(3) 按本章第 2.2.2 (3) 目规定的评审因素和分值对技术部分计算出得分 C;

3.2.5 评分分值计算保留小数点后两位, 小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.6 供应商得分=A+B+C。

3.2.7 磋商小组发现供应商的报价明显低于其他磋商报价, 使得其磋商报价可能低于其个别成本的, 应当要求该供应商作出书面说明并提供相应的证明材料。供应商不能合理说明或者不能提供相应证明材料的, 由磋商小组认定该供应商以低于成本报价竞标, 其投标作否决投标处理。

3.2.8 在招标采购中, 出现下列情形之一的, 应予废标:

(1) 符合专业条件的供应商或者对磋商文件作实质响应的供应商不足三家的;

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;

(3) 供应商的报价均超过了采购预算, 采购人不能支付的;

(4) 因重大变故, 采购任务取消的。

评审标准中应考虑下列因素:

使用综合评分法的采购项目, 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按1家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定1个投标人获得中标人推荐资格, 招标文件未规定的采取随机抽取方式确定, 其他同品牌投标人不作为中标候选人。

国家相关部委针对节能产品、环境标志产品出台了相关调整优化政府采购执行机制, 并于近期相继颁布《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9 号)、《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》

(市场监管总局 2019 年 4 月 3 日下发)(以下简称“机构名录”)、《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19 号)(以下简称“节能清单”)、《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕18 号)(以下简称“环保清单”)。

根据要求, 投标产品如有属于“节能清单”中标记“★”产品的, 必须提供经过“机构名录”中的认证机构出具的“节能产品认证证书及相关附件”, 未提供的按无效响应处理。

对于投标产品属于“节能清单”中非标记“★”产品的以及属于“环保清单”产品并经“机构名录”中的认证机构出具相应的产品认证证书的给予优先采购体现(详见采购需求及评标标准)。

采购人采购产品属于节能产品或环境标志产品品目清单范围内, 且供应商(供应商)所投产品具有有效期内的产品认证证书, 在评标时予以优先采购, 具体优惠措施为: 如果采购项目包有多种设备, 在技术部分打分项中给予优先采购体现(详见采购需求及评标标准)。

供应商(供应商)所投产品列入无线局域网产品清单, 应提供相关证明, 在评标时予以优先采购, 具体优惠措施为: 如果采购项目包有多种设备, 在技术部分打分项中给予优先采购体现(详见

评标标准)。以上文件若有最新,以最新文件为准。

3.3竞争性磋商响应文件的澄清和补正

3.3.1 在评审过程中,磋商小组可以书面形式要求供应商对所提交竞争性磋商响应文件中不明确的内容进行书面澄清或说明,或者对细微偏差进行补正。磋商小组不接受供应商主动提出的澄清、说明或补正。

3.2.2 澄清、说明和补正不得改变竞争性磋商响应文件的实质性内容(算术性错误修正的除外)。供应商的书面澄清、说明和补正属于竞争性磋商响应文件的组成部分。

3.2.3 磋商小组对供应商提交的澄清、说明或补正有疑问的,可以要求供应商进一步澄清、说明或补正,直至满足磋商小组的要求。

4、推荐成交候选供应商

供应商的排名按得分顺序从高到低排列。如评审得分相同的,按照最终报价由低到高的顺序推荐;如评审得分且磋商报价均相同的,按照技术部分得分由高到低顺序推荐;若均相同则由磋商小组投票推荐。磋商小组写出评审报告向采购人推荐 3 名成交候选供应商。

得分相同的,按扣除后的最后报价由低到高顺序排序;按前款不能区分的,按技术指标优劣推荐;其他情况,由磋商小组投票处理。

仅作参考，若有最新，以最新文件为准：

附件：

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称			依据的标准
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）
		★A02010105 便携式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）
		★A02010107 平板式微型计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
		A02010604 显示设备	★A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求
3	A020202 投影仪			《投影机能效限定值及能效等级》（GB 32028）
4	A020204 多功能一体机			《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
5	A020519 泵	A02051901 离心泵		《清水离心泵能效限定值及节能评价值》（GB 19762）
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》（GB 19577），《低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级》（GB 37480）
			水源热泵机组	《水（地）源热泵机组能效限定值及能效等级》（GB 30721）

			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》(GB 29540)
		★A02052305 空调机组	多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量>14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔 第1部分:中小型开式冷却塔》(GB/T 7190.1); 《机械通风冷却塔 第2部分:大型开式冷却塔》(GB/T 7190.2)
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》(GB 18613)
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》(GB 20052)
9	★A020609 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管型荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》(GB 17896)
10	A020618 生活用电器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》(GB 12021.2)
		★A0206180203 空调机	房间空气调节器	《转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB 21455-2013),待2019年修订发布后,按《房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2019)实施。
			多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量≤14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB 12021.4)

		A02061808 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》（GB 21519）
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》（GB 20665）
			热泵热水器	《热泵热水机（器）能效限定值及能效等级》（GB 29541）
			太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》（GB 26969）
11	A020619 照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》（GB 19043）
		LED 道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级》（GB 37478）
		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》（GB 30255）
		普通照明用非定向自镇流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》（GB 30255）
12	★A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备（电视机）		《平板电视能效限定值及能效等级》（GB 24850）
13	★A020911 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》（GB 24850），以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
14	A031210 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》（GB 30531）
15	★A060805 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》（GB 25502）
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 30717）
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28377）

16	★A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》（GB 25501）
17	A060807 便器冲洗阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28379）
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28378）

注：1. 节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2. 上述产品中认证标准发生变更的，依据原认证标准获得的、仍在有效期内的认证证书可使用至 2019 年 6 月 1 日。

3. 以“★”标注的为政府强制采购产品。

附件

环境标志产品政府采购品目清单

品目序号	名称			依据的标准
1	A020101 计算机设备	A02010103 服务器		HJ2507 网络服务器
		A02010104 台式计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010105 便携式计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010107 平板式微型计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010108 网络计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010109 计算机工作站		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010199 其他计算机设备		HJ2536 微型计算机、显示器
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060102 激光打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060103 热式打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060104 针式打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
		A02010604 显示设备	A0201060401 液晶显示器	HJ2536 微型计算机、显示器
			A0201060499 其他显示器	HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	HJ2517 扫描仪
3	A020202 投影仪			HJ2516 投影仪
4	A020201 复印机			HJ424 数字式复印（包括多功能）设备
5	A020204 多功能一体机			HJ424 数字式复印（包括多功能）设备
6	A020210 文印设备	A02021001 速印机		HJ472 数字式一体化速印机
7	A020301 载货汽车（含自卸汽车）			HJ2532 轻型汽车
8	A020305 乘用车（轿车）	A02030501 轿车		HJ2532 轻型汽车
		A02030599 其他乘用车（轿车）		HJ2532 轻型汽车
9	A020306 客车	A02030601 小型客车		HJ2532 轻型汽车
10	A020307 专用车辆	A02030799 其他专用汽车		HJ2532 轻型汽车
11	A020523 制冷空调设备	A02052301 制冷压缩机		HJ2531 工商用制冷设备
		A02052305 空调机组		HJ2531 工商用制冷设备
		A02052309 专用制冷、空调设备		HJ2531 工商用制冷设备
12	A020618 生活用电器	A02061802 空气调节电器	A0206180203 空调机	HJ2535 房间空气调节器
		A02061808 热水器		HJ/T362 太阳能集热器

13	A020619 照明设备	A02061908 室内照明灯具		HJ2518 照明光源
14	A020810 传真及数据数字通信设备	A02081001 传真通信设备		HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
15	A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备（电视机）		HJ2506 彩色电视广播接收机
		A02091003 特殊功能应用电视设备		HJ2506 彩色电视广播接收机
16	A0601 床类	A060101 钢木床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060104 木制床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060199 其他床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
17	A0602 台、桌类	A060201 钢木台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060205 木制台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060299 其他台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
18	A0603 椅凳类	A060301 金属骨架为主的椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060302 木骨架为主的椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060399 其他椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
19	A0604 沙发类	A060499 其他沙发类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
20	A0605 柜类	A060501 木质柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060503 金属质柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060599 其他柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
21	A0606 架类	A060601 木质架类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060602 金属质架类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
22	A0607 屏风类	A060701 木质屏风类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060702 金属质屏风类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
23	A060804 水池			HJ/T296 卫生陶瓷
24	A060805 便器			HJ/T296 卫生陶瓷
25	A060806 水嘴			HJ/T411 水嘴
26	A0609 组合家具			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
27	A0610 家用家具零配件			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
28	A0699 其他家具用具			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
29	A070101 棉、化纤纺织及印染原料			HJ2546 纺织产品

30	A090101 复印纸 (包括再生复印纸)			HJ410 文化用纸
31	A090201 鼓粉盒 (包括再生鼓粉盒)			HJ/T413 再生鼓粉盒
32	A100203 人造板	A10020301 胶合板		HJ571 人造板及其制品
		A10020302 纤维板		HJ571 人造板及其制品
		A10020303 刨花板		HJ571 人造板及其制品
		A10020304 细木工板		HJ571 人造板及其制品
		A10020399 其他人造板		HJ571 人造板及其制品
33	A100204 二次加工材, 相关板材	A10020404 人造板表面装饰板		HJ571 人造板及其制品/HJ2540 木塑制品
		A10020404 人造板表面装饰板 (地板)		HJ571 人造板及其制品/HJ2540 木塑制品
34	A100301 水泥熟料及水泥	A10030102 水泥		HJ2519 水泥
35	A100303 水泥混凝土制品	A10030301 商品混凝土		HJ/T412 预拌混凝土
36	A100304 纤维增强水泥制品	A10030402 纤维增强硅酸钙板		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10030403 无石棉纤维水泥制品		HJ/T223 轻质墙体板材
37	A100305 轻质建筑材料及制品	A10030501 石膏板		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10030503 轻质隔墙条板		HJ/T223 轻质墙体板材
38	A100307 建筑陶瓷制品	A10030701 瓷质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030704 炻质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030705 陶质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030799 其他建筑陶瓷制品		HJ/T297 陶瓷砖
39	A100309 建筑防水卷材及制品	A10030901 沥青和改性沥青防水卷材		HJ455 防水卷材
		A10030903 自粘防水卷材		HJ455 防水卷材
		A10030906 高分子防水卷材(片)材		HJ455 防水卷材
40	A100310 隔热、隔音人造矿物材料及其制品	A10031001 矿物绝热和吸声材料		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10031002 矿物材料制品		HJ/T223 轻质墙体板材
41	A100601 功能性建筑涂料			HJ2537 水性涂料
42	A100399 其他非金属矿物制品	A10039901 其他非金属材料		HJ456 刚性防水材料

43	A100602 墙面涂料	A10060202 合成树脂乳液内墙涂料		HJ2537 水性涂料
		A10060203 合成树脂乳液外墙涂料		HJ2537 水性涂料
		A10060299 其他墙面涂料		HJ2537 水性涂料
44	A100604 防水涂料	A10060499 其他防水涂料		HJ2537 水性涂料
45	A100699 其他建筑涂料			HJ2537 水性涂料
46	A100701 门、门槛			HJ/T 237 塑料门窗/HJ459 木质门和钢质门
47	A100702 窗			HJ/T237 塑料门窗
48	A170108 涂料(建筑涂料除外)			HJ2537 水性涂料
49	A170112 密封用填料及类似品			HJ2541 胶粘剂
50	A180201 塑料制品			HJ/T226 建筑用塑料管材/HJ/T231 再生塑料制品

注：环境标志产品认证应依据相关标准的最新版本

第四章 合同条款及格式

（参考相关合同范本，双方协商签订）

合同编号：

货物采购合同

项目名称：

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

签订时间：

签订地点：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等国家法律法规，就甲方向乙方购买商品（设备）的型号、数量、质量、包装、运输、价款、税金、保险、验收、技术服务、售后服务、违约责任、争议解决方式等合同内容，经双方协商一致，签订合同，以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币：_____（¥_____）；该价格已经包含项目设计、布展、材料供应、产品制作、运输装卸费、保管、安装、调试、主材、配件及辅助材料费、人工费、检验检测、劳保、利润、税金、脚手架、验收、售后服务、培训、相关伴随服务、行业管理费规费一切费用。

二、货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

1、乙方提供的货物（设备）是未有使用过（包括零部件）的商品（设备）、符合国家相关部门制定的生产（制造）标准和检测标准以及该商品（设备）的出厂标准。

2、购买货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价：

序号	名称	品牌型号	制造商	单位	数量	单价（元）	小计（元）
1							
2							
3							
总价（大写）：_____元整（小写）：¥_____							

3、详细的技术规格、质保方案及售后服务标准见附件。

三、安装调试

乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1、交货时间、地点：于合同生效之日起_____日历天内（按响应文件承诺时间），乙方按甲方指定地点将货物免费送达。甲方或最终用户在乙方收货确认单签字盖章，或者甲方或最终用户在乙方的物流配送单据上予以签字或盖章，作为双方结算的依据。

2、产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

3、乙方应在交货时向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

4、合同货物（设备）验收前的货物毁损、灭失的风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

六、货物（设备）验收标准、验收方式

1、按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，甲方在收到货物（设备）后可以在合理期限内提出异议。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间后向甲方提出货物（设备）验收申请。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收，也可以根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多种验收环节，特殊情况下可以组织第三方共同验收。

七、货物（设备）付款时间、支付方式和支付条件

1、付款时间：由采购人按进度付款，签订合同后 15 日历天内进场施工，预付合同价款的 30%，安装完成后支付至合同价款的 60%，完工验收后支付至合同价款的 100%，

2、支付方式：

本合同项下所有政府采购结算款全部支付至乙方（中标方）在 xxx 银行 xxx 公司在 xx 分行开立的监管账户，该回款账户未经 xxxx 公司同意后不得更改，具体账户信息如下：

统一社会信用代码： 账户名称： 账号： 开户银行：

3、甲方每次付款前，乙方需按每次付款金额开具符合国家规定的发票，甲方收到发票并通过国家税务部门官方网站检验发票真伪后按付款流程支付合同价款。

4、乙方必须提供真实、合法的发票。若乙方提供虚假发票，自发现之日起三日内乙方应无条件提供正规发票并承担甲方因此所遭受的所有损失。发票上记载的款项甲方有权不再支付，从合同款中扣减。

5、本合同为固定单价合同，总价以实际提供合格货品数量乘以清单单价结算。甲方可根据实际需求，调整合同清单内的品种、数量，乙方须予以配合，调整部分的价款不应超出合同价款的 10%。

八、违约责任

1、乙方未按期限、地点履行卖方义务，每延迟一日，乙方应当按本合同总金额的 0.5% 向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过 7 日的或违约金累积达到合同总金额的 10% 时，甲方有权不经通知解除与乙方的合同，要求乙方支付合同金额 30% 的违约金。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方还应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付不超过设备款总值 30% 的违约金。甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。如果根据合同标的和履行的情况不具备更换条件的，乙方应向甲方支付不超过设备（货物）合同款总值 30% 的违约金，并按二种商品之间差价的二倍金额赔偿甲方的损失。

3、乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、本货物（设备）的质保期_____年，如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的

的相应维修费用，乙方无条件同意并承担由此产生的所有费用和责任。

6. 货物（设备）经验收合格、乙方不存在违约责任的情形下，甲方未按照本合同约定付款方式支付货款，每逾期一日，未付货款甲方按照本合同订立时中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心公布 1 年期贷款市场报价利率（LPR）向乙方支付逾期利息。

九、特别约定

1、甲、乙双方应严格遵守投标要求和供应商须知，如有违反，按投标要求和供应商须知规定予以处理。因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由乙方全部承担。

2、本合同采购文件及其修改、响应文件及其修改、澄清、合同附件均为本合同的组成部分，具有同等法律效力；与本合同约定不一致之处，以本合同为准。

3、本合同的任何修改、补充应以书面形式进行，并经双方的授权代表签字并加盖公章后方为有效。

十、争议解决方式和管辖

因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，以本合同条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均可向合同签订地的人民法院提起诉讼。

十一、生效及其它

1、本合同自甲、乙双方签字、盖章之日起生效。

2、如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议及招、响应文件、质疑答复、附件和本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式___份，甲方___份、乙方___份，具有同等法律效力。

（以下无正文，为合同签署页）

甲方：

乙方：

委托代理人：

委托代理人：

地址：

地址：

电话：

电话：

第五章 采购需求

序号	产品名称	尺寸(WxDxH)	技术参数	单位	数量
1	全自动和面机	100 型	1、材质：带减速机 整体不锈钢机身自动翻斗 304 不锈钢绞杠； 2、电源：380V, 50Hz； 3、技术陈述：纯铜芯电机，IP55 防护等级，静音齿轮箱（工作噪音≤62dB），配有紧急断电开关，能一键停机保护，加厚不锈钢面斗，抗冲击不变形，产量：100KG/H，面斗内外全为不锈钢材质制作，搅杠采用 304 材质制作美观耐用，更加符合食品安全要求，音更低，效率更高，且节能降耗。采用国内知名品牌，保证品质安全。	台	2
2	馒头机	60 型	1、材质：整机 304 不锈钢机身；配优质电机； 2、电压：380V；功率：3KW；频率：50HZ 3、技术陈述：纯铜芯电机，IP54 防护，低噪音≤70dB，生产效率：4000 个/h（标准 60g 馒头，可调大小），双螺旋挤压成型，仿手工揉面，口感更筋道，大容量连续供面，减少停机加料，配有紧急停止按钮、电机过载保护的功能。采用国内知名品牌，保证品质安全。	台	2
3	果蔬切丁机（无刀化）	1370*1070*1250	机器尺寸：1370（L）×1070（W）×1250（H）（MM） 切割尺寸：5、8、10、12、15、20mm 不可调 产量：800-2000KG/H 机器重量：300KG 电源：380V 三相 功率：1.5KW 用途：将白萝卜、红萝卜、马铃薯、菠萝、笋头、蕃薯、瓜类、洋葱、青椒、芒果、凤梨、苹果、火腿、木瓜、荀子等切成丁，适用中央厨房、卫生餐饮人员或食品加工厂使用。 特点： 1. 组装精度高，切割效果好，特别是切割较小的尺寸，不易卡料、堵料。 2. 刀片采用优质钢，符合欧美标准，不但经久耐用，切割效果好，且遇硬物只会卷口，不易崩口，有效保障食品安全。 3. 配有脚轮方便移动。 主要配置： 材质：304 食品级不锈钢+镁铝合金	台	1
4	多功能切菜机（无刀化）	850 型	1、材质：全食品级 304 不锈钢； 2、电压：220V；功率：3KW； 3、技术陈述：配铜芯电机，绝缘等级 F 级，IP54 防护；数控式控制，高精度齿轮箱+进口轴承（噪音≤65dB），支持连续 8 小时满载运行；软菜类切段速度 850kg/h；数控式旋钮调节，带刻度标尺锁定功能；倾斜式宽口设计，一键快拆结构，适用于各种茎叶类软菜切段，以及细长类硬菜切片、切丁、切	台	1

			丝；片、丝、方块可在 1-45mm 之间调整。采用国内知名品牌，保证品质安全。		
5	多功能切菜机（无刀化）	1230*700*1163	<p>用途:用于果蔬类蔬菜加工特点</p> <p>1. 叶菜类:可切芹菜. 大白菜. 高丽菜. 菠菜. 葱大蒜. 瓜类长条状蔬菜切成片丝状，厚度可调</p> <p>2. 加装圆刀可用于红薯. 土豆. 莲藕等长条形蔬菜瓜果垂直切圆片，切陷一次成型，</p> <p>3. 肉类:微冻肉. 腊肉. 熟肉类切片. 切丝等。</p> <p>4. 适合食品加工者配合自动化生产线。</p> <p>5. 全新防水免维护设计</p> <p>6. 增加安全置板</p> <p>7. 输送带可徒手快速拆卸。</p> <p>刀为进口 9cr18mov 材质，</p> <p>外形尺寸:1230*700*1163mm</p> <p>电压:380V</p> <p>功率:3KW</p> <p>产量:1000-1500KG/H</p> <p>机重:193KG</p> <p>输送带宽度:168mm</p> <p>▲产品符合 GB 4806.1-2016、GB 4806.9-2023、GB 4806.11-2023 国家食品安全要求，需提供食品接触产品安全认证证书复印件加盖制造商公章。</p>	台	2
6	气泡式洗菜机	3600*1030*1300	<p>功能概括：卧式混流喷冲清洗技术，延长清洗路劲，不伤及物料。方形设计，泥沙集中储存排放。360 度可旋转排污阀门，适用于不同车间设计需求。链板带式出料方式，出口配有风吹下料装置，减少物料粘贴。采用可拆卸移动式过滤水箱，使用方便，节约用水。</p>	台	2
7	输送带	2500*500*1300	<p>功能呢概述：用于果蔬屋里提升输送</p> <p>电源：380V 功率 0.75kw</p> <p>技术描述：可拆卸式设计，使用方便；底部活动脚轮，便于移动</p>	台	1
8	提升机	3500*850*1870	<p>功能呢概述：用于果蔬屋里提升输送</p> <p>电源：380V 功率 0.75kw</p> <p>技术描述：可拆卸式设计，使用方便；底部活动脚轮，便于移动</p>	台	1
9	高速切丝机（无刀化）	910*650*1350	<p>用途：</p> <p>1. 用于果蔬类蔬菜加工</p> <p>2. 擦丝机是根茎类蔬菜生产工艺中的一个重要设备。将莲藕、木薯、马铃薯、甘薯、山药、芋头、菊芋、半夏、甘露子(草石蚕)、姜、洋葱、荸荠、萝卜等根茎类蔬菜，进行用户所需要的切丝处理。</p> <p>特点：</p> <p>1. 安全防护性能良好。</p> <p>2. 304 不锈钢机壳，整体缝焊。</p> <p>3. 工作时卫生指标高，易于清洗，并且不用工具即可进行拆卸和安装。</p> <p>4. 维护保养方便，同时满足连接生产线大批量生产和个体户单机生产的需求。</p>	台	1

			外形尺寸：910*650*1350mm 电源：380V 功率：1.5KW 产量：3000KG/H 最大料直径：150mm 切割栅尺寸：3.2mm 不可调		
10	肉丝肉片机 (无刀化)	620*565*956	设备特点： 1、刀具组设计为悬肾式，可轻易拆卸、清洗，并能快捷方便地更换不同规格的刀组。 2、加装紧急开关和安全开关，可有效地保护使用者的安全。底部设有脚轮方便移动。 3、采用链条传动，比传统的涡轮转动更稳定。 4、食品接触部位为 304 不锈钢制造 外形尺寸：620*565*956 产量：1500KG/H 切条尺寸：3-30mm 不可调 机重：100kg 电压：280V/380V 功率：1.5KW ▲产品符合 GB 4806.1-2016、GB 4806.9-2023 国家食品安全要求，需提供食品接触产品安全认证证书复印件加盖制造商公章。	台	1
11	绞肉机（无刀化）	950*500*900	用途： 能将鲜肉及微冻肉类绞成碎状。 特点： 1. 食品接触部位为 304 不锈钢制造。 2. 绞肉螺杆、混合桨叶独立驱动。 3. 料斗、支架、混合桨叶采用不锈钢制造。 4. 安全控制开关，按钮式控制。 5. 电机过载保护。 6. 配有防水插座、连接电缆。 7. 孔板寿命更长切割效果更好。 外形尺寸：950*500*900mm 电压：380V 功率：4KW 机量：126KG 产量：800KG/H ▲产品符合 GB 4806.1-2016、GB 4806.9-2023 国家食品安全要求，需提供食品接触产品安全认证证书复印件加盖制造商公章。	台	1
12	熟肉切片机 (无刀化)	1350*600*1250	工作原理： 1. 整机采用食品级 SUS304 不锈钢材质。 2. 可以调整食物的厚薄。可调整的范围为:0-5MM, 其它尺寸可定做。 3. 用变频器调速，切割物品厚薄均匀。 4. 采用弧形特制刀片，切面光滑，碎料少。 外形尺寸：1350*600*1250mm 电源：380V 功率：1.5KW 产量：500-800KG/HR	台	1

			机重：160KG 产品尺寸：0-20mm(可调) 0-40mm(可调)		
13	双门推车蒸房	60 盘	用途： 适用于蒸制各类菜肴、面点、米饭等。特点：整体采用优质不锈钢制作，外形美观且符合卫生要求； 特点： 1. 蒸汽加热，整体采用优质不锈钢板制作，板厚为 1.0，整体发泡。 2. 电脑控制，设定温度时间预约功能， 3. 门为不锈钢，门扣底座采用可调式的门把手，门合页采用不锈钢铰链更能保证蒸箱的密封性， 4. 箱门采用硅胶密封条，密封效果好，配有安全排气、自动泄压功能，箱体底部配有不锈钢调节脚，调节范围 50-100, 调节脚高度 150, 5. 蒸房顶部官帽式导流无滴水，底部中心配自排闭合装置，无积水，进汽与排汽相对应，保证箱体内温度均匀，无温差，驾车推入箱体脚轮外置结构，无菌进入式， 6. 车轮采用静音式医用 4 寸加重脚轮，轮架采用优质 304 不锈钢制作，并压有加强筋，每个轮轴配 2 个无油耐磨轴承，轻松推动有惯性， 7. 驾车主体采用不锈钢方钢制作，304 材质，防止工作时受压变形，盘架采用 20*20 方钢 304 材质一次性弯制而成，托称采用 304 不锈钢板，板厚 1.5 折成槽形扣板，并配有防护栏及活动推车把手，每个驾车可放 30 个蒸盘，不含盘子，可载重 450kg。 外形尺寸：1780*1000*1900（60 盘） ▲产品符合 GB 4806.1-2016、GB 4806.9-2023 国家食品安全要求，需提供食品接触产品安全认证证书复印件加盖制造商公章。	台	7
14	全封闭式不锈钢蒸汽汤锅	400L	1. 全不锈钢结构，外观豪华； 2. 内外锅体均采用 304 不锈钢板模压成型，防腐蚀、坚固耐用。 3. 独特的蜂窝夹套设计、热效率高。 4. 锅体旋转可倾，出料、清洗方便。 组成：整机由全不锈钢机架、加厚 304 不锈钢板模压内外锅体和锅体旋转倾倒系统等组成。	台	7
15	电磁大锅灶	1450*1450*800+450	1、机芯采用分层次散热结构，机芯外壳采用黑色汽车烤漆金属机箱达到拒绝导电效果，ADD 磁电引擎驱动+匀加热技术，数字驱动， 2、具有全中文显示故障代码功能，十重保护机制-防水等级 IPX6、防辐射屏蔽层、超温自动断电、电压缺相/过欠压保护、干烧保护，多档位数码显示调节，精准掌控火力。 3、具有仿真模拟真火功能，高精度模拟真实火力，不能以单纯的数字显示火力大小 4、采用防水等级大于 IPX4（IPX7）大显示屏，更智能化 5、开关组件在 30℃环境中 0 到 10 档，实验 20 万次能正常使用，智能微电脑控制系统，超温保护、自	台	11

			<p>动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护装置、双涡轮静音风扇+蜂窝式散热通道，调节加热时间和自动停止加热功能；</p> <p>6、高频铜线聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶加热更快更节能</p> <p>7、移相铜条搭桥电路控制技术，可过载强电流，性能卓越运行稳定</p> <p>8、配备符合食品安全国家标准的 $\Phi 1200$ 的合金锅；</p> <p>9、产品采用符合不锈钢化学成分检验合格的优质不锈钢板材，面板 1.5mm, 其它 1.2mm(允许偏差 ± 0.05)，坚固耐用不生锈</p> <p>10、优质摇摆水龙头（360° 旋转）+耐高温硅胶软管（耐受 120℃ 沸水，防爆裂）。</p> <p>▲产品线盘通过 GB/T34986-3047《产品加速试验方法》中的《电磁炉线盘可靠性实验方案》，测得线盘平均无故障时间大于 43800 小时，需提供所投产品通过国家认可检测机构出具的检测报告；</p> <p>▲产品的“商用电磁炉（带产品控制系统）”符合 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第 1 部分：通用要求》和 GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电磁灶 烤箱 灶和灶单元的特殊要求》标准，需提供所投产品通过国家认可检测机构出具的检测报告；</p> <p>▲商用电磁炉（开关控制模块）符合 GB/T 4208-2017 标准，需提供所投产品通过国家认可检测机构出具的检测报告；</p> <p>▲大锅灶符合国家 GB 40876-2021《商用电磁灶能效限定值及能效等级》标准达到一级能效等级，需提供所投产品通过国家认可检测机构出具的检测报告。</p>		
16	不锈钢蒸盘	600*400	<p>长:600mm 宽:400mm 深:48mm 重:1100-1250 克</p> <p>▲蒸饭盘依据 GB/T10125-2021、GB/T11170-2008、GB31604.49-2016、GB/T6461-2002、GB4806.9-2016，GB/T3280-2015 标准检测，且盐雾试验 $\geq 96h$，提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。</p>	个	1000
17	不锈钢蒸盘	600*400	<p>长:600mm 宽:400mm 深:48mm 重:1000-1150 克</p> <p>▲蒸饭盘依据 GB/T10125-2021、GB/T11170-2008、GB31604.49-2016、GB/T6461-2002、GB4806.9-2016，GB/T3280-2015 标准检测，且盐雾试验 $\geq 96h$，提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。</p>	个	1000
18	硅胶笼布	390*590	食品级硅胶材质，无毒无味，耐温范围-40℃至 230℃，厚度 1.5mm，表面光滑，无需刷油即可轻松分离面团，微孔设计，均匀分布透气孔，确保蒸汽循环不积水，支持手洗、洗碗机清洗或高温蒸煮消毒。	快	1200
19	不锈钢保温餐车	1450*600*750	1、材质：整体采用 304 不锈钢，板材厚度：1.2mm，车厢保温层厚 45mm，车底为浅漏斗形状，每个斗中间	台	44

			安装球阀（DN50），车轮型号：马压脚轮，车轮直径 200mm(或 220mm)，使用螺栓加防震垫固定，不能使用焊接，带不锈钢把手带不锈钢圆型双向把手，独立不锈钢双层保温盖材质采用 304 不锈钢，板材厚度 1.2mm。		
20	不锈钢桶	100L	3.0 无磁加厚 100L 50cmx50cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固，双侧防烫不锈钢提手，承重≥150kg。	只	30
21	不锈钢桶	60L	3.0 无磁加厚 60L 45cmx45cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固，双侧防烫不锈钢提手，承重≥150kg。	只	30
22	不锈钢桶	100L	3.0 无磁加厚 100L40cmx40cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固，双侧防烫不锈钢提手，承重≥150kg。	只	30
23	不锈钢炉间拼台炉拼台	550*1400*800+450	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.2mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、技术陈述：脚腿采用 $\phi 48\text{mm}$ 不锈钢管，静态承重≥200kg，动态承重≥100kg，无缝焊接工艺，无卫生死角，配不锈钢调节脚。	台	5
24	打荷台	1800*700*800	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.2mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、技术陈述：中层、侧板、底板、门板:1mm 厚不锈钢；采用移门设计，配可调节脚。	台	6
25	电子显示屏	3200*2000	室内型	部	1
26	电子显示屏	3400*2000	室外型	部	1
27	工作台	1800*700*800	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.2mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 3、脚采用不锈钢可调节子弹脚 4 个；立管使用 $\phi 48$ 不锈钢圆管； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准。	台	4
28	不锈钢平板推车	1600*730*150	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 3、推手采用不锈钢 $\phi 32\text{mm}$ 厚度套，塑胶把手圆管；动、定负重静音轮各 2 个，动轮带刹车，优质音塑胶轮 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准。	台	6
29	管道泵		口径：40 流量：9M/时 扬程：30 米 转速 2800 转/分	套	1
30	空调	3P	产品功率 3P	台	1

			冷暖类型 冷暖电辅 1 级能耗、变频 室内机噪音 29-38dB 室外机噪音 50dB 制冷量 7290（900-9210）W 制冷功率 2020（300-3150）W 制热量 9720（900-12350）W 制热功率 2980（260-4120）W 面板材质：ABS 塑料认证型号 规格 电压/频率 220V/50Hz		
31	空调	1.5P	产品功率 1.5P 冷暖类型 冷暖电辅 2 级能耗、变频 室内机噪音 29-38dB 室外机噪音 50dB 制冷量 2650W 制冷功率 620W 制热量 4500W 制热功率 1170W 面板材质：ABS 塑料认证型号 规格 电压/频率 220V/50Hz	台	1
32	更衣室单层 长条凳	1200*500	木质	排	2
33	劳保用品储 存架	2000*600*18 00	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.2mm 国 标不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆 膜板； 3、脚采用不锈钢可调节子弹脚 4 个；立管使用 Φ 48 不锈钢圆管； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元 素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规 法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品 接触用金属材料及制品》标准。	台	1
34	面粉存放台	1000*600*30 0	1、材质：整体采用 304 不锈钢制作，厚度 1.0mm； 2、格栅采用 304 优质不锈钢 40*40mm 不锈钢方管； 支架采用 304 优质不锈钢 40*40mm 不锈钢方管； 3、配套胶套 4 个； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元 素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规 法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品 接触用金属材料及制品》标准。	台	1
35	地拖	900*900*120	1、材质：整体采用 304 不锈钢制作，厚度 1.2mm； 2、技术陈述：格栅采用 304 优质不锈钢 40*40mm 不 锈钢方管；支架采用 304 优质不锈钢 40*40mm 不锈 钢方管	套	30

36	不锈钢储物架	2000*600*1800	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 3、脚采用不锈钢可调节子弹脚 4 个；立管使用 $\Phi 48$ 不锈钢圆管； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准。	台	5
37	音响		1 功放、4 音箱	套	1
38	食品留样柜	660*760*1830	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：0.8mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、电压：220V，频率 50Hz； 3、技术陈述：柜体聚胺脂整体发泡，填充密度 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ，导热系数 $\leq 0.022\text{W}$ ，保温性能好；内置高密度铜管蒸发器；90 度自动回归磁吸门，闭合力度 $\geq 3\text{kg}$ ，避免冷量流失；温控类型：电子数显控制，精度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ ，实时温度显示，配可视钢化玻璃门；可调高度不锈钢架（单层承重 $\geq 50\text{kg}$ ），带防滑边框，底部隐藏式排水孔，设备配备高低压保护、过热保护，有效避免设备元器件损坏。	台	2
39	食材展示柜	1200*700*1975	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：0.8mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、电压：220V，频率 50Hz； 3、技术陈述：柜体聚胺脂整体发泡，填充密度 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ，导热系数 $\leq 0.022\text{W}$ ，保温性能好；内置高密度铜管蒸发器；90 度自动回归磁吸门，闭合力度 $\geq 3\text{kg}$ ，避免冷量流失；温控类型：电子数显控制，精度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ ，实时温度显示，配可视钢化玻璃门；可调高度不锈钢架（单层承重 $\geq 50\text{kg}$ ），带防滑边框，底部隐藏式排水孔，设备配备高低压保护、过热保护，有效避免设备元器件损坏。 ▲产品具有一级能效检测报告及一级能效能效标识，复印件加盖制造商公章； ▲产品具有符合 GB4806.9-2016、GB4806.1-2016 标准的食品接触卫生认证证书，复印件加盖制造商公章； ▲产品具有 GB/T26125-2011 及 GB/T26572-2011 标准的证书，复印件加盖制造商公章； ▲产品具有符合 CVC04015-2022 认证规则的金属厨房用品防腐蚀性能认证证书，复印件加盖制造商公章。	台	1
40	消毒柜	1310*700*1980	1、材质：整体采用 304 不锈钢，0.7mm 国标不锈钢拉丝覆膜板（双层板结构，填充保温材料）； 2、电压：220V；功率： $\geq 4.4\text{KW}$ ； 3、技术陈述：柜体采用优质不锈钢板，双层结构，发泡剂填充，自动控温装置，双风机循环，自动控温装置；内筐全部采用不锈钢 304 材质，保证不生锈。	台	1

			<p>▲消毒柜对肝炎病毒（大三阳和小三阳）、芽胞杆菌、大肠杆菌灭活数值≥ 6.5，脊髓灰质炎灭活数值≥ 6.5 杀灭的细菌病毒数灭活数值，需提供相应检测报告复印件加盖制造商公章；</p> <p>▲消毒柜符合 GB4706.1-2005 标准电器安全通用要求 IEC60335-1:2004 标准的采标证证书，需提供相应证书复印件加盖制造商公章。</p>		
41	餐具柜	1600*580*1900	<p>1、材质：整体采用 304 不锈钢，板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板；</p> <p>2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板；</p> <p>3、移门为整体焊接，门采用左右推拉门，移门活动可拆卸；面，门子，中层免死边；</p> <p>4、配备合页、拉手、滑道、滑轮、不锈钢象腿 4 个；</p> <p>5、不锈钢隔板调节条加丝 8 条；</p> <p>6、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准。</p>	台	1
42	自动烘手机		<p>1、额定电压：220V(50HZ) 额定功率：2KW</p> <p>2、产品规格：单热型/冷热型</p> <p>3、出风速度：约 30m/秒</p> <p>4、热风温度：65\pm15$^{\circ}$C</p>	个	1
43	罪犯保温开水车		100L	辆	5
44	不锈钢盆		3.0 无磁加厚 $\phi 88$ cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固	只	10
45	不锈钢盆		3.0 无磁加厚 $\phi 78$ cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固	只	10
46	不锈钢盆		3.0 无磁加厚 $\phi 68$ cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固	只	10
47	不锈钢盆		3.0 无磁加厚 $\phi 56$ cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固	只	10
48	不锈钢盆		3.0 无磁加厚 $\phi 24$ cm，采用无磁奥氏体不锈钢，厚度 3.0mm，桶口卷边双层加固	只	20
49	电磁灶专用方头炒菜铁锨		长 23cmx 宽 19cm，采用 304 不锈钢制作	把	20
50	电磁灶专用方头炒菜铁锨		长 23cmx 宽 16cm，采用 304 不锈钢制作	把	20
51	电磁灶专用方头炒菜铁锨		长 23cmx 宽 20cm，采用 304 不锈钢制作	把	20
52	电磁灶专用炒勺		$\phi 32$ cm，采用 304 不锈钢制作	把	20
53	不锈钢长柄大箬篱		$\phi 32$ cm，采用 304 不锈钢制作	把	20

54	长柄铁编笊篱		Φ 32cm, 采用 304 不锈钢制作	把	20
55	不锈钢短柄小笊篱		Φ 30cm, 采用 304 不锈钢制作	把	20
56	细网眼不锈钢小笊篱		Φ 30cm, 采用 304 不锈钢制作	把	20
57	起菜瓢(马勺)		Φ 32cm, 采用 304 不锈钢制作	把	20
58	孔眼不锈钢料理筐		长 58cm、宽 38cm、高 36cm, 采用 304 不锈钢制作	只	20
59	不锈钢配菜池		长 131cm、宽 101cm、高 35cm 1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板；脚通：Φ 48 不锈钢管；配置不锈钢可调子弹脚； 3、配备水龙头、下水软管、不锈钢下水口、进水软管； 4、配角阀及角阀安装对接，排水对接，打孔，安装水龙头。	个	1
60	不锈钢配菜池		长 128cm、宽 88cm、高 28cm 1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板；脚通：Φ 48 不锈钢管；配置不锈钢可调子弹脚； 3、配备水龙头、下水软管、不锈钢下水口、进水软管； 4、配角阀及角阀安装对接，排水对接，打孔，安装水龙头。	个	1
61	不锈钢配菜池		长 126cm、宽 76cm、高 22cm 1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板；脚通：Φ 48 不锈钢管；配置不锈钢可调子弹脚； 3、配备水龙头、下水软管、不锈钢下水口、进水软管； 4、配角阀及角阀安装对接，排水对接，打孔，安装水龙头。	个	1
62	不锈钢双层案子		长 255cm、宽 133cm、高(含脚轮)75cm、边沿高 6cm 1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 3、脚采用不锈钢可调节子弹脚 4 个；立管使用 Φ 48 不锈钢圆管； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品	张	1

			接触用金属材料及制品》标准。		
63	双星盆水池	1400*700*800+150	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 3、脚采用不锈钢可调节子弹脚 4 个；立管使用 $\phi 48$ 不锈钢圆管； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准。 5、配备水龙头、下水软管、不锈钢下水口、进水软管； 6、配角阀及角阀安装对接，排水对接，打孔，安装水龙头。	台	2
64	单星盆水池	800*800*800+150	1、材质：整体采用 304 不锈钢, 板材厚度：1.0mm 不锈钢拉丝覆膜板； 2、加强筋使用 304 材质，1.2mm 国标不锈钢拉丝覆膜板； 3、脚采用不锈钢可调节子弹脚 4 个；立管使用 $\phi 48$ 不锈钢圆管； 4、采用不锈钢符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准。 5、配备水龙头、下水软管、不锈钢下水口、进水软管； 6、配角阀及角阀安装对接，排水对接，打孔，安装水龙头。	台	2
65	油网烟罩	3200*1600*600	1、采用 304 不锈钢板厚度 1.5mm，表面拉丝纹理； 2、采用一体折弯成型工艺，双层结构，配有导流面、滤油面，油烟捕集率 $\geq 95\%$ ； 3、烟罩内放置隔油篦子，隔油篦子采用不锈钢板制作，厚度 1.5mm，每隔 3cm 设计不锈钢阻油柱，能有效阻止油气的前进； 4、烟罩底部设计倾斜导流槽，集中油污，防止滴漏，配不锈钢接油槽，可抽拉式设计，便于拆卸清洗。 5、烟罩内部配专用防爆灯，适用于爆炸性气体环境，透光罩材质为高强度钢化玻璃，耐高温、抗冲击，采用嵌入式安装方式，适配油烟罩结构，寿命 ≥ 50000 小时。 ▲不锈钢烟罩通过 GB/T6461-2002、GB/T11170-2008、GB/T31604.49-2016、GB/T3280-2015 标准，在特定迁移试验条件（4%乙酸，煮沸 30min，室温放置 24h），中性盐雾试验时长 $\geq 96h$ ，提供由第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告。	m ²	5.1 2
66	烟罩下封板	4700*1500	1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性； 2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便	m ²	7.0 5

			<p>清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动；</p> <p>3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。</p>		
67	油网烟罩	7700*1600*600	<p>1、采用 304 不锈钢板厚度 1.5mm，表面拉丝纹理；</p> <p>2、采用一体折弯成型工艺，双层结构，配有导流面、滤油面，油烟捕集率$\geq 95\%$；</p> <p>3、烟罩内放置隔油篦子，隔油篦子采用不锈钢板制作，厚度 1.5mm，每隔 3cm 设计不锈钢阻油柱，能有效阻止油气的前进；</p> <p>4、烟罩底部设计倾斜导流槽，集中油污，防止滴漏，配不锈钢接油槽，可抽拉式设计，便于拆卸清洗。</p> <p>5、烟罩内部配专用防爆灯，适用于爆炸性气体环境，透光罩材质为高强度钢化玻璃，耐高温、抗冲击，采用嵌入式安装方式，适配油烟罩结构，寿命≥ 50000 小时。</p> <p>▲不锈钢烟罩通过 GB/T6461-2002、GB/T11170-2008、GB/T31604.49-2016、GB/T3280-2015 标准，在特定迁移试验条件（4%乙酸，煮沸 30min，室温放置 24h），中性盐雾试验时长$\geq 96h$，提供由第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告。</p>	m ²	12.32
68	烟罩上封板	7700*2000	<p>1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性；</p> <p>2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动；</p> <p>3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。</p>	m ²	15.4
69	烟罩下封板	7700*1400	<p>1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性；</p> <p>2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动；</p> <p>3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。</p>	m ²	10.78
70	油网烟罩	14000*1600*600	<p>1、采用 304 不锈钢板厚度 1.5mm，表面拉丝纹理；</p> <p>2、采用一体折弯成型工艺，双层结构，配有导流面、滤油面，油烟捕集率$\geq 95\%$；</p> <p>3、烟罩内放置隔油篦子，隔油篦子采用不锈钢板制作，厚度 1.5mm，每隔 3cm 设计不锈钢阻油柱，能有效阻止油气的前进；</p> <p>4、烟罩底部设计倾斜导流槽，集中油污，防止滴漏，配不锈钢接油槽，可抽拉式设计，便于拆卸清</p>	m ²	22.4

			<p>洗。</p> <p>5、烟罩内部配专用防爆灯，适用于爆炸性气体环境，透光罩材质为高强度钢化玻璃，耐高温、抗冲击，采用嵌入式安装方式，适配油烟罩结构，寿命≥50000 小时。</p> <p>▲不锈钢烟罩通过 GB/T6461-2002、GB/T11170-2008、GB/T31604.49-2016、GB/T3280-2015 标准，在特定迁移试验条件（4%乙酸，煮沸 30min，室温放置 24h），中性盐雾试验时长≥96h，提供由第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告。</p>		
71	烟罩上封板	14000*2000	<p>1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性；</p> <p>2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动；</p> <p>3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。</p>	m ²	28
72	烟罩下封板	14000*1400	<p>1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性；</p> <p>2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动；</p> <p>3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。</p>	m ²	19.6
73	油网烟罩	7800*1500*600	<p>1、采用 304 不锈钢板厚度 1.5mm，表面拉丝纹理；</p> <p>2、采用一体折弯成型工艺，双层结构，配有导流面、滤油面，油烟捕集率≥95%；</p> <p>3、烟罩内放置隔油篦子，隔油篦子采用不锈钢板制作，厚度 1.5mm，每隔 3cm 设计不锈钢阻油柱，能有效阻止油气的前进；</p> <p>4、烟罩底部设计倾斜导流槽，集中油污，防止滴漏，配不锈钢接油槽，可抽拉式设计，便于拆卸清洗。</p> <p>5、烟罩内部配专用防爆灯，适用于爆炸性气体环境，透光罩材质为高强度钢化玻璃，耐高温、抗冲击，采用嵌入式安装方式，适配油烟罩结构，寿命≥50000 小时。</p> <p>▲不锈钢烟罩通过 GB/T6461-2002、GB/T11170-2008、GB/T31604.49-2016、GB/T3280-2015 标准，在特定迁移试验条件（4%乙酸，煮沸 30min，室温放置 24h），中性盐雾试验时长≥96h，提供由第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告。</p>	m ²	11.7
74	烟罩上封板	7800*2000	<p>1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性；</p> <p>2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连</p>	m ²	15.4

			接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动； 3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。		
75	烟罩下封板	7800*1400	1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性； 2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动； 3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。	m ²	10.78
76	油网烟罩	23400*1500*600	1、采用 304 不锈钢板厚度 1.5mm，表面拉丝纹理； 2、采用一体折弯成型工艺，双层结构，配有导流面、滤油面，油烟捕集率≥95%； 3、烟罩内放置隔油篦子，隔油篦子采用不锈钢板制作，厚度 1.5mm，每隔 3cm 设计不锈钢阻油柱，能有效阻止油气的前进； 4、烟罩底部设计倾斜导流槽，集中油污，防止滴漏，配不锈钢接油槽，可抽拉式设计，便于拆卸清洗。 5、烟罩内部配专用防爆灯，适用于爆炸性气体环境，透光罩材质为高强度钢化玻璃，耐高温、抗冲击，采用嵌入式安装方式，适配油烟罩结构，寿命≥50000 小时。 ▲不锈钢烟罩通过 GB/T6461-2002、GB/T11170-2008、GB/T31604.49-2016、GB/T3280-2015 标准，在特定迁移试验条件（4%乙酸，煮沸 30min，室温放置 24h），中性盐雾试验时长≥96h，提供由第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告。	m ²	35.1
77	烟罩上封板	23400*2000	1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性； 2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动； 3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。	m ²	46.8
78	烟罩下封板	23400*1400	1、材质：采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，板材四周折边，增强封板刚性； 2、采用焊接工艺，使烟罩与封板形成一体化，方便清扫；内部按适当间距使用三角铁将封板与墙体连接固定，固定点位位于墙体，底部使用膨胀螺丝固定，避免封板晃动； 3、配备烟罩检修门，检修门配提门把手，方便打开，检修门尺寸至少可容纳一名成年人进出，且与周围封板颜色、样式保持一致。	m ²	32.76

79	集烟室	500*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 4、采用折边设计，增强不锈钢板面硬度，减少震动，模块化设计，可根据烟罩长度进行分节制作，连接处使用氩弧焊焊接，保证其气密性。	米	3.2
80	集烟室	700*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 4、采用折边设计，增强不锈钢板面硬度，减少震动，模块化设计，可根据烟罩长度进行分节制作，连接处使用氩弧焊焊接，保证其气密性。	米	7.7
81	集烟室	1000*700	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 4、采用折边设计，增强不锈钢板面硬度，减少震动，模块化设计，可根据烟罩长度进行分节制作，连接处使用氩弧焊焊接，保证其气密性。	米	14
82	集烟室	600*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 4、采用折边设计，增强不锈钢板面硬度，减少震动，模块化设计，可根据烟罩长度进行分节制作，连接处使用氩弧焊焊接，保证其气密性。	米	7.8
83	集烟室	800*800	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 4、采用折边设计，增强不锈钢板面硬度，减少震动，模块化设计，可根据烟罩长度进行分节制作，连接处使用氩弧焊焊接，保证其气密性。	米	23.4
84	堵头	500*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，保证管道气密性。	块	2
85	堵头	700*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，保证管道气密性。	块	2
86	堵头	1000*700	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，保证管道气密性。	块	2
87	堵头	600*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，保证管道气密	块	2

			性。		
88	堵头	800*800	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，保证管道气密性。	块	2
89	烟管	500*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载≥100kg），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均≤5 米。 4、管道需保持≥1%坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	10
90	烟管	1000*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载≥100kg），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均≤5 米。 4、管道需保持≥1%坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	17
91	防火阀	1000*600	动作温度 150℃；阀体采用 304 不锈钢板，厚度 2.0mm，具有较好的耐高温和耐腐蚀性能。叶片为多叶式结构，满足耐火完整性要求，叶片开合角度 90°，动作温度 150°，耐火极限≥1.5 小时，关闭响应时间≤30 秒，在关闭时贴合阀体，保证密封性能。	个	1
92	弯头	500*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
93	变径	500*500 变 1000*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，变径与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
94	烟管	700*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载≥100kg），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均≤5 米。	米	3

			4、管道需保持 $\geq 1\%$ 坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。		
95	弯头	700*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
96	弯头	1000*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
97	弯头	600*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
98	45° 弯头	1000*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
99	变径	1000*600 变 1120*1020	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，变径与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
100	低空净化器	28000 风量	全不锈钢机身，处理风量 28000m ³ /h，净化率 $\geq 95\%$ ，低空直排标准，排放浓度： $\leq 1.0 \text{ mg/m}^3$ ，设备阻力 $\leq 120 \text{ Pa}$ ，电源 220V，噪音 $\leq 65\text{dB}$ ，采用静电吸附原理，双区式设计（电离区+集尘区），电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距 $\leq 8\text{mm}$ ，以保证净化效果；外壳不锈钢板厚度 1.5mm；设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 ▲“静电式油烟净化器”依据 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1)级别，提供产品阻燃等级认证证书； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度 $\geq 4\text{H}$ ，检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。	台	1
101	净化器座装 支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度 $\geq 6\text{mm}$ ，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面。	套	1
102	安装净化器		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
103	变径	1000*600 变 1135*900	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺；	个	1

			2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^{\circ}$ ，变径与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。		
104	高压风柜	560# 11KW	电量：380V 功率：11KW 技术参数： 1、内部采用 2cm 双层防火玻璃消音棉，由孔板制作并加固以免在正常运作时产生震动； 2、采用 1.0mm 厚烤漆板制作，采用 3mm 厚铝合金框架，固定角采用 4mm 厚铝合金材质，牢固结实； 3、八个角采用内螺丝固定，外观平整，可以整体拆装，自带检修门设计，方便安装、维护； 4、轴承采用耐腐蚀风机专用轴承、电机采用纯铜国标电机，风轮采用按照三元流理论设计的机翼型前倾式风轮； ▲高压风柜依据 GB19761-2020 《通风机等效限定值就能效等级》，能效等级达到 1 级；提供带有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度 $\geq 4H$ ，检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。	台	1
105	硅钛合金软连接	1135*900	耐高温硅胶涂层玻璃纤维布，气密性良好，漏风率 $< 1\%$ ，防火等级：A 级	个	1
106	45° 弯头	690*630	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^{\circ}$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
107	防虫网	690*630	框架采用 304 不锈钢板制作，厚度 1.5mm，采用对焊工艺将其焊接在管道处，网丝采用 0.3mm 不锈钢丝，可长期耐受高温，且具有耐腐蚀性。	块	1
108	变频器智能控制器	11KW	1、智能控制器操作界面具有： （1）净化器工作指示：显示净化器是否工作。 （2）风机工作模式选择：可选择普通模式、静音模式、强排模式。 （3）LCD 大屏数据显示：风机实时输出频率、实时输出电流、实时功率能耗、节能比例等，使用户能实时查看其运行状态及节能效益。 （4）智能触控启/停按钮开关：智能触控启停，操作方便。 （5）风量调节触控按钮：根据需要可调节出最理想的风量。 2、启动停止过程无极调速，风机轴承、皮带基本没有磨损，减少维护费用； 3、风机、净化联动控制，抽排净化效果更好； 4、通过上下按键可调整风量，按需使用，同时节省风机用电量； 5、具有节能、强排、静音三种模式，通过触控按键一键切换，降低风管噪音并消除电机电磁噪音	台	1

			6、采用不锈钢拉丝箱体，提升厨房整体效果，全部操作按键采用触控按键，防油防水，更加科技		
109	风柜减震器 支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度 $\geq 6\text{mm}$ ，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面，支架四周配备风机减震器，单台减震器载荷 $\geq 100\text{kg}$ ，减震器采用弹簧材质耐疲劳。	套	1
110	安装风柜		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
111	烟管	1000*750	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，且安装后漏风率 $\leq 3\%$ ； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载 $\geq 100\text{kg}$ ），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均 ≤ 5 米。 4、管道需保持 $\geq 1\%$ 坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	11
112	烟管	750*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，且安装后漏风率 $\leq 3\%$ ； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载 $\geq 100\text{kg}$ ），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均 ≤ 5 米。 4、管道需保持 $\geq 1\%$ 坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	11
113	防火阀	1000*750	动作温度 150°C ；阀体采用 304 不锈钢板，厚度 2.0mm，具有较好的耐高温和耐腐蚀性能。叶片为多叶式结构，满足耐火完整性要求，叶片开合角度 90° ，动作温度 150° ，耐火极限 ≥ 1.5 小时，关闭响应时间 ≤ 30 秒，在关闭时贴合阀体，保证密封性能。	个	1
114	弯头	1000*750	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
115	弯头	750*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
116	变径	1000*750 变 750*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，变径与	个	1

			管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。		
117	45° 弯头	750*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
118	变径	750*1000 变 766*1675	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，变径与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
119	低空净化器	36000 风量	全不锈钢机身，处理风量 36000m ³ /h，净化率 $\geq 95\%$ 低空直排标准，排放浓度： $\leq 1.0 \text{ mg/m}^3$ ，设备阻力 $\leq 120 \text{ Pa}$ ，电源 220V，噪音 $\leq 65\text{dB}$ ，采用静电吸附原理，双区式设计（电离区+集尘区），电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距 $\leq 8\text{mm}$ ，以保证净化效果；外壳不锈钢板厚度 1.5mm；设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 ▲“静电式油烟净化器”依据 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1)级别，提供产品阻燃等级认证证书； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度 $\geq 4\text{H}$ ，检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。	台	1
120	净化器座装 支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度 $\geq 6\text{mm}$ ，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面。	套	1
121	安装净化器		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
122	变径	750*1000 变 1270*1080	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，变径与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
123	高压风柜	630# 18.5KW	电量：380V 功率：18.5KW 技术参数： 1、内部采用 2cm 双层防火玻璃消音棉，由孔板制作并加固以免在正常运作时产生震动； 2、采用 1.0mm 厚烤漆板制作，采用 3mm 厚铝合金框架，固定角采用 4mm 厚铝合金材质，牢固结实； 3、八个角采用内螺丝固定，外观平整，可以整体拆装，自带检修门设计，方便安装、维护； 4、轴承采用耐腐蚀风机专用轴承、电机采用纯铜国标电机，风轮采用按照三元流理论设计的机翼型前倾式风轮； ▲高压风柜依据 GB19761-2020 《通风机等效限定值	台	1

			就能效等级》，能效等级达到 1 级；提供带有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度≥4H, 检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。		
124	硅钛合金软连接	1270*1080	耐高温硅胶涂层玻璃纤维布，气密性良好，漏风率<1%，防火等级：A 级	个	1
125	45° 弯头	790*710	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
126	防虫网	790*710	框架采用 304 不锈钢板制作，厚度 1.5mm，采用对焊工艺将其焊接在管道处，网丝采用 0.3mm 不锈钢丝，可长期耐受高温，且具有耐腐蚀性。	块	1
127	变频器智能控制器	18.5KW	1、智能控制器操作界面具有： （1）净化器工作指示：显示净化器是否工作。 （2）风机工作模式选择：可选择普通模式、静音模式、强排模式。 （3）LCD 大屏数据显示：风机实时输出频率、实时输出电流、实时功率能耗、节能比例等，使用户能实时查看其运行状态及节能效益。 （4）智能触控启/停按钮开关：智能触控启停，操作方便。 （5）风量调节触控按钮：根据需要可调节出最理想的风量。 2、启动停止过程无极调速，风机轴承、皮带基本没有磨损，减少维护费用； 3、风机、净化联动控制，抽排净化效果更好； 4、通过上下按键可调整风量，按需使用，同时节省风机用电量； 5、具有节能、强排、静音三种模式，通过触控按键一键切换，降低风管噪音并消除电机电磁噪音 6、采用不锈钢拉丝箱体，提升厨房整体效果，全部操作按键采用触控按键，防油防水，更加科技	台	1
128	风柜减震器支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度≥6mm，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面，支架四周配备风机减震器，单台减震器载荷≥100kg，减震器采用弹簧材质耐疲劳。	套	1
129	安装风柜		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
130	烟管	600*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±	米	5

			0.5°，且安装后漏风率≤3%； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载≥100kg），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均≤5米。 4、管道需保持≥1%坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。		
131	弯头	600*500	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
132	变径	600*500 变 800*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，变径与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
133	烟管	800*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载≥100kg），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均≤5米。 4、管道需保持≥1%坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	5
134	弯头	800*600	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
135	烟管	800*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差±0.5°，且安装后漏风率≤3%； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载≥100kg），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均≤5米。 4、管道需保持≥1%坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	21
136	弯头	800*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	2
137	防火阀	800*1000	动作温度 150℃；阀体采用 304 不锈钢板，厚度 2.0mm，具有较好的耐高温和耐腐蚀性能。叶片为多叶式结构，满足耐火完整性要求，叶片开合角度 90°，动作温度 150°，耐火极限≥1.5 小时，关闭	个	1

			响应时间≤30 秒，在关闭时贴合阀体，保证密封性能。		
138	变径	800*1000 变 766*1675	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，变径与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	2
139	低空净化器	36000 风量	全不锈钢机身，处理风量 36000m³/h，净化率≥95% 低空直排标准，排放浓度：≤1.0 mg/m³，设备阻力≤120 Pa，电源 220V，噪音≤65dB，采用静电吸附原理，双区式设计（电离区+集尘区），电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm,以保证净化效果；外壳不锈钢板厚度 1.5mm；设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 ▲“静电式油烟净化器”依据 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1) 级别，提供产品阻燃等级认证证书； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度≥4H,检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。	台	1
140	净化器座装 支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度≥6mm，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面。	套	1
141	安装净化器		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
142	变径	800*1000 变 1270*1080	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差±0.5°，变径与管道采用对焊工艺，漏风率≤3%。	个	1
143	高压风柜	630# 18.5KW	电量：380V 功率：18.5KW 技术参数： 1、内部采用 2cm 双层防火玻璃消音棉，由孔板制作并加固以免在正常运作时产生震动； 2、采用 1.0mm 厚烤漆板制作，采用 3mm 厚铝合金框架，固定角采用 4mm 厚铝合金材质，牢固结实； 3、八个角采用内螺丝固定，外观平整，可以整体拆装，自带检修门设计，方便安装、维护； 4、轴承采用耐腐蚀风机专用轴承、电机采用纯铜国标电机，风轮采用按照三元流理论设计的机翼型前倾式风轮； ▲高压风柜依据 GB19761-2020《通风机等效限定值就能效等级》，能效等级达到 1 级；提供带有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与	台	1

			电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度 $\geq 4H$ ，检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。		
144	硅钛合金软连接	1270*1080	耐高温硅胶涂层玻璃纤维布，气密性良好，漏风率 $<1\%$ ，防火等级：A 级	个	1
145	45° 弯头	790*710	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
146	防虫网	790*710	框架采用 304 不锈钢板制作，厚度 1.5mm，采用对焊工艺将其焊接在管道处，网丝采用 0.3mm 不锈钢丝，可长期耐受高温，且具有耐腐蚀性。	块	1
147	变频器智能控制器	18.5KW	1、智能控制器操作界面具有： （1）净化器工作指示：显示净化器是否工作。 （2）风机工作模式选择：可选择普通模式、静音模式、强排模式。 （3）LCD 大屏数据显示：风机实时输出频率、实时输出电流、实时功率能耗、节能比例等，使用户能实时查看其运行状态及节能效益。 （4）智能触控启/停按钮开关：智能触控启停，操作方便。 （5）风量调节触控按钮：根据需要可调节出最理想的风量。 2、启动停止过程无极调速，风机轴承、皮带基本没有磨损，减少维护费用； 3、风机、净化联动控制，抽排净化效果更好； 4、通过上下按键可调整风量，按需使用，同时节省风机用电量； 5、具有节能、强排、静音三种模式，通过触控按键一键切换，降低风管噪音并消除电机电磁噪音 6、采用不锈钢拉丝箱体，提升厨房整体效果，全部操作按键采用触控按键，防油防水，更加科技	台	1
148	风柜减震器支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度 $\geq 6mm$ ，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面，支架四周配备风机减震器，单台减震器载荷 $\geq 100kg$ ，减震器采用弹簧材质耐疲劳。	套	1
149	安装风柜		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
150	烟管	1000*800	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，且安装后漏风率 $\leq 3\%$ ； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角	米	10

			钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载 $\geq 100\text{kg}$ ），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均 ≤ 5 米。 4、管道需保持 $\geq 1\%$ 坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。		
151	烟管	800*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺，减少油垢附着； 2、采用冷压成形工艺和对焊工艺，让角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，且安装后漏风率 $\leq 3\%$ ； 3、使用热镀锌钢吊丝进行竖向承压吊装，顶部通过膨胀螺栓固定于建筑结构，横向支撑采用镀锌角钢，底部用双螺母锁紧。吊丝、三角铁安装后需做承重测试（负载 $\geq 100\text{kg}$ ），水平管道吊丝间距、垂直管道固定支架间距均 ≤ 5 米。 4、管道需保持 $\geq 1\%$ 坡度，坡向集油装置或排油口，避免积油。	米	5
152	防火阀	1000*800	动作温度 150°C ；阀体采用 304 不锈钢板，厚度 2.0mm，具有较好的耐高温和耐腐蚀性能。叶片为多叶式结构，满足耐火完整性要求，叶片开合角度 90° ，动作温度 150° ，耐火极限 ≥ 1.5 小时，关闭响应时间 ≤ 30 秒，在关闭时贴合阀体，保证密封性能。	个	1
153	弯头	1000*800	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
154	弯头	800*1000	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
155	变径	800*1000 变 1360*1020	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，变径与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	2
156	低空净化器	36000 风量	全不锈钢机身，处理风量 $36000\text{m}^3/\text{h}$ ，净化率 $\geq 95\%$ 低空直排标准，排放浓度： $\leq 1.0\text{ mg}/\text{m}^3$ ，设备阻力 $\leq 120\text{ Pa}$ ，电源 220V，噪音 $\leq 65\text{dB}$ ，采用静电吸附原理，双区式设计（电离区+集尘区），电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距 $\leq 8\text{mm}$ ，以保证净化效果；外壳不锈钢板厚度 1.5mm；设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 ▲“静电式油烟净化器”依据 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1) 级别，提供产品阻燃等级认证证书； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度 $\geq 4\text{H}$ ，检	台	1

			验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。		
157	净化器支架		使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度 $\geq 6\text{mm}$ ，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面。	套	1
158	安装净化器		确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。	台	1
159	变径	1000*800 变 1270*1080	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，变径与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
160	高压风柜	630# 18.5KW	电量：380V 功率：18.5KW 技术参数： 1、内部采用 2cm 双层防火玻璃消音棉，由孔板制作并加固以免在正常运作时产生震动； 2、采用 1.0mm 厚烤漆板制作，采用 3mm 厚铝合金框架，固定角采用 4mm 厚铝合金材质，牢固结实； 3、八个角采用内螺丝固定，外观平整，可以整体拆装，自带检修门设计，方便安装、维护； 4、轴承采用耐腐蚀风机专用轴承、电机采用纯铜国标电机，风轮采用按照三元流理论设计的机翼型前倾式风轮； ▲高压风柜依据 GB19761-2020 《通风机等效限定值就能效等级》，能效等级达到 1 级；提供带有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告； ▲产品依据 GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书； ▲依据 GB/T 1732-2020，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；依据 GB/T 9286-2021，附着力不低于 2 级，依据 GB/T 6739-2022，漆膜硬度 $\geq 4H$ ，检验结果合格，提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告。	台	1
161	硅钛合金软连接	1270*1080	耐高温硅胶涂层玻璃纤维布，气密性良好，漏风率 $< 1\%$ ，防火等级：A 级	个	1
162	45° 弯头	790*710	1、采用 304 不锈钢制作，板厚 1.5mm，管道内壁需光滑无毛刺； 2、采用冷压成形工艺，角度偏差 $\pm 0.5^\circ$ ，弯头与管道采用对焊工艺，漏风率 $\leq 3\%$ 。	个	1
163	防虫网	790*710	框架采用 304 不锈钢板制作，厚度 1.5mm，采用对焊工艺将其焊接在管道处，网丝采用 0.3mm 不锈钢丝，可长期耐受高温，且具有耐腐蚀性。	块	1
164	变频器智能控制器	18.5KW	1、智能控制器操作界面具有： （1）净化器工作指示：显示净化器是否工作。 （2）风机工作模式选择：可选择普通模式、静音模式、强排模式。 （3）LCD 大屏数据显示：风机实时输出频率、实时输出电流、实时功率能耗、节能比例等，使用户能实时查看其运行状态及节能效益。	台	1

			<p>(4) 智能触控启/停按钮开关：智能触控启停，操作方便。</p> <p>(5) 风量调节触控按钮：根据需要可调节出最理想的风量。</p> <p>2、启动停止过程无极调速，风机轴承、皮带基本没有磨损，减少维护费用；</p> <p>3、风机、净化联动控制，抽排净化效果更好；</p> <p>4、通过上下按键可调整风量，按需使用，同时节省风机用电量；</p> <p>5、具有节能、强排、静音三种模式，通过触控按键一键切换，降低风管噪音并消除电机电磁噪音</p> <p>6、采用不锈钢拉丝箱体，提升厨房整体效果，全部操作按键采用触控按键，防油防水，更加科技</p>		
165	风柜减震器支架		<p>使用 10 号槽钢，采用矩形底座，底座与立柱连接处需增加斜撑，顶部承重梁与立柱间焊接加强筋板，立柱与底座采用全周角焊缝，焊脚高度$\geq 6\text{mm}$，斜撑焊接需开坡口，保证熔透深度，焊后表面喷涂防锈漆，支架需通过膨胀螺栓或化学锚栓固定于地面，支架四周配备风机减震器，单台减震器载荷$\geq 100\text{kg}$，减震器采用弹簧材质耐疲劳。</p>	套	1
166	安装风柜		<p>确保被安装设备的稳定性，在已做防水的屋面进行操作，需准备防水材料。</p>	台	1

第六章 竞争性磋商响应文件格式

_____（项目名称）

响 应 文 件

供 应 商 名 称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日 期： ____年____月____日

目 录

- 一、磋商函及磋商函附录
- 二、法定代表人身份证明
- 三、授权委托书
- 四、技术部分
- 五、综合部分
- 六、资格审查资料
- 七、承诺函
- 八、供应商认为有必要提供的其他资料

一、 磋商函及磋商函附录

（一）磋商函

致：_____（采购人）

根据贵方（项目名称）_____的磋商文件，我方签字代表_____（姓名）经正式授权并代表供应商提交响应文件及相关资料，并对之负法律责任。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、依法依规、诚实守信、公平竞争参加本次磋商活动。

2、我方保证响应文件中的所有资料均为真实、准确、完整、有效的，且不具有任何误导性，并无条件接受采购人或采购代理机构对其中任何资料进行核实（核对）的要求。核对发现有虚假、不一致或我方无正当理由不按要求提供的，我方承诺响应文件无效并自愿承担一切法律责任。

3、我方的首次磋商报价详见响应函附录。

4、如果我方的响应文件被接受，我们将履行磋商文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同。

5、我方愿遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关的政府采购法律法规，按照《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。

6、我方已认真仔细研究磋商文件全部内容，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

7、本次磋商有效期自响应文件递交截止之日起_____日历天。

8、如果我方成交，我方承诺同意按磋商文件约定向采购代理机构缴纳招标代理服务费。

9、我方同意按照贵方的要求提供与磋商有关的一切数据或资料，理解贵方不一定接受最低报价的磋商。

10、我方声明参加本次政府采购活动前3年内在经营活动中，我方没有重大违法记录（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

11、我们同意提供本项目磋商文件要求的有关本次竞争性磋商的所有资料，并声明所提交的资料是准确的和真实的。

12、与本次磋商有关的一切正式函件往来请寄：

详细地址：

邮政编码：

邮箱： 电话：

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日期：____年__月__日

（二）磋商函附录

项目名称		
采购编号		
供应商名称		
磋商内容	竞争性磋商文件规定的评审条款及对新建临时伙房1026m²新增食品加工机械、灶具、配套设施的技术评审等	
磋商首次报价 (元)	_____ (大写)	_____ (小写)
交货期		
交货地点		
质量标准		
质保期		
合同履行期限		
磋商有效期		
备注		
<p>备注：供应商在竞争性磋商文件中规定的实质性要求和条件的基础上，可做出其他有利于采购人的承诺。此类承诺可在本表中予以补充填写，可另附页。</p>		

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字或盖章）

日 期：____年____月____日

（三）货物分项报价一览表

采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

供 应 商：_____（此处填名称并盖章）

单位：元/（人民币）

序号	货物名称	品牌	型号	单位	数量	单价	小计	有无技术证明文件	免费质保期
1									
2									
3									
4									
.....									
合计									

说明：

- 1、单价中包含运输及保险费、技术服务费、税费等所有费用。
- 2、“技术证明文件”项填写“有”或“无”，有“技术证明文件”的可在提供的技术证明文件上，明显标示其所对应货物序号。
- 3、货物名称及分项必须与竞争性磋商文件第五章“采购需求”相对应。
- 4、供应商应明确列出所投所有货物的品牌及具体型号。
- 5、如涉及到属于定制（现场制作）等非成品标的物，表格中的品牌、型号、制造商等可以使用所需主材材料生产厂商的相关信息或填写 定制。
- 6、如果二次报价只报总价没有各项单价，各项单价按二次报价总价与首次报价总价的比率进行折算。

二、法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：____年____月____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证正反面复印件或扫描件

供应商名称：_____（盖单位公章）

日期：____年____月____日

三、授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）响应文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证及委托代理人身份证复印件或扫描件

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

日 期：__年__月__日

四、综合部分

4.1 技术要求响应与偏离表

序号	货物名称	磋商文件主材料要求	所报产品			偏离描述	结论
			制造商名称	品牌及规格型号	技术规格要求		

供应商名称：_____（盖单位公章）

日期：____年____月____日

注：

1、供应商应根据磋商文件逐条逐项表述说明响应情况。

2、供应商提交的响应文件中的技术参数与磋商文件的技术要求、技术参数不同时，应逐条逐项如实填列在偏离表中。供应商不如实填写偏离情况、存在弄虚作假行为的，将依法承担相应的法律责任。

3、供应商应结合所报产品说明或描述其实际技术参数和性能。如果完全复制粘贴本磋商文件采购需求内容，或者只注明“符合”、“满足”等类似无具体内容的表述，因此而产生的不利于供应商的评审风险由供应商自行承担。

4、如涉及到属于定制（现场制作）等非成品标的物，表格中的品牌、型号、制造商可以使用所需主材材料生产厂商的相关信息或填写定制。

5、供应商可根据需要自行增减表格行数。

4.2强制采购通过相关认证的清单产品(如有)

产品中强制采购通过节能认证的产品					
序号	货物名称	规格型号	生产厂商	证书编号	备注
产品中强制采购经国家认证的信息安全产品					
序号	货物名称	规格型号	生产厂商	证书编号	备注

说明：

1. 如采购人所采购产品为《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号“节能产品政府采购品目清单”中政府强制采购节能产品的（标记“★”产品），供应商应提供有效期内的节能认证证书（认证机构：应符合《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》[2019年第16号]的“参与实施政府采购节能产品认证机构名录”），否则其投标将被认定为投标无效。

2. 如采购人所采购产品属于信息安全产品的，根据《关于信息安全产品实施政府采购的通知》财库[2010]48号和国家质量监督检验检疫总局、国家认证认可监督管理委员会《关于调整信息安全产品强制性认证实施要求的公告》2009年第33号的规定，供应商所投产品应为经国家认证的信息安全产品，并提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书，否则其投标将被认定为投标无效。

3. 投标产品已列入《市场监管总局关于优化强制性产品认证目录的公告》【2020年第18号】的产品必须提供通过国家3C认证。

4. 以上所列文件若有最新，以最新文件为准，按要求提供相关证明材料。

4.3 政府采购优先采购的清单产品（如有）

产品中通过节能认证的产品								
序号	货物名称	规格型号	生产厂商	证书编号	单价	数量	合计	备注
1								
2								
...								
产品中通过环境标志认证的产品								
1								
2								
...								
产品中无线局域网产品								
1								
2								
...								

说明：

1. 对于提供产品属于“节能清单”中非标记“★”产品并经“机构名录”中的认证机构出具相应的产品认证证书的给予优先采购体现。

2. 采购人采购产品属于节能产品或环境标志产品品目清单范围内，且供应商所提供产品具有有效期内的环境标志产品认证证书，在评审时予以优先采购，具体优惠措施为：如果采购项目包有多种设备，在技术部分打分项中给予优先采购。

3. 所提供产品列入“财政部国家发展改革委信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知财库〔2005〕366号”无线局域网产品清单的，在评审时予以优先采购，具体优惠措施为：如果采购项目包有多种设备，在技术部分打分项中给予优先采购体现。

4. 以上所列文件若有最新，以最新文件为准，按要求提供相关证明材料。

4.4 其他内容

（格式自拟）

五、商务部分

5.1 商务要求响应与偏差表

序号	磋商文件商务要求	供应商响应具体内容	偏差说明
1	交货及安装期		
2	质量标准		
3	质保期		
4	磋商有效期		
5	...		

供应商保证：除本表列出的商务偏差外，供应商响应磋商文件的全部商务要求。

供应商名称：_____（盖单位公章）

日 期：____年____月____日

注：供应商可根据需要自行增减表格行数。

5.2 其他内容

（格式自拟）

六、资格审查资料

（一）供应商基本情况表

供应商名称				
注册地址			邮编	
法定代表人			电话	
联系方式	联系人		电 话	
	传真		网 址	
成立时间			员工总人数：	
营业执照号			注册资金：	
开户银行			账号：	
核定的经营范围				
备注				

备注：本表后应附企业法人营业执照等证明材料的复印件或扫描件。

(二) 资格要求其他资料

(格式自拟)

七、承诺函（1）

致：河南荣达工程咨询有限公司

我们在贵公司组织的（填写项目名称、采购编号、）磋商采购活动中**若被确定为成交供应商**，我单位保证在收到成交通知书时，按竞争性磋商文件的规定，以银行转账或现金的形式（可以选择一种支付方式），向贵公司一次性支付采购代理服务费用。否则，由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

特此承诺。

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

日 期：____年____月____日

承诺函（2）

_____（采购人名称）：

在_____（项目名称）招标采购中，_____（投标单位名称）成为本项目的中标人，根据双方签订的《产品购销合同》，为进一步明确供货方的安全、保密义务，以及零星紧急采购事宜，经双方充分协商达成一致，特承诺如下：

一、车辆和业务人员管理

1、所有进出监狱的车辆必须在门卫查车处停车、熄火，自觉接受检查，车辆进出监狱时车内只能留司机一人，其他人员必须走人员进出通道。

2、严禁携带绳索、梯子、棍棒、枪支、刀具等危险物品和衣物、酒、手机、摄像机、照相机等违禁品。对不能进入狱内的危险、违禁品由门卫临时保管。

3、严禁携带香烟、火机及其他火种进入监狱。

4、出狱车辆必须主动接受门卫的检查。

5、车辆通过罪犯监督岗时要主动接受检查。

6、车辆进入狱内限速5公里/小时。

7、停车后熄火、闭窗、落锁，并将车头向内停放。司机等人员就近在干警指定地点停留或休息，不得超越范围。

8、所有进入监狱人员，严禁私自接触罪犯，严禁给罪犯捎带任何物品，有事通过干警解决。

9、供货商所使用车辆、司机应相对固定。

二、保密事项

监狱是刑罚执行机关，属于国家重要保密机构，供货商所有工作人员（包括司机）在监狱内不得与罪犯和干警攀谈，不得打听有关监狱执法、工作的事项和信息，不得使用任何方式收集、获取有关监狱执法、工作的事项和信息，不得以任何形式发布有关监狱的事项和信息，不得向任何人议论、透漏有关监狱的事项和信息。

三、紧急、零星采购

因罪犯生活急需且采购数量较小，而供货商又不能按规定时间供应的，应允许监狱先行采购，后供应商应协助监狱补办相关财务手续，或由其他有相应资质的中标商临时供应。

四、相关责任

如有违反监狱车辆管理、业务人员管理或保密事项的，监狱有权停止履行合同或扣除履约保证金，情节严重的，将严厉处罚直至追究刑事责任。

供货车辆在行驶或停放中（尤其在监狱门口斜坡上行驶或停放），由于疏忽安全驾驶或车辆状况失灵，造成安全事故或损失的，由供货商车辆和驾驶人员负责，监狱不负连带责任。

五、本承诺书一式两份，供货商、监狱各留一份。

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

日 期：__年__月__日

承诺函（3）

_____（采购人名称）：

我方在此承诺在采购活动中，采购单位的采购人员及相关人员与我单位及法定代表人或者负责人有下列利害关系之一的，一经发现我方愿意无条件自动放弃中标资格，采购契约终止：

- （一）参加采购活动前3年内与供应商存在劳动关系；
- （二）参加采购活动前3年内担任供应商的董事、监事；
- （三）参加采购活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- （四）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- （五）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

特此承诺

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

日 期：____年____月____日

八、供应商认为有必要提供的其他资料

（一）资料真实性承诺函

我公司保证提供的__（项目名称）__投标资料真实有效，一发现有造假或其他不实行为，

将取消其投标资格并保留追究其相关责任的权利。

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日 期：__年__月__日

（二）中小企业声明函（货物）

（不属于的无需提供）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为____万元，资产总额为____万元^①，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

① 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：

- 1、中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准进行核定。
- 2、对于小型、微型企业产品的具体评标价格扣除，均按财库〔2020〕46号文件中最低比例10%扣除。
- 3、在本次货物采购项目中，货物由中小企业制造（货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或注册商标的），可享受中小企业扶持政策；在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中型企业制造，也有小微企业的，不享受办法规定的小微企业扶持政策。本次采购项目中包含多个货物采购标的，则每个货物采购标的均应由中小企业制造方可享受扶持政策。
- 4、属于中小微企业的填写，不属于的无需填写此项内容。

（三）残疾人福利性单位声明函（如有）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖单位公章）：

日 期：

（提醒：如果响应人不是残疾人福利性单位，则不需要提供《残疾人福利性单位声明函》。否则，因此导致虚假投标的后果由响应人自行承担。）

《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定：

1. 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

2. 成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

（四）监狱企业证明材料（如有）

监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（提醒：如果供应商不是监狱企业，则不需要提供监狱企业证明材料）

（五）反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在 （项目名称） 招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或委托代理人：_____（盖章或签字）

日 期： 年 月 日

（六）其他资料

供应商认为需要提供的其他资料……