

河南省人民医院北院区门急诊家
具购置项目

招标文件

采购编号：豫财招标采购-2023-1328



采 购 人：河南省人民医院

集中采购机构：河南省公共资源交易中心

2023 年 12 月

目录

第一章 投标邀请	2
第二章 投标人须知前附表	5
第三章 投标人须知	10
第四章 资格证明文件格式	28
第五章 投标文件格式	36
第六章 项目需求及技术要求	53
第七章 评标方法和标准	87
第八章 政府采购合同	91
第九章 附件	112

第一章 投标邀请

河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目-公开招标公告

项目概况

河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目招标项目的潜在投标人应在河南省公共资源交易中心网（<http://www.hnngzy.net>）获取招标文件，并于2024年1月8日09时00分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1、项目编号：豫财招标采购-2023-1328
- 2、项目名称：河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目
- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：7620000.00 元
最高限价：7620000.00 元

序号	包号	包名称	包预算 (元)	包最高限价 (元)
1	豫政采(1)20230228-1	河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目	7620000	7620000

5.采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

（1）采购内容：河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目，共分1个包。

（2）交货期：合同签订后30个日历日内完成本项目的供货、供货后5个日历日内完成本项目的安装及调试。

（3）交货地点：采购人指定地点。

（4）质量标准：合格。

(5) 质量保证期：8 年，从验收合格之日起开始计算。

6.合同履行期限：同交货期

7.本项目是否接受联合体投标：否

8.是否允许采购进口产品：否

9. 是否专门面向中小企业：否

二、申请人资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策满足的资格要求：

无

3. 本项目的特定资格要求：

无

三、获取招标文件

1.时间：2023 年 12 月 18 日至 2023 年 12 月 25 日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59（北京时间，法定节假日除外。）

2.地点：河南省公共资源交易中心网（<http://www.hneggzy.net>）。

3.方式：投标人使用 CA 数字证书登录“河南省公共资源交易中心（<http://www.hneggzy.net>）”，并按网上提示下载投标项目所含格式（.hnzf）的招标文件及资料。注册、登录、下载等具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“公共服务”→“办事指南”。

4.售价：0 元

四、投标截止时间及地点

1.时间：2024 年 1 月 8 日 09 时 00 分（北京时间）

2.地点：河南省公共资源交易中心网
（<http://www.hneggzy.net>）。

五、开标时间及地点

1.时间：2024 年 1 月 8 日 09 时 00 分（北京时间）

2.地点：河南省公共资源交易中心开标室；“河南省公共资源交易中心”（<http://www.hneggzy.net>）——不见面开标大厅。

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》上发布，招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

无

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1.采购人信息

名称：河南省人民医院

地址：郑州市黄河路与经二路交叉口

联系人：常老师

联系方式：0371-65580108

2.集中采购机构信息（如有）

名称：河南省公共资源交易中心

地址：郑州市经二路 12 号

联系人：郭老师、余老师、沈老师

联系方式：0371-65915560、65915563

3.项目联系方式

项目联系人：常老师

联系方式：0371-65580108

第二章 投标人须知前附表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本表为准。

条款号	内 容
1.2	采购项目：河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目
1.3	采购编号：豫财招标采购-2023-1328
1.4	采购项目简要说明 1.预算金额和最高限价：详见“第一章 投标邀请” 2.招标内容：河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目 3.交货期：合同签订后 30 个日历日内完成本项目的供货、供货后 5 个日历日内完成本项目的安装及调试。 4.交货地点：采购人指定地点 5.质量标准：合格。 6.质量保证期：8 年，从验收合格之日起开始计算。
2.2	采购人：河南省人民医院 地址：郑州市黄河路与经二路交叉口 联系人：常老师 联系方式：0371-65580108
2.3	集中采购机构：河南省公共资源交易中心 地址：郑州市经二路 12 号 联系人：郭老师、余老师、沈老师 联系方式：0371-65915560、65915563 邮箱：hnggzyzfcg@163.com
2.5.1	是否为专门面向中小企业采购：否
2.5.2	是否允许采购进口产品：否
4	踏勘现场： ☒不组织，投标人可自行对项目现场和周围环境进行踏勘，踏勘现场所发生的费用由投标人自己承担。出现事故，责任由投标人自行承担。

条款号	内 容
	☐ 组织，踏勘时间：__/__/__ 踏勘集中地点：__/__/__
6.6	是否允许联合体投标：否
16	如投标人对多个分包进行投标，按照分包顺序可以中标 ☒ 一个包
17.2	资格审查内容：须上传到“资格审查材料”中。
18.3	（1）投标报价：货物和附属装置、备品备件和专用工具、卖方技术服务（安装、调试、运行）报价、采购人派员参加技术联络和工厂监造、检验、技术培训费用、运保费、各类税费及验收检测费等一切费用。 （2）投标报价超过最高限价的按无效投标处理。
19	投标货币：人民币。
20	投标人资格证明文件： （1）法人或者其他组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明； （2）2022 年度财务审计报告扫描件（要求注册会计师签字并加盖会计师印章）； （3）依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供自 2023 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳）。 （4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料； （5）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。 （以上要求中，如有投标人成立时限不足要求时限的，由投标人根据自身成立时间提供证明资料。）
24.1	投标有效期：从投标截止之日起 60 天
26.1	加密电子投标文件的上传：加密电子投标文件须在投标截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（ http://www.hneggzy.net ）”电子交易平台加密上传。逾期上传的投标文件，采购人不予受理。

条款号	内 容
27.1	投标截止时间：详见“第一章 投标邀请”
30.1	开标及解密方式：“远程不见面”开标方式，投标人无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议。在投标截止时间前，投标人登陆不见面开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密。未在规定时间内解密投标文件的投标人，其投标文件不予接受并退回。
30.2	远程开标大厅网址：河南省公共资源交易中心（ http://www.hnnggzy.net ）——不见面开标大厅。
30.3	开标时间：详见“第一章 投标邀请” 开标地点：详见“第一章 投标邀请”
31.3	采购人依据以下标准对投标人的资格进行审查，有一项不符合审查标准的，该投标人资格为不合格。 （1）法人或者其他组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明符合招标文件规定； （2）财务审计报告（2022 年）等材料符合招标文件规定； （3）依法缴纳税收和依法缴纳社会保障资金的证明材料符合招标文件规定（自 2023 年 1 月 1 日以来至少一个月）； （4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力； （5）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录声明符合招标文件规定； （6）信用查询记录符合招标文件规定； （7）其他资格要求符合招标文件规定。
31.4	信用记录:根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库〔2016〕125 号)文的要求，采购人将在投标截止时间后在“信用中国”网站查询投标人“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”，在“中国政府采购网”站查询投标人“政府采购严重违法失信行为记录名单”；投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，其投标文件作为无效处理。

条款号	内 容
	查询及记录方式： 采购人将查询网页打印、存档备查。投标人信用记录以采购人查询结果为准，采购人查询之后，网站信息发生的任何变更均不再作为资格审查或评审依据，投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查或评审依据。
32.1	评标委员会负责具体评标事务。评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为 7 人，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。
35.4	节能环保政策 （1）本项目若含有节能产品政府采购品目清单内政府强制采购产品，投标人须选用国家确定的认证机构认证的处于有效期之内的政府强制采购节能产品。 （2）本项目若含有节能产品、环境标志产品政府采购品目清单内政府优先采购产品，对选用国家确定的认证机构认证的处于有效期之内的政府优先采购节能产品（政府强制采购产品除外）、环境标志产品的，在评标时予以优先采购。 （3）投标人应提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。
35.6	投标人承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》，快递包装符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》的，在评标时优先采购。
36.1	中小企业扶持： 货物制造商全部为小型或微型企业的，对投标人报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。小型和微型企业的认定根据投标人提供的《中小企业声明函》（第五章 投标文件格式）进行。（投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策）。 本采购项目所属行业：“第六章 项目需求及技术要求”
37.1	评标方法：综合评分法。

条款号	内 容
	评标委员会对满足招标文件全部实质性要求的投标文件，按照招标文件规定的评审因素的量化指标进行评审打分，以评审得分从高到低顺序确定中标候选人。
38	(1) 根据评审后得分由高到低的顺序推荐 3 名中标候选人 (2) 评审得分相同的，按投标报价由低到高顺序推荐排列；评审得分且投标报价相同的并列。
41.1	中标结果公告媒介：《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》
44	数量增减范围：采购人需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其它条款的前提下，可以与投标人签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同金额的百分之十。
48	招标代理费：免费。
49.2	投标人应在法定质疑期内针对同一采购程序环节的质疑次数：一次
50	需要补充的其他内容
50.1	☐ (1) 如果为单一产品采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，报价得分最高的获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。 ☒ (2) 非单一产品采购项目，将在招标文件中载明核心产品。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按 (1) “单一产品采购项目”规定处理。 核心产品： <u>医疗配药操作组合柜 3</u>
50.2	“一号咨询”服务： 市场主体拨打 0371-61335566 即可咨询河南省公共资源交易中心业务的相关问题。

第三章 投标人须知

一、说 明

1.适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标所述的货物。

1.2 采购项目：见“投标人须知前附表”。

1.3 采购编号：见“投标人须知前附表”。

1.4 采购项目简要说明：见“投标人须知前附表”。

2.定义

2.1 政府采购监督管理部门：河南省财政厅。

2.2 采购人：是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目的采购人见投标人须知前附表。

2.3 集中采购机构：“投标人须知前附表”中所述的受采购人委托组织集中采购的代理机构。

2.4 集中采购：是指政府集中采购目录及限额标准规定的集中采购项目的采购活动。

2.5 合格投标人：提供资格证明文件并通过资格审查的投标人。

2.5.1 若投标人须知前附表中写明专门面向中小企业采购的，如投标人非中小企业，其投标将被认定为投标无效。

2.5.2 若投标人须知前附表中写明允许采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与采购活动，投标人应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。若投标人须知前附表中未写明允许采购进口产品，如投标人提供产品为进口产品，其投标文件将被认定为无效投标文件。

2.6 投标文件：指投标人根据招标文件提交的所有文件。

2.7 货物及相关服务：按项目需求及有关要求提供的全部货物及相关服务。

3.投标费用

投标人须自行承担所有与参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人和集中采购机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4.踏勘现场

4.1“投标人须知前附表”规定组织踏勘现场的，采购人按“投标人须知前附表”规定的时间、地点组织投标人踏勘项目现场。

4.2 投标人踏勘现场发生的费用自理。

4.3 除采购人的原因外，投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

4.4 采购人在踏勘现场中介绍的项目现场和相关的周边环境情况，供投标人在编制投标文件时参考，采购人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

5.知识产权

所有涉及知识产权的成果，投标人必须确保采购人拥有其合法的、不受限制的无偿使用权，并免受任何侵权诉讼或索偿，否则，由此产生的一切经济损失和法律责任由投标人承担。

6.联合体投标

6.1 除非本项目明确要求不接受联合体形式投标外，两个或两个以上投标人可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加投标。

6.2 以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合。

6.3 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

6.4 联合体投标的，可以由联合体中的牵头人或者共同提交投标承诺函，以牵头人名义提交投标承诺函的，对联合体各方均具有约束力。

6.5 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6 是否允许联合体投标见投标人须知前附表。

7.保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

8.市场主体信息库

（1）投标人应及时对入库信息进行补充、更新，若投标人提供虚假信息或未及时对入库信息进行补充、更新，由投标人承担全部责任。

（2）投标人可将本项目评审涉及到的资质、业绩、人员、获奖、证书、纳税、社保等信息补充到其市场主体信息库中。

9.采购信息的发布

与本次采购活动相关的信息，将在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》上及时发布。

二、招标文件

10.招标文件的组成

10.1 招标文件共八章，构成如下：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知前附表

第三章 投标人须知

第四章 资格证明文件格式

第五章 投标文件格式

第六章 项目需求及技术要求

第七章 评分办法和标准

第八章 政府采购合同

第九章 附件

10.2 招标文件中有不一致的，有澄清的部分以最终的澄清更正内容为准；未澄清的，以投标人须知前附表为准；投标须知前表不涉及的内容，以编排在后的描述为准。

10.3 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件的实质性要求做出响应，其投标被认定为投标无效。

11.招标文件的澄清与修改

11.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问，应及时向采购人或集中采购机构提出。

11.2 采购人或集中采购机构可主动地或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件进行澄清（更正）或修改。将以发布澄清（更正）公告的方式，澄清（更正）或修改招标文件，澄清（更正）或修改的内容作为招标文件的组成部分。澄清（更正）或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间 15 日前，在原公告发布媒体上发布变更（更正）公告（或澄清公告），不足 15 日的将顺延递交投标文件的截止时间。

11.3 招标文件的澄清（更正）或修改在交易平台上公布给投标人，但不指明澄清问题的来源。

11.4 对已发出的招标文件进行的澄清、更正或修改，澄清、更正或修改的内容将作为招标文件的组成部分。通过“河南省政府采购网”（<http://www.hngp.gov.cn/>）“河南省公共资源交易网”（www.hnggzy.net）网站“变更（澄清或更正）公告”和系统内部“答疑文件”告知投标人，各投标人重新下载最新的答疑、变更（澄清或更正）文件，以此编制投标文件。

11.5 《河南省公共资源交易中心》交易平台投标人信息在投标截止时间前具有保密性，投标人在投标截止时间前应当自行查看项目进展、答疑、变更（澄清或更正）通知、澄清及回复。

12.投标截止时间的顺延

为使投标人有足够的时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究而准备投标或因其他原因，采购人将依法决定是否顺延投标截止时间。

三、投标文件的编制

13.投标语言

投标文件以及投标人所有与采购人及集中采购机构就投标来往的函电均使用中文。投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本，并以中文译本为准。

14.投标文件计量单位

除招标文件中有特殊要求外，投标文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

15.投标文件的组成

投标人应完整地按照招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件。投标文件中资格审查和符合性审查涉及的事项不满足招标文件要求的，其投标将被认定为投标无效。

16.招标文件中的每个分包，是项目招标不可拆分的最小投标单元。投标人必须按各包分别编制各包的投标文件，并按各包分别提交相应的文件资料，拆包投标将视为漏项或非实质性响应，将承担其投标无效的风险。投标人可对招标文件中一个或几个分包进行投标，除投标人须知前附表中另有规定。

17.投标文件编制

17.1 投标文件应按招标文件要求的内容编制投标文件，应当对招标文件提出的实质性要求和条件做出响应。

17.2 投标人在编制投标文件时，涉及到投标人须知前附表中要求的资格审查证明文件，须上传到“资格审查材料”中。

18.投标报价

18.1 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价的，其投标将被认定为投标无效。

18.2 投标人应在投标分项报价表上标明投标货物及相关服务的单价（如适用）和总价。

18.3 投标人所报的各分项投标单价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为投标无效。

18.4 每种货物只能有一个投标报价。采购人不接受具有附加条件的报价。

19.投标货币

除非“投标人须知前附表”另有规定，投标人提供的所有货物及相关服务用人民币报价。

20.投标人资格证明文件

依据“投标人须知前附表”中的要求按“第四章”的规定提交相应的资格证明文件，作为投标文件的一部分，以证明其有资格进行投标和有能力履行合同。

21.投标人商务、技术证明文件

21.1 投标人应按招标文件要求提交证明文件，证明其投标标的符合招标文件规定。

21.2 上款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据。

22.投标函

22.1 投标人应按招标文件规定的格式和内容提交投标函。

22.2 下列任何情况发生时，按国家有关法律法规进行处理并按投标函的约定向采购人支付违约赔偿金：

（1）投标人在招标文件规定的投标有效期内实质上修改或撤回其投标；

（2）在投标文件中有意提供虚假材料；

（3）中标人拒绝在中标通知书规定的时间内签订合同。

23.投标保证金

本项目投标人无需提交投标保证金。

24.投标有效期

24.1 投标文件应自招标文件规定的投标截止日起，在“投标人须知前附表”规定的时间内保持有效。投标有效期不足的投标文件无效。

24.2 在特殊情况下，采购人可征求投标人同意延长投标文件的有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可以拒绝这种要求，原

有效期到期后其投标文件失效。同意延期的投标人将不会被要求也不允许修改其投标文件，其投标文件相应延长到新的有效期。

25.投标文件形式和签署

25.1 投标人须在投标截止时间前制作并提交加密的电子投标文件。

25.2 投标人可登录“河南省公共资源交易中心(<http://www.hneggzy.net>)”网站查看公共服务—办事指南—新交易平台使用手册（培训资料）。

25.3 投标人在制作电子投标文件时，按格式内容要求进行电子签章（包括企业电子签章、个人电子签章）。

25.4 投标人在制作电子投标文件时，开标一览表按照格式编辑，并作为电子开标系统上传的依据。

25.5 投标文件以外的任何资料采购人和集中采购机构将拒收。

25.6 其他形式的投标文件一律不接受。

四、投标文件的上传

26.投标文件的上传

26.1 加密电子投标文件的上传：见“投标人须知前附表”。

26.2 投标人在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。投标人因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系，联系电话：0371-65915501。

27.投标截止时间

27.1 投标人应在“投标人须知前附表”规定的投标截止时间前上传投标文件。

27.2 采购人和集中采购机构可以按本章第 12 条规定，通过修改招标文件自行决定酌情延长投标截止期限。

28.迟交的投标文件

投标人在投标截止时间后上传的投标文件，将被拒绝。

29.投标文件的修改和撤回

29.1 在投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已上传的投标文件。

29.2 在投标截止时间后，投标人不得修改或撤回其投标文件。

29.3 在招标文件规定的投标有效期内，投标人不得实质上修改或撤回其投标。

五、开标与评标

30.开标

30.1 开标及解密方式：见“投标人须知前附表”。

30.2 不见面开标大厅网址：见“投标人须知前附表”。

30.3 开标时间和开标地点：见“投标人须知前附表”。

30.4 开标时，集中采购机构将通过网上开标系统公布投标人名称、投标价格以及其它有关内容。

31.资格审查

31.1 开标结束后，采购人对投标人的资格进行审查。

31.2 合格投标人不足 3 家的，不得评标。

31.3 资格审查标准见“投标人须知前附表”。

31.4 信用记录的查询方法：见“投标人须知前附表”。

32.评标委员会

32.1 评标由评标委员会负责，评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数见“投标人须知前附表”。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评审专家由采购人从河南省财政厅政府采购专家库中提交抽取申请，有关人员评标委员会成员名单须严格保密。

32.2 与投标人有利害关系的人员不得进入评标委员会。

33.投标文件的澄清

33.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标人提出澄清，请投标人澄清其投标内容。

33.2 澄清的答复应加盖投标人公章（或企业电子签章）或由法定代表人（或其委托代理人）签字或签章（或个人电子签章）。

33.3 投标人的澄清文件是投标文件的组成部分。

33.4 投标文件的澄清不得对投标内容进行实质性修改。

34.投标文件的符合性审查

34.1 评标委员会将审查投标文件是否实质上响应招标文件。通过符合性审查的合格投标人不足 3 家的，项目废标。

34.2 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

34.3 在对投标文件进行详细评审之前，评标委员会将确定投标文件是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的实质性条款、条件和规定且没有重大偏离和保留。重大偏离和保留是指对招标文件规定的采购需求、交货期、质量保证期、投标有效期、付款方式等产生重大或不可接受的偏差，或限制了集中采购机构、采购人的权利和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

34.4 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容而不靠外部证据。

34.5 实质上没有响应招标文件要求的投标文件无效，投标人不得通过修正或撤消不符之处而使其投标成为实质上响应投标。

34.6 参与同一个标段(包)的投标人存在下列情形之一的,其投标(响应)文件无效:

- (1) 不同投标人的电子投标(响应)文件上传计算机的网卡 **MAC** 地址、**CPU** 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的;
- (2) 不同投标人的投标(响应)文件由同一电子设备编制、加密或者上传;
- (3) 不同投标人的投标(响应)文件由同一人送达或者分发,或者不同投标人联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的;
- (4) 不同投标人的投标(响应)文件的内容存在两处以上专有细节错误一致;
- (5) 其它涉嫌串通的情形。

34.7 有下列情形之一的,视为投标人串通投标,其投标无效:

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装;
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

35.投标的评价

35.1 投标文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:

- (1) 投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;
- (2) 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力,投标人不确认的,其投标无效。

35.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响服务质量或者不能诚信履约的,应当要求其在合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。

35.3 评标委员会只对已判定为实质性响应的投标文件进行评价和比较。

35.4 节能环保政策

根据财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)要求:

(1) 本项目若含有节能产品政府采购品目清单内政府强制采购产品,投标人须选用国家确定的认证机构认证的处于有效期之内的政府强制采购节能产品。

(2) 本项目若含有节能产品、环境标志产品政府采购品目清单内政府优先采购产品,对选用国家公布的认证机构认证的处于有效期之内的政府优先采购节能产品(政府强制采购产品除外)、环境标志产品的,在评标时予以优先采购。

(3) 投标人应提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。

(4)强制采购的节能产品：台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备，视频设备，便器，水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。

35.5 正版软件的要求

投标人需承诺投报的计算机产品预装正版操作系统，投报的硬件产品内的预装软件为正版软件。本项目如需落实正版软件要求，将在“投标人须知前附表”中载明。

35.6 商品包装和快递包装要求

本文件列出商品包装和快递包装要求的，投标人可填写商品包装和快递包装承诺函，承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》，快递包装符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》。本项目如需落实商品包装和快递包装要求，将在“投标人须知前附表”中载明。

36.评标价的确定

36.1 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）和《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，采购人在政府采购活动中支持中小企业发展：

(1) 采购项目或采购包预留采购份额专门面向中小企业采购；

(2) 未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10%—20%的扣除，

用扣除后的价格参加评审。中小企业扶持政策：见“投标人须知前附表”。

(3)中小企业划分标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。中标人享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的，随中标结果公开中标人的《中小企业声明函》。投标人提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

(4)监狱企业视同小型、微型企业，投标人应提供省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

(5)残疾人福利性单位视同小型、微型企业，残疾人福利性单位须符合《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）要求，提供《残疾人福利性单位声明函》，提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。中标人为残疾人福利性单位的，随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

36.2 评标价不作为中标价和合同签约价，中标价和合同签约价仍以其投标文件中的报价为准。

37.评标结果

37.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评审，综合比较与评价。

37.2 投标人的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值，评审得分取至小数点后两位（第三位四舍五入）。

38.推荐中标候选人原则及标准

除非“投标人须知前附表”有特殊约定，否则评标委员会按评审后得分由高到低顺序排列。按投标人须知前附表中规定数量推荐中标候选人。

39.保密及其它注意事项

39.1 评标是招标工作的重要环节，评标工作在评标委员会内独立进行。

39.2 评标委员会将遵照规定的评标方法，公正、平等地对待所有投标人。

39.3 在评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。

39.4 为保证评标的公正性，开标后直至授予投标人合同，评委不得与投标人私下交换意见。

39.5 在评标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人不得擅自将评标情况扩散出评标人员之外。

39.6 评标结束后，概不退还投标文件。

六、确定中标

40.确定中标人

40.1 采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内，从评标报告提出的中标候选人中，根据评标委员会推荐排名顺序的中标候选人中，选定第一中标候选人为中标人；也可以书面授权评标委员会直接确定中标人。

40.2 采购人在收到评标报告 5 个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

41.发布中标公告及发出中标通知书

41.1 采购人按规定确定中标人后，采购人或集中采购机构应将中标结果在“投标人须知前附表”规定的媒介上予以公告，中标结果公告期限为 1 个工作日。

41.2 发布中标公告同时向中标人发出中标通知书。

41.3 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

42.接受和拒绝任何或所有投标的权利

如出现重大变故，采购任务取消情况，集中采购机构和采购人保留因此原因在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标、以及宣布招标无效或拒绝所有投标的权利，对受影响的投标人不承担任何责任。

七、授予合同

43.合同授予标准

除本章第 42 条、47 条的规定之外，采购人将把合同授予被确定为实质上响应招标文件要求并有履行合同能力的评审后综合得分最高的投标人。

44.合同授予时更改采购服务数量的权利

采购人在授予合同时有权在“投标人须知前附表”规定的范围内，对项目需求中规定的货物的数量予以增加，但不得对货物单价及伴随服务内容或其它实质性的条款和条件做任何改变。

45.签订合同

45.1 采购人应当自中标通知书发出之日起 15 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

45.2 招标文件、中标人的投标文件和澄清文件等，均应作为签约的合同文本的基础。

45.3 如采购人对中标人拒签合同，依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等规定承担相应的违约责任。

46.履约保证金

中标人应按招标文件的规定向采购人提交履约保证金。采购人不得以中标人事先缴纳履约保证金作为签订合同的条件,并应在中标人履行完合同约定义务事项后及时退还。

47.如中标人不按本章第 45 条约定签订合同，依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等规定承担相应的违约责任）。采购人可在按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

48.招标代理费

本项目是否由中标人向集中采购机构支付招标代理费，按照投标人须知前附表规定执行。

49.质疑的提出与接收

49.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》的有关规定，依法向采购人或其委托的集中采购机构提出书面质疑。

49.2 质疑投标人应按照《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，针对同一采购程序环节的质疑次数应符合投标人须知前附表的规定。

八、需要补充的其他内容

50.需要补充的其他内容：见“投标人须知前附表”。

第四章 资格证明文件格式

河南省人民医院北院区门急诊家 具购置项目

资格证明文件

采购编号：豫财招标采购-2023-1328

投标人（企业电子签章）：

目 录

- 一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明
- 二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度
- 三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录
- 四、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力
- 五、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的声明
- 六、其他资格证明文件

一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件或自然人的身份 证明

- 说明：
- 1.提供有效的营业执照等证明文件原件或复印件扫描件。
 - 2.投标人为自然人的，应提供身份证明的原件或复印件扫描件。
 - 3.联合体投标应提供联合体各方满足以上要求的证明文件。

二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

说明：

提供投标人 2022 年经审计的财务报告，要求注册会计师签字并加盖会计师印章；如截止到开标时间投标人成立时间不足要求时限的，须提供其开户银行出具的资信证明。

三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录

说明：

1.具有依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供自 2023 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳)。

2.如果是联合体投标，联合体各方均需提供相关材料。

四、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力

1.履行合同所必须的主要设备、工具

序号	名称	数量	用途	备注
1				
2				
3				

2.履行合同所必须的主要人员[本表后附相关职称或职业资格证书原件或复印件扫描件（如有）]

序号	姓名	身份证号	年龄	学历	职称或职业资格 (如有)	工作职责	备注
1							
2							
3							

五、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记

录的声明

致：河南省人民医院

我（单位/本人，以下统称我单位）自愿参加采购项目编号为豫财招标采购-2023-1328（河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目）的投标,并做出如下承诺：

我公司信誉良好，参加政府采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录。在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单；在“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

我方保证上述信息的真实和准确，并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

特此声明！

投标人（企业电子签章）：

日期：_____年____月____日

说明：

- 1.投标人应按照相关法规规定如实做出说明。
2. 按照招标文件的规定加盖企业电子签章（自然人投标的无需盖章，需要签字）。
- 3.如果是联合体投标，联合体各方均需提供上述证明。

六、其他资格证明文件

说明：1.应提供要求的其他资格证明文件。

2.原件或复印件扫描件上应加盖企业电子签章（自然人投标的无需盖章，需要签字）。

3.如果是联合体投标，联合体各方需提供的满足招标文件要求的其他资格证明文件。

第五章 投标文件格式

河南省人民医院北院区门急诊 家具购置项目

投标文件

采购编号：豫财招标采购-2023-1328

投标人（企业电子签章）：

目 录

- 一、投标函
- 二、法定代表人身份证明书
- 三、投标人关联单位的说明
- 四、投标报价表格
- 五、企业声明函
- 六、商务条款偏离表
- 七、技术规格偏离表
- 八、综合证明文件
- 九、其他文件

一、投标函

致： 河南省人民医院

我们收到了采购编号为 豫财招标采购-2023-1328 的 河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目 采购文件，经详细研究，我们决定参加该项目的投标活动并按要求提交投标文件。我们郑重声明以下诸点并负法律责任：

(1) 愿按照采购文件中规定的条款和要求，提供完成采购文件规定的全部工作，投标总报价为（大写）_____元人民币，（小写）¥：_____元），投标有效期 60 天。

(2) 如果我们的投标文件被接受，我们将履行招标文件中规定的各项要求。

(3) 我们同意本招标文件中有关投标有效期的规定。如果中标，有效期延长至合同终止日止。

(4) 我们愿提供招标文件中要求的所有文件资料。

(5) 我们已经详细审核了全部采购文件，如有需要澄清的问题，我们同意按采购文件规定的时间向采购人提出。逾期不提，我公司同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

(6) 我们承诺，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均无关联，非采购人的附属机构。

(7) 我公司同意提供按照采购人可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解采购人不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

(8) 如果我们的投标文件被接受，我们将按招标文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务。

(9)我公司公平竞争参加本次招标活动。杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

(10)我公司独立参加投标，未组成联合体参加投标。

(11)除不可抗力外，我公司如果发生以下行为，将在行为发生的 10 个工作日内，向贵方支付本招标文件公布的最高限价的 2%作为违约赔偿金。

①在招标文件规定的投标有效期内实质上修改或撤回投标；

②中标后不依法与采购人签订合同；

③在投标文件中提供虚假材料。

(12) _____（其他补充说明）。

与本投标有关的正式通讯地址：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期： 年 月 日

二、法定代表人身份证明书

致：河南省人民医院

_____（姓名、性别、年龄、身份证号码）在我单位任（董事长、总经理等）职务，是我单位的法定代表人。

特此证明。

投标人（企业电子签章）：_____

详细通讯地址:

邮 政 编 码 : _____

传 真: _____

电 话:

法定代表人身份证（人像面）	法定代表人身份证（国徽面）
---------------	---------------

注：自然人投标的无需提供。

三、投标人关联单位的说明

我单位作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，
现郑重承诺如下：

我单位参加本次招标采购活动，_____（填写“存在”或“不存在”）与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他投标人参与同一合同项下的投标活动行为。

说明：投标人应当如实披露与本单位存在关联关系的单位名称。

投标人（企业电子签章）：_____

日 期：_____

四、投标报价表格

1. 投标主要内容汇总表

采购编号：豫财招标采购-2023-1328

金额单位：元人民币

采购项目	河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目
投标人名称	
投标总报价 (大写)	
投标总报价 (小写)	
交货期	
交货地点	采购人指定地点
质量标准	合格
质量保证期	___年，从验收合格之日起开始计算
投标保证金	0 元
投标有效期	从投标截止之日起 60 天
付款方式	满足招标文件要求
合同条款	满足招标文件要求
其他声明	

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

2. 投标分项报价表

采购编号：豫财招标采购-2023-1328

金额单位：元人民币

序号	名称	品牌	型号和规格	数量	原产地	制造商 (服务商) 名称	单价	总价	备注
1	货物名称								
2	备品备件								
3	专用工具								
4	运输（含保险）								
5	安装、调试、检验								
6	培训								
7	技术服务								
8									
总价：									

法定代表人（个人电子签章）：

投标人（企业电子签章）：

注： 格式可自拟。

五、企业声明函

中小企业声明函（货物）

（投标人属于小型微企业的填写，不属于的无需填写或不提供此项内容）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加河南省人民医院的河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）。

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（企业电子签章）：_____

日 期：_____

说明：

（1）从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（2）中小企业划型标准见文件未附件。

投标人监狱企业声明函

（投标人属于监狱企业的填写，不属于的无需填写或不提供此项内容）

本企业（单位）郑重声明下列事项（按照实际情况勾选或填空）：

本企业（单位）为直接投标人，提供本企业（单位）服务。本企业（单位）_____（请填写：是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

本企业（单位）对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（企业电子签章）：_____

日 期：_____

残疾人福利性单位声明函（投标人）

（投标人属于残疾人福利性单位的填写，不属于的无需填写或不提供此项内容）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，本单位为项目采购活动提供本单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（企业电子签章）：_____

日 期：_____

备注：

1、中标人为代理商且为残疾人福利性单位的，随中标、成交结果同时公告制造商的《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

2、中标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

残疾人福利性单位声明函（制造商）

（制造商属于残疾人福利性单位的填写，不属于的无需填写或不提供此项内容）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，本单位为_____项目采购活动提供本单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

制造商（企业电子签章）：_____

日 期：_____

备注：

1、中标人为代理商且为残疾人福利性单位的，随中标、成交结果同时公告制造商的《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

2、供应商提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

商品包装和快递包装承诺书

致：河南省人民医院

我（单位/本人，以下统称我单位）自愿参加采购项目编号为豫财招标采购-2023-1328（河南省人民医院北院区门急诊家具购置项目）的投标,并做出如下承诺：

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，我公司响应《财政部等三部门联合印发商品包装和快递包装政府采购需求标准》（试行）（财办库〔2020〕123号文）的有关规定。承诺严格按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的条款执行。

我对以上承诺书内容的真实性负责，并承担相应的法律责任。

投标人（企业电子签章）：_____

日 期：_____

六、商务条款偏离表

采购编号： 豫财招标采购-2023-1328

金额单位： 元人民币

序号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	说明

投标人（企业电子签章）： _____

七、技术规格偏离表

采购编号：豫财招标采购-2023-1328

金额单位：元人民币

序号	货物名称及伴随服务内容	招标要求	投标响应	偏离	说明

投标人（企业电子签章）：_____

八、综合证明文件

1.综合实力

根据招标文件要求，提供投标人认证等证书。（提供认证原件扫描件，扫描不清晰的不得分，招标文件未要求的不需要提供）

2.类似项目业绩

附表：相关项目业绩一览表

项目名称	简要描述	项目金额 (万元)	项目单位 联系电话

注：（1）投标人可按上述的格式自行编制，后附扫描件。

（2）业绩扫描不清楚或合同总金额不明确的不予认可，虚假业绩将自行承担相关责任。

九、其他文件

第六章 项目需求及技术要求

一、家具清单

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
1	办公椅	693*660*910 (W*D*H: ±50mm)	166	张	一、主要材料说明: 1、靠背面料采用优质双层网布, 座垫为优质西皮; 2、定型海绵; 3、尼龙+玻璃纤维背架; 4、中置倾仰原位锁定功能底盘; 二、结构/配置: 1、PP 固定扶手; 2、配 320mm 电镀脚及 60mm 静音脚轮; 三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍; 四、工艺/其它: 1、办公椅技术要求: 符合《办公家具办公椅》, 《绿色产品评价家具》, 《塑料家具中有害物质限量》, 《塑料家具通用技术条件》; 外形对称度$\leq 6\text{mm}$, 座面左右水平偏差$\leq 6\text{mm}$, 着地平稳性$\leq 2\text{mm}$; 软质聚氨酯泡沫塑料密度: 座面$\geq 25\text{kg/m}^3$; 软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 35\%$; 软质聚氨酯泡沫塑料75%压缩永久变形$\leq 10\%$; 面料干摩擦色牢度≥ 3级; 耐盐雾检测结果合格; 力学性能: 稳定性、座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷、椅背往复耐久性、座面耐久性、跌落检测结果合格。阻燃性能检测结果合格; 产品寿命检测结果合格; 甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$; 苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$; 甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$; 二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$; TVOC$\leq 0.3\text{mg/m}^3$; 家具涂层可迁移元素: 锑Sb$\leq 60\text{mg/kg}$, 砷As$\leq 25\text{mg/kg}$, 钡Ba$\leq 1000\text{mg/kg}$, 镉Cd$\leq 50\text{mg/kg}$, 铬Cr$\leq 25\text{mg/kg}$, 铅Pb$\leq 90\text{mg/kg}$, 汞Hg$\leq 25\text{mg/kg}$, 硒Se$\leq 500\text{mg/kg}$; 多溴二苯醚(PBDE)$\leq 1000\text{mg/kg}$; 五氯苯酚$\leq 0.5\text{mg/kg}$。	工业
2	儿童坐椅	440*515*850 (W*D*H: ±50mm)	5	张	一、主要材料说明: 1、采用优质橡胶木实木材料, 保留天然特性; 2、四腿落地, 榫卯结构; 3、采用净味环保喷漆处理, 5层底漆及3层面漆, 在无尘的面漆房喷涂面漆, 甲醛释放达到国家环保标准; 二、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍。	工业
3	陪护椅	收起尺寸约: 600*640*920mm 展开尺寸约: 1880*480*380mm	369	张	1、主框架采用直径 38*1.2mm 圆形冷轧钢管焊接制成; 2、副架采用直径 25*1.2mm 圆形冷轧钢管焊接制成。副架底部配四个 3 寸的尼龙脚轮; 3、椅垫采用优质医疗皮革面料; 4、可折叠钢结构, 折叠收起时为一张靠背座椅, 展开后可成为一张单人床。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
4	靠背椅	520*410*790 (W*D*H: ±50mm)	20	张	一、材质说明: 1、采用 PP+玻纤一体成型; 2、颜色可选。 ▲3、PP 塑料: 符合《塑料家具中有害物质限量》、《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、《塑料实验室光源暴露试验方法第 2 部分: 气灯》; 可溶性铅 ≤ 90mg/kg, 可溶性镉 ≤ 75mg/kg, 可溶性铬 ≤ 60mg/kg, 可溶性汞 ≤ 60mg/kg; 阻燃达到 1 级; (提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图)	工业
5	实木椅	420*420*430 (W*D*H: ±50mm)	4	张	一、主要材料说明: 1、采用优质白蜡木实木材料, 自然木纹, 保留天然特性; 2、四腿落地, 榫卯结构; 3、油漆经过净味环保喷漆处理, 5 层底油及 3 层面漆, 在无尘的面漆房喷涂处理, 甲醛释放达到国家环保标准; ▲4、油漆: 符合《木器涂料中有害物质限量》; VOC 含量 ≤ 650g/L; 总铅含量 ≤ 90mg/kg; 可溶性重金属: 镉 ≤ 75mg/kg、铬 ≤ 60mg/kg、汞 ≤ 75mg/kg; 乙二醇醚及醚酯总和含量 ≤ 300mg/kg; 苯含量 ≤ 0.1%; 甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量 ≤ 20%; 多环芳烃总和含量 ≤ 200mg/kg; 游离二异氰酸酯总和含量 ≤ 0.2%; 卤代烃总和含量 ≤ 0.1%。(提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图) 5、坐垫面料采用优质西皮; 二、结构/配置: 实木椅架配西皮软垫座包; 三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍。	工业
6	实木诊椅	550*520*1190 (W*D*H: ±50mm)	4	张	一、主要材料说明: 1、材料采用白蜡木, 经过 5 层底油及 3 层面漆, 在无尘的面漆房喷涂面漆, 甲醛释放达到国家环保标准;	工业
7	实验凳	500*500*420 (W*D*H: ±50mm)	8	张	一、主要材料说明: 1、凳面为 12.7mm 厚耐酸碱防腐蚀实芯理化板; 2、电镀脚架, 可配固定脚或万向活动轮; 二、结构/配置: 1、三级气压棒; 三、五金配件: 1、电镀脚圈, 静音脚轮; ▲2、静音脚轮: 符合《家具用脚轮》, 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; 抗冲击性检测合格; 动载荷检测合格; 滚动阻力检测合格; 旋转阻	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					力检测合格；静载荷检测合格；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 400 小时及以上），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	
8	示教椅 1	600*575*845 (W*D*H: ± 50mm)	205	张	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用优质西皮； 2、靠背面料采用优质网布； 3、座板是由一次性定型海绵和 15mm 厚木板一次性热压而成； 4、铁制闪银烤漆架子，采用材质较硬的冷轧管经变管机变管造型而成，壁厚达 1.5mm，方管 31.7mm*12mm,配套链接件采用铝合金铸件。 二、结构/配置： 1、黑色尼龙背框+PP 扶手可前后滑动+银色喷涂椅架。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。 四、工艺/其它： ▲网布：符合《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量B类≤75mg/kg；可分解致癌芳香胺染料禁用（限量值≤20mg/kg）；pH值（B类）4.0-8.5；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	工业
9	示教椅 2	600*575*845 (W*D*H: ± 50mm)	72	张	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用西皮； 2、靠背面料采用网布； 3、海绵采用一次成型定型海绵； 4、椅背可倾仰。 5、铁制闪银烤漆架子，采用材质较硬的冷轧管经变管机变管造型而成，壁厚达 1.5mm，方管 31.7mm*12mm,配套链接件采用铝合金铸件。 二、结构/配置： 1、黑色背框、灰色钢架、黑色 PP 前后调节扶手； 2、带写字板、擦笔孔功能。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
10	胎监椅	1700*700*900 (W*D*H: ± 50mm)	2	张	一、主要材料说明： 1、面料采用优质西皮； 2、采用优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
11	注射椅	460*690*920 (W*D*H: ± 50mm)	1	张	一、主要材料说明: 1、采用优质橡胶木实木材料, 自然木纹, 保留天然特性; 2、四腿落地, 榫卯结构; 3、油漆经过净味环保喷漆处理, 5 层底油及 3 层面漆, 在无尘的面漆房喷涂面漆, 甲醛释放达到国家环保标准; 二、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍。	工业
12	候诊椅 1	三人位	54	组	一、主要材料说明: 1、座板、背板采用高密度聚亚氨酯 (PU) 模塑成型, 内置钢架; 直径 16mm, 厚度 2.0mm; 2、扶手、站脚、支架: 采用实心铝合金材料, 大型精铸模具, 压铸成型后直接抛光, 静电喷粉喷涂处理; 3、横梁: 高强度六角型优质冷轧钢管, 端面直径 80mm, 厚度 2.5mm, 表面静电粉末喷涂处理与支架, 站脚、扶手连接; 二、结构/配置: 1、配铝合金扶手+铝合金站脚+防滑脚垫; 2、每两个座位之间配 1 个扶手; 三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍; 四、工艺/其它: ▲扶手:符合 《金属家具通用技术条件》, 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》等标准; 产品外观性能要求: 喷涂层检测结果合格; 金属表面耐腐蚀: 中性盐雾 (连续喷雾≥400 小时), 镀 (涂) 层本身的耐腐蚀等级≥8 级 (10 级最好, 0 级最差); 镀 (涂) 层对基体的保护等级≥8 级 (10 级最好, 0 级最差)。(提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图)	工业
13	候诊椅 2	两人位	6	组	一、主要材料说明: 1、座板、背板采用高密度聚亚氨酯 (PU) 模塑成型, 内置钢架; 直径 16mm, 厚度 2.0mm; 2、扶手、站脚、支架: 采用实心铝合金材料, 大型精铸模具, 压铸成型后直接抛光, 静电喷粉喷涂处理; 3、横梁: 高强度六角型优质冷轧钢管, 端面直径 80mm, 厚度 2.5mm, 表面静电粉末喷涂处理与支架, 站脚、扶手连接; 二、结构/配置: 1、配铝合金扶手+铝合金站脚+防滑脚垫; 2、每两个座位之间配 1 个扶手; 三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍;	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
14	会议椅	640*640*930 (W*D*H: ± 50mm)	16	张	一、主要材料说明: 1、靠背、座垫面料采用西皮; 2、优质高密度回弹海绵; 二、结构/配置: 1、配金属面覆软垫扶手; 2、配金属弓字形脚架(承重部分采用双套管工艺); 三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍。	工业
15	讲台	600*535*1050	1	组	一、主要材料说明: 1、材质: 基材为中密度纤维板, 面贴优质高级木皮, 经净味环保 5 层底油及 3 层面漆处理, 甲醛释放达到国家环保标准; 二、结构/配置: 1、拼接结构; 三、五金配件: 采用优质配件;	工业
16	会议台	4800*1700*760	1	组	一、主要材料说明: 1、材质: 基材为中密度纤维板, 面贴优质高级木皮, 经净味环保 5 层底油及 3 层面漆处理, 甲醛释放达到国家环保标准; 二、结构/配置: 1、拼接结构; 三、五金配件: 采用优质配件;	工业
17	条桌	1200*500*760	1	组	一、主要材料及厚度说明: 1、材质: 所有板材均采用色 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板; 2、厚度: 侧脚板厚度为 40mm, 其他板材厚度为 16mm; 二、工艺/其它: 1、封边: 见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
18	培训条桌 1	1200*500*750	47	组	一、主要材料说明及厚度说明: 1、材质: 所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板; 2、厚度: 面板厚度为 25mm, 挡板厚度为 16mm; 3、台架侧脚为厚度 1.5mm 冷轧钢, 经高温静电喷粉; 横梁为厚度 1.5mm 冷轧钢; 脚轮为尼龙脚; 含书网; 二、结构/配置: 1、台面+可折叠活动钢架+木挡板+书网; 三、五金配件: 采用优质配件; 四、工艺/其它: 1、封边: 见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
19	培训条桌 2	1800*500*750	28	组	一、主要材料说明及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：面板厚度为 25mm，挡板厚度为 16mm； 3、台架侧脚为厚度 1.5mm 冷轧钢，经高温静电喷粉；横梁为厚度 1.5mm 冷轧钢；脚轮为尼龙脚；含书网； 二、结构/配置： 1、台面+可折叠活动钢架+木挡板+书网； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
20	示教台	600*535*1050	8	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面板采用 25mm 厚 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 二、结构/配置： 1、配置：台面+活动弧形挡板钢脚架+防下滑钢挡条； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
21	雾化台	800*600*1450	10	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：顶板、层板、侧板、门板、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+数码播放器+背胶卡通喷画； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
22	医生工作台 1	1200*1200*1055	5	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：主台架所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+标配桌屏+钢管主机架+直径 60mm 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
23	医生工作台 2	1200*600*1055	80	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：主台架所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					架+标配桌屏+吊木挡板+钢管主机架+直径60mm 金属线盒； 三、五金配件 1、三节路轨、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、医生工作台技术要求：符合《木家具通用技术条件》，《绿色产品评价 家具》，《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》；平整度 $\leq 0.20\text{mm}$ ；底脚平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；人造板件外观检测结果合格；电镀件/喷涂件检测结果合格；耐冷热循环检测结果合格；耐干热不低于3级（5级最好，1级最差）；耐湿热不低于3级（5级最好，1级最差）；耐划痕检测结果合格；耐污染性能应不低于3级（5级最好，1级最差）；表面耐磨性检测结果合格；抗冲击：冲击高度50mm，应不低于3级（1级最好，5级最差）；桌类强度和耐久性：主桌面垂直静载荷试验检测结果合格，桌面垂直冲击试验检测结果合格，水平静载荷试验检测结果合格，桌腿跌落试验检测结果合格；桌类稳定性：垂直加载稳定性试验检测结果合格，垂直和水平加载稳定性试验检测结果合格；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；	
24	医生工作台 3	1200*600*750	30	组	主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+直径 60mm 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用优质产品； ▲2、锁具：符合《家具锁》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；锁头固定连接静拉力检测合格；锁头固定连接扭矩检测合格；锁芯拔动件扭矩检测合格；锁舌侧向静载荷检测合格；使用寿命不应少于 10000 次检测合格；钥匙插拔、旋转检测合格；钥匙拔出静拉力不应大于 9N；钥匙开启扭矩不应大于 $0.65\text{N} \cdot \text{m}$ ；耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 ≥ 400 小时），耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	
25	医生工作台 4	1400*1400*1055	7	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台架所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+标配屏风+吊木挡板+钢管主机架+直径 60mm 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
26	医生工作台 5	1400*1500*750	21	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； ▲2、实木颗粒板（刨花板）：符合《刨花板》，《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，《绿色产品评价 人造板和木质地板》；含水率 3%-13%；板内密度偏差±10%；静曲强度≥11MPa；弹性模量≥1600MPa；内胶合强度≥0.35MPa；表面胶合强度≥0.8MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；握螺钉力：板面≥900N，板边≥600N；苯≤10 μg/m³；甲苯≤20 μg/m³；二甲苯≤20 μg/m³；TVOC≤100 μg/m³；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 3、厚度：主台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板、门板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30mm 钢脚架+副柜+塑料键盘架+钢管主机架+直径 60mm 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、阻尼门铰、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
27	诊桌 1	1600*1400*750	3	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+异形钢脚架+弧形钢吊挡板+副柜（上单据格下 1 带锁抽屉+主机柜+单门柜）+直径 60mm 金属圆柱支撑+塑料键盘架。 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
28	诊桌 2	1580*1500*750	4	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板； 2、厚度：主台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+活动副柜（内含空格柜、单门柜、主机柜）+30*30mm 钢脚+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件： 1、三节路轨、阻尼门铰、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
29	诊桌 3	1870*1400*970	2	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、下沉台面面料采用国内西皮； 二、结构/配置： 1、配置：主台+主台木挡板+副台钢挡板+直径 80mm 直径钢脚+三抽固定柜+塑料键盘架； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
30	工作台 1	1400*1400*750	8	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜）+塑料键盘架+吊木挡板+50*50mm 钢脚架+钢管主机架+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
31	工作台 2	1500*1500*750	7	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用优质 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：厚度：主台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板、门板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30mm 钢脚架+副柜+塑料键盘架+直径 60mm 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、阻尼门铰、锁具均采用优质产品； ▲2、三节路轨：符合《家具五金 抽屉导轨》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；过载要求：垂直向下静载荷(300N)检验合格，水平侧向静载荷(150N)检验合格，猛关或猛开检验合格；操作力：当承载能力 M<40kg 时，推力或拉力≤50N 检测合格；耐久性（80000 次）检测合格；垂直向下静载荷（200N）检测合格；水平侧向静载荷（100N）检测合格；拉出安全性检测合格；猛关或猛开检测合格；下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的 4%，检测合格；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥400 小时），耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
32	注射台	1200*600*750	1	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面板、柜身采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、材质：整个垃圾抽屉和其它 3 个抽面为 E0 级多层实芯环保生态板； 3、厚度：台面板、侧脚板厚度为 25mm，侧板、挡板、背板、底板、抽面厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：台面板+2 个抽屉+1 个垃圾抽屉+50mm 厚西皮软包垫。 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
33	挂衣屏	1200*16*1800	33	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：采用 16mm 厚 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 二、结构/配置： 1、配置：主板+双层挂钩+镜钉； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、平方数按正立面投影面积计算。	工业
34	贵重药品柜	950*400*1950	3	组	一、主要材料说明： 1、采用优质冷轧钢板； 2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置： 1、药柜均分上下两对掩门； 2、上下层掩门内各均分三层，共 4 块层板，层板为固定式； 3、上下门各配两把锁，一把为优质普通锁，一把为优质密码锁，柜门为双层结构，柜门带缓冲功能； 4、配置：主柜（上下对开掩门，内各配二块固定层板）； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	工业
35	换鞋柜	1200*400*450	14	组	一、主要材料说明： 材质：采用优质冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：对开掩门共 4 门，共配 2 块活动层板，柜顶为西皮内包高密度海棉座垫； 2、配置：主柜+西皮软包坐垫； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
36	配餐地柜	W*600*850	16	米	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用国内 304 不锈钢； 二、结构/配置： 1、整柜上为抽屉，抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，下为掩门，内配一块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边；	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					2、配置：主柜(上抽下掩门+4 块 ABS 塑料隔板+4 个标签卡，内含 1 块活动层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	
37	配餐洗消柜	800*600*850	16	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、柜门用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用国内 304 不锈钢； 二、结构/配置： 1、整柜为对开掩门，内无层板、底板和背板，台面上配一个不锈钢水盆，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，配 1.0mm 厚 304#不锈钢地脚封边； 2、主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+非接触式水龙头； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	工业
38	器械柜	950*560*1950	14	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm， 3、其它用国标 0.8mm， 二、结构/配置： 1、整柜上层为对开钢框玻璃掩门，配二块活动层板，中层为两个大抽屉，装优质三节路轨，下层为对开掩门，门内分三层，配二块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，上下门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边； 2、配置：主柜(上对开钢框玻璃掩门内配 2 块活层板，中双抽屉，下对开掩门内配 2 块活层板，)+6 个标签卡； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成； 2、器械柜技术要求：符合《绿色产品评价家具》，《实验室家具通用技术条件》，《轻	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；台面、正视面板平整度 $\leq 0.2\text{mm}$ ；底脚平稳性 $\leq 1.0\text{mm}$ ；位差度 $\leq 2.0\text{mm}$ ；分缝 $\leq 2.0\text{mm}$ ；力学性能储物柜：拉门强度试验检测结果合格，拉门水平静载荷试验检测结果合格，拉门猛开试验检测结果合格，顶板的垂直静荷试验检测结果合格，主体结构和底架的强度试验检测结果合格；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 ≥ 300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；	
39	清洗柜	600*550*1050	1	组	一、主要材料说明： 1、采用优质 304 不锈钢板材； 2、台面、水池板用国标 1.0mm； 3、侧板、门板用国标 0.8mm； 4、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置： 1、台面上配有滤水台，档水板高出台面 250mm； 2、清洗柜配一个水池； 3、掩门结构，柜门为双层结构，带缓冲能； 4、配置：主柜（掩门，内无层板+不锈钢下水器）+单把双控水龙头； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
40	污洗柜	600*550*1050	9	组	一、主要材料说明： 1、采用优质 304 不锈钢板材； ▲2、304 不锈钢板：符合《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥400 小时），耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 3、台面、水池板用国标 1.0mm； 4、侧板、门板用国标 0.8mm； 5、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置： 1、台面上配有滤水台，档水板高出台面 250mm； 2、清洗柜配一个水池，水池规格：W450mm*D350mm*H250mm； 3、掩门结构，柜门为双层结构，带缓冲功能，底脚为 4 个可调圆管脚，离地 120mm 高； 4、配置：主柜（掩门，内无层板+不锈钢下水器）+塑料调节脚+单把双控水龙头； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	工业
41	污鞋回收柜	1200*600*850	1	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、采用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜为框架式，无门无底板， 2、台面用 12mm 厚人造石台面； 3、配置：主柜（无层板）+人造石台面； 三、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	工业
42	大输液柜	520*650*2000	8	组	一、主要材料说明： 1、材质：采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边，其它用国标 0.8mm 优质电解钢板； 二、结构/配置： 1、结构：整柜上部为单开钢框玻璃掩门，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，采用门轴连接方式； 2、配置：主柜（上单开玻璃掩门内配 5 对模块	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					化侧板+六个 ABS 活动药篮+抽屉+2 个标签卡)； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。 ▲2、抗菌粉末：符合《热固性和热塑性粉末涂料》；硬度（擦伤）≥H；附着力≤1 级；耐碱性检测结果合格；耐酸性检测结果合格；耐沸水性检测结果合格；耐湿热性检测结果合格；耐盐雾性（中性）合格；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	
43	斜顶 1	W*350*200	86	米	一、主要材料及厚度说明： 材质：采用优质电解钢板；厚度用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜为框架式； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
44	斜顶 2	930*930*200	9	个	一、主要材料及厚度说明： 材质：采用优质电解钢板；厚度用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜为框架式； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
45	医疗配药 冰箱柜	750*560*1950	10	组	一、主要材料说明： 1、材质：采用优质电解钢板；柜门用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； ▲2、电解钢板：符合《金属家具通用技术条件》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》产品表面涂饰层/覆面材料理化性能：硬度≥H，附着力应不低于 2 级；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥400 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 二、结构/配置： 1、结构：柜体为窄边框结构，柜门为双层结构，拉手为隐藏式弧形处理； 2、配置：主柜+2 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用优质配件，阻尼门铰；	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
46	医疗配药操作地柜	W*600*850	6	米	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用国内 304 不锈钢； 二、结构/配置： 1、整柜上为抽屉，抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，下为掩门，内配一块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边； 2、配置：主柜(上抽下掩门+4 块 ABS 塑料隔板+4 个标签卡，内含 1 块活动层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。 2、医疗配药操作地柜技术要求：符合《金属家具通用技术条件》，《绿色产品评价家具》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、《家具抗菌性能的评价》；平整度$\leq 0.20\text{mm}$；位差度$\leq 2.0\text{mm}$；分缝$\leq 2.0\text{mm}$；抽屉下垂度$\leq 20\text{mm}$；抽屉摆动度$\leq 15\text{mm}$；着地平稳性$\leq 2.0\text{mm}$；结构安全检测合格；涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$，可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$，可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$，可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$；硬度$\geq \text{H}$；柜类强度和耐久性：结构和底架强度试验检测结果合格，跌落试验检测结果合格，拉门垂直加载试验检测结果合格，拉门水平加载试验检测结果合格，推拉构件强度试验检测结果合格，推拉构件猛关或猛开试验检测结果合格，推拉构件结构强度试验检测结果合格；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$；甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$；二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$；TVOC$\leq 0.3\text{mg/m}^3$；家具涂层可迁移元素：铅 Pb$\leq 90\text{mg/kg}$，镉 Cd$\leq 50\text{mg/kg}$，铬 Cr$\leq 25\text{mg/kg}$，汞 Hg$\leq 25\text{mg/kg}$，锑 Sb$\leq 60\text{mg/kg}$，钡 Ba$\leq 1000\text{mg/kg}$，硒 Se$\leq 500\text{mg/kg}$，砷 As$\leq 25\text{mg/kg}$；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥ 300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥ 8 级（10 级最好，0 级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级≥ 8 级（10 级最好，0 级最差）；明火燃烧：最大烟密度$\leq 75\%$。防霉性能检测（至少包括黑曲霉、黄曲霉等至少 10 种），防霉等级达到 0 级没有生长。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					抗菌性能检测（至少包括金黄色葡萄球菌、大肠杆菌等至少 10 种），抗菌率≥99%。	
47	医疗配药 操作组合 柜 1	880*650*2000	7	组	一、主要材料说明： 材质：采用优质电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：柜门双层结构，拉手为隐藏式折边拉手，配 1.0mm304 不锈钢踢脚板；吊柜配分类注射器存取盒；操作柜内配 1 件活动层板； 2、配置：背架+吊柜+注射器存取盒+操作柜+304 不锈钢台面+8 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用优质配件，阻尼门铰； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
48	医疗配药 操作组合 柜 3	W*650*2000	61	米	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型； 3、柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm； 4、其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜由吊柜、操作柜及背架三部分组成； 2、吊柜为钢框玻璃掩门，内配一块活动层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 3、操作柜上为抽屉，抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，下为掩门，内配一块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边； 4、背架由主架加活动可调中层板组成； 5、配置：背架+吊柜+操作柜+ABS 塑料隔板+304 不锈钢台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。 2、医疗配药操作组合柜技术要求：符合《金属家具通用技术条件》，《绿色产品评价家具》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》；平整度≤0.20mm；位差度≤2.0mm；分缝≤2.0mm；抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm；着地平稳性≤2.0mm；结构安全检测合格；柜类强度和耐久性：拉门垂直加载试验检测结果合格，拉门水平加载试验检测结果合格，跌落试验检测结果合格，结构和底架强度试验检测结果合格；柜类稳定性：搁板水平加载稳定性试验检测结果合格，搁板垂直加载稳	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					定性试验检测结果合格；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；产品有害元素（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 Cd $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 Cr $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 Hg $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 Sb $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 Ba $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 Se $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 As $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 ≥ 300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；明火燃烧：最大烟密度 $\leq 75\%$ 。	
49	医疗配药操作组合柜 4	880*650*2000	17	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型； 3、柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm； 4、其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜由吊柜、操作柜及背架三部分组成； 2、吊柜为钢框玻璃掩门，内配一块活动层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 3、操作柜左为抽屉，上抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，中、下抽屉内无隔板；右为上抽下掩门，上抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，下为掩门，内配一块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边； 4、背架由主架加活动可调中层板组成； 5、配置：背架+吊柜+操作柜 ABS 塑料隔板+304 不锈钢台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
50	医疗配药操作组合柜 5	930*930*2000	9	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型； 3、柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm； 4、其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜由组合吊柜、转角操作柜及背架三部分组成； 2、组合吊柜分别为单开钢框玻璃掩门，内各配一块层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 3、转角操作柜为单掩门，内无层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边；	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					4、背架由双主架加活动可调中层板组成； 5、配置：双背架+组合吊柜+转角操作柜+304 不锈钢台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
51	分类污物 存储柜	880*600*850	27	组	主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用 304 不锈钢； 二、结构/配置： 1、整柜正面为掩门，内无层板，柜体下方配有脚踏板，通过脚踏传动系统可使台面上的 ABS 塑料翻盖向上翻转 70 度；柜门双层结构，为隐藏式折边拉手，配 1.0mm304 不锈钢踢脚板； 2、配置：主柜+塑料调节脚+脚踏传动系统+ABS 塑料翻盖板+塑料脚踏板+304 不锈钢合页+304 不锈钢漏斗+304 不锈钢台面+垃圾桶； ▲3、脚踏装置：符合《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥400 小时），耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
52	医疗配药 高危药品 柜	880*650*2000	11	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型； 3、柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm； 4、其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜由吊柜、操作柜及背架三部分组成； 2、吊柜为钢框玻璃掩门，内配一块活动层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 3、操作柜左为掩门内配置四个抽屉，每个抽屉配 1 把常规锁，柜门配数字密码锁，采用门轴连接方式，门轴连接件为 5.0mm；右为上抽下掩门，掩门内配一块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm 304 不锈钢地脚封边； 4、背架由主架加活动可调中层板组成； 5、配置：背架+吊柜+操作柜+304 不锈钢台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
53	医疗配药 洗消柜	800*600*850	20	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、柜门用国标1.0mm； 3、其它用国标0.8mm； 4、台面采用国内304不锈钢； 二、结构/配置： 1、整柜为对开掩门，内无层板、底板和背板，台面上配一个不锈钢水盆，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，配1.0mm厚304#不锈钢地脚封边； 2、主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+304不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+非接触式水龙头； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。 2、医疗配药洗消柜技术要求：符合《金属家具通用技术条件》，《绿色产品评价 家具》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、《家具抗菌性能的评价》；平整度≤0.20mm；位差度≤2.0mm；分缝≤2.0mm；抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm；着地平稳性≤2.0mm；柜类强度和耐久性：结构和底架强度试验检测结果合格，跌落试验检测结果合格，拉门垂直加载试验检测结果合格，拉门水平加载试验检测结	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					果合格；柜类稳定性：搁板水平加载稳定性试验检测结果合格，搁板垂直加载稳定性试验检测结果合格；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；产品有害元素（家具涂层可迁移元素）：铅Pb $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉Cd $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬Cr $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞Hg $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑Sb $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡Ba $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒Se $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷As $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 ≥ 300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；防霉性能检测（至少包括黑曲霉、黄曲霉等至少10种），防霉等级达到0级没有生长。抗菌性能检测（至少包括金黄色葡萄球菌、大肠杆菌等至少10种），抗菌率 $\geq 99\%$ 。	
54	医疗配药洗消组合柜	800*650*2000	8	组	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型； 3、柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm 4、其它用国标 0.8mm 二、结构/配置： 1、整柜由吊柜、洗消柜及背架三部分组成； 2、吊柜为钢框玻璃掩门，内配一块活动层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 3、洗消柜为对开掩门，内无层板、底板和背板，台面上配一个不锈钢水盆，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，配 1.0mm 厚 304 不锈钢地脚封边； 4、背架由主架加活动可调中层板组成； 5、配置：背架+吊柜+洗消柜+304 不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+非接触式水龙头； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
55	3 门医疗衣物柜 1	910*500*1950	3	组	一、主要材料说明： 材质：采用优质冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：横向 3 个单开掩门，内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆；门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+密码锁； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
56	3 门医疗 衣物柜 2	910*500*1950	120	组	一、主要材料说明： 1、材质：采用优质冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构： 2、更衣柜为横向 6 掩门，每层内配一块活动层板； 3、上门每层掩门内顶部居中位配有一根挂衣杆，用来挂放衣服；下门为鞋柜； 4、配置：主柜+密码锁； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。 2、医疗衣物柜：符合《金属家具通用技术条件》、《绿色产品评价家具》、《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；平整度 $\leq 0.20\text{mm}$ ；位差度 $\leq 2.0\text{mm}$ ；分缝 $\leq 2.0\text{mm}$ ；着地平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；结构安全检测结果合格；涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ ，可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ ，可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ ，可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ；柜类强度和耐久性：顶板和底板静载荷试验、结构和底架强度试验、跌落试验、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验、拉门猛关试验、拉门耐久性试验、顶板、底板的持续加载试验检测合格。甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 ≥ 300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10 级最好，0 级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 8 级（10 级最好，0 级最差）；	工业
57	6 门医疗 衣物柜	910*500*1950	1	组	一、主要材料说明： 材质：采用优质冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：6 个单开掩门，内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆；门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+密码锁； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	工业
58	4 门医疗 衣物柜	615*500*1950	1	组	一、主要材料说明： 材质：采用优质冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：4 个单开掩门，内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆；门板带锁、标签插槽和透气孔；	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					2、配置：主柜+密码锁； 三、五金配件：采用的优质配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
59	吊柜	W*350*600	14	米	一、主要材料说明： 1、采用优质电解钢板； 2、门框用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜为掩门，内配一块活动层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 2、配置：主柜(掩门，内含 1 块活动层板+2 个标签卡)； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成；	工业
60	储存柜	600*560*1500	5	组	一、主要材料说明： 1、箱体钢板全部采用优质冷轧钢板，更坚固； 门板、门栓的关键部位增加防钻功能，更安全，保险箱箱体表面喷涂。 二、结构/配置： 1、密码锁+机械锁，提高管理安全性。	工业
61	医用储物柜 1	800*600*2000	1	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下各分二层，对开门）+标签牌； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
62	医用水柜	800*416*800	21	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：活动层板厚度为 25mm，面板、侧板、门板、背板、抽面厚度为 16mm； 3、台面采用人造石； ▲4、人造石：符合《人造石》，《家具用高分子材料台面》；放射性：A 类 $IRa \leq 1.0$ ； $I\gamma \leq 1.3$ ；耐香烟灼烧 ≥ 1 级；耐酸碱 ≥ 1 级；耐高温 ≥ 1 级；表面耐干热 ≥ 1 级；表面耐划痕 ≥ 1 级；吸水率 $\leq 0.5\%$ ；耐污染 ≥ 1 级；耐光色牢度 ≥ 4 级。（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门+1 件活动层板）+人造石台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	
63	医用资料柜 1	800*420*2000	58	组	主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层；带锁）； 三、五金配件： 1、采用优质配件； ▲2、拉手：符合《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥400 小时），耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、医用资料柜：符合《木家具通用技术条件》、《绿色产品评价家具》、《木制柜》；平整度≤0.20mm；位差度≤2.0mm；分缝≤2.00mm；底脚平稳性≤2.0mm；耐冷热循环检测结果合格；耐干热不低于 3 级；耐湿热不低于 3 级；耐划痕检测结果合格；耐污染性能应不低于 3 级；表面耐磨性检测结果合格；抗冲击不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级；柜类强度和耐久性：搁板定位试验，搁板弯曲试验，搁板支承件强度试验，底板的持续加载试验，结构和底架强度试验，跌落试验，拉门垂直加载试验，拉门水平加载试验，拉门猛关试验检测结果合格；搁板稳定性：搁板水平加载稳定性，搁板垂直加载稳定性检测结果合格；柜类稳定性：非固定柜空载稳定性试验，非固定柜加载稳定性试验检测结果合格；结构安全检测结果合格；产品寿命检测结果合格；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；TVOC≤0.3mg/m³；家具涂层可迁移元素：铅 Pb≤90mg/kg，镉 Cd≤50mg/kg，铬 Cr≤25mg/kg，汞 Hg≤25mg/kg，锑 Sb≤60mg/kg，钡 Ba≤1000mg/kg，硒 Se≤500mg/kg，砷 As≤25mg/kg；	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
64	医用资料柜 2	1300*420*2000	19	组	一、主要材料及厚度说明：、 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：资料柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层；带锁）+衣柜（内设 2 件活层配伸缩衣架）； 三、五金配件： 1、采用优质配件； ▲2、阻尼门铰：符合《家具五金杯状暗铰链》；操作力检测结果合格；垂直静载荷（20kg）检测结果合格；水平静载荷（40N）检测结果合格；耐久性（80000 次）检测结果合格；下沉量不应大于 3.0mm；耐腐蚀检测合格；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 四、工艺/其它 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
65	医用货架 1	1200*600*1950	69	组	一、主要材料说明： 1、采用优质冷轧钢板； 2、立柱 80*40*1.5mm 冷轧钢板，立柱托 2.3mm，横梁、80*50*1.2mm；拉梁 50*26*1.2mm，层板 1.0mm； 二、结构/配置： 1、货架整体可以拆装，整架共四层三格，单层承重 300-500KG； 三、工艺/其它： 1、医用货架技术要求：符合《金属家具通用技术条件》，《绿色产品评价家具》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；平整度≤0.20mm；着地平稳性≤2.0mm；结构安全检测合格；硬度≥H；冲击强度检测结果合格；附着力应不低于 2 级；涂层和覆面层可溶性重金属:可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/kg；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；TVOC≤0.3mg/m³；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；	工业
66	医用货架 2	1500*600*1950	40	组	一、主要材料说明： 1、采用优质冷轧钢板； 2、立柱 80*40*1.5mm 冷轧钢板,立柱托 2.3mm,	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					横梁、80*50*1.2mm；拉梁 50*26*1.2mm 层板 1.0mm； 二、结构/配置： 1、货架整体可以拆装，整架共四层三格，单层承重 300-500KG；	
67	茶几 1	直径 600*550	9	张	一、主要材料说明： 1、面板采用环保密度板贴优质胡桃木皮，经净味环保 5 层底油及 3 层面漆处理，甲醛释放达到国家环保标准； 2、采用橡胶实木脚架； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 3、五金配件：采用优质配件	工业
68	茶几 2	直径 550*520	2	张	一、主要材料说明： 1、所有板材采用 E0 级夹板基材，面贴白蜡木科技木皮； 2、面板上覆盖雅士白仿天然石面； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 4、五金脚架；	工业
69	茶几 3	直径 800*380	3	张	一、主要材料说明： 1、所有板材采用 E0 级夹板基材，面贴白蜡木科技木皮； 2、面板上覆盖雅士白仿天然石面； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 4、五金脚架；	工业
70	茶几 4	1200*600*380	1	张	一、主要材料说明： 1、所有板材采用 E0 级夹板基材，面贴白蜡木科技木皮； 2、面板上覆盖雅士白仿天然石面； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 4、金属脚架；	工业
71	接待沙发 1	单人位	10	张	一、主要材料说明： 1、面料采用优质西皮； 2、海绵采用优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为不锈钢脚； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。 三、工艺/其它 ▲海绵：符合《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第 2 部分：模拟火柴火焰》；压陷性能：25%压陷硬度 151±14, 65%/25%压陷比≥1.8；75%压缩永久变形≤8%；回弹率≥35%；拉伸强度≥100kPa；伸长率≥100%；撕裂强度≥1.8N/cm；干热老化后拉伸强度≥55kPa；干热老化后拉伸强度变化率±30%；湿热老化后拉伸强度≥55kPa；湿热老化	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					后拉伸强度变化率 $\pm 30\%$ ；总挥发性有机物（TVOC）A级 $\leq 0.500\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲醛 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；抗引燃特性合格。（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	
72	接待沙发 2	单人位	4	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架：实木框架配多层夹板+木方装钉而成； 4、承重弹力结构：靠背装钉多条橡筋，坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布； 5、塑料防滑脚垫； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
73	接待沙发 3	单人位	3	张	一、主要材料说明： 1、面料采用优质西皮； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
74	接待沙发 4	三人位	5	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质西皮； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为木脚架； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
75	接待沙发 5	双人位	2	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质西皮； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为不锈钢脚； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
76	等候沙发 1	双人位	4	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架：实木框架配多层夹板+木方装钉而成； 4、承重弹力结构：靠背装钉多条橡筋，坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布； 5、喷涂钢脚架； 二、结构/配置：根据现场定制； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
77	等候沙发 2	双人位	2	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架：实木框架配多层夹板+木方装钉而成； 4、承重弹力结构：靠背装钉多条橡筋，坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布； 5、喷涂钢脚架； 二、结构/配置：/ 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
78	等候沙发 3	三人位	3	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架：实木框架配多层夹板+木方装钉而成； 4、承重弹力结构：靠背装钉多条橡筋，坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布； 5、喷涂钢脚架； 二、结构/配置：根据现场定制； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。 四、工艺/其它说明： 1、等候沙发技术要求：符合《软体家具 沙发》，《绿色产品评价家具》，《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》；泡沫塑料表观密度：座面 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ；泡沫塑料回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外） $\geq 40\%$ ；压缩永久变形 $\leq 7\%$ ；防锈处理检测结果合格；摩擦声检测结果合格；面料检测结果合格；缝纫包裹检测结果合格；硬度 $\geq H$ ；冲击强度检测结果合格；附着力 ≥ 2 级；耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡检测合格；耐腐蚀：100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象检测合格；覆面材料：各种面料颜色干摩擦牢度不应小于4级；覆面材料：皮革涂层粘着牢度不应小于2.5N/10mm；座面压缩量 $\bar{a} \geq 55\text{mm}$ ；安全性要求检测结果合格；抗引燃特性检测结果合格；产品寿命检测结果合格；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；家具涂层可迁移元素：锑Sb $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷As $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡Ba $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉Cd $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬Cr $\leq 25\text{mg/kg}$ ，铅Pb $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞Hg $\leq 25\text{mg/kg}$ ，硒Se $\leq 500\text{mg/kg}$ ；五氯苯酚 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。	工业
79	等候沙发 4	单人位	1	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，配白蜡木扶手及脚架； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
80	等候沙发 5	三人位	1	张	一、主要材料说明： 1、面料采用优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为实木脚； 二、结构/配置：根据现场定制； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
81	等候沙发 6	三人位	2	张	一、主要材料说明： 1、面料采用优质医疗皮革； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为实木脚； 二、结构/配置：根据现场定制； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
82	等候沙发 7	双人位	3	张	一、主要材料说明： 1、面料为优质医疗皮革； ▲2、医疗皮革：符合《家具用皮革》；干擦（500次）≥4级；湿擦（250次）≥4级；碱性汗液（80次）≥4级；游离甲醛≤75mg/kg；全张革应厚薄基本均匀，无油腻感（油蜡革除外）检测结果合格；革身应平整、柔软、丰满有弹性检测结果合格；正面革应不裂面、无管皱，主要部位不得松面。涂饰革涂饰均匀，不掉浆，不裂浆。绒面革绒毛均匀，颜色基本一致检测结果合格。（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 3、优质高密度回弹海绵； 4、内框架：实木框架配多层夹板+木方装订而成； 5、承重弹力结构：靠背装订多条橡筋，坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布； 6、喷涂钢脚架； 二、结构/配置：根据现场定制； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
83	多功能沙发 1	单人位	32	组	一、主要材料说明： 1、面料采用优质西皮； ▲2、西皮：符合《家具用皮革》；干擦（500次）≥4级；湿擦（250次）≥4级；碱性汗液（80次）≥4级；游离甲醛≤75mg/kg；全张革应厚薄基本均匀，无油腻感（油蜡革除外）检测结果合格；革身应平整、柔软、丰满有弹性检测结果合格；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 3、采用优质高密度回弹海绵； 4、内框架为木架，落地为金属脚架； 5、可折叠结构，折叠收起时为一组沙发，展开后可成为一张床。 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业
84	多功能沙发 2	双人位	2	组	一、主要材料说明： 1、面料采用优质西皮； 2、采用优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 4、可折叠结构，折叠收起时为一组沙发，展开后可成为一张床。 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
85	沙发	双人位	16	组	一、主要材料说明： 1、面料为优质绒布； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架：实木框架配多层夹板+木方装钉而成； 4、承重弹力结构：靠背装钉多条橡筋，坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布； 5、喷涂钢脚架； 二、结构/配置：可调节靠背，靠背放倒后可作床使用； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。 四、工艺/其它： ▲绒布：符合《国家纺织产品基本安全技术规范》、《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第2部分：模拟火柴火焰》；甲醛含量B类≤75mg/kg；可分解致癌芳香胺染料禁用（限量值≤20mg/kg）；pH值（B类）4.0-8.5；抗引燃特性合格。（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图）	工业
86	儿童注射组合	组合台 1150*560*850 注射床 1200*600*870	1	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：注射床、组合台前挡板采用优质木纹色E0级多层实芯环保生态板+优质木纹色防火板材；其它板件全部采用优质木纹色E0级多层实芯环保生态板； 2、厚度：外侧板、组合台面板厚度为25mm；其它板件厚度为16mm； 二、结构/配置： 1、配置：注射床1组+组合台1组+50mm西皮软包垫+人造石台面； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。	工业
87	推车 1	800*500*880	5	张	1、钢制车架，304 不锈钢，整体设计合理，美观大方。 2、底部腿为直径 25mm 厚度 1.5mm 的圆管，支架为 30*50mm，厚度 1.2mm 的方管，配置万向可制动脚轮；	工业
88	推车 2	1200*600*950	20	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：四立柱和上下框架管用直径 22*1.0mm 不锈钢圆管，中间加强管用直径 16*0.8mm 不锈钢圆管，底面加强管用 30*15*1.0mm 不锈钢扁管； 3、整车由底架和外框架组成，底层为扁管隔条，四立柱中间各配两条加强管；单向配推车接把手； 4、配防水帆布污物袋 1 个+4 个 3 寸脚轮； 5、功能配置：主车+防水污物袋 1 个； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
89	诊查床 1	1700*610*700	5	张	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：外挡板、下垫板厚度为 25mm，脚轮厚度为 50mm，内竖板、底板、踏脚板厚度为 16mm； 二、结构/配置： 1、配置：卡通床体+50mm 厚西皮软包垫； 三、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。	工业
90	诊查床 2	1900*600*680	17	张	一、主要材料说明： 1、采用优质冷轧钢； 2、床架用国标 60X40X1.5mm 方管； 3、立柱用国标直径 60X1.5mm 圆管； 4、床框内加强管用国标 60X40X1.2mm 扁管； 二、结构/配置： 1、床架为冷扎钢管焊接成型； 2、床架和脚架可以拆装； 3、背部可通过手动自由升降，升降角度：0-70 度； 三、配置：配吊三抽屉+50mm 厚西皮床垫； 四、五金配件：采用优质配件； 五、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	工业
91	三摇病床	2200*1000*450/730	369	张	一、主要材料说明： 1、床框采用 30*60*1.2mm，30*50*1.5mm 碳钢矩管。底架采用 30*60*1.5mm 的碳钢方管。 2、床板：采用优质冷轧钢板，厚度≥1.2mm，一次性冲压成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺；凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接加强筋，增加承载力； ▲3、冷轧钢板：符合《金属家具通用技术条件》，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；产品表面涂层理化性能：硬度≥H，附着力应不低于 2 级；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥400 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥8	工业

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
					级（10 级最好，0 级最差）；镀（涂）层对基体的保护等级≥8 级（10 级最好，0 级最差）；（提供抽样检验报告扫描件、市场监督管理部门颁发的“检验检测机构资质认定证书”扫描件和检验检测机构在全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图） 4、病床靠背采用双支撑转轴结构，转轴与床板接触处采用加强筋固定，与四周加强筋相连，将病员的重量均匀地分部在床梁上； 5、摇杆：ABS 伸缩手摇把，升降丝杆采用 45# 中碳钢滚压成型，母丝材料采用球墨铸铁，连接采用钢制万向联轴节，双向过摇保护装置。 二、结构/配置： 1、功能：病床背部倾斜度：0-75°，±5°；病床腿部倾斜度：0-35°，±5°。整床升降：450/730（mm）±5。 2、承载力：病床整体床体承载重量：≥240kg。 3、床头、床尾：高强度 ABS 成型，表面光洁，便于清洁；采用挂式结构，强度高，稳定性强，拆卸方便。 4、结构：床底中部具备左、右两个引流袋挂钩。床尾板带插入组合式病历卡装置。床体设置四个输液架插孔。配备不锈钢输液架。 5、护栏：上横管采用 D 型专用铝合金型材料。护栏自锁机构，采用隐藏式枪把，表面硬化处理；六支立柱采用优质铝合金材料，护栏支柱上座为金属材料，下端为钢转动套。下座为 3mm 厚钢板，下座横管为 30*30*1.2mm 方管。 6、配套床垫：床垫尺寸和分段与床相配，外套采用防水深色帆布，底层为厚≥20mm 棕丝成型垫，上层为≥60mm 高弹性海棉，有透气孔，床垫套全脱设计，方便拆洗。 7、杂物架：采用直径≥10mm 钢制圆管焊接成型。 8、脚轮：用双面中控脚轮，直径 125mm，具有中央控制锁定装置；高稳定性连动系统，静音、耐腐蚀、刹车力大、稳定安全刹车稳定方便，使床移动方便，且脚轮上方带有 ABS 护罩。 9、配套床上餐桌板。 10、配套 ABS 床头柜：床头柜：规格≥（长*宽*高）480*480*750mm，主体采用优质原生 ABS 材料注塑，具有美观、轻巧、结构牢固、多种颜色可供选择等优点，面板、伸缩桌板及拉手采用 ABS 模具成型。 三、工艺/其他说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	

序号	产品名称	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材料及工艺描述	所属行业
92	医用双层木床	1990*1070*1780	41	组	一、主要材料说明： 1、所有板材均采用松木； 2、床架立柱 95*40mm，床侧枋 120*20mm；梯子枋 79*20mm； 3、床板底架采用 47*28mm 杉木枋，床板面约 70*13mm 杉木枋； 二、结构/配置： 1、四腿落地，榫卯结构，颜色为松木本色； 2、实木枋床板 2 件，2 张床垫； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明： 1、板件经喷环保漆处理，甲醛释放达到国家环保标准。	工业

三、项目相关要求：

1. 投标人可提供品质和功能相同的**或优于同类产品的货物或方案**。
2. 检测的标准依据国家有关规定执行。
3. 除招标文件要求提供的货物备件、专用工具和消耗品外，所投货物生产厂家在中国设有技术服务机构。
4. 本次采购货物中如果某些技术标准与国家所要求的标准不统一或有不兼容的地方，均以国家强制性标准或最新出台的标准为准。原材料与产品名称如有差异，但功能和技术要求参数完全符合的，予以认可。检验报告的要求如与国家相关标准描述不一致的以国家相关标准为准。
5. 如果未在招标文件中要求提供其相关行业标准或国家强制性标准的，则投标人可给予补充说明。
6. 质量保证期：8 年，从验收合格之日起开始计算。
7. 质量保证期内售后服务及保修
 - 7.1 提供售后服务点的地址、电话、联系人。所有服务必须 1 个小时响应，2 个小时内定位故障，4 小时内到达用户指定地点。
 - 7.2 投标人根据采购人售后服务及保修的内容、形式、免费维修时间、故障响应时间等要求，须在投标文件中明确用户提出售后维修后的响应。
 - 7.3 在质保期内，正常使用出现故障，投标人应提供免费维修，并负担维修过程中的费用。
 - 7.4 投标人若不能提供必要的服务或未能按响应时间进行维修，将视为投标人违约。

8. 投标人对质保期外售后服务的承诺和处理方法也可在投标文件中明确。
9. 本次采购项目为交钥匙工程，所需的一切货物、材料、安装、税金等相关费用，应全部包含在投标报价之中。
10. 投标人须提供三摇病床生产厂家第一类医疗器械备案凭证，投标产品规格型号应与备案产品型号一致。
11. 本项目为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，所有商品包装符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、快递包装符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》要求的，投标人应提供相关承诺书予以响应。
12. 中标公告发布后 3 日内，中标人须将投标文件中的业绩、证书、检验报告等资料原件交采购人核查，如有不实的，属于提供虚假材料谋取中标，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。（投标人须在投标文件中提供承诺函，格式自拟）
13. 投标人需在投标文件中提供业绩、管理体系认证证书、节能环保相关认证、商品包装及快递包装等证明材料，针对本项目提供详细可行的产品展示、质量保证体系及措施、运输及安装方案、售后服务、验收方案等。

第七章 评标方法和标准

一、评标方法

采用综合评分法，总分值 100 分。评标委员会对各投标人的投标文件进行符合性审查、详细评审后，按评审得分由高到低顺序推荐排名。如评审得分相同的，按投标报价由低到高顺序推荐排列；评审得分且投标报价相同的并列。

其他：无。

二、符合性审查

评标委员会对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

- 1.投标文件不存在雷同性（评标系统内投标文件雷同性分析，包括文件制作机器码或文件创建标识码）。
- 2.签字盖章签章符合招标文件要求；
- 3.投标有效期符合招标文件要求；
- 4.投标报价未超出最高限价；
- 5.投标文件无重大或不可接受的偏差；
- 6.投标文件未附有采购人不能接受的条件；
- 7.投标人须提供三摇病床生产厂家第一类医疗器械备案凭证，投标产品规格型号应与备案产品型号一致；
- 8.招标文件及法律法规规定的其他情形。

三、详细评审

1. 澄清有关问题

1.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

1.2 投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

1.3 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

2. 综合比较与评价

2.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评审，综合比较与评价。

2.2 评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分，由评标委员会推荐 3 名中标候选人。

2.3 投标人的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值，评审得分取至小数点后两位（第三位四舍五入）。

2.4 评标委员会完成评标后，应当出具书面评标报告。

2.5 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

三、评分标准（满分 100 分）

评分因素	评分内容	评分标准	分值
价格部分 (30 分)	投标报价	实质性满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。 其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30，因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价得分。	30
综合部分 (45 分)	业绩	提供投标人 2020 年 1 月 1 日以来签订的类似业绩，每提供一份完成的得 1 分，最高得 5 分。提供完整的合同（合同内容必须包含合同首页、标的及金额所在页、合同签订时间、双方签字盖章页、主要的货物清单）及采购单位盖章的验收报告（扫描件）、相关发票（扫描件），扫描不清楚、不完整或无法辨认的不予认可，虚假业绩将自行承担相关责任。	5
	管理体系 认证证书	投标人或核心产品制造商具有有效的环境管理体系认证证书、质量管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，且认证范围包含医用家具或医疗家具。每提供一种证书得 1 分，最多得 3 分；无证书或认证范围不符得 0 分。	3
	节能环保 相关认证	本项目若含有节能产品、环境标志产品政府采购品目清单内政府优先采购产品，对选用国家公布的认证机构认证的处于有效期之内的政府优先采购节能产品（政府强制采购产品除外）、环境标志产品给予加分，每个证书 0.5 分，最多得 2 分。供应商应提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。	6
		投标人所供产品制造商具有有效的中国环保产品认证证书，认证范围包含木制医用家具、金属医用家具、沙发、其他软体家具，每包含一项得 1 分，最高得 4 分；无证书或认证范围不满足不得分。	
	商品包装 及快递包 装	投标人承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》 且 快递包装符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》，得 1 分。	1
	产品展示	投标人根据采购需求清单及技术描述等，结合采购人需求提供符合医院需要的产品彩图及产品结构图，产品彩图的美观性及产品结构的合理性进行评分。产品美观、结构清晰合理、图片完整的得 6 分；产品较美观、结构较清晰、图片完整的得 4 分；产品不美观、结构不清晰合理、图片不完整得 2 分；缺项不得分。	6
	质量保证 体系及措 施	根据投标人结合本项目特点制定的质量保证体系及措施方案评分。包括但不限于原材料质量保证措施、生产产品质量保证措施、生产工艺及流程、出厂包装质量保证措施。 方案针对性强、全面、合理且可操作性强得 6 分； 方案针对性较强、较全面、较合理、可操作性较强得 4 分； 方案针对性不强、不够全面、合理性和可操作性不强的得 2 分； 缺项按 0 分计。	6
	运输及安 装方案	根据投标人提供针对本项目运输及安装方案评分。包括但不限于运输方式、运输路径、装卸保护、安装摆放等措施。 方案完善、合理、可行、针对性强的，得 6 分； 方案较完善、合理、可行，得 4 分；	6

评分因素	评分内容	评分标准	分值
		方案不完善、不合理、不可行的，得 2 分； 缺项按 0 分计。	
	验收方案	投标人提供确保验收的方案及措施。根据方案内容编写详尽、合理、逻辑清晰、可行性程度等评分。包括但不限于与验收前准备、验收标准、验收流程等方案。 方案针对性强、全面、合理且可操作性强得 6 分； 方案针对性较强、较全面、较合理、可操作性较强得 4 分； 方案针对性不强、不够全面、合理性和可操作性不强的得 2 分； 缺项按 0 分计。	6
	售后服务	根据投标人提供售后服务的内容、形式、含免费维修响应时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间、售后服务地点等评分。方案针对性强、全面、合理且可操作性强得 6 分； 方案针对性较强、较全面、较合理、可操作性较强得 4 分； 方案针对性不强、不够全面、合理性和可操作性不强的得 2 分； 缺项按 0 分计。	6
技术部分 (25 分)	技术参数	评标委员会根据投标文件和相关证明材料对招标文件的响应情况，对照判断所投产品是否满足招标文件的要求，投标人可提供技术参数满足或优于招标文件要求的产品： 1、带▲号的技术参数及功能要求为关键技术指标共 20 项，共 20 分，每有一项不满足的扣 1 分；（需按照招标文件要求提供相关证明文件。） 2、非▲号的技术参数及功能要求为一般技术指标，共 5 分，每有 1 项不满足扣 0.1 分，超过 50 条不满足视为投标文件有重大或不可接受的偏差，投标文件无效。	25

第八章 政府采购合同

一、合同条款资料表

条款号	内 容
1	需方名称、地址： 供方名称、地址：
2	项目现场：
3	履约保证金金额： 免收。
4	检验与测试的条件和方式：按国家现行有关标准和规定执行
5	应提供的伴随服务有： 安装、调试、验收、保修等
6	要求的备件有：（1、随机备件；2、保证3年正常使用所需的备件）。
7	质量保证期： ____年，从验收合格之日起开始计算。
8	免费维修与更换缺陷件的期限为供方收到需方通知后 2 天内
9	付款方法和条件： 1、支付方式：项目验收合格后，采购人支付合同总额100%的款额。 2、付款条件：申请付款时必须提交以下文件和资料。 （1）合同； （2）合规发票； （3）由需方签字的验收报告（或需方委托的第三方验收检验报告）。

二、合同条款

1.适用性

本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

2.定义

2.1 本文件和附件中所用下列名词的含义在此予以确定。

(1) “需方”是指“合同条款资料表”中指明的采购需要货物和服务的单位。

(2) “供方”是指提供本合同项下货物和服务的公司或其他实体。

(3) “付款人”是指在本合同项下向供方支付合同货物资金款的票据抬头单位或部门。

(4) “合同”是指供需双方签署的、合同格式中载明的供需双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件中提到的构成合同的所有文件。

(5) “合同价格”是指根据本合同规定供方在正确地完全履行合同义务后需方应支付给供方的价款。合同价格在合同有效期内为固定价格。

(6) “货物”系指供方按合同要求，须向需方提供的所有产品、备品备件、工具、手册及其他技术资料和/或其他材料。

(7) “服务”是指根据本合同规定由供方提供的与本合同货物有关的辅助服务，包括运输、保险以及其它伴随服务，如安装、调试、验收、试验、运行、检修时相应的技术指导、技术配合、技术培训和合同中规定供方应承担的其它义务。

(8) “技术资料”是指合同货物及其相关的设计、制造、监造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验和技术指导及合格证、产品质量证明书等文件(包括图纸、各种文字说明、标准、各种软件)，和用于合同项目正确运行和维护的文件。

(9) “监造”是指在合同货物的制造过程中，由需方委托有资质的监造单位派出代表对供方提供的合同货物的关键部位进行质量监督，实行文件见证和现场见证。此种质量监造不解除供方对合同货物质量所负的责任。

(10) “初步验收”是指当性能验收试验的结果表明已达到了合同附件 1 规定的保证值后，需方对每台合同货物的验收。

(11) “最终验收”是指由法定的检验部门或需方对的合同货物保证期满后验收。

(12) “备品备件”是指根据本合同提供的合同货物备用部件，包括随机备品备件和足够按“合同条款资料表”中要求保证所提供货物正常运行使用的备品备件。

(13) “书面文件”是指任何手稿、打字或印刷的有签字和/或印章及日期的文件。

(14) “分包商”或“分供货商”是指由供方将合同供货范围内任何部分的供货分包给其他的法人及该法人的继任方和该法人允许的受让方。

(15) “最后一批交货”是指该批货物交付后，使得合同货物的已交付的货物总价值达到合同货物价格 98% 以上，并且余下未交的货物不影响合同货物的安装、调试和性能验收试验。

(16) “货物缺陷”是指供方因设计、制造错误或疏忽所引起的本合同货物达不到本合同规定的性能、质量标准要求的情形。

(17) “运杂费”是指合同货物从供方始发站(车上)/码头(船上)到需方指定地点所发生的公路、水路、铁路、航空运费，保险费及运输过程中发生的各种费用。

(18) “合同条款”是指本合同条款。

(19) “项目现场”是指本合同项下货物的安装、运行的现场，其名称在合同条款资料表中指明。

(20) “日、月、年”是指公历的日、月、年；“天”是指 24 小时；“周”是指 7 天。

3.原产地

3.1 本合同项下所提供的货物及服务均应来自于中华人民共和国或是与中华人民共和国有正常贸易往来的国家和地区(以下简称“合格来源国”)。

3.2 本款所述的“原产地”是指货物开采、生长或生产或提供有关服务的来源地。所述的“货物”是指通过制造、加工或用重要的和主要元部件装配而成的，其基本特性、功能或效用应是商业上公认的与元部件有着实质性区别的产品。

3.3 货物和服务的原产地有别于供方的法定注册地或国籍。

4.标准

4.1 本合同项下交付的货物应符合技术规格所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

4.2 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

5.使用合同文件和资料

5.1 没有需方事先书面同意，供方不得将由需方或代表需方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

5.2 即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。

没有需方事先书面同意，除了履行本合同之外，供方不应使用合同条款第 5.1 条所列举的任何文件和资料。

5.3 除了合同本身以外，合同条款第 5.1 条所列举的任何文件是需方的财产。如果需方有要求，供方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给需方。

6.专利权

供方应保证，需方在使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

7.履约保证金

7.1 供方应在收到成交通知书后，向采购人提交“合同条款资料表”中所规定金额的履约保证金。

7.2 履约保证金用于补偿需方因供方不能完成其合同义务而蒙受的损失。

7.3 履约保证金应采用本合同货币，或付款人可以接受的其它货币并采用下述方式之一提交：

(1)银行保函或不可撤销的信用证

由需方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，或外国银行通过在中华人民共和国注册和营业的银行提交。其格式采用招标文件提供的格式或其他需方可接受的格式；或

(2)银行本票、保兑支票或现金。

7.4 在供方完成其合同义务包括任何保证义务后三十(30)天内，付款人将把履约保证金退还供方。

8.检验和测试

8.1 需方或其代表应有权检验和 / 或测试货物，以确认货物是否符合合同规格的要求。“合同条款资料表”中和货物技术规格将说明需

方要求进行的检验和测试，以及在何处进行这些检验和测试。需方将及时以书面形式把进行检验和 / 或需方测试代表的身份通知供方。

8.2 检验和测试可以在供方或其分包人的驻地、交货地点和 / 或货物的最终目的地进行。如果在供方或其分包人的驻地进行，检测人员应能得到全部合理的设施和协助。

8.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，需方可以拒绝接受该货物，供方应更换被拒绝的货物，或者在需方认同下免费进行必要的修改以满足规格的要求。

8.4 需方在货物到达目的港和 / 或现场后对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权力将不会因为货物在从来源地（国）启运前通过了需方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。

8.5 在交货前，供方应让制造商对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时提交文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

8.6 货物抵达目的港和 / 或现场后，由需方或政府管理机构指定检验部门（第三方）对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，如果发现规格、数量或两者有与合同规定不一致的地方，需方有权在货物到达现场后九十(90)天内向供方提出索赔。

8.7 如果在合同条款第 18 条规定的保证期内，发现货物的质量或规格与合同要求不符，或货物被证实有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，需方有权随时向供方提出索赔。

8.8 所有上述的检验和测试不论在何处发生，一切费用均由供方承担。对第三方参与的检验所发生的费用，从合同总额中扣除并由政

府采购专户直接支付检验部门。检验和测试的相关内容和要求见“合同条款资料表”。

8.9 合同条款第 8 条的规定不能免除供方在本合同项下的保证义务或其他义务。

9.包装

供方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及海运、水运和陆地的长途运输。供方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

10.装运标记

10.1 供方应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的约定的字样做出以下标记：

- (1) 收货人
- (2) 合同号
- (3) 发货标记(唛头)
- (4) 收货人编号
- (5) 目的地(港)
- (6) 货物名称、品目号和箱号
- (7) 毛重/净重(用 kg 表示)
- (8) 尺寸(长×宽×高用 cm 表示)

10.2 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上，供方应在包装箱两侧用文字和国际贸易通用的运输标记（适用进口货物）标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供

方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他国际贸易中使用的适当标记(适用进口货物)。

11.装运条件

11.1 合同货物的：运输条件和保险、运费支付、交货日期认定、目的港 / 项目现场；按“合同条款资料表”中规定。

11.2 供方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，需方对由此产生的一切费用和后果不承担责任。

12.装运通知

12.1 供方应在预计的装运日期之前，即海运前三十(30)天或铁路 / 公路 / 水运前二十一(21)天或空运前七(7)天以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、箱数、总毛重、总体积(用 m^3 表示)和在装运地备妥待运日期通知需方，同时，供方把详细的货物清单一式三(3)份，包括货物合同号、名称、规格、数量、总体积(用 m^3 表示)、每箱尺寸(长×宽×高)、单价、总金额、启运地（或口岸）、备妥待运日期和货物在储存中的特殊要求和注意事项等寄给需方。

12.2 供方应在货物装运完成后二十四(24)小时之内以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、毛重、体积(用 m^3 表示)、发票金额、运输工具名称及启运日期通知需方。如果每个包装箱的重量超过 20 吨(t)或体积达到或超过长 12 米(m)、宽 2.7 米(m)和高 3 米(m)，供方应将每个包装箱的重量和体积通知需方，易燃品或危险品的细节还应另行注明。

12.3 如果是因为供方延误不能将上述内容通知需方，使需方不能及时做好有关准备或办理相关手续，由此而造成的全部损失应由供方负责。

此条款的适用对象见“合同条款资料表”。

13.交货和单据

13.1 供方应按照“货物需求一览表”规定的条件交货。供方应提供的装运细节和 / 或要求见合同条款第 9、10、11、12 条规定。

13.2 为合同支付的需要, 供方还应根据本合同条款第 20 条的规定, 向需方寄交或通过供方银行转交该条款规定的相关“支付单据”。

14.保险

14.1 供方在本合同下提供的货物应对其在制造、购置、运输、存放及交货过程中的丢失或损坏按本条款规定的方式, 进行全面保险。

14.2 根据需方在“投标人须知前附表”中要求的报价条件交货, 如由供方负责办理、支付货物保险, 供方应用一种可以自由兑换的货币办理以发票金额百分之一百一十(110%)投保的一切险和战争险, 并以需方为受益人。

15.运输

15.1 根据需方在“投标人须知前附表”中要求的报价条件交货, 供方应负责办理相应的运输、仓储、保管等事项, 相关费用包括在合同价中。

15.2 如果合同中有进口货物, 供方所选择承运人应事先应获需方同意或使用需方指定的承运人。

16.伴随服务

16.1 供方可能被要求提供下列服务中的任一项或所有服务, 包括“合同条款资料表”与技术规格规定的附加服务(如果有的话):

- (1) 实施或监督所供货物的现场组装和 / 或试运行;
- (2) 提供货物组装和 / 或维修所需的工具;

(3) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行或监督或维护或修理,但前提条件是该服务并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;

(4) 在供方厂家和 / 或在项目现场就所供货物的组装、试运行、运行、维护和 / 或修理对需方人员进行培训。

16.2 供方应提供“合同条款资料表” / 技术规格中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用均应包括在合同价中。

17.备件

17.1 供方可能被要求提供下列与备件有关的材料、通知和资料:

(1) 需方从供方选购备件,但前提条件是该选择并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;

(2) 在备件停止生产的情况下,供方应事先将要停止生产的计划通知需方,以便需方有足够的时间采购所需的备件;

(3) 在备件停止生产后,如果需方要求,供方应免费向需方提供备件的蓝图、图纸和规格。

17.2 供方应按照“合同条款资料表” / 技术规格中的规定提供所需的备件。

18.保证

18.1 供方应保证合同下所供货物的全部组成是全新的、未使用过的一级正品,除非合同另有规定,货物应含有设计上和材料上的全部最新改进。供方还应保证,合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷(由于按需方的要求设计或按需方的规格提供的材料所产生的缺陷除外),或者没有因供方的行为或疏忽而产生的缺陷,这些缺陷项目是工作现场现行条件下正常使用可能产生的。

18.2 本保证应在合同货物最终验收后的一定期限内保持有效，或在最后一批合同货物到达目的地后的一定期限内保持有效(上述期限见“合同条款资料表”)，以先发生的为准。

18.3 需方应尽快以书面形式通知供方保证期内所发现的货物的缺陷。

18.4 供方收到通知后应在“合同条款资料表”规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

18.5 如果供方收到通知后在合同规定的时间内没有以合理的速度弥补缺陷，需方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由供方承担，需方根据合同规定对供方行使的其他权力不受影响。

19.索赔

19.1 如果供方对货物的偏差负有责任，而需方在合同条款第 18 条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，供方应按照需方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

(1) 供方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物的偏差情况、损坏程度以及需方所遭受损失的金额，经需供双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件来更换有缺陷的部分和 / 或修补缺陷部分，供方应承担一切费用和风险并负担需方蒙受的全部直接损失费用。同时，供方应按合同条款第 18 条规定，相应延长所更换货物的质量保证期。

19.2 如果在需方发出索赔通知后三十(30)天内，供方未作答复，上述索赔应视为已被供方接受。如供方未能在需方发出索赔通知后三十(30)天内或需方同意的延长期限内，按照需方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，需方将从合同货款或从供方开具的履约保证金中扣回索赔金额。

20.付款

本合同项下的付款方法和条件在“合同条款资料表”中规定。

21.价格

供方在本合同项下提交货物和履行服务的价格在合同中给出。

22.变更指令

22.1 根据合同条款第 37 条的规定，需方可以在任何时候书面向供方发出指令，在本合同的一般范围内变更下述一项或几项：

(1) 本合同项下提供的货物是专为需方制造时，变更图纸、设计或规格；

(2) 运输或包装的方法；

(3) 交货地点；

(4) 供方提供的服务。

22.2 如果上述变更使供方履行合同义务的费用或时间增加或减少，将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整，同时相应修改合同。供方根据本条进行调整的要求必须在收到需方的变更指令后十(10)天内提出。

23.合同修改

除了合同条款第 22 条的情况，任何一方不应对合同条款进行任何变更或修改，除非双方协商同意并签订书面的合同修改书。

24.转让

除特殊情况下并经需方事先书面同意外，供方所应履行的合同义务的任何一部分均不得向其他方转让。

25.分包

25.1 由需方确认的分包货物，供方应书面通知需方其在本合同中所分包的全部分包合同，但此分包通知并不能解除供方履行本合同的责任和义务。

25.2 分包必须符合合同条款第 3 条的规定。

26.供方履约延误

26.1 供方应按照“货物需求一览表”中需方规定的时间表交货和提供服务。

26.2 在履行合同过程中，如果供方及其分包人遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知需方。需方在收到供方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

26.3 除了合同条款第 29 条的情况外，除非拖延是根据合同条款第 26.2 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外，供方延误交货，将按合同条款第 27 条的规定被收取误期赔偿费。

27.误期赔偿费

除合同条款第 29 条规定的情况外，如果供方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，需方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误 1 天的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的千分之一(1‰)计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之一点五

(1.5%)。一旦达到误期赔偿最高限额，需方可考虑根据合同条款第 28 条的规定终止合同。

28.违约终止合同

28.1 在需方对供方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，需方可向供方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同：

(1) 如果供方未能在合同规定的期限内或需方根据合同条款第 26 条的规定同意延长的期限内提供部分或全部货物；

(2) 如果供方未能履行合同规定的其它任何项义务。

(3) 如果需方认为供方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。其定义如下：

a.腐败行为：是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响需方在采购过程或合同实施过程中的行为。

b.欺诈行为：是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，提供不满足合同要求的货物，损害需方利益的行为。

28.2 如果需方根据上述第 28.1 条的规定，终止了全部或部分合同，需方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，供方应承担需方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，供方应继续执行合同中未终止的部分。

29.不可抗力

29.1 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指需供双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

29.2 受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电报、传真或电传通知对方，并于时间发生后十四(14)天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄结对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天(120)天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

30.因破产而终止合同

如果供方破产或无清偿能力，需方可在任何时候以书面形式通知供方，提出终止合同而不给供方补偿。该合同的终止将不损害或影响需方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

31.因需方的便利而终止合同

31.1 需方可在任何时候出于自身的便利向供方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于需方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。

31.2 对供方在收到终止通知后二十(20)天内已完成并准备装运的货物，需方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，需方可：

- (1)仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；或
- (2)取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向供方支付部分完成的货物和服务以及供方以前已采购的材料和部件的费用。

32.争端的解决

32.1 合同实施或与合同有关的一切争端应通过双方协商解决。如果协商开始后三十(30)天还不能解决，争端应提请河南省政府采购管理机构按有关规则进行裁解或提交需方当地仲裁机关按有关规则和程序仲裁。

32.2 仲裁机关裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。

32.3 仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。

32.4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同其它部分应继续执行。

33.合同语言

除非双方另行同意，本合同语言为汉语。双方交换的与合同有关的信函应用合同语言书写。

34.适用法律

本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

35.通知

35.1 本合同一方给对方的通知应用书面形式或电报、电传或传真送到“合同条款资料表”中规定的对方的地址。电报、电传或传真要经书面确认。

35.2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

36.税和关税

36.1 在本合同项下提供的货物及实施与本合同有关的伴随服务，则根据中华人民共和国现行税法对供方征收的与本合同有关的一切税费均应由供方负担。

36.2 对于进口货物在中国境外发生的与本合同执行有关的一切税费均应由供方负担。

37.合同生效及其他

37.1 本合同应在双方签字并经河南省财政厅政府采购监督管理处审核备案和需方收到供方提交的履约保证金后生效。

37.2 如果本合同中的非中华人民共和国境内生产的货物需要进出口许可证，应由供方负责办理，费用自理。

37.3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- (1) 供货范围及分项价格表
- (2) 技术规格
- (3) 交货计划
- (4) 履约保函
- (5) 合同资料表中规定的其他附件

三、合同

_____（项目名称）合同

第一条 合同当事人

甲方（采购人）：

乙方（中标人）：

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》，招标文件的要求和采购结果，经甲乙双方协商一致，签订本合同。双方共同遵守如下条款（其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，合同附件及本项目的招标文件、投标文件、中标通知书、在实施过程中双方共同签署的补充文件等均为本合同不可分割之一部分）。

二、合同标的

第二条 乙方根据甲方要求提供以下货物：

序号	名称	品牌	规格、型号	制造商	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1								
2								
3								
总价（大写）：_____元整（小写）：¥_____								

三、质 量

第三条 货物质量

（一）乙方须提供全新的、未使用过的货物，是目前的型号，其质量、规格及技术特征符合合同附件的要求。

（二）产品必须提供出厂合格证。（中国境内制造的产品必须提供出厂合格证。）

（三）货物制造质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负责。

（四）货到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题，乙方亦应负责修理，但费用由甲方负担。

四、交货与验收

第四条 交货验收、安装调试必须在合同签订后_____日历日内完成。

第五条 交货地点：甲方指定地点。

第六条 由甲方与乙方一起进行到货验收，由乙方免费完成货物的安装调试工作并交付甲方使用。

第七条 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随品资料及配件、工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定供货，乙方必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

五、合同金额及付款方式

第八条 合同金额

本合同金额为人民币（大写）_____元整（¥元）。该合同总价是货物设计、制造、包装、运输、安装调试、检测及验收合格之前及质保期内服务及备品备件发生的所有含税费用。本合同执行期间合同总价不变。

第九条 付款方式

1、支付方式：项目验收合格后，采购人支付合同总额 100% 的款额。

2、甲方收到发票并通过国家税务部门官方网站检验发票真伪后按付款流程支付合同价款。

3、乙方必须提供真实、合法的发票。若乙方提供虚假发票，自发现之日起三日内乙方应无条件提供正规发票并承担甲方因此所遭受的所有损失。

六、售后服务

第十条 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、主要部件的构造、日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由双方约定。

第十一条 质保期为_____年。

第十二条 因不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障或甲方使用、管理不当或人为因素等非乙方原因造成设备损坏由甲方承担责任和费用，乙方提供有偿服务。

第十三条 质保期满后，乙方提供有偿维护保养服务。

七、违约责任

第十四条 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，甲方须向乙方交纳合同总价 10% 的违约金。

第十五条 甲方逾期支付货款的，甲方须每日以欠款总额 5‰ 的标准向乙方交纳违约金，累计不超过欠款总额的 10%。

第十六条 乙方逾期交付货物的，乙方须每日以逾期交货部分货款总额 5‰ 的标准向甲方交纳违约金，累计不超过逾期交货部分货款总额的 10%，逾期交货超过 30 天，甲方有权终止合同，并追究违约责任。

第十七条 乙方所交付货物的型号、规格、数量和质量不符合合同规定标准的，甲方有权拒收。乙方须向甲方交纳合同总价 10% 的违约金。

第十八条 如经乙方两次维修，货物仍不能达到合同约定质量标准，甲方有权退货，要求乙方退回全部货款，并赔偿甲方因此遭受的损失。

第十九条 乙方所供货物必须权属清楚，不得侵害他人的知识产权，否则构成对甲方违约。

八、不可抗力

第二十条 由于不可预见、不可避免、不可克服等不可抗力的原因，一方不能履行合同义务的，应当在不可抗力发生之日起____天内以书面形式通知对方，证明不可抗力事件的存在。

第二十一条 不可抗力事件发生后，甲方和乙方应当积极寻求以合理的方式履行本合同。如不可抗力无法消除，致使合同目的无法实现的，双方均有权解除合同，且均不互相索赔。

九、争议及解决办法

第二十二条 因货物的质量问题发生争议，由河南省质量技术监督局或其指定的质量鉴定单位进行质量鉴定。货物符合质量标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

第二十三条 本合同发生争议,由双方协商或由政府采购监管部门调解解决,协商或调解不成时按以下第___种方式解决:

1. 甲方所在地仲裁委员会仲裁;
2. 向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十、其 他

第二十四条 本合同一式___份,具有同等效力,甲、乙双方各执___份。合同自双方签字盖章之日起生效。

第二十五条 本合同未尽事宜,由双方协商处理。

甲 方:	(盖章)	乙 方:	(盖章)
签约代表:		签约代表:	
地 址:		地 址:	
电 话:		电 话:	
传 真:		传 真:	
签约日期:	年 月 日	签约日期:	年 月 日

第九章 附件

附件1：河南省政府采购合同融资政策告知函

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购[2017]10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

附件2：中小企业划型标准规定

关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业[2011]300号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

工业和信息化部

国家统计局

国家发展和改革委员会

财政部

二〇一一年六月十八日

附件：

中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括

采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入

500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入

100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的所有

制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计局部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。