增材制造实训中心建设项目清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | **技术要求** | **单位** | **数量** |
| 桌面FDM3D打印机 | 1.打印尺寸：≥300\*250\*300mm 2.打印精度：±0.1mm 3.喷嘴直径：0.4mm 4.调平方式：自动调平 5.断电续打：支持 | 台 | 10 |
| 桌面光固化3D打印机 | 1. 机器结构：机身需采用全封闭掀盖式箱体结构。   2.成型尺寸：≥220\*120\*250mm 打印精度：0.1mm 3.打印速度：1-4s/层  4.层厚：0.05-0.15mm | 台 | 1 |
| 金属3D打印机 | 1.净成型尺寸：加工区域为圆形工作平台，打印精度不低于 0.05-0.1mm 2.铺粉模式：双缸单向铺送，铺粉速度可调； 3.激光器：采用IPG光纤激光器 4.加工材料与工艺包：可打印不锈钢、模具钢、钴铬合金、钛合金、铝合金等； | 台 | 1 |