货物采购合同

合同编号：

甲方（采购人）：登封市第一高级中学

法定代表人：

地址：登封市洧河路与登封大道交叉口东南角

联系人：王新钊　　联系电话：134783500369　　传真：

乙方（供应商）：河南省赛福德医疗科技有限公司

法定代表人：王鹏达

地址：河南省洛阳市伊滨区庞村工业区

联系人：张莹　　联系电话：13837179292　　传真：0379-67508182

甲、乙双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，本着平等自愿、互惠互利、友好协商的原则，就登封市第一高级中学改扩建项目设施设备采购项目，甲方购买乙方货物事宜达成如下协议，以资信守：

一、标的

货物名称、生产厂家、产地、质量标准、包装方式、数量、单价详见附件一《货物采购清单》。

二、合同总价款

本合同货物总价款（含税）：￥2267000元（人民币大写：贰佰贰拾陆万柒仟元整）。

该价款为固定不变价，包含乙方将货物运至甲方指定交货地点并交付给甲方之前的所有费用（包括但不限于：成本及利润、税金、包装费、运输费、安装调试费、保险费、仓储费、损耗费、等）及后续的开箱检验、保修和维修、技术服务等费用。

三、货物交付

1．交货时间：

□本合同签订后【30】个日历天内全部交货完毕。

□分批次交货，具体交货时间安排如下：　，

乙方应在甲方每次收货时提供货物验收确认单交由甲方签章确认，该确认单作为乙方履行本合同项下交货义务的唯一凭证。

2. 交货地点：登封市第一高级中学

3. 交货方式：乙方自行组织运输送货到交货地点并进行安装。

四、货款支付

1. 支付方式及时间：合同签订后，预拨付合同总价款的 30%，乙方交付全部货物，安装调试完成，甲方验收合格后，付至合同总价款的 100%。（付款手续办理后，资金到账以实际拨付时间为准）

2. 支付方式：□银行转账□电汇□银行承兑票据□现金□支票

3. 发票提供：乙方应在甲方每次付款前按甲方要求向甲方出具等额的□增值税专用发票□普通发票。

五、货物验收

1. 甲方应在每次收到货物后【3】个日历天内，按照乙方提供的该批次货物清单对货物品牌、规格、型号、序列号、数量、单价、外包装等进行验收。

2. 如货物验收合格，甲方签发货物验收合格确认单。甲方对货物验收合格的行为仅系对货物的品牌、规格、型号、数量等的初步确认，若甲方在质保期内发现货物有质量瑕疵的，甲方仍有权要求乙方采取修理、更换等补救措施。

3. 若甲方对货物质量、数量等有异议，甲方有权在收到货物后的【3】个日历天内书面通知乙方，乙方应在收到甲方货物异议通知后 5 个日历天内完成更换货物、补齐短缺货物或其他补救措施。

六、质保期及维护

1. 本合同项下货物的质保期为【60】个月，自甲方验收合格之日起计算。

2. 质保期内，乙方按照货物生产厂家质保规定和国家相关法律规定（以标准较高者为准）免费提供质保维修服务。

3. 若乙方收到甲方质保维修通知后 3 日历天内或甲方发出质保维修通知之日起 1 日历天内（以较短者为准），未提供质保维修服务的，甲方可自行或委托第三方维修， 相关费用由乙方承担。

4. 维护时间：终身维护

七、违约责任

1. 如乙方未按合同约定时间供货，每逾期一日历天，乙方应向甲方支付货物总价款百分之十的违约金，甲方有权在货款中相应扣除；逾期超过三日历天，甲方有权解除本合同，乙方除应返还甲方已支付款项外，还应支付甲方相当于货物总价款 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方仍需赔偿。

2. 如乙方提供货物质量不合格或者数量短缺，乙方应在收到甲方货物异议通知后 5 个日历天内完成更换合格货物或者补齐短缺的货物。因此导致交货时间逾期，按照本条第 1 款规定处理。

3. 如乙方提供货物系假冒伪劣商品，乙方应按照《中华人民共和国消费者权益保护法》的有关规定，以所提供货物价值的三倍赔偿甲方由此造成的损失，甲方也可选择按照本条第二款的规定要求乙方承担违约责任。

4. 如乙方提供的货物遭受其他任何第三人提出权利主张（含知识产权）和索赔的， 乙方应在接到甲方通知后立即负责协调解决并承担相关费用和索赔。如乙方在接到甲方通知后 5 个日历天内仍未妥善解决，甲方有权解除合同，乙方除应退还甲方已支付的货款外，还应支付甲方货物总价款 50%的违约金和第三方主张的索赔。

5. 如乙方未按约定履行质保义务或者履行质保义务不合格，甲方可自行或委托第三方维修，相关费用由乙方承担。因此导致甲方遭受损失的，乙方应在接到甲方通知后 3 个日历天内赔偿甲方所遭受的全部损失。

6. 针对任何一方的其他违约行为，违约方应在守约方通知后立即纠正，并赔偿因此导致守约方所遭受的经济损失。

八、争议解决

针对本合同内容或本合同履行所产生的一切争议，双方应首先友好协商解决；协商不成的，任何一方均可以向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

九、其他

1. 乙方声明并承诺如下：

（1）对在本合同有效期内知悉的甲方的所有商业机密，负有保密义务，该保密义务期

限为永久。

（2）乙方所提供的货物应符合相应的国家标准、行业标准及合同约定标准（以较高者为准），符合国家有关环保法律法规的规定。

（3）乙方若违反上述声明和承诺事项，应对甲方承担全部责任并赔偿甲方因此遭受的全部损失。

2. 本合同未尽事宜由双方另行协商，协商一致后可签署书面补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力，约定不一致的，以补充协议依约定为准。

3. 本合同附件为本合同的重要组成部分，构成本合同不可分割的一个整体。

4. 本合同自双方盖章及其法定代表人或授权代表签字后生效，至乙方货物质保期届满日终止。

5. 本合同一式五份，甲方持有三份，乙方持有二份，具有同等法律效力。

以下为签字页，无正文

甲方：登封市第一高级中学

法定代表人或授权代表：

乙方：河南省赛福德医疗科技有限公司

法定代表人或授权代表：

合同签订日期：2024年7月1日

合同签订地：登封市第一高级中学

附件一：货物采购清单

2024年7月3日

序号	货物名称	生产厂家	产地	质量标准（含型号、规格及配置说明）	包装方式	数量	单价	总价	采购员签名
1	课桌凳	河南省赛福德医疗科技有限公司	洛阳	桌子规格：W600*D450*H840mm； 材质：桌腿 30*40*1.2mm 方管，桌斗不小于 0.8mm 冷轧钢板；桌面采用不小于 16mm 厚黄榉色多层板； 结构：四腿落地结构，下部带拉撑；桌斗非一次冲压桌斗，规格：约 W550*D400*H210mm； 其他：表面经除油、除锈、酸洗、磷化或喷沙抛丸后抗菌粉末静电喷涂，高温 280 度固化处理，表面无毛刺及焊渣、尖锐棱角，着地平稳； 凳子规格：W330*240*440mm； 材质：凳腿采用 25*25*1.2mm 方管，凳面采用铁托盘包边，内包与桌面颜色一致多层板； 结构：四腿落地结构，下部带拉撑； 其他：表面经除油、除锈、酸洗、磷化或喷沙抛丸后抗菌粉末静电喷涂，高温 280 度固化处理，表面无毛刺及焊渣、尖锐棱角，着地平稳；	纸箱	2000	180	360000	
2	讲桌			规格：1030*500*1050mm； 材质：全部采用不小于 0.7mm 优质冷轧钢板制作； 台面：不小于 18mm 厚橡木实木板油漆处理，前圆弧，三侧带不小于 16mm 高挡边； 结构：上部二个空斗，下部开放式柜体，带一块层板， 桌体前部做圆弧造型处理； 其他：表面经除油、除锈、酸洗、磷化后抗菌粉末静电喷涂，高温280 度固化处理；	纸箱	36	750	27000	
3	双层床			规格：W2000*D900*H1800mm； 技术参数： 1.立柱：采用截面规格≥67*67*1.2mm 闭口式型材，材料采用优质冷轧钢板，经成型机一次辊压高频焊接而成。截面外侧两条压筋，外侧角成圆弧形设计,圆弧半径 R25mm，防止碰伤。内侧采用直角造型，便于床下柜体和立柱结合，提	纸箱	900	860	774000	

				升整体结构稳固度。立柱与横梁连接方式采用榫插挂件连接，挂件与立柱结合面大等于 28mm，挂件安装后与立柱平齐，防止挂伤。内外双面均有环氧塑脂喷涂，防止内侧生锈腐蚀。 2.横梁：采用截面规格为≥80*40×1.2mm 闭口式型材，材料采用优质冷轧钢板，经成型机一次辊压高频焊接而成，正面压 3mm*28mm 内陷凹槽成圆弧形设计，压筋圆弧半径 R3*mm 增强横梁承重性。下部 R18 半圆角防磕碰设计，保证使用者的安全。内外双面均有环氧塑脂喷涂，防止内侧生锈腐蚀； 3.床撑：采用≥30*20*1.0mm 优质矩型管钢管制作，两端插接设计，数量 10 根。与床横梁采用嵌式链接方式，具有防脱落功能、拆卸功能 4.护栏：采用≥Φ19mm*1.2mm 圆管无内陷一次式弯管处理后与护栏竖焊接而成，竖管平均分布,不少于 3 根，护栏长度≥1300mm，净高度为≥300mm 5.爬梯：立管采用 30*20*1.2 矩形钢管制作，爬梯脚踏板采用≥370×75×1.2mm 优质高强度碳钢一次冲压成型； 6.榫插挂件：经冲床一次性冲压成 L 型，挂件上有三个连接卡口，尺寸为 200mm×30mm×30mm，材料厚度为 2.0mm。榫插挂件必须与立柱齐平，不突出于立柱表面，整体美观、平整； 7.其他：表面经除油、除锈、酸洗、磷化后抗菌粉末静电喷涂，高温 280 度固化处理；					
4	储物柜（八门衣柜）			规格：W1000mm×D500mm×2000mm； 技术参数： 1.柜体全部采用厚不小于 0.8mm 电解钢板制作，每横排二门结构，共 4 排八个柜门，每门内均为独立空间；柜门均带内嵌式钢制扣手、明挂锁、透气孔； 2.喷涂：表面采用热固性抗菌粉末涂料喷涂，颜色可根据需方要求，设计具有外观新颖、简洁。	纸箱	225	860	193500	
5	宿舍桌子			规格：W1400*D600*H750mm 材质：桌面采用不小于 25mm 厚优质颗粒板防火板贴面，四条桌腿采用 40*40*1.5mm 方管，拉撑采用	纸箱	218	530	115540	

				30*30*1.2mm 方管，斗板采用不小于 0.7mm 冷轧钢板，脚套采用 80mm 高优质 ABS 脚套； 结构：桌面两侧长边为圆弧形，两侧短边为直边，桌架为四条腿落地式； 颜色：桌面为黄榉色，桌架为灰白色，桌架经酸洗磷化后抗菌粉末静电喷涂。					
6	四人餐桌凳			规格：1200mm*1440mm*750mm；　技术参数： 1.桌面规格：1200mm*600mm*25mm 桌面采用不小于 0.6mm 不锈钢板制作，内垫 18mm 密度板，凳面采用直径 30mm 玻璃钢圆凳面； 2.餐桌凳架采用直径 50mm 圆不锈钢管，管材壁 1.2mm； 3.每套餐桌凳为四人位连体式，PP 工程塑料护脚式固定； 4.凳面采用预埋螺母用螺丝与金属架连接，桌面托架采用框架式结构； 5.桌凳架采用氩弧焊焊接制作，要求焊道均匀，无假焊、漏焊、夹渣等现象。	纸箱	315	580	182700	
7	办公桌椅			规格：屏风高度 1200mm，桌面长 1400*宽 600，离地高度 750mm 1.屏风框架采用壁厚不小于 1.2mm 以上铝合金型材，桌面采用 25mm 厚三聚氰胺贴面颗粒板，2mmPVC 封边条封边，具备踢脚线走线功能； 2.五金连接件采用表面镀铬四合一连接件链接。 3.每位带一个单门单抽钢制活动柜，滑道采用三节滑轨，开启平滑顺畅，坚固耐用，可承受 30KG 负荷，拉力不大于 2KG,任何状态下抽抽屉均不会自动倾出，确保使安全； 4.结构：办公位可根据使用面积多位排列； 椅子规格：540*590*960mm 1、钢质弓形椅架，壁度为1.5mm，座垫下部带支撑架，整体承重≥350kg。 2、座面为优质黑色布艺面料，经多道工序处理，耐磨性强、透气性好。椅座填充高密度一体成型泡棉。靠背为网布面料。 3、靠背、坐垫、扶手依据人体力学、人体工程学概念而设计。3D座垫，座垫表面特独曲线结构。座椅外形美观，坐感	纸箱	120	1250	150000	

				舒适，带扶手。					
8	钢制柜（资料柜）			规格：W900mm×D400mm×1850mm； 技术参数： 1.柜体全部采用厚不小于 0.8mm 电解钢板制作，分上下两层，上下部均为对开铁门、内嵌式钢制扣手，带锁具，上部一块活动层板，下部一块活动层板； 2.喷涂：表面采用热固性抗菌粉末涂料喷涂，颜色可根据需方要求，设计具有外观新颖、简洁。	纸箱	70	820	57400	
9	会议桌椅			会议桌规格：9000*1800*750mm 1、面材：天然胡桃木木皮贴面，满足 GB 18584-2001 要求； 2、基材：采用优质 E1 级及以上环保中密度纤维板； 3、五金：优质五金配件。 4、油漆：采用优质环保油漆，封闭式涂装。 会议椅规格: 1、面料：水性皮； 2、曲木板:E1 级成型胶合板 3、海绵:采用优质海绵 4、椅架:优质金属弓形脚，壁厚 1.8mm 5、配套38 把椅子	纸箱	1	36000	36000	
10	连排椅			排椅规格：高 750mm ，上宽 460mm，下宽 480mm，靠背离地总高度≧980mm； 技术参数： 1、背板采用不小于 0.8mm 厚的冷轧钢板模压一次成型，成型后向内折 90 度 25mm 厚度的弯,然后 360 度内向收边，整体成型后具有人体曲线型。表面整体不能凹凸不平且表面采用静电粉末喷涂处理，底色经高温覆膜转印处理，钢板表面呈柚木色纹案状，美观大方、结实阻燃、环保、无异味、抗冲击力强、清洁方便，不得采用油漆。 2、座板采用不小于 0.6mm 厚的冷轧钢板模压一次成型，长 429mm*宽 465mm，成型后向内折 90 度 9mm 厚度的弯,然后 360 度内向收边，四周呈八字形，并带有吸音孔，底色经高温覆膜转印处理，钢板表面呈柚木色纹案状，美观大方、结实阻燃、环保、无异味、抗冲击力强、清洁方便，不得采用油漆。	纸箱	400	850	340000	

				3、靠背海绵为冷发泡定型海绵，靠背海绵密度为 40-45kg/m3,座垫海绵密度为 45-55kg/m3，密度均匀，回弹系数≥35%，长期使用具有弹性好，强度高，座感舒适，长久坐靠不变形等优点。 4、座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架。 5、扶手下支架骨架封板整体均采用冷轧钢板（1.2mm 厚）模压成型。骨架钢制封板由左右一次模具成型后再两半对接成型，骨架封板四个角为圆角状，四个角无焊接，前立面具有弧线造型，美观大方。后经喷塑高温覆膜转印处理成型， 表面为沙贝利纹案状，美观大方。钢制部分焊接经酸洗磷化后静电防锈喷塑处理而成。采用了隐避技术，重力设计，固定螺栓隐藏在脚板内部。 6、面料为高档座椅专用布料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。 7、扶手面为优质实木扶手，长 450mm*宽 80mm*25mm,外涂聚脂打磨漆，造型独特经精细打磨喷漆更显高雅。 8、写字板为后拉式写字板，写字板支架采用优质二连件铁支架，长 380mm*宽 240mm，结实耐用，抽拉方便，节省空间。 9、所有紧固件（螺栓、螺母、垫片）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理， 有较强的防腐能力。 10、椅座翻转为弹簧+阻尼回复机构，翻转无杂音回位准确，免维修。 11、根据实际安装场地，第一排加装固定桌，与第二排排椅位置相同配套；					
11	主席台			规格：1400*600*760mm 1、面材：天然胡桃木木皮贴面，满足 GB 18584-2001 要求 2、基材：采用优质 E1 级及以上环保中密度纤维板，刨花板。满足 GB 18580-2017 要求； 3、五金：优质五金配件，封闭式涂装。	纸箱	6	750	4500	
12	主席椅			规格：635*715*960mm 1.面材：优质环保皮； 2、海绵：采用高密度定型海绵，坐感舒适 3、曲木板：E1 级优质曲木板 4、扶手：优质实木扶手；	纸箱	12	780	9360	

				5、脚架：优质实木脚架。					
13	准备休息室沙发			规格：2 个单人沙发+1 个三人沙发 1、面材：优质麻绒,符合 GB 18401-2010 标准，高档华贵、手感柔软、绒面丰满， 2、海绵：采用高密度海绵，坐感舒适； 3、内架：采用榫卯结构，符合 GB 18580-2017，材料为优质落叶松及 E1 级夹板，材料为优质夹板，经去皮、烘干、防虫防腐处理， 4、实木油漆架：橡胶木	纸箱	2	7500	15000	
14	准备休息室茶几			规格：1350*500*420mm 1、面材：天然木皮贴面，满足 GB 18584-2001 要求。 2、基材：采用优质 E1 级及以上环保中密度纤维板，刨花板。满足 GB 18580-2017 要求； 3、油漆：采用优质环保油漆，封闭式涂装。 4. 五金配件：优质五金配件。 5、脚架：选用优质金属脚架。	纸箱	2	1000	2000	

【14】项共计金额：￥2267000元（人民币大写:贰佰贰拾陆万柒仟元整）

备注：货币均为人民币，单价、总价均为含税价。