

林州市农业农村局红薯深加工生产线设备项目

招 标 文 件

项目编号：林财公开采购-2024-GK16



全信咨询

采 购 人：林州市农业农村局

代理机构：全信项目管理咨询有限公司

日 期：二〇二四年九月

目 录

第一章	招标公告.....	1
第二章	投标人须知.....	5
第三章	采购内容及要求.....	22
第四章	评标办法.....	39
第五章	合同主要条款.....	44
第六章	投标文件格式.....	55

第一章 招标公告

林州市农业农村局红薯深加工生产线设备项目

公开招标公告

项目概况

林州市农业农村局红薯深加工生产线设备项目的潜在投标人应在林州市公共资源交易中心网站 (<https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/>)，凭企业数字证书获取招标文件，并于 2024 年 10 月 29 日上午 9 时 00 分（北京时间，下同）前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1、项目编号：林财公开采购-2024-GK16
- 2、项目名称：林州市农业农村局红薯深加工生产线设备项目
- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：7269000.00 元
最高限价：7269000.00 元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价(元)	是否专门面向中小企业	采购预留金额（元）
1	林财公开采购-2024-GK16	林州市农业农村局红薯深加工生产线设备项目	7269000.00	7269000.00	是	7269000.00

- 5、采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

5.1 采购内容：粉条酸辣粉生产线、倒蒸红薯干生产线、手工粉条生产线和皮渣生产线（详见招标文件第三章）

5.2 交货及安装地点：林州市境内（采购人指定地点）

5.3 资金来源：财政资金

5.4 质量要求：符合国家或行业相关现行合格标准及采购人要求

5.5 质保服务期：自验收合格之日起 1 年

6、合同履行期限：合同签订后 120 日历天内供货、安装、调试完成

7、本项目是否接受联合体投标：否

8、是否接受进口产品：否

9、是否专门面向中小企业：是

二、申请人资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定（提供书面承诺）；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

本项目属于专门面向中小企业采购的项目，提供《中小企业声明函》。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 满足《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条规定，并提供下列材料：

（1）具有独立承担民事责任能力的法人或其他组织，并提供有效的营业执照等证明文件；

（2）财务状况报告（提供经第三方审计机构出具的 2023 年财务审计报告；公司成立时间不足一年的，应提供开户银行出具的资信证明），提供 2024 年以来任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（成立时间不足要求时限的应提供自成立以来的相关材料；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料）；

（3）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（提供承诺书）；

（4）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

（5）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。（提供承诺书）。

3.2 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，对列入“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）网站的“失信被执行人”（中国执行信息公开网 <http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）、“政府采购严重违法失信行为记录名单”、“重大税收违法失信主体”及“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）网站的“政府采购严重违法失信行为记录名单”的投标人，拒绝参与本项目采购活动；

3.3 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本合同项下的政府采购活动。投标人自行承诺并承担后果，承诺书不实的，按《政府采购法》有关提供虚假材料的有关规定给予处罚。

3.4 本项目不接受联合体投标。

三、获取招标文件

1. 时间：2024年10月08日至2024年10月12日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：登录林州市公共资源交易中心网站（<https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/>），凭企业数字证书获取招标文件；

3. 方式：网上获取。投标人需提前办理 CA 数字证书及电子签章，并登录林州市公共资源交易中心网站（<https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/>）完成 CA 注册（推荐使用 IE 浏览器）；具体办理流程请登录林州市公共资源交易中心网站（<https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/>）-服务指南-操作手册-《安阳市公共资源交易系统投标人（供应商）操作手册》。

4. 售价：0 元。

四、提交截止时间及地点

1. 时间：2024年10月29日上午09时00分（北京时间）；

2. 地点：投标人应在投标文件提交截止时间前上传加密的电子投标（响应）文件到林州市公共资源交易系统（<https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/>）。上传时供应商须使用制作该投标文件的同一 CA 锁进行上传操作。请投标人在上传时认真检查上传投标（响应）文件是否完整、正确。投标人应充分考虑上传文件时的不可预见因素，未在投标文件提交截止时间前完成上传的，视为逾期送达，安阳市电子招投标交易平台将拒绝接收。逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，采购人不予受理。

五、开标时间和地点

1. 时间：2024年10月29日上午09时00分（北京时间）；

2. 地点（方式）：本项目采用远程不见面交易的模式，开标当日，投标人无需到开标现场参加开标会议，投标人应当在投标文件提交截止时间前，推荐使用 IE 浏览器登录到林州市公共资源交易不见面开标大厅（<https://ggzy.anyang.gov.cn/BidOpening/bidhall/default/login.html>），点击右上方【登录】按钮进入，在线准时参加开标活动并进行投标（响应）文件解密等。因投标人原因未能解密、解密失败或解密超时的将被拒绝。

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》、《中国招标投标公共服务平台》和《全国公共资源交易平台（河南省·林州市）》网上发布，招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

根据豫财购〔2017〕10号和安财购〔2017〕7号文要求，参加政府采购项目的中小微企业投标人，持中标（成交）通知书可向金融机构申请合同融资，详情请登录“安阳市政府采购网（<https://anyang.zfcg.henan.gov.cn/>）”，进入网站飘窗或业务指南窗口了解金融机构提供的融资服务内容。

八、对本次招标提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名 称：林州市农业农村局

统一社会信用代码：11410581MB10612866

地 址：林州市林虑大道西段路南

联系人：王建

联系方式：15503720437

2. 采购代理机构信息

名 称：全信项目管理咨询有限公司

统一社会信用代码：91620102681529988J

地 址：林州市环保大厦

联系人：刘永香

联系方式：13623729924

3. 项目联系方式

项目联系人：王建

联系方式：15503720437

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1	采购人	名称：林州市农业农村局 统一社会信用代码：11410581MB10612866 地址：林州市林虑大道西段路南 联系人：王建 联系方式：15503720437
2	采购代理机构	名称：全信项目管理咨询有限公司 统一社会信用代码：91620102681529988J 地址：林州市环保大厦 联系人：刘永香 联系方式：13623729924
3	项目名称	林州市农业农村局红薯深加工生产线设备项目
4	项目编号	林财公开采购-2024-GK16
5	资金来源	财政资金
6	采购内容	粉条酸辣粉生产线、倒蒸红薯干生产线、手工粉条生产线和皮渣生产线 (详见招标文件第三章)
7	预算金额 (最高限价)	招标控制价：7269000.00 元； 注：投标单价及单价合计均不得超过招标控制价，超过招标控制价或低于成本价的按废标处理。
8	合同履行期限	合同签订后 120 日历天内供货、安装、调试完成；
9	交货及安装地点	林州市境内（采购人指定地点）
10	质量要求	符合国家或行业相关现行合格标准及采购人要求

11	质保服务期	自验收合格之日起 1 年
12	投标人（申请人） 资格要求	<p>1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定（提供书面承诺）；</p> <p>2. 落实政府采购政策需满足的资格要求： 本项目属于专门面向中小企业采购的项目，提供《中小企业声明函》。</p> <p>3. 本项目的特定资格要求：</p> <p>3.1 满足《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条规定，并提供下列材料：</p> <p>（1）具有独立承担民事责任能力的法人或其他组织，并提供有效的营业执照等证明文件；</p> <p>（2）财务状况报告（提供经第三方审计机构出具的 2023 年财务审计报告；公司成立时间不足一年的，应提供开户银行出具的资信证明），提供 2024 年以来任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（成立时间不足要求时限的应提供自成立以来以来的相关材料；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料）；</p> <p>（3）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（提供承诺书）；</p> <p>（4）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；</p> <p>（5）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。（提供承诺书）。</p> <p>3.2 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，对列入“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）网站的“失信被执行人”（中国执行信息公开网 http://zxgk.court.gov.cn/shixin/）、“政府采购严重违法失信行为记录名单”、“重大税收违法失信主体”及“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）网站的“政府采购严重违法失信行为记录名单”的投标人，拒绝参与本项目采购活动；</p>

		交纸质投标文件正本 1 份、副本 4 份和电子文档（U 盘）【此 U 盘内容包含未加密的正式版电子投标文件及“.doc”类可编辑文档】；若按招标文件规定接受电子投标文件时，中标人在领取中标通知书前应按采购人、采购代理机构要求提供电子投标文件打印件
21	投标文件的递交和开标信息	<p>1. 投标文件提交的截止时间及开标时间：2024 年 10 月 29 日上午 9 时 00 分（北京时间）</p> <p>2. 投标文件提交地点：投标人应在投标文件提交截止时间前上传加密的电子投标文件到林州市公共资源交易系统（https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/）。上传时投标人须使用制作该投标文件的同一 CA 锁进行上传操作。请投标人在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。投标人应充分考虑上传文件时的不可预见因素，未在投标文件提交截止时间前完成上传的，视为逾期送达，安阳市电子招投标交易平台将拒绝接收。逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，采购人不予受理。</p> <p>3. 投标文件开启地点：林州市公共资源交易中心第一开标厅 6 号机位（林州市学院路与林虑大道交汇处西北红旗渠公共服务中心 1 号楼 2 层）。本项目采用远程不见面交易的模式，开标当日，投标人无需到开标现场参加开标会议，投标人应当在投标文件提交截止时间前，推荐使用 IE 浏览器登录到林州市公共资源交易不见面开标大厅（https://ggzy.anyang.gov.cn/BidOpening/bidhall/default/login.html），点击右上角【登录】按钮进入，在线准时参加开标活动并进行投标文件解密等。因投标人原因未能解密、解密失败或解密超时的将被拒绝。</p>
22	纸质投标文件装订要求	需采用左侧无线胶装方式，将投标文件装订成册，且装订牢固不易拆散和换页，不得采用活页方式装订
23	分包	不允许
24	是否允许递交备选投标方案	不允许

25	是否专门面向中小企业采购	<input checked="" type="checkbox"/> 是，请投标人按相关规定提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件 <input type="checkbox"/> 否，根据招标文件具体落实的政府采购政策价格扣除比例，用扣除后的价格参与评标。该价格仅作为评标价使用，中标价和合同签约价仍以其投标文件中的投标报价为准
26	折扣价	<input type="checkbox"/> 接受，根据招标文件具体落实的政府采购政策给予的价格扣除比例及公共资源交易平台系统程序填报（招标文件未给定格式或公共资源交易平台系统程序无设定格式的无须单独填报），该价格仅作为评标价使用，中标价和合同签约价仍以其投标文件中的投标报价为准 <input checked="" type="checkbox"/> 不接受，本项目专门面向中小企业采购
27	构成招标文件的其他材料	招标文件的补充文件（如：补充通知、澄清或信息更正公告等）
28	评标委员会的组建	<p>评标委员会构成：由采购人代表 1 人，评审专家 4 人，共 5 人组成</p> <p>评审专家确定方式：由采购人代表从河南省政府采购专家库中随机抽取</p>
29	是否授权评标委员会确定中标人	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否，推荐的中标候选人人数:1-3 名。
30	公告发布媒体	同时在《河南省政府采购网》、《中国招标投标公共服务平台》和《全国公共资源交易平台（河南省·林州市）》网上发布
31	付款方式	合同签订后，采购人向中标人支付合同总价款的 50%为预付款（中标人需向采购人提交 50%预付款保函，未提供保函的，视同其放弃项目预付款的支付），所有设备生产完成并交付采购人指定地点后付至合同金额的 80%，设备安装调试可正常运行后，中标人出具相关专业机构或 5 名以上相关专业（机械设备类、经济类）专家出具的自检报告，并经招标人验收合格后剩余款项一次性付清。
32	履约保证金	根据安阳市财政局关于进一步优化政府采购营商环境的通知（安财购【2019】8 号），本项目不收取履约保证金。

33	质疑和投诉	<p>参与本次采购活动的投标人如有异议，可在各环节法定质疑期内向采购代理机构一次性提出针对该采购程序环节的书面质疑函，书面原件送达至招标文件列示的采购代理机构及采购单位联系人处；依据法规规定，质疑函应当有明确的请求和必要的证明材料，应当包括下列内容：1. 投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；2. 质疑项目的名称、编号；3. 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；4. 事实依据；5. 必要的法律依据；6. 提出质疑的日期。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。如对采购代理机构的答复仍有异议的，可向招标文件列示的监督部门提出书面投诉。</p> <p>（具体程序按照《政府采购质疑和投诉办法》执行）</p>
34	本项目中小企业划分标准所属行业	工业
35	招标代理服务费用	<p>代理服务费由中标方支付；参照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招办[2023]002 号文件中招标代理服务收费标准计取，由中标人在领取中标通知书前向招标代理机构交纳，采购代理服务费计入报价，投标文件中不得单独列项。</p>
36	签字和盖章要求	<p>1) 招标文件明示签字、盖章的地方必须按规定签字、盖章。</p> <p>2) 投标文件中如果有涂改、插字、删除等情况，必须在文件改动处由法定代表人或其授权的代理人的签字或盖章，并标明“修改”字样</p> <p>注：投标人应根据投标文件格式要求签字（含电子签名或签章、法定代表人个人 CA 数字证书）、盖章（含电子签章或机构 CA 数字证书）。</p> <p>根据《中华人民共和国电子签名法》第二条“本法所称电子签名，是指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据”和第十四条“可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力”，可以认定：用户使用 CA 数字认证，具有与手写签名相同的法律效应。</p>

37	解释权	<p>招标文件中相关内容前后表述不一致的，以表述在前的为准或有利于项目实施的原则确定；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准；招标公告发布后遇国家相关部门政策调整等因素与招标文件内容不一致且无法执行的，以国家相关部门的最新规定为准。按本款规定仍不能形成结论的，由采购人及采购代理机构负责解释。</p>
38	需要补充的其他内容	<p>1、采购人有权对所有投标单位投标文件中所提供的证明材料进行调查，如有弄虚作假骗取中标的中标无效；构成犯罪的依法追究刑事责任；尚不构成犯罪的，依照相关规定处罚。</p> <p>2、政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理后，对本次采购产品属于“节能产品政府采购品目清单”中强制采购品目的，投标产品应当具有相应的认证证书（认证证书应当为国家确定的认证机构出具、且应处于有效期之内），属于政府强制采购品目、而未按要求提供相应资料的，为无效投标。</p> <p>同等条件下，获得节能产品认证证书或环境标志产品认证证书的产品或贫困地区产品优先采购。认证证书应当为国家确定的认证机构出具、且应处于有效期之内。</p>
<p style="text-align: center;">本次招标文件最终解释权归采购人和招标代理机构所有。</p>		

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备采购条件，现对本项目进行公开采购。

1.1.2 本采购项目采购人：见投标人须知前附表。

1.1.3 本项目代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 本采购项目名称：见投标人须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 本采购项目的资金来源：见投标人须知前附表。

1.2.2 本采购项目的资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.2.3 本采购项目的供货期：见投标人须知前附表。

1.3 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人应具备承担本项目供货的资格条件、能力和信誉：

资格条件：见投标人须知前附表；

1.4.2 投标人不得存在下列情形之一：

- (1) 与招标人存在利害关系且可能影响招标公正性；
- (2) 为本项目的采购代理机构；
- (3) 被依法暂停或者取消投标资格；
- (4) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
- (5) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
- (6) 在最近三年内有骗取中标或严重违约或重大质量问题的；
- (7) 在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单的；
- (8) 在近三年内投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人有行贿犯罪行为的；
- (9) 法律法规或招标文件规定的其他情形。

1.5 保密

参与采购投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.6 语言文字

除专用术语外，与采购投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.7 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知；
- (3) 采购内容及要求；
- (4) 评标办法；
- (5) 合同主要条款；
- (6) 投标文件格式；

根据本章第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 参与本次采购活动的投标人如有异议，可在各环节法定质疑期内向采购代理机构一次性提出针对该采购程序环节的书面质疑函，书面原件送达至招标文件列示的采购代理机构及采购单位联系人处；依据法规规定，质疑函应当有明确的请求和必要的证明材料，应当包括下列内容：

- 1、投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- 2、质疑项目的名称、编号；
- 3、具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- 4、事实依据；
- 5、必要的法律依据；
- 6、提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。如对采购代理机构的答复仍有异议的，可

向林州市财政局政府采购监督管理科提出书面投诉。（具体程序按照《政府采购质疑和投诉办法》执行）。

采购代理机构对潜在投标人在规定的时间内提出的疑问，将视情况以书面形式予以答复，并在其认为必要时，将不标明查询来源的书面答复，在“公开招标公告”所述媒体通告所有潜在投标人。

2.2.2 投标人不得进行虚假和恶意质疑，并对质疑内容的真实性承担责任。投标人或其他利害关系人通过捏造事实，伪造证明材料等方式提出异议或投诉，阻碍招标投标活动正常进行的，属于严重不良行为，采购代理机构将提请政府采购监管部门将其列入不良行为记录名单，依法予以处理。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 采购人可以对招标文件进行澄清、修改或补充，投标人可在投标文件递交截止时间前直接到林州市公共资源交易中心网站（<https://ggzy.anyang.gov.cn/lzggzy/>）网站查询；投标人应随时关注林州市公共资源交易中心（<https://xwz.ggzy.anyang.gov.cn:3720/ayggzy/>）网站，如有遗漏，后果自负。如果修改招标文件的时间距投标截止时间不足15天，相应延长投标截止时间。

2.3.2 招标文件的补充通知、答疑纪要等文件也将构成招标文件组成部分，与招标文件具有同等法律效力。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件内容详见“投标文件格式”

3.2、投标报价

3.2.1 投标人对所投货物和服务根据市场行情和采购的情形自主报价，并按照规范要求填报。

3.2.2 投标人的投标报价应包含全部正式交付使用所发生的一切费用。且投标人只能提出一个不变价格，采购人不接受任何选择价。

3.2.3 本项目投标人的投标单价及单价合计均不得超过招标控制价，超过招标控制价或低于成本价的按废标处理。

3.2.4 如投标报价表中的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总金额与单价金额不一致的，以单价金额为准。全部报价均以人民币为计量币种，并以人民币进行结算。

3.2.5 投标报价包含设备费、配件费、耗材费、运输费、人工费、安装费、调试费、培训费、税金及缺陷修复费等，直至设备正常运行所产生的一切与本项目相关的所有费用，且质量合格，符合国家及行业各项规范要求。

3.3 投标有效期

3.3.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效。

3.4 资格审查资料

3.4.1 投标人在编制投标文件时，应按新情况提供相关资料，以证实其各项资格条件仍能继续满足招标文件的要求，具备承担本项目的资格条件。

3.5 备选投标方案

投标人不得递交备选投标方案。

3.6 投标文件的编制

3.6.1 投标文件应按“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。其中，投标函附录在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

3.6.2 投标文件的编制需在“安阳市政府采购投标文件编制系统”中进行，编制系统可在安阳市公共资源交易中心网站内进行下载。

3.6.3 签字、盖章要求：投标人应根据投标文件格式要求签字（含电子签名或签章、法定代表人个人 CA 数字证书）、盖章（含电子签章或机构 CA 数字证书）。根据《中华人民共和国电子签名法》第二条“本法所称电子签名，是指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据”和第十四条“可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力”，可以认定：用户使用 CA 数字认证，具有与手写签名相同的法律效应。

3.6.4 投标文件应当对招标文件有关投标范围、合同履行期限、投标有效期等实质性内容作出响应。

4. 投标

4.1 投标文件的递交

4.1.1 投标人应在投标文件递交截止时间前递交（见投标人须知前附表）；

4.1.2 逾期上传的投标文件，采购人不予受理。

4.2 投标文件的修改、补充

4.2.1 在投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件。

4.2.2 投标截止时间以后不得修改投标文件。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

5.1.1 开标时间：见前附表

5.1.2 主持人按下列程序进行开标：

(1) 参加电子开标的投标人通过互联网在线签到。

(2) 开标时间到达，交易平台按照事先设定的开标功能，自动提取投标文件。

(3) 交易平台自动检测投标文件数量。投标文件少于3个时，系统进行提示。主持人根据实际情况和相关规定，决定继续开标或终止开标。

(4) 主持人按招标文件规定的解密方式发出指令，要求招标人和（或）投标人准时并在约定时间内同步完成在线解密。

(5) 开标解密完成后，交易平台向投标人展示已解密投标文件开标记录信息。

(6) 投标人对开标过程有异议的，可通过交易平台即时提出。

(7) 交易平台生成开标记录，向各投标人公布。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标委员会构成：采购人代表 1 人及评审专家 4 人，共 5 人组成。评标专家确定方式：由采购人代表从河南省政府采购专家库中随机抽取。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

(1) 采购人或投标人的主要负责人的近亲属；

(2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；

(3) 与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；

(4) 曾因在采购、评标以及其他与采购投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

评标委员会按照第四章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第四章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

除投标人须知前附表规定评标委员会直接确定中标人外，采购人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7.2 中标通知

在本章第 3.3 款规定的投标有效期内，采购人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.3 履约担保

根据安阳市财政局关于进一步优化政府采购营商环境的通知，本项目不收取履约保证金。

7.4 签订合同

7.4.1 中标通知书发出之日起 30 日内，由中标人和采购人签订采购合同。中标人无正当理由拒签合同的，采购人取消其中标资格；给采购人造成损失的，中标人应当予以赔偿。

7.4.2 发出中标通知书后，中标人无正当理由拒签合同的，采购人有权按照评审结果顺延下一个中标候选人为中标人或重新进行采购。

7.4.3 采购人和中标人不得私下订立背离合同实质性内容的协议，不得变更成交的价格及招标文件和投标文件的实质性内容。

8. 重新招标

有下列情形之一的，采购人将重新招标：

- (1) 投标截止时间止，投标人少于 3 个的；
- (2) 经评标委员会评审后否决所有投标的；

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第四章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉与质疑

9.5.1 投标人认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可在公示期内向采购人（林州市农业农村局）及代理机构（全信项目管理咨询有限公司）提出书面质疑，如对采购人、采购代理机构的质疑答复不满意，投标人可以在答复期满后15个工作日内向监督部门提起书面投诉。（具体程序按《政府采购质疑和投诉办法》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》文件执行。

9.5.2 投标人的质疑和投诉必须以实名书面形式按招采购件及有关规定的程序递交，质疑和投诉的内容必须有充分的事实和法律依据，否则采购单位或有关行政监督部门有权利拒绝受理；对于歪曲事实或采用不正当手段恶意质疑和投诉的投标人，采购单位或有关行政监督部门将依法予以处罚，并计入不良记录。

9.5.3 本招标文件最终解释权归采购人和招标代理机构所有。

10. 需要补充的其他内容

10.1 需要补充的其他内容：见投标人须知前附表。

第三章 采购内容及要求

采购清单

序号	设备名称	日产量	单位及数量	价格（元）	配置及参数
1	粉条酸辣粉生产线	水晶粉丝（条）：11-12 吨 即食粉丝（酸辣粉）：9-10 吨	1 套	4858000.00	附后
2	倒蒸红薯干生产线	5 吨	1 套	1050000.00	附后
3	手工粉条生产线	20 吨	1 套	303000.00	附后
4	皮渣生产线	5 吨	1 套	1058000.00	附后
合计：7269000.00 元					

注：投标报价包含设备费、配件费、耗材费、运输费、人工费、安装费、调试费、培训费、税金及缺陷修复费等，直至设备正常运行所产生的一切与本项目相关的所有费用，且质量合格，符合国家及行业各项规范要求。

(一) 粉条酸辣粉生产线的主要配置及参数

主要部件	技术参数	单位	数量	备注
热水桶部分	1. 热水桶 304 不锈钢; 2. 热水桶盖 304 不锈钢; 3. 热水桶架 201 不锈钢; 4. 液面指示器旋塞为国标; 5. 加热盘管为 304 不锈钢管;	套	1	
螺旋打浆机	1. 双螺旋打浆机机壳 304 不锈钢; 2. 机架 201 不锈钢; 3. 接浆槽 304 不锈钢; 4. 钢丝软管国标; 5. 水计量器国标; 6. 电控箱电器元件国标; 7. 电控柜电器元件国标; 8. 放浆阀门 304 不锈钢; 9. 耗水量: 0.5-0.6T/h; ★10. 斜齿轮减速机 2 台电机功率: 4.4KW;	套	1	
真空部分	1. 真空罐 304 不锈钢; 2. 罐连接法兰 304 不锈钢; 3. 下浆管 304 不锈钢; 4. 电动阀国标; 5. 电磁阀国标; 6. 止回阀国标; 7. 真空泵国标; 8. 真空罐架 201 不锈钢; 9. 耗水量: 0.1T/h; 10. 电机功率: 5.5KW;	套	1	
上搅拌部分	1. 搅拌桶 304 不锈钢; ★2. 超声波液位传感器符合国标; 3. 上搅拌机架 201 不锈钢; 4. 搅拌联轴器材质为 ht200; 5. 搅拌减速机架 201 不锈钢; 6. 搅拌减速机、电机: 0.75kw; 7. 机尾搅拌架护板 201 不锈钢; 8. 放浆管 304 不锈钢; 9. 放浆手动阀门 304 不锈钢; 10. 放浆电动阀符合国标; 11. 感应传感器符合国标;	套	1	
涂布部分	1. 减速机、电机材质为铝壳, 功率: 0.37kw; 2. 铺浆槽、辊、架、链轮均为 304 不锈钢;	套	1	

	<p>3. 铺浆刮板材质为铝板；</p> <p>4. 铝板固定架、支承轴 304 不锈钢；</p> <p>5. 控制面板\电控柜电器元件国标；</p> <p>6. 操作平台材质为铝板，平台架 201 不锈钢；</p>			
熟化部分	<p>1. 减速机电机：0.55kw；</p> <p>2. 减速机传动短节距精密滚子链：4 米 12A；</p> <p>3. 减速机链罩、蒸箱机首架、蒸箱中间架、蒸箱机尾架、蒸箱托架均为 201 不锈钢；</p> <p>4. 蒸箱内主、被动辊、蒸箱外主、被动辊、冷却箱外托辊均为 304 不锈钢；</p> <p>5. 钢带主、被动辊筒轴 45#钢，壳 201 不锈钢；</p> <p>6. 蒸汽罩、辊筒罩、方弯头、方管、风帽、冷却箱侧护板、蒸箱机首侧门均为 201 不锈钢；</p> <p>7. 蒸箱 6 件 304 不锈钢；蒸箱盖 6 件内 304 不锈钢、外 201 不锈钢；</p> <p>★8. 铺浆钢带材质 304 不锈钢，长 35.8 米；</p> <p>9. 操作平台材质为铝板，平台架 201 不锈钢；</p>	套	1	
常温老化部分	<p>1. 减速机电机：1.5kw；</p> <p>2. 传动链条 10 米长，12A；</p> <p>3. 斜输送架、底板、侧板、横称均为 201 不锈钢；</p> <p>4. 斜输送架上盖有机玻璃、框均为 201 不锈钢；</p> <p>5. 老化风扇 18 件，每台 0.13kw；</p> <p>6. 老化侧门、合叶、机首架、机尾架、中间架、中间架片均为 201 不锈钢；</p> <p>7. 老化主动网带辊、老化被动网带辊、活动链轮轴、转向辊轴 45#钢，壳为 201 不锈钢；</p> <p>8. 网带托辊 181 套，壳为 304 不锈钢；</p> <p>9. 聚酯网带 655 米；</p> <p>10. 护栏 201 不锈钢；</p>	套	1	
低温老化部分	<p>1. 机首架、机尾架、中间架、中间架片均为 201 不锈钢；</p> <p>2. 库托架外 201 不锈钢，内镀锌冷库支腿、下横撑、支腿横撑、输送平架、竖梯 201 不锈钢；</p> <p>3. 网带托辊 201 套，壳为 304 不锈钢；</p> <p>4. 聚酯网带 712.5 米；</p> <p>5. 主、被动网带辊轴 45#钢，壳 201 不锈钢；</p> <p>6. 低温老化库体外墙板 201 不锈钢，其余为彩钢，内聚氨酯；</p> <p>★7. 制冷压缩机 12 匹 3 台，配电控制箱 3 台；</p> <p>8. ϕ 35mm、Φ6mm、ϕ 16mm 铜管 96 米；</p> <p>9. 0.75\6\16 平方铜线 600 米；85 公斤氟利昂 R22；</p>	套	1	
竖切部分	<p>1. 竖切刀材质：202 不锈钢</p> <p>2. 减速机电机：2.2kw</p> <p>3. 竖切刀架、竖刀罩 201 不锈钢</p>	套	1	

	4. 压丝辊支架、竖刀托皮板、刹车调整辊压丝辊、粉带压皮辊均为 304 不锈钢			
烘干部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 烘箱机首架、烘箱机尾架、烘箱减速机座均为 201 不锈钢方管； 2. 烘箱中间架、烘箱架上盖均为 201 不锈钢，轨道镀锌； 3. 烘箱主动辊、烘箱被动辊轴 45#钢，壳 201 不锈钢； 4. 减速机电机：2.2kw 5. 热交换器 8 套，翅片为铝管，热交换器进\出风口材质为 Q235，热交换器架为镀锌方管； 6. 304 不锈钢网带 551 米； 7. 网带撑杆 875 根； 8. 输送双节距滚子链条 1102 米 210A， 20 节一条； 9. 烘箱内风管、隔板、三通风管、风管堵头均为镀锌板； 10. 循环风管、排潮风管 201 不锈钢板； 11. 烘箱风机、排潮风机、冷风机材质均为 Q235，电机功率 30.3kw； 12. 温度传感器 8 支； 13. 电控柜电器元件国标； 14. 2 寸蒸汽阀、2 寸疏水阀、2 寸法兰、M16*60 螺栓各 8 套； 15. 3*1.5mm² 电缆 260 米； 16. BVR 电线 200 米； 	套	1	
横切部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 横切烘箱机首组合架、横刀减速机架 201 不锈钢方管； 2. 粉丝过桥板 304 不锈钢；横刀辊罩、横刀减速机罩 201 不锈钢； 3. 输送机架 201 不锈钢，输送带 PVC； 4. 定、动刀片工具钢； 5. 减速机、电机：1.5kw 6. 输送减速机、电机：0.37KW 	套	1	
酸辣粉切割部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 切刀机架 201 不锈钢方管； 2. 切丝刀 202 不锈钢； 3. 减速机电机：2.2kw； 4. 横切减速机:0.75Kw； 5. 定、动刀片工具钢； 6. 横输送机架 201 不锈钢，输送带 PVC； 7. 横输送减速机、电机:0.37KW； 8. 竖刀罩，链轮罩 201 不锈钢板； 9. 控制箱电器元件国标； 	套	1	
酸辣粉烘干机部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 前机架、中机架、后机架 201 不锈钢方管，轨道为镀锌； 2. 机尾架、上架架、热交换器架、进\出粉架为镀锌 	套	1	

	<p>方管；</p> <p>3. 中间架活门 224 件、上盖 27 件外 201 不锈钢内板镀锌内保温硅酸盐板；</p> <p>4. 机首侧封板、侧门、包装板、齿轮罩、风机循环风管、弯头、变径管均为 201 不锈钢板；</p> <p>5. 循环风管法兰共 16 套为 Q235 板；</p> <p>6. 16A 链条 601 米、201 不锈钢链条撑杆 495 根；</p> <p>7. 热交换器、截止阀、疏水阀、法兰螺栓 14 套；</p> <p>8. 循环风机 16 套，功率为 64kw，内置风扇功率为 15.4kw；</p> <p>9. 304 不锈钢碗模共 1410 件，304 不锈钢压盘共 952 个；</p> <p>10. 三芯电缆 350 米，耐高温电缆 350 米；</p>			
其他部分 (耗材)	<p>包括设备内相连接的水管、管件、阀门、法兰；</p> <p>包括设备内相连接的螺栓标准件部分；</p> <p>包括安装设备所需的耗材：电焊条、铜焊条、切/磨/抛光片、生料带、自喷漆、结构胶等；</p>	套	1	
粉条包装袋 封口机	<p>1. 电源功率：220v 50hz；</p> <p>2. 封口速度：1-10 米/分钟；</p> <p>3. 封口宽度：6-12mm；</p> <p>4. 温度范围：0-300 摄氏度；</p>	台	3	
高精度电子 秤	<p>1. 分度值：1g/2g/5g/10g；</p> <p>2. 最大称重量：3kg；</p> <p>3. 材质：全新 ABS；</p> <p>4. 屏幕显示：LCD 液晶；</p>	个	15	
高精度电子 秤	<p>1. 分度值：100g；</p> <p>2. 最大称重量：100kg；</p> <p>3. 材质：全新 ABS 材料；</p> <p>4. 屏幕显示：LCD 液晶；</p>	个	4	
粉条周 转箱	<p>1. 规格：560mm*410mm（±10mm）；</p> <p>2. 材质：高密度聚丙烯</p> <p>3. 颜色：蓝/白</p>	个	200	
粉饼周 转箱	<p>1. 规格：850mm*620mm（±10mm）；</p> <p>2. 材质：高密度聚丙烯；</p> <p>3. 颜色：蓝/白；</p>	个	100	
人力牵 引车	<p>1. 安全起重：2.5 吨；</p> <p>2. 自重：60kg；</p> <p>3. 货叉长度：1200mm；</p>	台	4	
托盘	<p>1. 尺寸：1200mm*1000mm；</p> <p>2. 材质：木质/塑料；</p>	个	150	

	3. 承重：≥1.2 吨；			
粉饼外缩膜设备	1. 薄膜宽度：450-590mm； 2. 速度：每分钟 30-120 块； 3. 包装宽度：30-200mm；	套	1	
粉饼包装设备	1. 薄膜宽度：300-450mm； 2. 速度：每分钟 30-120 块； 3. 包装宽度：50-150mm；	套	1	
操作凳子	1. 旋转型高低可调节； 2. 材质：钢木；	个	30	
纸箱封口机	1. 设备材质：碳钢； 2. 处理量：450-500 箱/小时； 3. 封口材质：胶带；	台	2	
包装平台	1. 尺寸：2440mm×1220mm； 2. 材质：台面 304 不锈钢；	个	2	
鲜粉称重平台	1. 尺寸：800mm×900mm； 2. 材质：台面 304 不锈钢；	个	7	
4T 蒸汽锅炉	1. 蒸发量：4t/h； 2. 蒸汽压力：1.25Mpa(13 公斤)； 3. 蒸汽温度：194℃； 4. 给水温度：20℃； 5. 设计效率：>95%； 6. 设计燃料：燃气； 7. 燃料耗量：314.36kg/h（满负荷工况）； 8. 燃烧器：氮氧化物≤30mg； 9. 给水泵：一用一备，扬程：167m，流量：8 m ³ /h，功率：7.5kw； 10. 冷凝器循环泵：扬程：22m，流量：8 m ³ /h，a 功率：2.2kw； 11. 软水处理装置：锅炉配套 Φ500×1750 工作压力 0.25~0.5MPa，电机 80W/220V；	台	1	
(二) 倒蒸红薯干生产线的主要配置及参数				
浸泡池	1. 设备尺寸：10000mm*1800mm； 2. 电机功率：15.75kw； 3. 材质：SUS304 不锈钢； 4. 网带：食品级塑料链板；	台	2	

500 升立 式夹层锅	1. 内径：1100 mm； 2. 锅内深度：750 mm； ★3. 内、外锅胆及支架材质为 304 不锈钢； 4. 胆壁厚：内胆厚度为 4mm，外胆厚度为 3mm； 5. 内外胆为各为一张板旋压成型，无拼接；	台	4	
蒸柜	1. 全机 304 不锈钢。 2. 设备尺寸：6500×1500mm	台	2	
520 全自动 拉伸膜真空 包装机	1. 整机材质：铝镁型材与 304 不锈钢拉结机架； 2. 外包板材质：1.5mm 厚 304 拉丝不锈钢板； 3. 组合封口模具经喷砂处理耐腐蚀，整体封口密封圈为硅胶材质； 4. 下膜采用气动碟刹装置，上膜采用电机自动送膜涨紧系统； 5. 自动来回螺杆废料回收系统； 6. 模具、整体切刀部分全部装有安全防护罩； 7. 配备喷码机； 8. 上膜宽：495mm（±5mm）； 9. 下膜宽：520mm（±5mm）； 10. 真空度：≤1000pa； 11. 压缩空气：≥0.6Mpa； 12. 动力接口：Φ16mmPU 管； 13. 冷却水：≥0.15Mpa； 14. 电源（三相五线制）：380V/50HZ； 15. 总功率：15kW； ★16. 工作效率：6 次/min；	台	1	
巴氏杀 菌机	1. 外部尺寸：7000mm*1680mm*1600mm； 2. 内部尺寸：7000mm*1100mm*1600mm； ★3. 材质：SUS304 不锈钢； 4. 电机功率：3kw； 5. 蒸汽用量：400kg/小时； 6. 用水量：1.5t/次；	台	1	
冷却机	★1. 材质：2.5mm 厚 SUS304 不锈钢； 2. 最大功率：5.25kw；	台	1	
振动沥 水机	1. 材质：不锈钢； 2. 设备尺寸：≥2000mm×1000mm； 3. 最大功率：0.5kw；	台	1	
翻转风 干机	1. 材质：SUS304 不锈钢； 2. 尺寸：≥7000×1100mm； 3. 最大功率：6.75kw； 4. 风机风量：≥2500 立方/小时； 5. 出风嘴用 1.5mm 不锈钢板进行满焊，上方加不锈钢罩； 6. 网带两侧加毛刷防护；	台	1	

(三) 仿手工粉条生产线的主要配置及参数

淀粉上料机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电机：3kw; 2. 长度：6m; 3. 材质：3mm 厚 304 不锈钢; 4. 漏斗：800mm*800mm、内有隔离网板; 	台	1	
蒸汽打欠机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电机：3kw; 2. 尺寸：600mm*600mm*1800mm; 3. 材质：304 不锈钢; 4. 可调节高度; 5. 蒸汽加热，双向搅料柱; 	台	1	
三箱和面抽空一体机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 尺寸：5000mm*1000mm*1200mm; 2. 电机功率：15kw+4kw+4kw+5.5kw; 3. 内层材质：不锈钢板; ★4. 内层结构：两个连续的搅拌室，双螺旋结构; 5. 厚度：箱体 3mm、分隔板 8mm、蛟龙#350 叶片 8mm; 	台	1	
双振动下粉机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 尺寸：1200mm*600mm*2200mm; 2. 材质：304 不锈钢方管及不锈钢搅拌轴; 3. 升降调节器功率：0.75 千瓦; 4. 搅瓢功率：1.5 千瓦; 5. 两台振动器功率：0.3 千瓦; 6. 功能：具有升降、振动、搅拌功能; 	台	1	
升降式蒸汽链条锅	<ol style="list-style-type: none"> 1. 网带尺寸：9000mm*800mm; 2. 箱体尺寸：8500mm*1000m; 3. 电机：1.5kw+1.5kw; 4. 材质：不锈钢板外带保温层; ★5. 结构：框架结构，网带能够单独拿出升降控制，锅内排管采用热水管道泵; 	台	1	
水冷输送链条	<ol style="list-style-type: none"> 1. 链条尺寸：6000mm*350mm; 2. 电机功率：0.75kw; 3. 两道喷淋装置; 4. 网带链条滚子链、链轮，不锈钢轴承及轴承座、网带下有接水盘; 	台	1	
控水输送链条	<ol style="list-style-type: none"> 1. 链条尺寸：6000mm*350mm; 2. 电机功率：0.75kw; 3. 网带链条滚子链、链轮，不锈钢轴承及轴承座、网带下有接水盘; 	台	1	
麦芽粉水箱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 箱体尺寸：1500mm*800mm*600mm; 2. 箱体材质：304 不锈钢; 3. 箱体厚度：2mm; 	台	1	
全自动拨条机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 设备尺寸：4200mm*600mm*1200mm; 2. 料床尺寸：2500mm*1800mm*600mm; 3. 不锈钢切刀，需有罩子; 	台	1	

	★4. PLC 感应器, 触摸屏控制柜, 粉条长短可随意调整;			
粉条切尾机	1. 材质: 304 不锈钢; 2. 尺寸: 3500*1200*2000; 3. 电机功率: 1.5kw+1.5kw+0.75kw;	台	1	
配电柜	变频器控制;	台	3	
(四) 皮渣生产线的主要配置及参数				
三箱和面机	1. 电机功率: 22kw; ; 2. 尺寸 5000*1000*1200; 3. 内层材质: 不锈钢板; ★4. 内层结构: 3 个连续的搅拌室, 双螺旋结构; 5. 厚度: 箱体 3mm、分隔板 8mm、蛟龙#300 叶片 6mm;	台	1	
蒸汽长锅	1. 尺寸: 3000mm*600mm; 2. 材质: 3mm 厚 304 不锈钢;	台	1	
下粉机	材质: 304 不锈钢; 功率: 1.5kw; 下粉方式: 漏瓢式 ;	台	1	
520 全自动拉伸膜真空包装机	1. 整机材质: 铝镁型材与 304 不锈钢拉结机架; 2. 外包板材质: 1.5mm 厚 304 拉丝不锈钢板; 3. 组合封口模具经喷砂处理耐腐蚀, 整体封口密封圈为硅胶材质; 4. 下膜采用气动碟刹装置, 上膜采用电机自动送膜涨紧系统; 5. 自动来回螺杆废料回收系统; 6. 模具、整体切刀部分全部装有安全防护罩; 7. 配备喷码机; 8. 上膜宽: 495mm (±5mm) ; 9. 下膜宽: 520mm (±5mm) ; 10. 真空度: ≤1000pa; 11. 压缩空气: ≥0.6Mpa; 12. 动力接口: Φ16mmPU 管; 13. 冷却水: ≥0.15Mpa; 14. 电源(三相五线制): 380V/50HZ; 15. 总功率: 15kW; ★16. 工作效率: 6 次/min;	台	1	

杀菌釜	<p>1. 内腔尺寸：Ø1200mm 筒体长度：3600mm；</p> <p>★2. 实用容积：≥4m³；</p> <p>3. 结 构：上下罐结构，上下罐尺寸相同；</p> <p>4. 产 能：800-1000kg/次；</p> <p>5. 额定工作压力≤0.35Mpa；</p> <p>6. 额定工作温度≤145℃</p> <p>7. 使用温度：105~136℃。</p> <p>8. 温差均匀性≤1℃，保证锅内合格热分布。</p> <p>9. 杀菌盘尺寸：900*800*133 数量：48 个</p>	套	1	
蒸汽发生器	<p>1. 蒸汽量：1000kg/小时；</p> <p>2. 额定压力：0.1-0.7mpa；</p> <p>3. 额定蒸汽温度：≥150℃；</p> <p>★4. 天然气消耗量：≤75 立方/小时；</p> <p>5. 蒸汽出口：DN40*2；</p> <p>6. 天然气开口压力：3800-7000pa；</p> <p>7. 额定电压：220V 50HZ；</p> <p>8. 电功率：≤6.5kw/小时；</p> <p>9. 燃烧介质：天然气、液化气；</p> <p>★10. 锅炉热效率：≥97；</p>	套	1	
螺杆空压机	<p>1. 电机功率：7.5kw；</p> <p>2. 排气量：1-1.25m³/min；</p> <p>3. 排气压力：0.65-1.0mpa；</p> <p>4. 排气接口：G3/4；</p>	台	1	
不锈钢冷水箱	<p>1. 规格：10 立方</p> <p>2. 材质：201 不锈钢</p> <p>3. 外形尺寸：2500mm*2000mm*2000mm</p>	个	1	
逆流式标准圆形冷却塔	<p>1. 容量：80 立方；</p> <p>2. 材质：碳钢；</p> <p>3. 流量：≥60m³/h；</p> <p>4. 风量：≥430cmm；</p> <p>5. 水压：≥16kpa；</p> <p>6. 功率：1.5KW；</p>	个	1	

第四章 评标办法

评标办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
2.1.1	资格评审标准	营业执照	具备有效的营业执照
		资格要求	符合第二章“投标人须知”规定
		信用要求	符合第二章“投标人须知”规定
2.1.2	符合性评审标准	投标人名称	与营业执照一致
		投标函签字或盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或盖章和加盖单位章
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
		报价唯一	只能有一个有效报价，且符合招标文件规定
		投标内容	符合第二章“投标人须知”规定
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”规定
		合同履行期限	符合第二章“投标人须知”规定
		质量要求	符合第二章“投标人须知”规定
		其他要求	符合法律、法规和招标文件中规定的其他要求

2.2	分值构成 (总分 100 分)	<p>投标报价：30 分</p> <p>技术部分：35 分</p> <p>综合实力：35 分</p>
条款号	评审因素	评分标准
2.2.1 投标报价	投标报价 (30 分)	<p>采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标报价最低的价格为评标基准价，其价格分为 30 分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： $\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times 30\% \times 100。$</p> <p>注：①评标委员会认为投标人的投标报价明显低于其他有效投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在规定的合理时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。②因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。</p>
2.2.2 技术部分	技术响应程度 (20 分)	<p>1、所投产品技术性能、主要配置及参数完全满足招标文件要求的得基础分 20 分；</p> <p>2、招标文件中的重要技术参数（带“★”号标注的部分）不允许负偏离，否则按废标处理</p> <p>3、一般性技术参数（非“★”号标注的部分），每有一项不满足招标文件要求的在 20 分基础上扣 1 分，扣完为止。</p>
	项目实施方案 (3 分)	<p>根据投标人提供的项目实施方案或工作概要，对项目方案详细程度、项目目标、项目内容、关键技术的分析深度进行综合评判酌情打分：</p> <p>1、项目目标清晰明确、内容分析深入透彻，完全满足且优于项目需求的，得 3 分；</p> <p>2、理解基本的项目目标、有项目内容的基础分析，完全满足项目需求的，得 2 分；</p> <p>3、项目目标模糊、分析较显浅，不完全满足项目需求的，得 1 分；</p> <p>未提交响应内容或其他情况得 0 分。</p>
	质量保证方案 (3 分)	<p>考查投标人针对本项目是否具有完善的管理机制、质量保证及应急措施、售后方案等综合评判酌情打分：</p> <p>1、管理机制完善、质量保证及应急措施具体完善、售后方案详细，完全满足且优于项目需求的 3 分；</p>

	<p>2、管理机制基本合理、有可行的质量保证级应急措施、售后方案合理、完全满足项目需求的，得 2 分；</p> <p>3、管理机制不合理、质量保证措施缺乏可行性、售后方案欠缺或无、不完全满足项目需求的，得 1 分；</p> <p>未提交响应内容或其他情况，得 0 分。</p>
安全保障方案 (3 分)	<p>根据各投标人安全保障措施的完整性、合理性、可行性等进行综合评判酌情打分：</p> <p>1、安全保障措施全面、科学、针对项目重点有针对性保障措施且合理有效的得 3 分；</p> <p>2、安全保障措施较全面、较科学、针对项目的重点有针对性保障磋商且较合理有效的得 2 分；</p> <p>3、安全保障措施较欠缺有待提高、针对项目的重点有针对性保障措施合理性差的得 1 分。</p> <p>未提交响应内容或其他情况，得 0 分。</p>
售后服务方案 (3 分)	<p>根据各投标人售后服务方案承诺、售后服务内容、售后服务方式的完整性、合理性、可行性等因素进行综合评判酌情打分：</p> <p>1、方案详细完整、针对性强、合理可行、措施得力、流程规范有条理的得 3 分；</p> <p>2、方案较详细、针对性一般、基本合理可行、流程规范有一定条理的得 2 分；</p> <p>3、方案笼统、简略，在实施过程中可能存在处理不当的得 1 分</p> <p>未提交响应内容或其他情况，得 0 分。</p>
突发事件应急处理预案 (3 分)	<p>根据各投标人突发事件应急处理预案内容的完整性、合理性、可行性等因素进行综合评判酌情打分：</p> <p>1、预案详细完整、针对性强、合理可行、措施得力、流程规范有条理的得 3 分；</p> <p>2、预案较详细、针对性一般、基本合理可行、流程规范有一定条理的得 2 分；</p> <p>3、应急预案笼统、简略，在实施过程中可能存在处理不当的得 1 分。</p> <p>未提交响应内容或其他情况，得 0 分。</p>

2.2.3 综合实力	综合实力 (35分)	业绩 (10分)	投标人(生产商或经销商)2021年1月1日以来承担过类似项目业绩,每提供一个得5分,最多得10分(提供合同原件扫描件,否则不得分;)。
		授权 (3分)	投标人为产品厂家直接参与或厂家直接授权的经销商的得3分,非厂家直接参与或非厂家直接授权的得1分。(提供授权书原件扫描件;本项不累计得分,最多得3分;产品授权期限≥合同履行期限,否则不得分)
		证书 (5分)	投标人(生产商或经销商)具有国家知识产权局颁发的发明专利证书或实用新型专利证书,每提供一个得1分,最高得5分。(发明专利证书和实用新型专利证书须和本采购项目相关,提供证书扫描件,否则不得分)。
		培训计划 (9分)	根据项目特点制定培训方案,内容包括:培训师资队伍、培训大纲、培训具体内容、培训时间、培训考核等。 1、培训方案全面详细,师资队伍实力强,培训大纲清晰内容具体的得9分; 2、培训方案完善,但方案不细化,师资队伍实力一般,有培训大纲但内容不具体的得6分; 3、有培训方案,方案不完善,措施不合理,师资队伍差,培训内容不合理的得3分; 无培训方案或与项目实际情况完全不一致的,此项得0分。
		服务及优惠 承诺(8分)	1、投标人在满足招标文件质保期要求基础上,每增加一年免费质保期加1分,最多得5分(投标人需承诺中标后,如有违约自愿接受相关部门处理)。 2、能做到在业主资金暂不到位时能连续服务承诺的得1分; 3、针对项目的特点和要求提出的优惠条件的承诺得2分。
注:投标人须在投标文件中附相关证明材料原件扫描件,并承诺原件与扫描件一致,未按要求提供的不予得分。			

注:1、使用综合评分法的采购项目,提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的,按一家投标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,投标报价低的获得中标人推荐资格,如投标报价还相同,按照技术指标优劣顺序推荐。其他同品牌投标人不作为中标候选人。

2、非单一产品采购项目,招标人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品,并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的,按前款规定处理。本项目核心产品共分为四项:(一)粉条酸辣粉生产线核心产品为:螺旋打浆机;(二)倒蒸红薯干生产线核心产品为:巴氏杀菌机;(三)手工粉条生产线核心产品为:升降式蒸汽链条锅;(四)皮渣生产线核心产品为:杀菌釜。

1. 评标办法

本次评标采用综合评分法,即指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

2. 评审标准

初步评审标准

2.1.1 资格评审标准:见评标办法前附表。

2.1.2 符合性评审标准:见评标办法前附表。

2.3 评标程序

2.3.1 初步评审

(1)评标委员会依据本招标文件规定的标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的,其投标将被否决。

(2)投标人有以下情形之一的,其投标将被否决。

- 1) 串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的;
- 2) 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。
- 3) 投标总报价高于采购预算价、低于成本价的;
- 4) 评标委员会一致认为其投标总报价低于成本价的。

(3)投标报价有算术错误的,评标委员会按以下原则对投标报价进行修正,修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的,其投标将被否决。

1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的,以大写金额为准;

2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的,以单价金额为准修正总价,但单价金额小数点有明显错误的除外。

2.3.2 详细评审

(1) 评标委员会按本章第2.2款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

- 1) 按本章第2.2.1目规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分A；
- 2) 按本章第2.2.2目规定的评审因素和分值对技术部分响应情况计算出得分B；
- 3) 按本章第2.2.3目规定的评审因素和分值对综合部分响应情况计算出得分C；

(2) 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

(3) 投标人得分=A+B+C。

(4) 评标委员会由五名（含五名）评委组成时，评标委员会的所有算术平均值，作为该投标人的最终得分。

(5) 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，使得其投标报价可能低于其个别成本的，可以要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明并提供相应证明材料的，该投标人投标作无效投标处理。

(6) 评标委员会成员必须独立评审并计算得分；采用集体打分的，评标无效。

2.3.3 投标文件的澄清和补正

(1) 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交的投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

(2) 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

(3) 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

2.3.4 评标结果

(1) 评标委员会按照评标办法推荐 1-3 名中标候选人，并标明推荐顺序。

(2) 评标委员会完成评标后，应当向招标人提交书面评标报告。

2.3.5 确定中标人

采购人应当确定排名第一的中标候选人为中标人。排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力提出不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单顺序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。

第五章 合同主要条款

注：本合同条款内容仅供参考，最终以甲方提供的合同样本并经双方协商一致后签订的合同为准。

政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称：_____

合同编号：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签订时间：_____

使用 说 明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

(2) 采购计划编号：_____

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：_____ 金额：_____

否

(4) 政府采购组织形式：政府集中采购 部门集中采购 分散采购

(5) 政府采购方式：公开招标 邀请招标 竞争性谈判 竞争性磋商

询价 单一来源 框架协议 其他：_____

(注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本)

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：是 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：是 否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：是 否

(7) 合同是否分包：是 否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

大型企业 中型企业 小微企业

残疾人福利性单位 监狱企业 其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：是 否

外商投资企业类型：全部由外国投资者投资 部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

否

(10) 是否涉及节能产品：

是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

强制采购 优先采购

否

是否涉及环境标志产品：

是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

强制采购 优先采购

否

是否涉及绿色产品：

是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

强制采购 优先采购

否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

是 否 不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

固定总价 固定单价 固定费率 成本补偿 绩效激励 其他_____

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

全额付款：_____（应明确一次性支付合同款项的条件）

分期付款：_____（应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩），其中涉及预付款的：_____（应明确预付款的支付比例和支付条件）

成本补偿：_____（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

绩效激励：_____（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

(1) 起始日期：____年__月__日，完成日期：____年__月__日。

(2) 履约地点：_____

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：是 否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

(4) 分期履行要求：_____

(5) 风险处置措施和替代方案：_____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：自行组织 委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：是 否

是否邀请专家参加验收：是 否

是否邀请服务对象参加验收：是 否

是否邀请第三方检测机构参加验收：是 否

是否进行抽查检测：是，抽查比例：_____ 否

是否存在破坏性检测：是，_____（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

否

验收组织的其他事项：_____

(2) 履约验收时间：(计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起____日内组织验收)

(3) 履约验收方式：一次性验收

分期/分项验收：(应明确分期/分项验收的工作安排)_____

(4) 履约验收程序：_____

(5) 履约验收的内容：(应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况)_____

(6) 履约验收标准：_____

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：是 否

(8) 履约验收其他事项：(产权过户登记等)_____

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标(成交)通知书

(5) 投标(响应)文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年____月____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料等材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

(7) 其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【**政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【**政府采购合同专用条款**】约定的指定现场。

7.2 除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【**政府采购合同专用条款**】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【**政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由延迟付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【**政府采购合同专用条款**】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；
- (6) 【**政府采购合同专用条款**】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【**政府采购合同专用条款**】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【**政府采购合同专用条款**】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	
第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷响应时间	
第二节 第 11.1 款	其他应当保密的信息	
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	

第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修 期限	
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	
第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他 服务	
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更 换相关具体规定	
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿费	
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第___种 方式解决： (1) 向_____仲裁委员会申请仲裁， 仲裁地点为_____； (2) 向_____人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	

第六章 投标文件格式

_____（项目名称）

投标文件

项目编号：

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

目 录

一、投标函及投标函附录

二、法定代表人身份证明及授权委托书

三、投标报价明细表

四、技术偏离表

五、资格审查资料

六、技术部分

七、综合部分

八、投标承诺函

九、反商业贿赂承诺书

十、其他材料

一、投标函

致：_____（采购人）

1. 根据已收到的_____（项目名称）招标文件，遵照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等相关法律、法规的规定，并结合自身及项目实际，在仔细研究上述项目招标文件后，我公司完全接受该项目招标文件的全部内容，并愿以投标函附录承诺的投标总报价承担本项目招标文件要求的所有内容，参加该项目的投标活动。

2. 我公司完全响应招标文件中提出的所有实质性要求。

3. 我公司同意在招标文件规定的投标有效期内，本投标文件始终对我公司具有约束力，且随时可以按此投标文件中标。

4. 一旦我公司中标，我公司保证在合同签订后按招标人要求开展工作；

5. 中标后，我公司自愿向招标代理机构支付本项目的招标代理服务费（招标代理服务费按照招标文件规定计取）。

6. 除非与贵方另外达成协议并生效，贵方的中标通知书和本投标文件将构成约束我们双方的合同。

投标人名称：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日

投标函附录

项目名称	
投标单位	
投标总报价 (元)	大写： _____ 小写： _____
投标内容	
合同履行期限	
质量要求	
投标有效期	
需要说明的其他问题：	

注：本投标总报价包含设备费、配件费、耗材费、运输费、人工费、安装费、调试费、培训费、税金及缺陷修复费等，直至设备正常运行所产生的一切与本项目相关的所有费用，且质量合格，符合国家及行业各项规范要求。

投标人名称： _____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人： _____（签字或盖章）

_____年____月____日

二、法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证原件扫描件

投标人名称：_____（盖单位公章）

_____年_____月_____日

授权委托书

_____（采购人名称）：

本授权委托书声明：本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现授权委托_____（姓名）为我公司合法代理人，以本公司的名义参加_____（项目名称）的投标活动。代理人在开标、评标、合同签订过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。

代理人无转委托权，特此证明。

附：法定代表人及委托代理人身份证原件扫描件。

投标人名称：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

_____年____月____日

三、投标报价明细表

序号	设备名称	日产量	单位及数量	价格（元）	配置及参数
1	粉条酸辣粉生产线	水晶粉丝（条）：11-12 吨 即食粉丝（酸辣粉）：9-10 吨	1 套		附后
2	倒蒸红薯干生产线	5 吨	1 套		附后
3	手工粉条生产线	20 吨	1 套		附后
4	皮渣生产线	5 吨	1 套		附后
合计： 元					

注：投标报价包含设备费、配件费、耗材费、运输费、人工费、安装费、调试费、培训费、税金及缺陷修复费等，直至设备正常运行所产生的一切与本项目相关的所有费用，且质量合格，符合国家及行业各项规范要求。

(一) 粉条酸辣粉生产线的主要配置及参数

主要部件	技术参数	单位	数量	备注
热水桶部分	1. 热水桶 304 不锈钢; 2. 热水桶盖 304 不锈钢; 3. 热水桶架 201 不锈钢; 4. 液面指示器旋塞为国标; 5. 加热盘管为 304 不锈钢管;	套	1	
螺旋打浆机	1. 双螺旋打浆机机壳 304 不锈钢; 2. 机架 201 不锈钢; 3. 接浆槽 304 不锈钢; 4. 钢丝软管国标; 5. 水计量器国标; 6. 电控箱电器元件国标; 7. 电控柜电器元件国标; 8. 放浆阀门 304 不锈钢; 9. 耗水量: 0.5-0.6T/h; ★10. 斜齿轮减速机 2 台电机功率: 4.4KW;	套	1	
真空部分	1. 真空罐 304 不锈钢; 2. 罐连接法兰 304 不锈钢; 3. 下浆管 304 不锈钢; 4. 电动阀国标; 5. 电磁阀国标; 6. 止回阀国标; 7. 真空泵国标; 8. 真空罐架 201 不锈钢; 9. 耗水量: 0.1T/h; 10. 电机功率: 5.5KW;	套	1	
上搅拌部分	1. 搅拌桶 304 不锈钢; ★2. 超声波液位传感器符合国标; 3. 上搅拌机架 201 不锈钢; 4. 搅拌联轴器材质为 ht200; 5. 搅拌减速机架 201 不锈钢; 6. 搅拌减速机、电机: 0.75kw; 7. 机尾搅拌架护板 201 不锈钢; 8. 放浆管 304 不锈钢; 9. 放浆手动阀门 304 不锈钢; 10. 放浆电动阀符合国标; 11. 感应传感器符合国标;	套	1	

涂布部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 减速机、电机材质为铝壳，功率：0.37kw； 2. 铺浆槽、辊、架、链轮均为 304 不锈钢； 3. 铺浆刮板材质为铝板； 4. 铝板固定架、支承轴 304 不锈钢； 5. 控制面板\电控柜电器元件国标； 6. 操作平台材质为铝板，平台架 201 不锈钢； 	套	1	
熟化部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 减速机电机：0.55kw； 2. 减速机传动短节距精密滚子链：4 米 12A； 3. 减速机链罩、蒸箱机首架、蒸箱中间架、蒸箱机尾架、蒸箱托架均为 201 不锈钢； 4. 蒸箱内主、被动辊、蒸箱外主、被动辊、冷却箱外托辊均为 304 不锈钢； 5. 钢带主、被动辊筒轴 45#钢，壳 201 不锈钢； 6. 蒸汽罩、辊筒罩、方弯头、方管、风帽、冷却箱侧护板、蒸箱机首侧门均为 201 不锈钢； 7. 蒸箱 6 件 304 不锈钢；蒸箱盖 6 件内 304 不锈钢、外 201 不锈钢； ★8. 铺浆钢带材质 304 不锈钢，长 35.8 米； 9. 操作平台材质为铝板，平台架 201 不锈钢； 	套	1	
常温老化部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 减速机电机：1.5kw； 2. 传动链条 10 米长，12A； 3. 斜输送架、底板、侧板、横称均为 201 不锈钢； 4. 斜输送架上盖有机玻璃、框均为 201 不锈钢； 5. 老化风扇 18 件，每台 0.13kw； 6. 老化侧门、合叶、机首架、机尾架、中间架、中间架片均为 201 不锈钢； 7. 老化主动网带辊、老化被动网带辊、活动链轮轴、转向辊轴 45#钢，壳为 201 不锈钢； 8. 网带托辊 181 套，壳为 304 不锈钢； 9. 聚酯网带 655 米； 10. 护栏 201 不锈钢； 	套	1	
低温老化部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 机首架、机尾架、中间架、中间架片均为 201 不锈钢； 2. 库托架外 201 不锈钢，内镀锌冷库支腿、下横撑、支腿横撑、输送平架、竖梯 201 不锈钢； 3. 网带托辊 201 套，壳为 304 不锈钢； 4. 聚酯网带 712.5 米； 5. 主、被动网带辊轴 45#钢，壳 201 不锈钢； 6. 低温老化库体外墙板 201 不锈钢，其余为彩钢，内聚氨酯； ★7. 制冷压缩机 12 匹 3 台，配电控制箱 3 台； 8. ϕ 35mm、Φ6mm、ϕ 16mm 铜管 96 米； 9. 0.75\6\16 平方铜线 600 米；85 公斤氟利昂 R22； 	套	1	

竖切部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 竖切刀材质：202 不锈钢 2. 减速机电机：2.2kw 3. 竖切刀架、竖刀罩 201 不锈钢 4. 压丝辊支架、竖刀托皮板、刹车调整辊压丝辊、粉带压皮辊均为 304 不锈钢 	套	1	
烘干部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 烘箱机首架、烘箱机尾架、烘箱减速机座均为 201 不锈钢方管； 2. 烘箱中间架、烘箱架上盖均为 201 不锈钢，轨道镀锌； 3. 烘箱主动辊、烘箱被动辊轴 45#钢，壳 201 不锈钢； 4. 减速机电机：2.2kw 5. 热交换器 8 套，翅片为铝管，热交换器进\出风口材质为 Q235，热交换器架为镀锌方管； 6. 304 不锈钢网带 551 米； 7. 网带撑杆 875 根； 8. 输送双节距滚子链条 1102 米 210A， 20 节一条； 9. 烘箱内风管、隔板、三通风管、风管堵头均为镀锌板； 10. 循环风管、排潮风管 201 不锈钢板； 11. 烘箱风机、排潮风机、冷风机材质均为 Q235，电机功率 30.3kw； 12. 温度传感器 8 支； 13. 电控柜电器元件国标； 14. 2 寸蒸汽阀、2 寸疏水阀、2 寸法兰、M16*60 螺栓各 8 套； 15. 3*1.5mm² 电缆 260 米； 16. BVR 电线 200 米； 	套	1	
横切部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 横切烘箱机首组合架、横刀减速机架 201 不锈钢方管； 2. 粉丝过桥板 304 不锈钢；横刀辊罩、横刀减速机罩 201 不锈钢； 3. 输送机架 201 不锈钢，输送带 PVC； 4. 定、动刀片工具钢； 5. 减速机、电机：1.5kw 6. 输送减速机、电机：0.37KW 	套	1	
酸辣粉切割部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 切刀机架 201 不锈钢方管； 2. 切丝刀 202 不锈钢； 3. 减速机电机：2.2kw； 4. 横切减速机:0.75Kw； 5. 定、动刀片工具钢； 6. 横输送机架 201 不锈钢，输送带 PVC； 7. 横输送减速机、电机:0.37KW； 8. 竖刀罩，链轮罩 201 不锈钢板； 	套	1	

	9. 控制箱电器元件国标;			
酸辣粉烘干机部分	1. 前机架、中机架、后机架 201 不锈钢方管，轨道为镀锌; 2. 机尾架、上架架、热交换器架、进\出粉架为镀锌方管; 3. 中间架活门 224 件、上盖 27 件外 201 不锈钢内板镀锌内保温硅酸盐板; 4. 机首侧封板、侧门、包装板、齿轮罩、风机循环风管、弯头、变径管均为 201 不锈钢板; 5. 循环风管法兰共 16 套为 Q235 板; 6. 16A 链条 601 米、201 不锈钢链条撑杆 495 根; 7. 热交换器、截止阀、疏水阀、法兰螺栓 14 套; 8. 循环风机 16 套，功率为 64kw，内置风扇功率为 15.4kw; 9. 304 不锈钢碗模共 1410 件,304 不锈钢压盘共 952 个; 10. 三芯电缆 350 米，耐高温电缆 350 米;	套	1	
其他部分 (耗材)	包括设备内相连接的水管、管件、阀门、法兰; 包括设备内相连接的螺栓标准件部分; 包括安装设备所需的耗材: 电焊条、铜焊条、切/磨/抛光片、生料带、自喷漆、结构胶等;	套	1	
粉条包装袋封口机	1. 电源功率: 220v 50hz; 2. 封口速度: 1-10 米/分钟; 3. 封口宽度: 6-12mm; 4. 温度范围: 0-300 摄氏度;	台	3	
高精度电子秤	1. 分度值: 1g/2g/5g/10g; 2. 最大称重量: 3kg; 3. 材质: 全新 ABS; 4. 屏幕显示: LCD 液晶;	个	15	
高精度电子秤	1. 分度值: 100g; 2. 最大称重量: 100kg; 3. 材质: 全新 ABS 材料; 4. 屏幕显示: LCD 液晶;	个	4	
粉条周转箱	1. 规格: 560mm*410mm (±10mm); 2. 材质: 高密度聚丙烯 3. 颜色: 蓝/白	个	200	
粉饼周转箱	1. 规格: 850mm*620mm (±10mm); 2. 材质: 高密度聚丙烯; 3. 颜色: 蓝/白;	个	100	

人力牵引车	1. 安全起重：2.5 吨； 2. 自重：60kg； 3. 货叉长度：1200mm；	台	4	
托盘	1. 尺寸：1200mm*1000mm； 2. 材质：木质/塑料； 3. 承重：≥1.2 吨；	个	150	
粉饼外缩膜设备	1. 薄膜宽度：450-590mm； 2. 速度：每分钟 30-120 块； 3. 包装宽度：30-200mm；	套	1	
粉饼包装设备	1. 薄膜宽度：300-450mm； 2. 速度：每分钟 30-120 块； 3. 包装宽度：50-150mm；	套	1	
操作凳子	1. 旋转型高低可调节； 2. 材质：钢木；	个	30	
纸箱封口机	1. 设备材质：碳钢； 2. 处理量：450-500 箱/小时； 3. 封口材质：胶带；	台	2	
包装平台	1. 尺寸：2440mm×1220mm； 2. 材质：台面 304 不锈钢；	个	2	
鲜粉称重平台	1. 尺寸：800mm×900mm； 2. 材质：台面 304 不锈钢；	个	7	
4T 蒸汽锅炉	1. 蒸发量：4t/h； 2. 蒸汽压力：1.25Mpa(13 公斤)； 3. 蒸汽温度：194℃； 4. 给水温度：20℃； 5. 设计效率：>95%； 6. 设计燃料：燃气； 7. 燃料耗量：314.36kg/h（满负荷工况）； 8. 燃烧器：氮氧化物≤30mg； 9. 给水泵：一用一备，扬程：167m，流量：8 m³/h，功率：7.5kw； 10. 冷凝器循环泵：扬程：22m，流量：8 m³/h，a 功率：2.2kw； 11. 软水处理装置：锅炉配套 Φ500×1750 工作压力 0.25~0.5MPa，电机 80W/220V；	台	1	
(二) 倒蒸红薯干生产线的主要配置及参数				

侵泡池	1. 设备尺寸：10000mm*1800mm; 2. 电机功率：15.75kw; 3. 材质：SUS304 不锈钢; 4. 网带：食品级塑料链板;	台	2	
500 升立 式夹层锅	1. 内径：1100 mm; 2. 锅内深度：750 mm; ★3. 内、外锅胆及支架材质为 304 不锈钢; 4. 胆壁厚：内胆厚度为 4mm，外胆厚度为 3mm; 5. 内外胆为各为一张板旋压成型，无拼接;	台	4	
蒸柜	1. 全机 304 不锈钢。 2. 设备尺寸：6500×1500mm	台	2	
520 全自动 拉伸膜真空 包装机	1. 整机材质：铝镁型材与 304 不锈钢拉结机架; 2. 外包板材质：1.5mm 厚 304 拉丝不锈钢板; 3. 组合封口模具经喷砂处理耐腐蚀，整体封口密封圈为硅胶材质; 4. 下膜采用气动碟刹装置，上膜采用电机自动送膜涨紧系统; 5. 自动来回螺杆废料回收系统; 6. 模具、整体切刀部分全部装有安全防护罩; 7. 配备喷码机; 8. 上膜宽：495mm（±5mm）; 9. 下膜宽：520mm（±5mm）; 10. 真空度：≤1000pa; 11. 压缩空气：≥0.6Mpa; 12. 动力接口：Φ16mmPU 管; 13. 冷却水：≥0.15Mpa; 14. 电源（三相五线制）：380V/50HZ; 15. 总功率：15kW; ★16. 工作效率：6 次/min;	台	1	
巴氏杀 菌机	1. 外部尺寸：7000mm*1680mm*1600mm; 2. 内部尺寸：7000mm*1100mm*1600mm; ★3. 材质：SUS304 不锈钢; 4. 电机功率：3kw; 5. 蒸汽用量：400kg/小时; 6. 用水量：1.5t/次;	台	1	
冷却机	★1. 材质：2.5mm 厚 SUS304 不锈钢; 2. 最大功率：5.25kw;	台	1	
振动沥 水机	1. 材质：不锈钢; 2. 设备尺寸：≥2000mm×1000mm; 3. 最大功率：0.5kw;	台	1	
翻转风	1. 材质：SUS304 不锈钢; 2. 尺寸：≥7000×1100mm;	台	1	

干机	3. 最大功率：6.75kw； 4. 风机风量：≥2500 立方/小时； 5. 出风嘴用 1.5mm 不锈钢板进行满焊，上方加不锈钢罩； 6. 网带两侧加毛刷防护；			
(三) 仿手工粉条生产线的主要配置及参数				
淀粉上料机	1. 电机：3kw； 2. 长度：6m； 3. 材质：3mm 厚 304 不锈钢； 4. 漏斗：800mm*800mm、内有隔离网板；	台	1	
蒸汽打欠机	1. 电机：3kw； 2. 尺寸：600mm*600mm*1800mm； 3. 材质：304 不锈钢； 4. 可调节高度； 5. 蒸汽加热，双向搅料柱；	台	1	
三箱和面抽空一体机	1. 尺寸：5000mm*1000mm*1200mm； 2. 电机功率：15kw+4kw+4kw+5.5kw； 3. 内层材质：不锈钢板； ★4. 内层结构：两个连续的搅拌室，双螺旋结构； 5. 厚度：箱体 3mm、分隔板 8mm、蛟龙#350 叶片 8mm；	台	1	
双振动下粉机	1. 尺寸：1200mm*600mm*2200mm； 2. 材质：304 不锈钢方管及不锈钢搅拌轴； 3. 升降调节器功率：0.75 千瓦； 4. 搅瓢功率：1.5 千瓦； 5. 两台振动器功率：0.3 千瓦； 6. 功能：具有升降、振动、搅拌功能；	台	1	
升降式蒸汽链条锅	1. 网带尺寸：9000mm*800mm； 2. 箱体尺寸：8500mm*1000m； 3. 电机：1.5kw+1.5kw； 4. 材质：不锈钢板外带保温层； ★5. 结构：框架结构，网带能够单独拿出升降控制，锅内排管采用热水管道泵；	台	1	
水冷输送链条	1. 链条尺寸：6000mm*350mm； 2. 电机功率：0.75kw； 3. 两道喷淋装置； 4. 网带链条滚子链、链轮，不锈钢轴承及轴承座、网带下有接水盘；	台	1	
控水输送链条	1. 链条尺寸：6000mm*350mm； 2. 电机功率：0.75kw； 3. 网带链条滚子链、链轮，不锈钢轴承及轴承座、网带下有接水盘；	台	1	

麦芽粉水箱	1. 箱体尺寸：1500mm*800mm*600mm； 2. 箱体材质：304 不锈钢； 3. 箱体厚度：2mm；	台	1	
全自动拨条机	1. 设备尺寸：4200mm*600mm*1200mm； 2. 料床尺寸：2500mm*1800mm*600mm； 3. 不锈钢切刀，需有罩子； ★4. PLC 感应器，触摸屏控制柜，粉条长短可随意调整；	台	1	
粉条切尾机	1. 材质：304 不锈钢； 2. 尺寸：3500*1200*2000； 3. 电机功率：1.5kw+1.5kw+0.75kw；	台	1	
配电柜	变频器控制；	台	3	
（四）皮渣生产线的主要配置及参数				
三箱和面机	1. 电机功率：22kw； 2. 尺寸 5000*1000*1200； 3. 内层材质：不锈钢板； ★4. 内层结构：3 个连续的搅拌室，双螺旋结构； 5. 厚度：箱体 3mm、分隔板 8mm、蛟龙#300 叶片 6mm；	台	1	
蒸汽长锅	1. 尺寸：3000mm*600mm； 2. 材质：3mm 厚 304 不锈钢；	台	1	
下粉机	材质：304 不锈钢； 功率：1.5kw； 下粉方式：漏瓢式；	台	1	
520 全自动拉伸膜真空包装机	1. 整机材质：铝镁型材与 304 不锈钢拉结机架； 2. 外包板材质：1.5mm 厚 304 拉丝不锈钢板； 3. 组合封口模具经喷砂处理耐腐蚀，整体封口密封圈为硅胶材质； 4. 下膜采用气动碟刹装置，上膜采用电机自动送膜涨紧系统； 5. 自动来回螺杆废料回收系统； 6. 模具、整体切刀部分全部装有安全防护罩； 7. 配备喷码机； 8. 上膜宽：495mm（±5mm）； 9. 下膜宽：520mm（±5mm）； 10. 真空度：≤1000pa； 11. 压缩空气：≥0.6Mpa； 12. 动力接口：Φ16mmPU 管；	台	1	

	<p>13. 冷却水: $\geq 0.15\text{Mpa}$;</p> <p>14. 电源(三相五线制): $380\text{V}/50\text{HZ}$;</p> <p>15. 总功率: 15kW;</p> <p>★16. 工作效率: $6\text{次}/\text{min}$;</p>			
杀菌釜	<p>1. 内腔尺寸: $\varnothing 1200\text{mm}$ 筒体长度: 3600mm;</p> <p>★2. 实用容积: $\geq 4\text{m}^3$;</p> <p>3. 结 构: 上下罐结构, 上下罐尺寸相同;</p> <p>4. 产 能: $800\text{--}1000\text{kg}/\text{次}$;</p> <p>5. 额定工作压力$\leq 0.35\text{Mpa}$;</p> <p>6. 额定工作温度$\leq 145^\circ\text{C}$</p> <p>7. 使用温度: $105\sim 136^\circ\text{C}$。</p> <p>8. 温差均匀性$\leq 1^\circ\text{C}$, 保证锅内合格热分布.</p> <p>9. 杀菌盘尺寸: $900*800*133$ 数量: 48 个</p>	套	1	
蒸汽发生器	<p>1. 蒸汽量: $1000\text{kg}/\text{小时}$;</p> <p>2. 额定压力: $0.1\text{--}0.7\text{mpa}$;</p> <p>3. 额定蒸汽温度: $\geq 150^\circ\text{C}$;</p> <p>★4. 天然气消耗量: $\leq 75\text{立方}/\text{小时}$;</p> <p>5. 蒸汽出口: $\text{DN}40*2$;</p> <p>6. 天然气开口压力: $3800\text{--}7000\text{pa}$;</p> <p>7. 额定电压: $220\text{V } 50\text{HZ}$;</p> <p>8. 电功率: $\leq 6.5\text{kW}/\text{小时}$;</p> <p>9. 燃烧介质: 天然气、液化气;</p> <p>★10. 锅炉热效率: ≥ 97;</p>	套	1	
螺杆空压机	<p>1. 电机功率: 7.5kW ;</p> <p>2. 排气量: $1\text{--}1.25\text{m}^3/\text{min}$;</p> <p>3. 排气压力 : $0.65\text{--}1.0\text{mpa}$;</p> <p>4. 排气接口: $\text{G}3/4$;</p>	台	1	
不锈钢冷水箱	<p>1. 规格: 10 立方</p> <p>2. 材质: 201 不锈钢</p> <p>3. 外形尺寸: $2500\text{mm}*2000\text{mm}*2000\text{mm}$</p>	个	1	
逆流式标准圆形冷却塔	<p>1. 容量: 80 立方;</p> <p>2. 材质: 碳钢;</p> <p>3. 流量: $\geq 60\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>4. 风量: $\geq 430\text{cmm}$;</p> <p>5. 水压: $\geq 16\text{kpa}$;</p> <p>6. 功率: 1.5KW;</p>	个	1	

四、技术偏离表

序号	招标文件要求		投标文件响应		偏离情况
	主要部件	技术参数	主要部件	技术参数	
1					
2					
...					

注：1、本表将作为评比和签订采购合同的重要依据，请投标人实事求是填写。

2、如有偏离，逐条列出；没有偏离，无需填写。

3、表格不够可根据项目实际自行添加。

投标人名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年____月____日

五、资格审查资料

（一）投标人基本情况表

投标人名称				
注册地址			邮政编码	
联系方式	联系人		电话	
	传真		网址	
组织结构				
法定代表人	姓名		电话	
技术负责人	姓名		电话	
成立时间			员工总人数：	
营业执照号				
注册资金				
开户银行				
账号				
经营范围				

备注：本表后应附企业法人营业执照扫描件。

(二) 资格证明文件

注：后附营业执照等证明投标人符合“申请人资格要求”的相关证明材料原件或原件扫描件并加盖投标人单位章并承诺提供的扫描件与原件一致，证明投标人为合格的。

六、技术部分

七、综合部分

八、投标承诺函

致：_____（采购人）

我们收到了采购编号为_____的招标文件，经详细研究，我们决定参加_____
_____（项目名称）的采购活动，我方无条件地、不可撤销地保证：

1. 在规定的投标有效期内撤销或修改其投标文件的，或者在收到中标通知书后无正当理由拒签合同或拒交规定履约保证金的，我方自愿承担项目金额 2% 的保证责任。投标保证金承诺函在投标有效期内保持有效。

2. 在本次投标活动中，严格遵守法律法规规定，不存在围标串标行为，如若存在围标串标行为，我公司自愿放弃投标和中标资格，并承担一切后果。

特此说明。

投标人名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年____月____日

九、反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在_____招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年____月____日

十、其他材料

(按招标文件要求提供的其他证明材料或供应商认为有必要提供的其他证明材料)

附件 1

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加_____（单位名称）的_____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）；制造商为_____（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）；制造商为_____（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：按实际情况填写，从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填。

附件 2

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

注：符合上述条件的供应商，须在投标文件中提供相关声明函。